

## Załącznik nr 4.7

Zadanie 7. Przecinarka do metalu. Parametry techniczne.	
Przecinarka do metalu	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Żeliwna konstrukcja</li> <li>2. Wymiary: maksymale możliwe: głębokość w zakresie 1200-1500 mm, szerokość w zakresie 800-1000 mm, wysokość w zakresie 1500 -1800mm</li> <li>3. Napięcie elektryczne 400V</li> <li>4. Moc silnika min: 1 kW</li> <li>5. Dwie przełączane prędkości taśmy piły</li> <li>6. Wyłącznik ochronny silnika</li> <li>7. Opuszczanie ramy piły przez siłownik hydrauliczny z zaworem dławiącym regulowane bezstopniowo.</li> <li>8. Mikro wyłącznik do automatycznego wyłączania krańcowego</li> <li>9. Układ płynu chłodzącego z filtrem czyszczącym</li> <li>10. Moc silnika pompy chłodziwa min 85 W</li> <li>11. Kąt cięcia w zakresie 0-60°</li> <li>12. Dobrze czytelna i precyzyjna podziałka do ustawiania kąta</li> <li>13. Standardowy wymiar taśmy tnącej: 2480 x 27 x 0,9 mm</li> <li>14. Taśma tnąca przecinarki wyposażona w łożyskowe prowadnice.</li> <li>15. Szczotka czyszcząca brzeszczot tnący od wiór</li> <li>16. Wyposażenie:</li> <li>17. W zestawie podstawa maszyny</li> <li>18. Regulowany ogranicznik materiału</li> </ol> <p>Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metal M 42</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>19. 1 sztuka taśmy do piły 6 – 10 ZpZ, 00</li> <li>20. 1 sztuka taśmy do piły 5 – 8 ZpZ, 00</li> <li>21. 1 sztuka taśmy do piły 5 – 8 ZpZ, 60</li> </ol>