

Załącznik nr 4.12.

Zadanie 12. Prasa hydrauliczna pozioma (bokserka). Parametry techniczne.	
I. Prasa hydrauliczna pozioma (bokserka)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prasa gotowa do pracy</li> <li>2. Moc silnika min. 2 kW</li> <li>3. Siła nacisku min. 20 ton</li> <li>4. Sterowanie siłownikiem odbywa się za pośrednictwem panelu sterowniczego z wyświetlaczem oraz pedałów nożnych</li> <li>5. Możliwość: wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką plastyczną metali, takich jak gięcie i zaginanie profili oraz kształtowników, prostowanie, cięcie i formowanie na zimno dowolnych kształtów</li> <li>6. Możliwość montażu różnorodnych narzędzi i przyrządów do tłoka siłownika oraz do stołu prasy</li> <li>7. Gwintowane otwory do mocowania na stole.</li> <li>8. Możliwość gięcia materiału o maksymalnej grubości min 8 mm.</li> <li>9. Masa własna min 500 kg.</li> </ol>
	<p>Podstawowe oprzyrządowanie do gięcia:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>10. Pryzma (matryca) cztero-rowkowa z mocowaniem do tłoka prasy o różnych szerokościach rowków gnących o wymiarach w standardzie: 16, 22, 35, 50 mm</li> <li>11. stempel w kształcie klina, dzięki któremu można wykonywać proces gięcia płaskowników, prętów, drutów oraz blach</li> <li>12. min. 2 sworznie.</li> </ol>