**Załącznik nr 1c do SWZ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| LP. | ASORTYMENT | OPIS |
| 1. | Poszwa |  - rozmiar: 160 cm x 210 cm (+/- 5%)- skład surowcowy: 50% poliester , 50 % bawełna |
| 2. | Poszewka  |  - rozmiar: 70 cm x 80 cm (+/- 5%)- skład surowcowy: 50% poliester , 50 % bawełna |
| 3. | Prześcieradło  | -rozmiar: 160 cm x 280 cm (+/- 5%)-skład surowcowy: 50% poliester , 50 % bawełna |
| 4. | Podkład | - rozmiar 140 cm x 90 cm (+/- 5%)-skład surowcowy: 50% poliester , 50 % bawełna |
| 5. | Poduszka | - rozmiar 70 cm x 80 cm - pokrycie – 50% poliester , 50 % bawełna, gramatura 118 g/m2- wypełnienie – cięta pianka poliuretanowa, waga wypełnienia 1 kg - temperatura prania 95oC - dezynfekcja w komorze 105 oC  |
| 6. | Kołdra | - rozmiar 160 cm x 210 cm i 135x200 cm- pokrycie – 50% poliester , 50 % bawełna, gramatura 118 g/m2- wypełnienie – włókno poliestrowe silikonowane o gramaturze 300 g/m2 - temperatura prania 95oC - dezynfekcja w komorze 105 oC |
| 7. | Koc | koc kolorowy w motywy dziecięce, dwustronny, wykonany z poliestru 100%, w rozmiarze 75x90cm |
| 8. | Worki do transportu bielizny | Worek do transportu bielizny wykonany ze 100% tkaniny poliestrowej o gramaturze 160 g/m2. Worek o wymiarach 120x70cm w kolorze zielonym do transportu bielizny ogólnej. Worek z wszytymi trokami do wiązania. W workach wszyta min. 1 wszywka: informacyjna z nazwą produktu, nazwą producenta, rodzajem tkaniny; oraz chip RFID umożliwiający zbieranie informacji o kolejnych cyklach prania. |
| 9. | Worki do transportu bielizny | Worek do transportu bielizny wykonany ze 100% tkaniny poliestrowej o gramaturze 160 g/m2. Worek o wymiarze 120x70cm zielone z czerwonym lampasem do transportu bielizny skażonej. Worek z wszytymi trokami do wiązania. W workach wszyta min. 1 wszywka: informacyjna z nazwą produktu, nazwą producenta, rodzajem tkaniny; oraz chip RFID umożliwiający zbieranie informacji o kolejnych cyklach prania. |
| Wymagane dokumenty:Karta Danych Technicznych na tkaniny. |
| 10. | Fartuch operacyjny barierowy standardowego ryzyka | Fartuch chirurgiczny wielorazowego użytku przeznaczony do zabiegów standardowego ryzyka powinien być oznaczony oznaczony znakiem CE, spełnia wymagania dla wyrobu medycznego zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Radu (UE) 2017/745 (MDR) oraz powinien być zgodny z wymaganiami normy PN EN 13795-1:2019 w zakresie wymagań standardowych. Fartuch wykonany z lekkiej paroprzepuszczalnej (min. 4600 g/m2/24h) tkaniny poliestrowej z dodatkiem włókna węglowego nadającego właściwości antyelektrostatyczne (99,03% poliester, 0,7% włókno węglowe), tkanina nie powoduje podrażnień, uczuleń i nie jest cytotoksyczna. Gramatura tkaniny max. 84 g/m2, odporność na przenikanie cieczy min. 27 cm H2O.;Fartuch zaprojektowany w taki sposób, aby możliwe było wiązanie najpierw „na brudno”, a następnie na „czysto”. Rękawy zakończone dzianinowym, poliestrowym i bezszwowym mankietem o długości min. 8 cm w kolorze niebieskim lub zielonym, trwale barwione, nie powodujące podrażnień i uczuleń skóry.Dodatkowo mankiet posiada wszytą tasiemkę do założenia na palec, która zabezpiecza przed podciąganiem się rękawów, co gwarantuje nie wysuwanie się rękawa spod rękawicy. Oznakowanie rozmiaru kolorowymi lamówkami przy szyi ułatwiającymi identyfikację rozmiaru: M-zielona, L-czerwona, XL-granatowa, XXL brązowy. Zapięcie z tyłu (przy szyi) na nierdzewne zatrzaski (3 sztuki) umożliwiające regulację wielkości obwodu. Boczne szwy fartucha kryte zawijane dwuigłowe stebnowane. Od wewnątrz fartucha wszyta min. 1 wszywka: informacyjna z nazwą produktu, rozmiarem, znakiem CE, nazwą producenta, rodzajem tkaniny; oraz chip RFID umożliwiający zbieranie informacji o kolejnych cyklach prania i sterylizacji.  |
| Pakowanie sterylnych fartuchów:Sterylne fartuchy muszą być złożone w sposób umożliwiający jałowe rozłożenie, na trokach “czystych” założony kartonik, zapakowane w opakowania zgodne z obowiązującymi normami (rękaw papierowo – foliowy, torebka papierowo – foliowa), Każde opakowanie musi posiadać centralną etykietę z minimum dwiema samoprzylepnymi etykietami do wklejania do dokumentacji medycznej zawierający identyfikację produktu, data ważności, informację w postaci kodu, która pozwoli na między innymi identyfikację procesu sterylizacji, datę sterylizacji oraz osobę wykonującą pakiet. Fartuchy pakowane pojedynczo lub w zestawach. |
| Wymagane dokumenty:Certyfikat Oeko-Tex Standard 100 klasa II z niezależnego laboratorium.Karta Danych Technicznych na tkaniny i wyroby. |
| 11. | Fartuch operacyjny barierowy wzmocniony | Fartuch chirurgiczny wielorazowego użytku przeznaczony do zabiegów wysokiego ryzyka powinien być oznaczony znakiem CE, spełnia wymagania dla wyrobu medycznego zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Radu (UE) 2017/745 (MDR) oraz powinien być zgodny z wymaganiami normy PN EN 13795-1:2019 w zakresie wymagań standardowych. Fartuch wykonany z dwóch rodzajów tkanin: w strefie mniej krytycznej z lekkiej paroprzepuszczalnej (min. 4600 g/m2/24h) tkaniny poliestrowej z dodatkiem włókna węglowego nadającego właściwości antyelektrostatyczne (99,03% poliester, 0,7% włókno węglowe), tkanina nie powoduje podrażnień, uczuleń i nie jest cytotoksyczna. Gramatura tkaniny max. 84 g/m2, odporność na przenikanie cieczy > 500 cm H2O;w strefie krytycznej wykonany z trójwarstwowego chłonnego laminatu z poliuretanową membraną (skład: PES/PU/PES poliester/poliuretan/poliester), laminat o gramaturze min. 140 g/m2, odporność na przenikanie cieczy min. 500 cm H2O; Fartuch zaprojektowany w taki sposób, aby możliwe było wiązanie najpierw „na brudno”, a następnie na „czysto”. Rękawy zakończone dzianinowym, poliestrowym i bezszwowym mankietem o długości min. 8 cm w kolorze niebieskim lub zielonym, trwale barwione, nie powodujące podrażnień i uczuleń skóry.Dodatkowo mankiet posiada wszytą tasiemkę do założenia na palec, która zabezpiecza przed podciąganiem się rękawów, co gwarantuje nie wysuwanie się rękawa spod rękawicy. Szew rękawa w części krytycznej zabezpieczony dodatkowo specjalną taśmą uszczelniającą i chroniącą przed przemakaniem fartucha na szwie. Oznakowanie rozmiaru kolorowymi lamówkami przy szyi ułatwiającymi identyfikację rozmiaru: M-zielona, L-czerwona, XL-granatowa, XXL brązowa. Zapięcie z tyłu (przy szyi) na nierdzewne zatrzaski (3 sztuki) umożliwiające regulację wielkości obwodu. Boczne szwy fartucha kryte zawijane dwuigłowe stebnowane. Od wewnątrz fartucha wszyta min. 1 wszywka: informacyjna z nazwą produktu, rozmiarem, znakiem CE, nazwą producenta, rodzajem tkaniny; oraz chip RFID umożliwiający zbieranie informacji o kolejnych cyklach prania i sterylizacji. |
| Pakowanie sterylnych fartuchów:Sterylne fartuchy muszą być złożone w sposób umożliwiający jałowe rozłożenie, na trokach “czystych” założony kartonik, zapakowane w opakowania zgodne z obowiązującymi normami (rękaw papierowo – foliowy, torebka papierowo – foliowa), Każde opakowanie musi posiadać centralną etykietę z minimum dwiema samoprzylepnymi etykietami do wklejania do dokumentacji medycznej zawierający identyfikację produktu, data ważności, informację w postaci kodu, która pozwoli na między innymi identyfikację procesu sterylizacji, datę sterylizacji oraz osobę wykonującą pakiet. Fartuchy pakowane pojedynczo lub w zestawach. |
| Wymagane dokumenty:Certyfikat Oeko-Tex Standard 100 klasa II z niezależnego laboratorium Karta Danych Technicznych na tkaniny i wyroby |
| 12. | Jałowy jednorazowy zestaw dla noworodka | Zestaw o składzie: serweta włókninowa 80x60 cm - 4 sztuki, podkład chłonny 90x60 cm, wykonany z nieprzepuszczalnej folii antypoślizgowej, pulpy celulozowej i miękkiej włókniny – 1 szt. Zestaw zapakowany w torebkę foliowo-papierową i poddany sterylizacji tlenkiem etylenu w zwalidowanym procesie. Zestawy muszą być zgodne z normą PN EN 13795. |
| 13. | Jałowy jednorazowy zestaw dla noworodka | Zestaw o składzie : czapeczka bawełniana 10x12 cm- 1 sztuka, kocyk flanelowy z nadrukiem dziecięcym 160x75 cm- 1 sztuka, serweta włókninowa 80x60 cm- 2 szt, podkład chłonny 60x60 cm wykonany z nieprzepuszczalnej folii antypoślizgowej, pulpy celulozowej i miękkiej włókniny - 1 szt. Zestaw zapakowany w torebkę foliowo-papierową i poddany sterylizacji tlenkiem etylenu w zwalidowanym procesie. Zestawy muszą być zgodne z normą PN EN 13795. |