



Bydgoszcz, 14 .2018 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją międzynarodowego projektu Forget Heritage - *Innowacyjne, zrównoważone i replikowalne modele współpracy publiczno - prywatnej w ramach ochrony porzuconych obiektów wartości historycznej poprzez wzmacnianie sektora kulturowego i kreatywnego* realizowanego w ramach programu Europejskiej Współpracy Terytorialnej Interreg Europa Środkowa 2014 - 2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, zapraszamy do składania ofert na wykonanie poniżej opisanego przedmiotu zamówienia:

### 1. Nazwa oraz adres Zamawiającego:

Miasto Bydgoszcz, ul. Jezuicka 1, 85 - 102 Bydgoszcz

### 2. Wydział przeprowadzający postępowanie:

Wydział Zintegrowanego Rozwoju  
ul. Grudziądzka 9-15, budynek C, pok. 206  
85-130 Bydgoszcz

### 3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie specjalistycznego sprzętu do wyposażenia Centrum Kreatywności *Młodzi rzemieślnicy na Starym Mieście* (Pracownia Makerspace) w Bydgoszczy: **wiertarki ręcznej sieciowej, wiertarki stołowej, wiertarko-wkrętarki akumulatorowej, szlifierki stołowej, szlifierki kątovej, szlifierki mimośrodowej, frezarki górnwrzecionowej 1-ręcznej, frezarki CNC, narzędzia wielofunkcyjnego, opalarki z regulacją temperatury, pilarki tarczowej, pilarki ukosowej, wyrzynarki, struga elektrycznego, kompresora, spawarki inwentorowej, wózka narzędziowego (łącznie 18 narzędzi) według poniższej specyfikacji.**

#### **3.1 Wiertarka ręczna sieciowa:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 650W do 750W
- zdolność wiercenia w betonie min. 16 mm
- zdolność wiercenia w stali min. 13 mm
- zdolność wiercenia w drewnie min. 30 mm
- uchwyt wiertarski szybkomocujący
- zakres mocowania wiertel 1,5 - 13 mm
- 2 tryby pracy: wiercenie / wiercenie z udarem
- dioda LED oświetlająca obszar roboczy
- demontowalny uchwyt boczny z ogranicznikiem głębokości wiercenia

#### **3.2 Wiertarka stołowa:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 700W do 800W
- odczyt głębokości wiercenia



- dwa biegi
- zdolność wiercenia w stali min.13 mm
- zdolność wiercenia w drewnie min. 40 mm
- w zestawie z prowadnicą i zaciskiem szybko mocującym

### **3.3 Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa (krótka, do ciasnych miejsc):**

- długość całkowita max. 160 mm
- masa urządzenia do 1,2 kg
- moment dokręcania miękki min. 14Nm / twardy min. 30 Nm
- zdolność wiercenia w stali min. 10 mm
- zdolność wiercenia w drewnie min. 20 mm
- uchwyt sześciokątny 1/4"
- w zestawie z walizką, 2 akumulatorami i ładowarką
- akumulatory w technologii Li-Ion o pojemności min. 2.0 Ah

### **3.4 Wiertarko-wkrętarka akumulatorowa (duża):**

- 2 biegi
- prędkość obrotowa na biegu jałowym I bieg 0-400 min<sup>-1</sup>
- prędkość obrotowa na biegu jałowym II bieg 0-1.300 min<sup>-1</sup>
- częstotliwość udarów I bieg 0-6000 min<sup>-1</sup>
- częstotliwość udarów II bieg 0-19.500 min<sup>-1</sup>
- zdolność wiercenia w stali/drewnie/betonie 13/36/13 mm
- max. moment dokr. miękki/twardy 27/42 Nm
- napięcie akumulatora 18 V
- ciężar 1,7 kg
- walizka
- 2x akumulatory 18V 3.0Ah
- ładowarka
- uchwyt wiertarki szybko mocujący

### **3.5 Szlifierka stołowa:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 500W do 600W
- max. wymiary tarczy średnica zewnętrzna 205 mm
- max. wymiary tarczy średnica wewnętrzna (otwór) 19 mm
- max. wymiary tarczy grubość 15.9 mm
- prędkość bez obciążenia od 2500 do 3000 obr./min.

### **3.6 Szlifierka kątowna 125mm:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 800W do 1000W
- średnica tarczy 125 mm
- gwint wrzeciona M14
- funkcja zapobiegająca uruchomieniu maszyny po zaniku zasilania



### **3.7 Szlifierka mimośrodowa:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 300W do 450W
- średnica papieru szlifierskiego 125 mm
- regulacja prędkości obrotowej za pomocą pokrętła w zakresie od 4000 do 12000 obr./min.
- worek na pył

### **3.8 Frezarka górnwrzcionowa 1-ręczna:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 700W do 900W
- kompatybilna z narzędziami  $\varnothing$  6 mm oraz 8 mm
- regulacja prędkości obrotowej za pomocą pokrętła w zakresie od 10000 do 30000 obr./min
- w zestawie prowadnica równoległa, przystawka do wycinania, do frezowania kąтового, frezowania wgłębnego
- dostęp do szczotek silnika z zewnątrz bez konieczności rozbierania urządzenia

### **3.9 Frezarka CNC 3040 Z-DQ 3D(4D):**

- zasilanie sieciowe 220-230V
- min. wymiary maszyny 600 X 480 X 400 mm
- min. pole robocze 300 (X) mm\*400 (Y) mm\*75 (Z) mm
- max. grubość materiału 75 mm
- min. wymiary stołu teowego 320 mm\*530 mm
- wykonanie ramy aluminium 6063 i 6061
- śruby kulowe SFU 1204 , 12 X 4 mm
- prowadnice liniowe wał chromowany i łożyska liniowe (61 HRC)
- silniki krokowe dwufazowe 2.5 A
- wrzeczono 500W ER11 chłodzone powietrzem
- min. dokładność wrzeczona promieniowa < 0.03 mm, osiowa < 0.01 mm
- prędkość obrotowa wrzeczona 300-11000 RPM/min.
- max. prędkość pozycjonowania 4000 mm / min.
- min. dokładność pozycjonowania 0.05 mm
- prędkość skrawania 300 - 2000 mm / min.
- przycisk zatrzymania awaryjnego
- obsługiwane formaty G code/.nc/.ncc/.tab/.txt
- interfejs komunikacyjny port LPT/USB

### **3.10 Narzędzie wielofunkcyjne:**

- silnik o mocy 175 Wz
- nakrętka kształtowa EZ
- miękki uchwyt
- pełna regulacja prędkości 5.000 – 35.000 obr./min.
- elektroniczny regulator ze sprzężeniem zwrotnym
- oddzielny przełącznik wł./wył. ze zintegrowaną blokadą wrzeczona
- przystawka – uchwyt do precyzyjnej pracy
- przystawka do cięcia po linii i kole
- przystawka kątowa



- prowadnica do cięcia
- przystawka do nadawania kształtu
- przystawka – wałek giętki

### **3.11 Opalarka z regulacją temperatury:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 1800W do 2200W
- temperatura regulowana w zakresie od 100°C do 550°C
- dwuzakresowa regulacja przepływu powietrza
- termostat zabezpieczający przed przegrzaniem

### **3.12 Pilarka tarczowa 190mm:**

- zasilanie sieciowe 230V
- moc od 1500W do 1700W
- średnica tarczy 190 mm
- średnica otworu tarczy 30 mm
- prędkość obrotowa 5500 obr. /min.
- zdolność cięcia przy 90° min. 65 mm
- zdolność cięcia przy 45° min. 45 mm
- aluminiowa płyta podstawy
- aluminiowa osłona tarczy
- przyłącze do odkurzacza
- dostęp do szczotek silnika z zewnątrz bez konieczności rozbierania urządzenia

### **3.13 Pilarka ukosowa:**

- możliwość zastosowania tarczy o maksymalnej średnicy do 260 mm
- talerz obrotowy przestawiany w prawo min. do 50° i w lewo min. do 45°
- głowica piły odchylana bezstopniowo w lewo w zakresie 0°-45°
- max. zdolność cięcia piłą o średnicy 260 mm przy 90°- 93×95 mm
- max. zdolność cięcia piłą o średnicy 260 mm przy 45°- 93×67 mm
- max. zdolność cięcia piłą o średnicy 260 mm przy nachyleniu 45°×90°- 53×95 mm
- max. zdolność cięcia piłą o średnicy 260 mm przy nachyleniu 45°×45° - 49×67 mm
- hamulec silnikowy i wyłącznik bezpieczeństwa
- moc od 1600 do 1700W
- dostosowana do tarcz o średnicy 255 mm
- średnica otworu tarczy 30 mm
- podpora
- torba na kurz

### **3.14 Wyrzynarka:**

- napięcie 18Vp
- przystosowana do typu akumulatorów Li-Ion
- częstotliwość skoków na biegu jałowym 0-2900 / min.
- min. zdolność cięcia w drewnie 65 mm
- min. zdolność cięcia w metalu miękkim 6 mm



- min. zdolność cięcia w aluminium 10 mm
- długość skoku 18 mm

### **3.15 Strug elektryczny:**

- napięcie akumulatora 18V
- typ akumulatora Li-Ion
- minimalna prędkość obr. na biegu jałowym (obr. / min.) 14000
- minimalna szerokość strugania 82 mm
- minimalna głębokość wręgu 9 mm
- głębokość strugania 0 – 2 mm
- maksymalna waga z akumulatorem (EPTA) (kg) 3.6

### **3.16 Kompresor ~30L:**

- min. moc znamionowa silnika 1500W
- max. ciśnienie robocze 8 bar
- wydatek powietrza 177 l / min. (2,8 bar)
- wydatek powietrza 135 / min. (7 bar)
- ilość cylindrów 1
- max. pojemność zbiornika 50 l
- max. poziom hałasu 78 dB (A) (+/- 3dB)
- przepływ powietrza 240 l / min.
- ciężar do 35 kg
- silnik elektryczny indukcyjny
- smarowanie bezolejowe

### **3.17 Spawarka inwertorowa:**

- elektroda 1.6 – 4 mm
- zasilanie 230V
- napięcie biegu jałowego 60V
- prąd spawania (regulowany co 1 stopień) MMA - 20 – 300 A
- waga 6 -7 kg
- znamionowy cykl pracy: 60%
- w zestawie z maską spawalniczą

### **3.18 Wózek narzędziowy z wyposażeniem:**

- ilość szuflad 7
- max. obciążenie blatu 420 kg
- min. ilość narzędzi 170
- max. wymiary 1000x800x500 mm
- masa 79 kg
- min. wyposażenie
- klucze płasko-oczkowe 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 mm
- klucze płasko-oczkowe 22, 24, 27, 28, 30, 32 mm CRV
- bity HEX H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12 (L=30 mm); H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12 (L=75 mm); AISI S2; bity SPLINE M5, M6, M8, M10, M12 (L=30 mm); M5, M6, M8, M10, M12 (L=75 mm); AISI S2; bity Torx T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55 (L=30 mm); T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55 (L=75 mm); AISI S2; adaptor 1/2" 12.7 mm, 3/8" 9.5 mm



- 1/2" nasadki sześciokątne (10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32 mm)
- grzechotka 1/2", CRV 6140, 72T
- przedłużka 1/2" 127 mm
- przegub cardana 1/2"
- nasadka do świec 1/2" 16 mm, 21 mm
- pokrętło typu T 1/2" 255 mm
- szczypce uniwersalne CR-V 180 mm
- szczypce wydłużone proste CRV, 160 mm
- szczypce wydłużone wygięte CRV 160 mm
- szczypce tnące boczne CRV 160 mm
- młotek 300 g (L=300 mm)
- młotek 40 mm (L=350 mm)
- przecinaki 10x8x142 mm, 12x10x152 mm, 16x13x172 mm
- wkrętaki do pobijania 6x150 mm, 8x200 mm
- wkrętaki do pobijania PH2x150 mm, PH3x200 mm
- wkrętaki precyzyjne płaskie 1.4x50, 2.0x50, 2.4x50 mm
- wkrętaki precyzyjne krzyżowe PH00x50, PH0x50, PH1x50 mm
- wkrętaki krzyżowe PH0x75, PH1x75, PH2x100 mm S2
- wkrętaki płaskie 3x75, 4x100, 5x75, 6x100 mm
- szczypce samozaciskowe długość 200 mm
- szczypce samozaciskowe 180 mm
- klucz samonastawny 200 mm
- klucz samonastawny 250 mm
- gwintowniki 3xM3x0.5, 3xM4x0.7, 3xM5x0.8, 3xM6x1.0, 3xM7x1.0, 3xM8x1.25, 3xM10x1.5, 3xM12x1.75
- narzynki M3x0.5, M4x0.7, M5x0.8, M6x1.0, M7x1.0, M8x1.25, M10x1.5, M12x1.75
- szczelinomierz 0.5 – 1.75 mm; 27G; 28G
- pokrętło do narzynek M7-M9
- pokrętło do gwintowników M3-M12
- szczypce 180 mm EXTERNAL STRAIGHT
- szczypce 180 mm INTERNAL STRAIGH
- szczypce 180 mm EXTERNAL BENT
- szczypce 180 mm INTERNAL BENT
- pilnik do metalu płaski #2 200 mm
- pilnik do metalu kwadratowy #2 200 mm
- pilnik do metalu trójkątny #2 200 mm
- pilnik do metalu półokrągły #2 200 mm
- pilnik do metalu okrągły #2 200 mm
- nożyce 140 mm
- nóż warsztatowy 200 mm
- taśma izolacyjna 19x20 mm
- próbnik elektryczny 4x190 mm 250V
- wiertła do metalu 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10.0 mm
- klucz do rur typ szwedzki 1"25 mm L=330 mm
- nożyce do cięcia blachy L=250 mm



- nitownica z obrotową głowicą 2.4, 3.2, 4.0, 4.8 mm
- zestawy nitów zrywalnych 9.6x3.2, 9.6x4.0, 12.7x4.8 mm

**4. Termin realizacji zamówienia: 1.03.2019 r.**

**5. Informacje dodatkowe:**

5.1 W ofercie Wykonawca powinien uwzględnić wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym koszty dostawy na adres wskazany przez Zamawiającego, ul. Jezuicka 20-22, 85-102 Bydgoszcz.

5.2 W toku badania i oceny ofert Zamawiający może zażądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

5.3 Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

5.4 Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

5.5 Zamawiający zawrze umowę z wybranym Wykonawcą bez zbędnej zwłoki.

5.6 Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze kolejną ofertę najkorzystniejszą spośród złożonych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

5.7 Warunkiem realizacji zamówienia jest podpisanie umowy przez obie strony (Zamawiający, Wykonawca).

**6. Warunki udziału w postępowaniu:**

6.1 O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się podmioty prowadzące działalność gospodarczą.

6.2 Złożenie oferty w terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym.

6.3 Złożenie oferty w pełni zgodnej z wymogami przedstawionymi w zapytaniu ofertowym (zgodność z opisem przedmiotu zamówienia).

**7. Kryteria oceny ofert i procentowy system oceny: 100 % cena**

**8. Termin i miejsce składania ofert:**


8.1 Termin składania ofert upływa w dniu **18.02.2019 r. do godziny 15.00**. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

8.2 **Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej OPEN NEXUS**. Oferty złożone poza platformą zakupową nie będą rozpatrywane.

8.3 Wybór wykonawcy nastąpi w dniu **20.02. 2019 r. do godz. 15.00**

8.4 Osoba uprawniona do kontaktów z wykonawcami: Ewelina Rejs - tel. (52) 58 59 236, mail: ewelina.rejs@um.bydgoszcz.pl lub Mateusz Mazurkiewicz (52) 58 59 242

8.5 O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem platformy zakupowej Open Nexus.

  
Grzegorz Barań  
.....  
(podpis)

  
INSPEKTOR  
Ewelina Rejs

