

# Załącznik – zestawienie elementów wentylacji mechanicznej

## 1) Część ogólna przedszkola

NAWIEW - CZĘŚĆ OGÓLNA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
PIĘTRO + DACH						
1N	zaślepka		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
2N	trójkąt prostokątny		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3N	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
4N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
5N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
6N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
7N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=440	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8N	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

9N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
10N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
11N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
12N	łuk symetryczny	a=200	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
13N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=360	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
14N	redukcja		a1=200, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
15N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=315, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
16N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=1150	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
17N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=3500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
18N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=350	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
19N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
20N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=420	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
21N	redukcja		a1=200, a2=200	b1=315, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
22N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=400, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
23N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

24N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=420	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
25N	redukcja		a1=200, a2=200	b1=400, b2=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
26N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=500, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
27N	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
28N	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=350	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
29N	trójkąt prostokątny	a=200	b=500	L=1900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
30N	redukcja		a1=200, a2=250	b1=500, b2=600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
31N	zaślepka		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
32N	przepustnica prostokątna		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
33N	trójkąt prostokątny		a1=200, a2=125	b1=315, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
34N	trójkąt prostokątny		a1=200, a2=125	b1=500, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
35N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
36N	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
37N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
38N	trójkąt prostokątny		a1=125, a2=125	b1=250, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

39N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=2800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
40N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=4400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
41N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
42N	łuk symetryczny	a=125	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
43N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
44N	trójkąt prostokątny	a=125	b=200	L=7300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
45N	trójkąt prostokątny		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
46N	zaślepka			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
47N	trójkąt okrągły			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
48N	kratka nawiewna na kanale okrągłym			$\phi=110$	blacha ocynkowana	
49N	kanal okrągły		$\phi=110$	L=1900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
50N	łuk symetryczny		$\phi=110$	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
51W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=2500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
52N	kanal okrągły		$\phi=110$	L=320	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

53N	przepustnica okrągła			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
54N	redukcja prostokąt - koło	a=125	b=200	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
55N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=2900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
56N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=250, a2=125	b1=600, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
57N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=1150	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
58N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=250, a2=125	b1=600, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
59N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=1450	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
60N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
61N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=640	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
62N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=660	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
63N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
64N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
65N	łuk symetryczny	a=250	b=600	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
66N	kanał prostokątny	a=250	b=600	L=1800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

67N	kanal prostokątny	a=250	b=600	L=3450	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
68N	redukcja prostokąt - koło asymetryczna		a1=250, a2=400	b1=600, b2=600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
69N	kanal prostokątny z łukiem przyłączeniowym	a=250	b=600	L=1500	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
70N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
71N	redukcja prostokąt - koło		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
72N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=2800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
73N	trójkąt prostokątny		a1=125, a2=125	b1=250, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
74N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=200	blacha ocynkowana	
75N	przepustnica prostokątna		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
76N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
77N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=2400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
78N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
79N	łuk symetryczny	a=125	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
80N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=6400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
81N	redukcja prostokąt - koło		a1=125, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

82N	zaślepka		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
83N	trójkąt		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
84N	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
85N	kratka nawiewna na kanale okrągłym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
86N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
87N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=430	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
88N	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
89N	trójkąt asymetryczny		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
90N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
91N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
92N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
93N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=1100	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
94N	redukcja		a1=200, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
95N	trójkąt		a=200	b=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
96N	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=2700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
97N	łuk symetryczny	a=200	b=315	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

98N	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=3450	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
99N	redukcja asymetryczna		a1=200, a2=400	b1=315, b2=600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
100N	łuk symetryczny	a=200	b=600	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
101N	tłumik akustyczny prostokątny	a=200	b=600	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
102N	odsadzka - redukcja	a1=200, a2=710	b1=600, b2=900	L=1650	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
103N	króciec przyłączeniowy do centrali wentylacyjnej	a=200	b=600	L=200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
104N	centrala wentylacyjna dachowa nawiewno-wywiewna z wymiennikiem przeciwprądowym - wydajność 7215 (n)/ 5080 (w) m <sup>3</sup> /h - wbudowana chłodnica freonowa 34,00 kW	a=3370	b=2012	c=1620	blacha ocynkowana	

PARTER						
105N	zaślepka		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
106N	trójkąt prostokątny		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
107N	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej



108N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
109N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
110N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
111N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=440	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
112N	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
113N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
114N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
115N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
116N	łuk symetryczny	a=200	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
117N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=560	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
118N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=250, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
119N	przepustnica prostokątna		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
120N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=200	blacha ocynkowana	
121N	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
122N	redukcja		a1=200, a2=250	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

123N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a=200	b=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
124N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=720	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
125N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=315, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
126N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=350	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
127N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
128N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=420	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
129N	redukcja		a1=200, a2=200	b1=315, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
130N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=400, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
131N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=470	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
132N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=830	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
133N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
134N	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=2800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
135N	trójkąt prostokątny asymetryczny	a=200	b=400	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
136N	przepustnica okrągła			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
137N	kanał okrągły		$\phi=110$	L=1600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

138N	kratka nawiewna na kanale okrągłym			$\phi=110$	blacha ocynkowana	
139N	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=1600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
140N	redukcja		a1=200, a2=250	b1=400, b2=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
141N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
142N	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
143N	trójkąt asymetryczny		a1=125, a2=125	b1=250, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
144N	przepustnica prostokątna		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
145N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=200	blacha ocynkowana	
146N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=2600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
147N	trójkąt asymetryczny prostokąt-koło	a=125	b=250	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
148N	kanal okrągły		$\phi=110$	L=50	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
149N	przepustnica okrągła			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
150N	kratka nawiewna na kanale okrągłym			$\phi=110$	blacha ocynkowana	
151N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=850	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
152N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

153N	kanał prostokątny	a=125	b=200	L=1500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
154N	trójkąt prostokątny	a=125	b=250	L=4200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
155N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=1650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
156N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=1650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
157N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=2700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
158N	łuk symetryczny	a=125	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
159N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
160N	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=3000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
161N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=125, a2=250	b1=250, b2=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
162N	kanał prostokątny	a=250	b=500	L=4900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
163N	kanał prostokątny	a=250	b=500	L=1200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
164N	kanał prostokątny	a=125	b=200	L=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
165N	przepustnica prostokątna		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
166N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=200	blacha ocynkowana	
167N	trójkąt asymetryczny		a1=125, a2=125	b1=250, b2=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

168N	kanal prostokątny	a=250	b=500	L=2400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
169N	łuk symetryczny	a=250	b=500	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
170N	kanal prostokątny	a=250	b=500	L=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
171N	kanal prostokątny	a=250	b=500	L=1300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
172N	trójkąt asymetryczny prostokąt-koło	a=250	b=500	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
173N	kratka nawiewna na kanale okrągłym			$\phi=110$	blacha ocynkowana	
174N	kanal okrągły		$\phi=110$	L=300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
175N	łuk symetryczny		$\phi=110$	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
176N	kanal okrągły		$\phi=110$	L=10000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
176N	kanal okrągły		$\phi=110$	L=80	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
177N	przepustnica okrągła			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
178N	kanal prostokątny	a=250	b=500	L=3200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
179N	redukcja		a1=250, a2=400	b1=500, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
180N	kanal prostokątny	a=400	b=400	L=4000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
181N	zaślepka		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

182N	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=125, a2=125	b1=200, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
183N	przepustnica prostokątna		a=125	b=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
184N	kratka nawiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=200	blacha ocynkowana	
185N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
186N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
187N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
188N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=950	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
189N	łuk symetryczny	a=125	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
190N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=6300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
191N	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
192N	zaślepka		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
193N	trójkąt		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
194N	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
195N	kratka nawiewna na kanale okrągłym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
196N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
197N	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=430	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

198N	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
199N	trójkąt asymetryczny		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
200N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
201N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
202N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
203N	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=1200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
204N	redukcja		a1=200, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
205N	trójkąt		a=200	b=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
206N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=2600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
207N	łuk symetryczny	a=200	b=315	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
207N	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=3400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
206N	redukcja		a1=200, a2=400	b1=315, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

WYWIEW - CZĘŚĆ OGÓLNA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
PIĘTRO + DACH						
1W	kratka wywiewna na kanale okrągłym			ϕ=110	blacha ocynkowana	
2W	kanal okrągły		ϕ=110	L=320	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3W	łuk symetryczny			ϕ=110	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
4W	kanal okrągły		ϕ=110	L=2700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
5W	przepustnica okrągła			ϕ=110	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
6W	redukcja prostokąt-koło	a=125	b=250	ϕ=110	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
7W	trójknik prostokątny		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8W	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
9W	kratka wywiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
10W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=2200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej



11W	łuk symetryczny	a=125	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
12W	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
13W	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
14W	kanał prostokątny	a=125	b=250	L=450	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
15W	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
16W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
17W	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
18W	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=470	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
19W	łuk symetryczny	a=200	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
20W	kanał prostokątny	a=200	b=250	L=12000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
21W	redukcja		a1=200, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
22W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=315, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
23W	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=680	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

24W	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
25W	kanał prostokątny	a=200	b=315	L=430	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
26W	redukcja		a1=200, a2=200	b1=400, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
27W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=400, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
28W	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
29W	kanał prostokątny	a=200	b=400	L=560	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
30W	redukcja		a1=200, a2=200	b1=500, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
31W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=500, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
32W	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=6300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
33W	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
34W	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
35W	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
36W	kanał prostokątny	a=200	b=500	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

37W	kanal prostokątny	a=200	b=500	L=4000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
38W	kanal prostokątny - odsadzka	a=200	b=500	L=2300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
39W	kanal prostokątny	a=200	b=500	L=320	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
40W	trójkąt asymetryczny prostokąt-koło	a=200	b=500	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
41W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=1900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
42W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=780	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
43W	kanal prostokątny	a=200	b=500	L=430	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
44W	redukcja		a1=200, a2=400	b1=500, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
45W	kanal prostokątny	a=400	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
46W	trójkąt	a=200	b=500	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
47W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=1100	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
48W	łuk symetryczny	a=200	b=315	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

49W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=1500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
50W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=8000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
51W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=640	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
52W	redukcja		a1=200, a2=125	b1=315, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
53W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
54W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
55W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=200	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
56W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=5800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
57W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1850	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
58W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=1800	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
59W	kanal okrągły	a=125	b=250	L=1000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

PARTER						
60W	kratka wywiewna na kanale okrągłym			$\phi=110$	blacha ocynkowana	
61W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=320	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
62W	łuk symetryczny			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
63W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=2700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
64W	przepustnica okrągła			$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
65W	redukcja prostokąt-koło	a=125	b=250	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
66W	trójkąt prostokątny		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
67W	przepustnica prostokątna		a=125	b=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
68W	kratka wywiewna na kanale prostokątnym		a=125	b=250	blacha ocynkowana	
69W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=2300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
70W	łuk symetryczny	a=125	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
71W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=840	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
72W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=670	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

73W	kanal prostokątny	a=125	b=250	L=450	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
74W	redukcja		a1=125, a2=200	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
75W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
76W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=640	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
77W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=480	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
78W	łuk symetryczny	a=200	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
79W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=12000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
80W	redukcja		a1=200, a2=200	b1=250, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
81W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=315, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
82W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=680	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
83W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
84W	kanal prostokątny	a=200	b=315	L=430	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
85W	redukcja		a1=200, a2=200	b1=400, b2=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

86W	trójkąt prostokątny asymetryczny		a1=200, a2=125	b1=400, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
87W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
88W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=820	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
89W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=5600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
90W	trójkąt asymetryczny prostokąt-koło	a=200	b=400	$\phi=110$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
91W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=1600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
92W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=6600	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
93W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
94W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=900	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
95W	kanal prostokątny - odsadzka	a=200	b=400	L=2300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
96W	kanal prostokątny	a=200	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
97W	redukcja		a1=200, a2=400	b1=400, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
98W	kanal prostokątny	a=400	b=400	L=4000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

99W	redukcja		a1=200, a2=400	b1=250, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
100W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=1250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
101W	łuk symetryczny	a=200	b=250	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
102W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
103W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=8000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
104W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
105W	redukcja		a1=200, a2=125	b1=250, b2=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
106W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=440	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
107W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
108W	kanal prostokątny	a=200	b=250	L=650	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
109W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=280	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
110W	kanal okrągły		$\phi=110$	L=6000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej



111W	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=1200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
111TW	tłumik akustyczny prostokątny	a=400	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
112W	odsadzka prostokątna asymetryczna z redukcją		a1=400, a2=710	b1=400, b2=900	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
113W	króciec przyłączeniowy do centrali wentylacyjnej	a=710	b=900	L=200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

DO WYRZUTNI - CZĘŚĆ OGÓLNA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
PARTER						
1R	kanał prostokątny	a=710	b=900	L=800	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
2R	Odsadzka prostokątna	a=710	b=900	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3R	kanał prostokątny	a=710	b=900	L=4200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

4R	wyrzutnia dachowa ze stali nierdzewnej	a=250	b=500		stal nierdzewna	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
----	--	-------	-------	--	-----------------	--

## 2) Sala gimnastyczna

NAWIEW - SALA GIMNASTYCZNA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
SALA GIMNASTYCZNA						
1N	zaślepka		a=250	b=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
2N	trójknik asymetryczny prostokąt-koło	a=250	b=315	φ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3N	przepustnica okrągła			φ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
4N	przewód elastyczny typu FLEX (spiro)		φ=250	L=1000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
5N	skrzynka rozprężna zakończona anemostatem nawiewnym	a=340	b=500		blacha ocynkowana	
6N	kanał prostokątny	a=250	b=315	L=1400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
7N	redukcja		a1=250, a2=250	b1=315, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8N	trójknik asymetryczny prostokąt-koło	a=250	b=400	φ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

9N	kanał prostokątny	a=250	b=400	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
10N	kanał prostokątny	a=250	b=400	L=1400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
11N	redukcja		a1=400, a2=250	b1=400, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
12N	trójkąt asymetryczny prostokąt-koło	a=400	b=400	$\phi=250$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
13N	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
14N	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=1300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
15N	redukcja		a1=400, a2=400	b1=400, b2=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
16N	trójkąt asymetryczny prostokąt-koło	a=400	b=500	$\phi=250$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
17N	kanał prostokątny	a=400	b=500	L=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
18N	łuk symetryczny	a=400	b=500	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
19N	kanał prostokątny	a=400	b=500	L=7500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
20N	redukcja		a1=400, a2=400	b1=400, b2=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

21N	kanal prostokątny z łukiem przyłączeniowym	a=400	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
22N	tłumik akustyczny prostokątny	a=400	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
23N	kanal prostokątny - króciec przyłączeniowy do centrali wentylacyjnej	a=400	b=400	L=260	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
24N	centrala wentylacyjna dachowa nawiewno- wywiewna z wymiennikiem przeciwprądowym - wydajność 3600 (n)/ 3600 (w) m <sup>3</sup> /h - wbudowana chłodnica freonowa 17,01 kW	a=2560	b=1605	c=770	blacha ocynkowana	

WYWIEW - SALA GIMNASTYCZNA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
SALA GIMNASTYCZNA						
1W	zaślepka		a=250	b=315	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
2W	trójknik asymetryczny prostokąt-koło	a=250	b=315	ϕ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3W	przepustnica okrągła			ϕ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
4W	przewód elastyczny typu FLEX (spiro)		ϕ=250	L=1000	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
5W	skrzynka rozprężna zakończona anemostatem nawiewnym	a=340	b=500		blacha ocynkowana	
6W	kanał prostokątny	a=250	b=315	L=1400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
7W	redukcja		a1=250, a2=250	b1=315, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8W	trójknik asymetryczny prostokąt-koło	a=250	b=400	ϕ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
9W	kanał prostokątny	a=250	b=400	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
10W	kanał prostokątny	a=250	b=400	L=1400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
11W	redukcja		a1=400, a2=250	b1=400, b2=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
12W	trójknik asymetryczny prostokąt-koło	a=400	b=400	ϕ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy

						aluminiowej
13W	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=1700	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
14W	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=1300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
15W	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
16W	kanał prostokątny z łukiem przyłączeniowym	a=400	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
17W	kanał prostokątny	a=400	b=400	L=200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
18W	tłumik prostokątny - odsadzka	a=400	b=400	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
19W	kanał prostokątny - króciec przyłączeniowy do centrali wentylacyjnej	a=400	b=400	L=200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

### 3) Kuchnia

NAWIEW - KUCHNIA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
KUCHNIA						
1N	zaślepka			ϕ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
2N	trójknik okrągły			ϕ=250	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3N	kanal okrągły		ϕ=250	L=500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
4N	łuk symetryczny		ϕ=250	α=90°	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
5N	kanal okrągły		ϕ=250	L=400	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
6N	przejście koło-prostokąt	ϕ=250	a=300	b=300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
7N	kanal okrągły z łukiem przyłączeniowym		ϕ=250	L=1500	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8N	kanal okrągły		ϕ=250	L=300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
9N	kanal okrągły		ϕ=250	L=1300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
10N	kanal prostokątny	a=300	b=300	L=600	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

11N	łuk symetryczny	a=300	b=300	$\alpha=90^\circ$	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
12N	kanal prostokątny	a=300	b=300	L=400	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
13N	kanal prostokątny - odsadzka (zejście do poziomu dachu)	a=300	b=300	L=300	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
14N	kanal prostokątny	a=300	b=300	L=500	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
15N	kanal prostokątny	a=300	b=300	L=600	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
16N	tłumik akustyczny prostokątny	a=300	b=300	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
17N	kanal prostokątny	a=300	b=300	L=600	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
18N	centrala wentylacyjna dachowa nawiewno- wywiewna z wymiennikiem krzyżowym - wydajność 2400 (n)/ 2400 (w) m <sup>3</sup> /h	a=2560	b=1605	c=555	blacha ocynkowana	



WYWIEW - KUCHNIA						
Numer elementu	Nazwa elementu	Wymiary [mm]			Materiał	Uwagi
KUCHNIA						
1W	zaślepka			$\phi=250$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
2W	trójknik okrągły			$\phi=250$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
3W	łuk symetryczny		$\phi=250$	$\alpha=90^{\circ}$	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
4W	przejście koło-prostokąt	$\phi=250$	a=300	b=300	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
5W	kanal okrągły z łukiem przyłączeniowym		$\phi=250$	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
6W	kanal okrągły		$\phi=250$	L=8500	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
7W	kanal okrągły		$\phi=250$	L=120	blacha ocynkowana	izolować wełną grubości gr. 40 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8W	kanal prostokątny	a=300	b=300	L=200	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
8TW	tłumik akustyczny prostokątny	a=300	b=300	L=1000	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
9W	łuk symetryczny	a=300	b=300	$\alpha=90^{\circ}$	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej

10W	kanał prostokątny	a=300	b=300	L=500	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
11W	kanał prostokątny	a=300	b=300	L=160	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
12W	króciec przyłączeniowy do centrali wentylacyjnej	a=300	b=300	L=160	blacha ocynkowana	izolować matą kauczukową grubości gr. 80 mm, dodatkowo obudować płaszczem z blachy aluminiowej
13W	okap nawiewno-wywiewny - wydajność 800 (n)/ 800 (w) m <sup>3</sup> /h	a=1900	b=1000	L=435	blacha ocynkowana	