**…………………………………………..** **Załącznik nr 1 do SWZ**

**/Firma i adres Wykonawcy/**

**SZCZEGÓŁOWE ZESTAWIENIE ILOŚCIOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

na:

**„SUKCESYWNA DOSTAWA WARZYW I OWOCÓW NA POTRZEBY**

**MŁODZIEŻOWEGO OŚRODKA WYCHOWAWCZEGO W POLANOWIE NA II PÓŁROCZE 2024 ROKU”**

***Postępowanie ozn. :* DZP.261.03.2024.JJ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa produktu** | **Jedn.**  **miary** | **Ilość**  **szacowana** | **Cena jednostkowa**  **netto /zł./** | **Wartość**  **netto**  **ogółem** | **VAT** | **Wartość**  **ogółem**  **brutto /zł./** |
| **%** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| 1 | Banan | kg | 10 |  |  |  |  |
| 2 | Brokuł | szt. | 10 |  |  |  |  |
| 3 | Brzoskwinie | kg | 10 |  |  |  |  |
| 4 | Buraki | kg | 290 |  |  |  |  |
| 5 | Cebula | kg | 400 |  |  |  |  |
| 6 | Cytryna | kg | 30 |  |  |  |  |
| 7 | Czosnek | szt. | 95 |  |  |  |  |
| 8 | Fasola Jaś | kg | 50 |  |  |  |  |
| 9 | Fasola szparagowa | kg | 15 |  |  |  |  |
| 10 | Groch łuskany | kg | 50 |  |  |  |  |
| 11 | Gruszka | kg | 10 |  |  |  |  |
| 12 | Jabłka | kg | 170 |  |  |  |  |
| 13 | Kalafior | szt. | 30 |  |  |  |  |
| 14 | Kapusta biała | kg | 390 |  |  |  |  |
| 15 | Kapusta czerwona | kg | 105 |  |  |  |  |
| 16 | Kapusta kiszona | kg | 170 |  |  |  |  |
| 17 | Kapustka pekińska | kg | 145 |  |  |  |  |
| 18 | Koper | szt. | 40 |  |  |  |  |
| 19 | Mandarynka | kg | 10 |  |  |  |  |
| 20 | Marchewka | kg | 490 |  |  |  |  |
| 21 | Nektarynka | kg | 10 |  |  |  |  |
| 22 | Ogórek kiszony | kg | 170 |  |  |  |  |
| 23 | Ogórek świeży | kg | 170 |  |  |  |  |
| 24 | Papryka czerwona | kg | 90 |  |  |  |  |
| 25 | Pieczarki | kg | 95 |  |  |  |  |
| 26 | Pietruszka korzeń | kg | 10 |  |  |  |  |
| 27 | Pietruszka nać | szt. | 45 |  |  |  |  |
| 28 | Pomarańcze | kg | 15 |  |  |  |  |
| 29 | Pomidory | kg | 380 |  |  |  |  |
| 30 | Por | szt. | 140 |  |  |  |  |
| 31 | Rzodkiewka | szt. | 70 |  |  |  |  |
| 32 | Sałata | szt. | 5 |  |  |  |  |
| 33 | Seler | kg | 73 |  |  |  |  |
| 34 | Szczypior | szt. | 90 |  |  |  |  |
| 35 | Śliwka | kg | 10 |  |  |  |  |
| 36 | Winogrono różowe | kg | 5 |  |  |  |  |
| 37 | Winogrono zielone | kg | 5 |  |  |  |  |
| 38 | Ziemniaki | kg | 3000 |  |  |  |  |
|  | **OGÓŁEM:** | **x x** | | **x** |  | **x** |  |

1. Zamawiający wymaga, aby dostarczane owoce i warzywa były produktami wysokiej jakości, spełniającymi wymagania dotyczące przechowywania, pakowania i transportu zawarte w Polskich Normach oraz posiadającymi ważne terminy przydatności do spożycia.
2. Warzywa i owoce muszą spełniać następujące wymagania minimalne, czyli muszą być: świeże, całe, zdrowe (bez oznak chorobowych, zepsucia oraz przemrożenia, bez śladów pleśni) czyste i jędrne, wolne od szkodników oraz uszkodzeń nimi spowodowanych, wolne od jakichkolwiek obcych zapachów i smaków, wystarczająco rozwinięte i odpowiednio dojrzałe, w stanie umożliwiającym transport i dotarcie do miejsca przeznaczenia w stanie nieuszkodzonym.

**Ogółem -pozycja od nr 1 do nr 38:**

Wartość netto............................zł.

Słownie:...................................................................................................................)

Podatek VAT ..........................zł.

Słownie.....................................................................................................................)

Wartość brutto……...................zł

Słownie.....................................................................................................................)

........................................................................

/Podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy/