

Sfinansowano w ramach reakcji Unii na pandemię COVID-19

WSSE.DEA OZPA 272.13.2023

Łódź, 06.07.2023r.

WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Do wszystkich Uczestników

postępowania prowadzonego w trybie podstawowym bez możliwości negocjacji, którego przedmiotem jest:

Dostawa autoklawów, analizatora, komory laminarnej do Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Łodzi w podziale na części:

CZĘŚĆ 1: Pionowy autoklaw elektryczny parowy, z wytwornicą pary.

CZĘŚĆ 2: Pionowy autoklaw laboratoryjny do sterylizacji pożywek mikrobiologicznych oraz wytwarzania sterylnych wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem dodatkowym niezbędnym do prawidłowej pracy autoklawu.

CZĘŚĆ 3: Komora z laminarnym, pionowym przepływem powietrza, II kl. bezpieczeństwa.

CZĘŚĆ 4: Automatyczny system do identyfikacji drobnoustrojów i oznaczania ich lekowrażliwości

Szanowni Państwo,

Zamawiający, działając na podst. art. 284 ust 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. (Dz.U. z 2022 poz. 1710), zwanej dalej ustawą Pzp, udziela wyjaśnień do wniosków o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (dalej SWZ), zgodnie z poniższym:

Dotyczy Części 1:

Pytanie 1:

W związku z udzielaną przez Zamawiającego odpowiedzią na pytanie 4: „Czy jako sterylizator skonfigurowany z podgrzewanym elektrycznie generatorem pary Zamawiający uważa dedykowane do oferowanego modelu, zintegrowane z komorą elektryczne grzałki do podgrzewania wody w ciśnieniowej komorze autoklawu gdzie prowadzona jest sterylizacja? Podgrzewanie zgromadzonej w komorze ciśnieniowej wody generuje parę nasyconą niezbędną do procesu sterylizacji.

Odp. Zamawiający jako sterylizator skonfigurowany z podgrzewanym elektrycznie generatorem pary nie uważa zintegrowanej z komorą elektrycznie grzałki do podgrzewania wody. Działanie grzałki jest mniej efektywne niż wbudowany elektrycznie generator pary.”

Prosimy o wyjaśnienie dlaczego Zamawiający uważa, że działanie grzałek do wytwarzania pary w komorze autoklawu jest mniej efektywne od „wbudowanego elektrycznie generatora pary”? Grzałki w komorze autoklawu mogą mieć taką samą moc jak grzałki w innego rodzaju generatorach pary a wytwarzanie pary bezpośrednio w komorze autoklawu ogranicza straty ciepła (koszty energii).

Sfinansowano w ramach reakcji Unii na pandemię COVID-19

Zamawiający nie określił minimalnej mocy jakie powinny mieć grzałki generatora więc porównanie efektywności grzałek zainstalowanych w komorze do grzałek w innego rodzaju generatorze nie jest możliwe. Prosimy też o wyjaśnienie co Zamawiający ma na myśli pod pojęciem „wbudowany elektrycznie generator pary”?

Odp.

Zamawiający odstępuje od określenia metody wytwarzania pary i dokona stosownych zmian w Załączniku nr 2 dla Części 1- ZMIANA do SWZ.

Pytanie 2:

14. Maksymalne ciśnienie robocze: 2,8 bar

W związku ze zmianą parametru Minimalne ciśnienie robocze: 2,8 bar na Maksymalne ciśnienie robocze: 2,8 bar prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający ma na myśli najmniejsze maksymalne ciśnienie robocze oraz czy akceptuje autoklawy, które umożliwiają uzyskanie ciśnienia pary wyższego niż 2,8 bar? Parametr „maksymalne ciśnienie robocze autoklawu” należy określać jako „nie mniejsze niż...”, a nie „nie większe niż...”. Rozumiemy, że Zamawiający wymaga, by maksymalne robocze ciśnienie autoklawu było nie mniejsze niż 2,8 bara? Wytrzymałość naczynia ciśnieniowego na ciśnienie świadczy o jego jakości i bezpieczeństwie użytkowników. Wyższe ciśnienie robocze zwiększa bezpieczeństwo i umożliwia nastawienie wyższej temperatury sterylizacji. W ciśnieniu 2,8 bara nasycona para wodna ma temperaturę 131°C a Zamawiający wymaga możliwości sterylizacji w temperaturze 134°C. W związku z powyższym wytrzymałość naczynia ciśnieniowego nie powinna być tak ograniczona. Prosimy o dopuszczenie możliwości zaoferowania autoklawów z naczyniem ciśnieniowym o wytrzymałości do 4 bar ciśnienia absolutnego.

Pytanie 3:

punkt 14: Czy Zamawiający dopuści maksymalne ciśnienie robocze o wartości 2,8 Bar \pm 10,5% przy spełnieniu pozostałych wyspecyfikowanych parametrów autoklawu?

Odp. do pyt. 2 i 3:

Zamawiający odstępuje od określenia maksymalnego ciśnienia roboczego i dokona stosownych zmian w Załączniku nr 2 dla Części 1- ZMIANA do SWZ.

Zamawiający dokonuje następującej zmiany treści SWZ:

Zastępuje Załącznik nr 2 dla Części 1 do SWZ Załącznikiem nr 2 dla Części 1 do SWZ-ZMIANA 2

Sfinansowano w ramach reakcji Unii na pandemię COVID-19

Zamawiający informuje, iż powyższe pytania i odpowiedzi do treści SWZ stanowią jej integralną część i z dniem 06.07.2023r stają się wiążące dla każdego Wykonawcy.

Załączniki:

Załącznik nr 2 dla Części 1 do SWZ Załącznikiem nr 2 dla Części 1 do SWZ-ZMIANA 2

W dniu 06.07.2023r zatwierdził:
Łódzki Państwowy Wojewódzki Inspektor Sanitarny
z up.
Waldemar Mańkowski
z-ca Dyrektora
ds. ekonomiczno-administracyjnych
WSSE w Łodzi