**Załącznik nr 7 do SWZ**

**PRZEDMIOTOWY ŚRODEK DOWODOWY – zadanie nr 1**

**PAKIET – ZESTAW NARZĘDZI I URZĄDZEŃ DO NAUKI SPAWANIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP.** | **NAZWA SpW** | **ILOŚĆ** |
| 1. | Pakiet – zestaw narzędzi i urządzeń do nauki spawania. | 4 KPL. |

1. **WYMAGANIA OGÓLNE**

Zestaw narzędzi i urządzeń do spawania - zestaw podstawowych narzędzi niezbędny do nauki spajania elementów metalowych różnymi metodami (TIG, MMA, MIG/MAG, spawanie gazowe).

**W skład pakietu wchodzą:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **Oferowany przedmiot zamówienia – opis  i informacje Wykonawcy**  **/wypełnia Wykonawca/** |
| **1.** | **Urządzenie spawalnicze**  **a) Urządzenie spawalnicze – umożliwiające spawanie metodą TIG,MIG/MAG, MMA:**  **-** zasilanie - AC 230V/50Hz  - przewód zasilający mni.3m.;  - klasa ochrony obudowy : min IP23;  - prąd spawania MIG/MAG: min 15-240A;  - prąd spawania MMA: min 16-180A;  - prąd spawania TIG: min 5-200A;  - średnica drutu: min 0,6/0,8/1,0mm;  - możliwość spawania bez gazu;  - uchwyt MIG/MAG w zestawie o dł. min. 3 m;  - uchwyt elektrodowy w zestawie o dł. min. 2 m;  - uchwyt masowy w zestawie o dł. min. 2 m;  - uchwyt TIG w zestawie o dł. min. 3 m;  - przewód gazowy o dł. min 4 m;  - końcówki prądowe i rolki prowadzące dla drutów od 0,6-1,0 mm.;  - instrukcja obsługi w języku polskim;  - prąd/cykl pracy:  • MIG/MAG: 205 A / 25%;  • MMA: 185 A / 25%;  • TIG: 180 A / 30%;  **b) butla 8l zgodna z normą EN 1964:1999 napełniona mieszaniną argonu - 1szt;**  **c)reduktor argon/ CO2 zgodny z normą EN ISO 2503 – 1szt.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **Opis oferowanych parametrów:**  zasilanie - AC 230V/50Hz  - przewód zasilający **………**  - klasa ochrony obudowy: **……….**  - prąd spawania MIG/MAG: ………..  - prąd spawania MMA: ………….  - prąd spawania TIG: …………..  - średnica drutu: …………..  - możliwość spawania bez gazu;  - uchwyt MIG/MAG w zestawie o dł. …….  - uchwyt elektrodowy w zestawie o dł. …..  - uchwyt masowy w zestawie o dł. ……  - uchwyt TIG w zestawie o dł. ……..;  - przewód gazowy o dł. ……….;  - końcówki prądowe i rolki prowadzące dla drutów od ………… mm.;  - instrukcja obsługi w języku polskim;  - prąd/cykl pracy:  • MIG/MAG: ……………;  • MMA: ………………….  • TIG: …………………  b) butla ……l zgodna z normą EN 1964:1999 napełniona mieszaniną argonu - 1szt;  c) reduktor argon/ CO2 zgodny z normą EN   ISO 2503 – 1szt. |
| **2.** | **Przyłbica spawalnicza automatyczna**   * zasilanie: ogniwo słoneczne; * funkcja spawanie/szlifowanie; * filtr samo ściemniający; * pole widzenia min 92x42mm; * czas reakcji min 1/15000ms; * ochrona przeciw UV/IR min DIN 16. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * zasilanie: ……………….; * funkcja spawanie/szlifowanie; * filtr samo ściemniający; * pole widzenia ……………….mm; * czas reakcji min ………/……..ms; * ochrona przeciw UV/IR min DIN ……….. |
| **3.** | **Rękawice spawalnicze z ochroną przedramienia zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny**. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |
| **4.** | **Fartuch spawalniczy ze skóry długi zgodny z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |
| **5.** | **Ochraniacze spawalnicze na buty zgodne z normą EN11611 lub EN 13688 rozmiar uniwersalny.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |
| **6.** | **Zestaw palników uniwersalnych do spawania acetylenowo-tlenowego stali o grubości min do 12mm oraz cięcia tlenem stali o grubości min  3-100mm.**  **W skład zestawu wchodzą poniższe elementy:**   * kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt; * rękojeść z nakrętką minimum 1 szt; * nasadki do spawania minimum rozmiary nr 1do 6 – 6szt.; * nasadka do cięcia minimum 1 szt.; * dysze tnące minimum 4 szt.; * dysze podgrzewające minimum 1 szt.; * przystawka do cięcia minimum 1szt.; * klucz 1 szt.; * akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)   * kaseta metalowa na elementy zestawu 1szt; * rękojeść z nakrętką liczba sztuk: …..szt; * nasadki do spawania rozmiary nr …..do ….. – 6szt.; * nasadka do cięcia liczba sztuk: …..szt; * dysze tnące liczba sztuk: …..szt; * dysze podgrzewające liczba sztuk: ….szt; * przystawka do cięcia liczba sztuk: …..szt; * klucz 1 szt.; * akcesoria do czyszczenia i uszczelki zapasowe 1kpl. |
| **7.** | **Reduktor ciśnieniowy tlenowy**   * ciśnienie wlotowe minimum 200 bar; * ciśnienie wylotowe w zakresie minimum 0,5-10 bar; * gwint na wlocie G3/4”; * gwint nakrętki na wlocie G1/4”; * króciec wylotowy fi 6,3mm. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * ciśnienie wlotowe ……… bar; * ciśnienie wylotowe w zakresie …..-….. bar; * gwint na wlocie G3/4”; * gwint nakrętki na wlocie G1/4”; * króciec wylotowy fi 6,3mm. |
| **8.** | **Reduktor butlowy acetylenowy**   * ciśnienie wlotowe minimum 25 bar; * ciśnienie wylotowe w zakresie 0,1-1,5 bar; * gwint na wlocie – jarzmo; * gwint nakrętki na wlocie G3/8LH; * króciec wylotowy fi 8mm. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * ciśnienie wlotowe ………. bar; * ciśnienie wylotowe w zakresie ….-….. bar; * gwint na wlocie – jarzmo; * gwint nakrętki na wlocie G3/8LH; * króciec wylotowy fi 8mm. |
| **9.** | **Wąż spawalniczy podwójny do tlenu i acetylenu zgodny z normą EN599, ISO 3821 – 25mb.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **długość ……..mb** |
| **10.** | **Zestaw bezpieczników przypalnikowych acetylenowo tlenowych**   * bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint ¼” prawy, wejście do węża fi 6,3mm, ciśnienie robocze 1-10 bar; * bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint 3/8” lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze 0,1-1,5 bar. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * bezpiecznik tlenowy: wyjście gwint ¼” prawy, wejście do węża fi 6,3mm, ciśnienie robocze ………. bar; * bezpiecznik acetylenowy: wyjście gwint 3/8” lewy, wejście do węża fi 8mm ciśnienie robocze ………….. bar. |
| **11.** | **Szlifierka kątowa 125mm**   * moc minimum1400W; * zasilanie 230 V/50HZ; * płynna regulacją obrotów minimum w zakresie 3000 – 10000 obr/min; * średnica tarczy 125mm; * średnica otworu tarczy 22mm; * blokada wrzeciona; * przewód o długości minimum 3m. | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………   * moc minimum …………W; * zasilanie …………. V/……….HZ; * płynna regulacją obrotów minimum w zakresie ………… – ………… obr/min; * średnica tarczy ……….mm; * średnica otworu tarczy ………mm; * blokada wrzeciona; * przewód o długości ………….m. |
| **12.** | **Ochronniki słuchu o stopniu tłumienia hałasu SNR minimum 28 dB, z regulacją dopasowania do głowy.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **stopień tłumienia hałasu SNR ……….. dB** |
|  | **Zestaw szczypiec zaciskowych - specjalny zestaw szczypiec samozaciskowych przeznaczonych do prac blacharskich i spawalniczych, posiadają pokrętło do precyzyjnej regulacji rozstawu szczęk oraz dźwignię zwalniającą zacisk, szczypce wyposażone w uchwyty antypoślizgowe. W skład zestawu wchodzą elementy:**   * szczypce uniwersalne 130mm – 2szt. * szczypce uniwersalne 180mm – 3szt. * szczypce uniwersalne 225mm – 5szt. * szczypce  typu C 270 lub 280mm – 2szt. * szczypce podwójne 230mm – 2szt. * szczypce płaskie 160mm – 1szt. * szczypce płaskie 225mm – 1 szt. * pokrowiec do przechowywania – 1szt | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol – dla każdego elementu wchodzącego w zestaw)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  (dla każdego elementu wchodzącego w zestaw jeśli są różni producenci)   * szczypce uniwersalne ……mm – 2szt. * szczypce uniwersalne ……mm – 3szt. * szczypce uniwersalne ……mm – 5szt. * szczypce  typu ………………. – 2szt. * szczypce podwójne ……..mm – 2szt. * szczypce płaskie ……..mm – 1szt. * szczypce płaskie …….mm – 1 szt. * pokrowiec do przechowywania – 1szt |
| **13.** | **Młotek spawalniczy - młotek spawalniczy o wadze 300 g służący przede wszystkim do usuwania żużlu, oczyszczania spoin i innych prac spawalniczych. Posiada wąską główkę o dłutowatym zakończeniu.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ………………………………………………  **Waga: ……….g** |
| **14.** | **Okulary ochronne - wysokowydajne szczelne gogle do każdego zastosowania, niskoprofilowa soczewka z powłoką przeciwmgielną. Spełniają wymagania CE, UKCA, ANSI i CSA.** | **NAZWA OFEROWANEGO PRODUKTU:**  ………………………………………………  (marka, symbol)  **NAZWA PRODUCENTA**  ……………………………………………… |