

Nr sprawy: 3/2021

Białe Błota, dnia 02.11.2021 r.

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie zapytania ofertowego pn.: **Modernizacja budynku polegająca na wymianie i naprawie dachu w Szkole Podstawowej w Białych Błotach**

SPROSTOWANIE ZAWIADOMIENIA O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

Zamawiający dokonuje sprostowania i jednocześnie zawiadamia, że w ww. postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego jako najkorzystniejsza wybrana została oferta nr 1 złożona przez Wykonawcę

Usługi Budowlane „ASPAK” s.c. Jurgis Kapsa i Sonia Kapsa-Horowska Chrząstowo 44, 89-100 Nakło nad Notecią z ceną 101 936,53 zł brutto.

UZASADNIENIE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Oferta najkorzystniejsza wybrana została na podstawie kryterium oceny ofert określonym w zapytaniu ofertowym.

Oferta nr 1 złożona przez Wykonawcę **Usługi Budowlane „ASPAK” s.c. Jurgis Kapsa i Sonia Kapsa-Horowska Chrząstowo 44, 89-100 Nakło nad Notecią z ceną 101 936,53 zł brutto**, otrzymała najwyższą liczbę punktów – obliczoną zgodnie ze wzorem opisanym w zapytaniu ofertowym.

Oferta spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego. Jednocześnie Zamawiający informuje, iż ceny ww. oferty mieści się w kwocie, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie niniejszego zamówienia.

Poniżej nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu, a także punktacja przyznana poszczególnym ofertom w kryterium oceny ofert:

Nr oferty	Nazwa i adres Wykonawcy	Liczba punktów w kryterium:				Łączna liczba punktów*
		Cena oferty zł brutto – w tym po poprawieniu oczywistych oraz innych omyłek	Liczba punktów uzyskana w kryterium cena	Okres udzielenia gwarancji na wykonane roboty budowlane	Liczba punktów uzyskana w kryterium Okres udzielenia gwarancji na wykonane roboty budowlane	
1	Usługi Budowlane „ASPAK” s.c. Jurgis Kapsa i Sonia Kapsa-Horowska Chrzóstowo 44, 89-100 Nakło nad Notecią	101 936,53 zł	60,00 pkt	3 lata	40,00 pkt	100,00 pkt
2	Usługi Dekarskie Tomasz Janeczko ul. Sportowa 3/6, 89-120 Potulice	118 613,75 zł	50,32 pkt	3 lata	40,00 pkt	90,32 pkt