

SŁUŻBA CELNO – SKARBOWA

Izba Administracji Skarbowej w Zielonej Górze



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

KURTKA SŁUŻBOWA W KOLORZE SZAROZIELONYM

Dokumentacja jest własnością Izby Administracji Skarbowej w Zielonej Górze
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Dyrektora Izby Administracji Skarbowej
w Zielonej Górze

ZAWARTOŚĆ

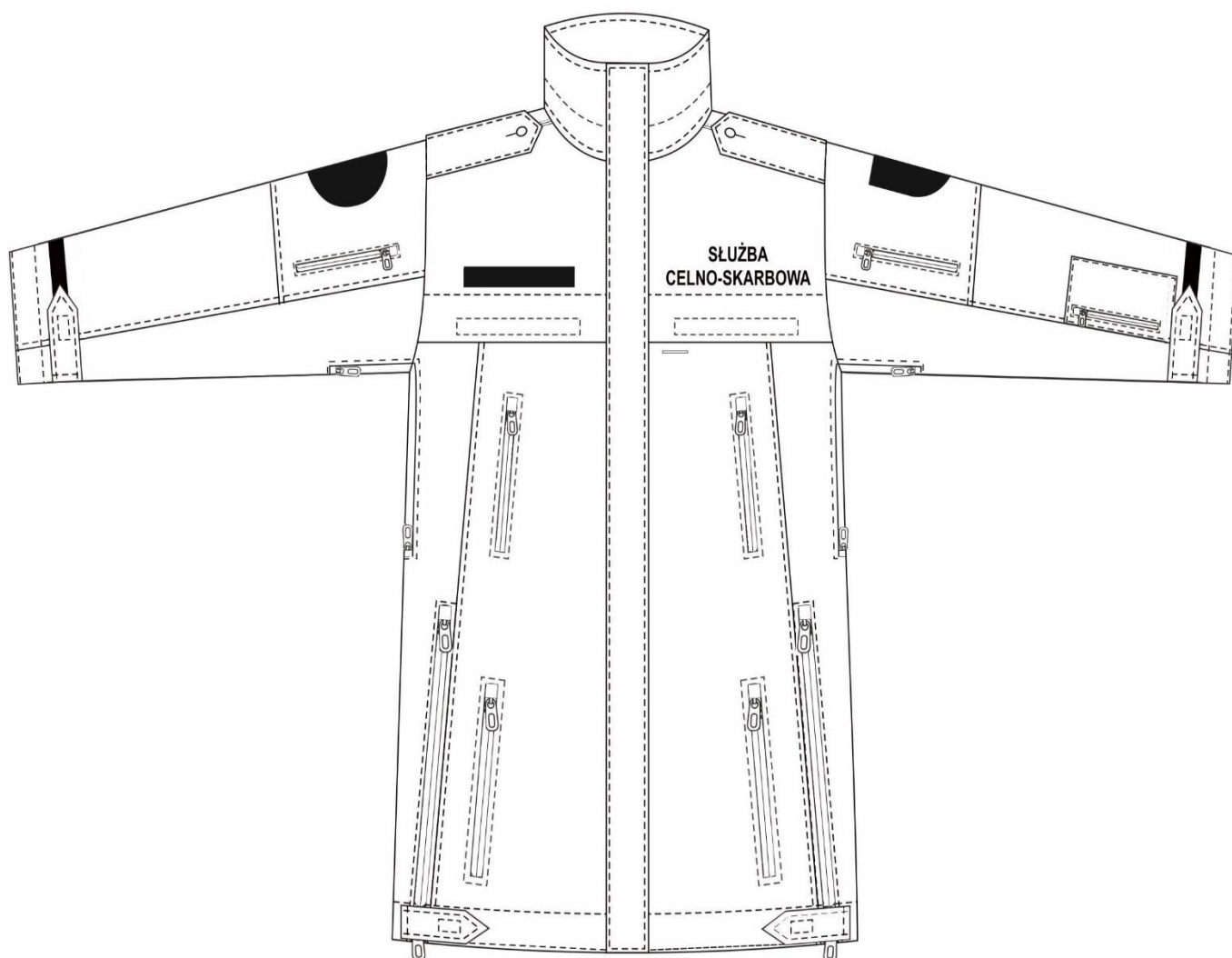
SPIS TREŚCI		
Rysunek modelowy		
Rysunki poglądowe		
I	Charakterystyka wyrobu	
	1	Opis
	2	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
II	Wymagania techniczne	
	1	Wymagania techniczne laminatu trójwarstwowego
	2	Wymagania techniczne dla odblasków
	3	Zestawienie elementów składowych
	4	Rodzaje szwów i ściągów
	5	Sztukowanie elementów
	6	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
	7	Tabela klasyfikacji wielkości
	8	Wymiarowanie
	9	Napisy
III	Wymagania użytkowe	
IV	Wymagania jakościowe	
	1	Błędy tkaninowe
	2	Błędy konfekcyjne
	3	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania
	4	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie	
	1	Wszywka
	2	Etykieta jednostkowa
	3	Pakowanie
	4	Transport
	5	Przechowywanie
VI	Gwarancja wykonawcy (producenta)	

Rysunek modelowy

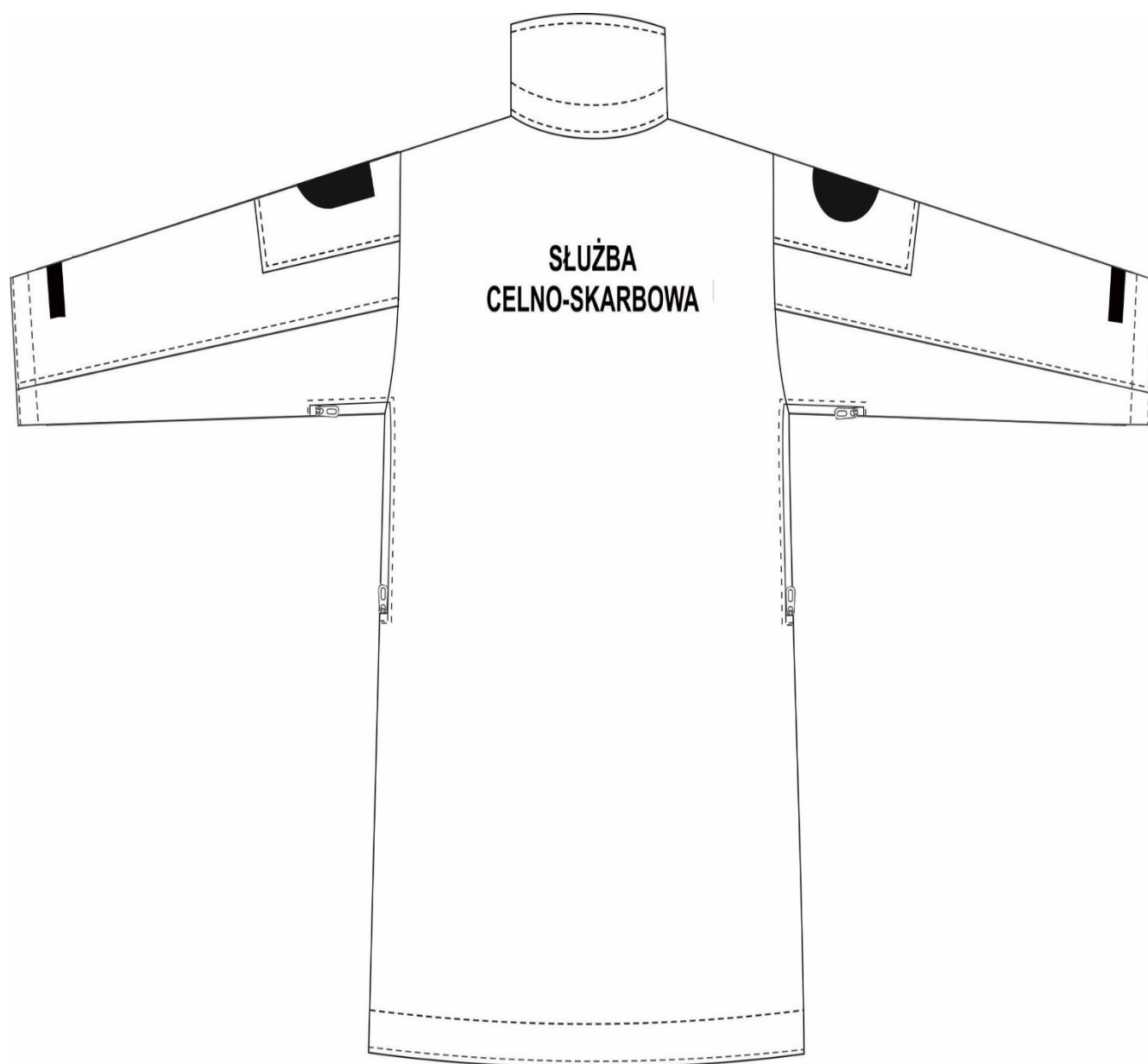


Rysunki poglądowe

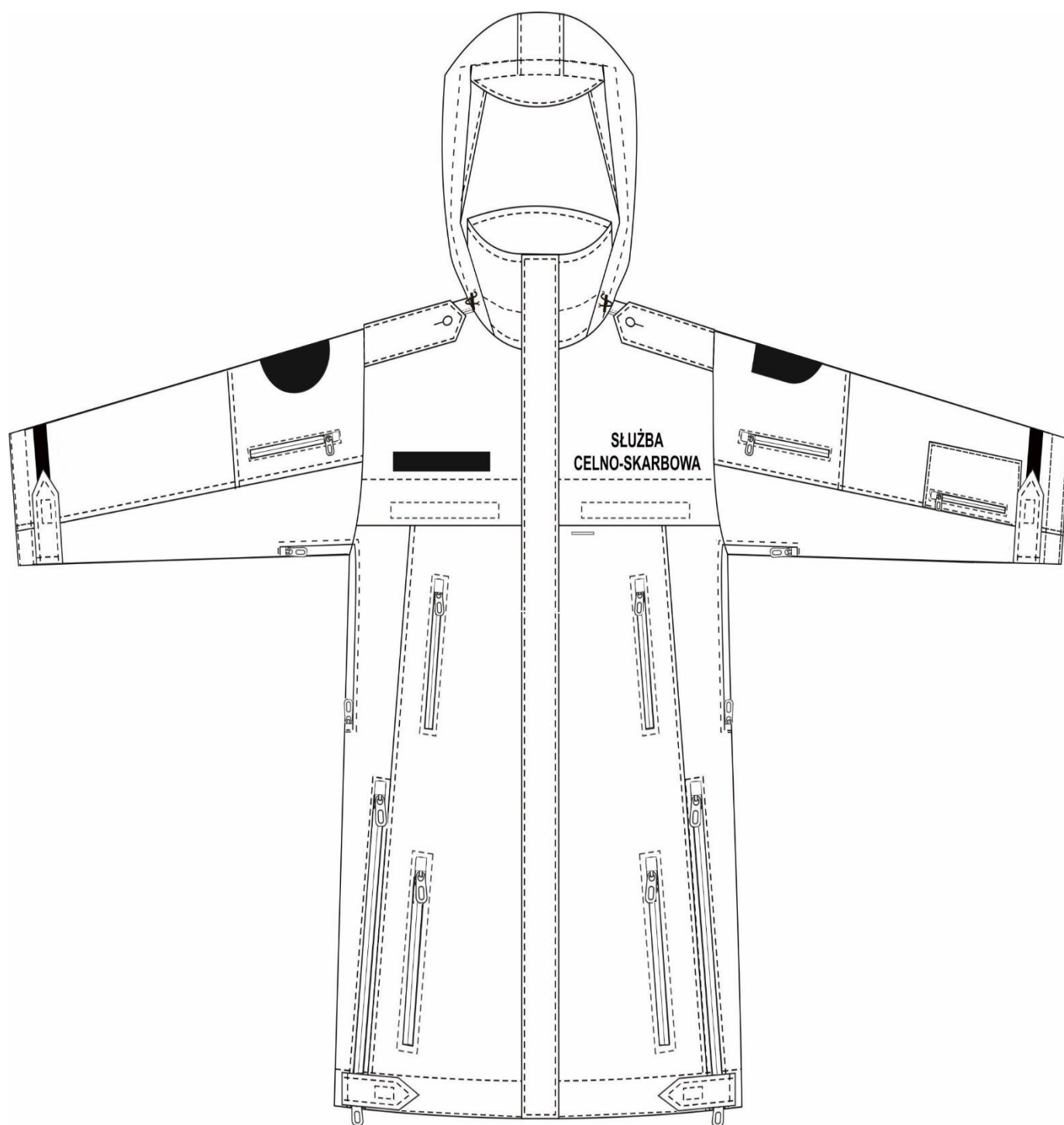
Rys.1. Kurtka przód



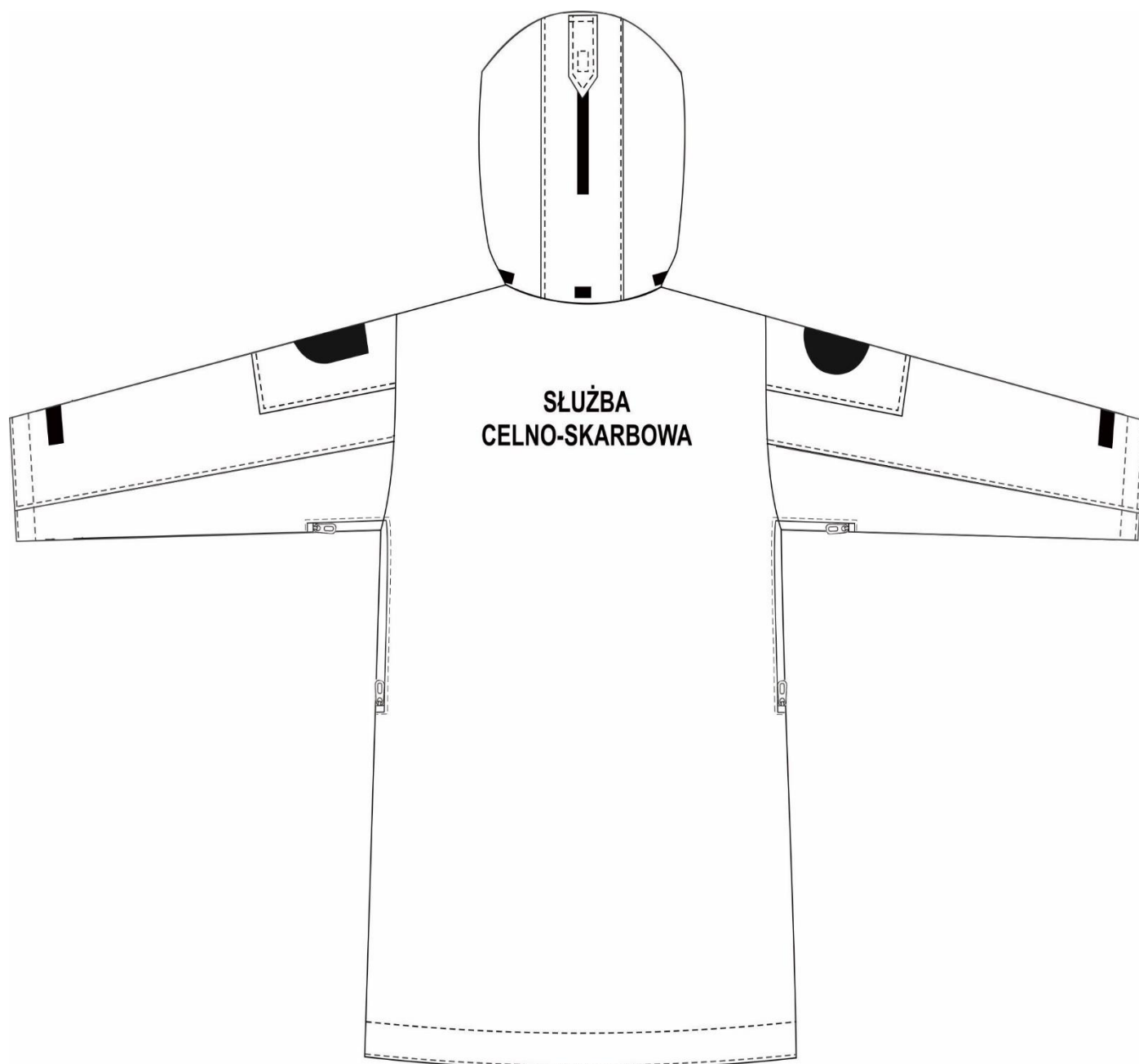
Rys.2. Kurtka tył



Rys.3. Kurtka z kapturem przód



Rys.4. Kurtka z kapturem tył



I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Kurtka służbowa wchodzi w skład ubioru służbowego.

Wykonana jest z laminatu trójwarstwowego w kolorze szarzielonym dostosowująca się do różnych warunków atmosferycznych. Od wewnątrz kurtka klejona taśmą poliuretanową.

Na wysokości klatki piersiowej dwie poziome, wpuszczane kieszenie odszyte zamkiem brygoszczelnym, zakryte dolną krawędzią karczka. Pod dolną krawędzią karczka na lewym przodzie od strony środka przodu znajduje się dziurka (kieszonka na długopis). Nad górną stębnówką lewego przodu wgrzany napis Służba Celno-Skarbowa. Od wewnętrznej strony listwy kryto przyszyty guzik służący do dopięcia znaku identyfikacji indywidualnej.

Poniżej poziomych kieszeni wykonane są ukośne kieszenie wpuszczane, zamykane zamkiem brygoszczelnym. Poniżej linii pasa wykonane są kieszenie boczne ukośne, wpuszczane, zamykane zamkiem brygoszczelnym. Równolegle do kieszeni bocznych znajdują się otwory na broń zamykane zamkiem brygoszczelnym, długość zamka dostosowana do wzrostu. Zamki rozsuwane od dołu i od góry. Dolna krawędź rozcięć zamykana patką z rzepem. Zamki kieszeni ukośnych przodu, otwory na broń, kieszeni rękawów posiadają w górnej części osłonę zamka (garaże). Na tyle kurtki, wgrzany napis Służba Celno-Skarbowa. Na ramionach umieszczone są naramienniki wszyte w szew łączący kulę rękawa z barkami, mocowane do wypustki wszytej w szew barkowy za pomocą małego guzika metalowego w kolorze oksydowanego niklu z godłem. W górnej części rękawów oraz w dolnej części lewego rękawa odszyte kieszenie na łątach zamykane zamkiem brygoszczelnym. Kurtka zapinana na zamek rozdzielczy dwusuwakowy kostkowy oraz plisę zapinaną na 6 sztuk nap, po jednej na górnej i dolnej krawędzi plisy, druga napa od góry umieszczona jest poniżej wszycia stójki. Pozostałe napy rozmieszczone są równomiernie. Podkrój szyi wykończony stójką. W zewnętrznej części stójki otwór zapinany na rzep, służący do chowania kaptura. Brzeg kaptura wykończony jest tunelem, w którym umieszczono sznurek umożliwiający ściągnięcie kaptura wokół twarzy. Dół kurtki odszywany laminatem. W tylnej części odszycia gumosznurek ze stoperami na bokach do regulacji obwodu. Rękawy wykończone mankietem z patką regulującą obwód za pomocą rzepa. W szwie bocznym i rękawa znajduje się zamek umożliwiający wentylację pod pachami. Zamki otworów wentylacyjnych mają umieszczoną osłonę zamka na obu końcach. Obwód dołu kurtki regulowany na tyle gumosznurkiem z koralikiem i stoperami zamocowanymi na taśmę. Szwy kurtki od wewnątrz zaklejone taśmą poliuretanową dostosowaną do laminatu trójwarstwowego. Zakleić należy następujące szwy kurtki; ramiona, szwy rękawów, wszycie rękawów, naszycie łąt kieszeniowych na rękawach, karczek przodu, boczek przodu, szew boczny wraz z rękawem,

doszycie plisy do przodu, w dole rękawa rzep do regulacji obwodu dołu rękawa, szew wszycia stójki i kaptur.

Nad górną stębnówką prawego przodu, przyszyty jest miękki element rzepa (wełenka) o wymiarach 130 x 25 mm w kolorze czarnym, służący do umieszczenia znaku imiennego.

Na lewym rękawie kurtki, mocowany jest miękki element rzepa (wełenka), służący do umieszczenia emblematu Krajowej Administracji Skarbowej - Służby Celno-Skarbowej. **Sam emblemat nie jest dołączany do kurtki, stanowi odrębną część umundurowania.** Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

Na prawym rękawie kurtki, mocowany jest miękki element rzepa (wełenka), służący do umieszczenia emblematu Służby Celno-Skarbowej:

- Funkcjonariuszy – Służby Celno-Skarbowej,
- Funkcjonariuszy – będących członkami załóg jednostek pływających,
- Funkcjonariuszy – przewodników psów służbowych.

Sam emblemat nie jest dołączany do kurtki, stanowi odrębną część umundurowania. Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału
1	Laminat trójwarstwowy	Materiał wierzchni + membrana paroprzepuszczalna + warstwa spodnia, kolor szarozielony
2	Podszewka	Poliester 100% Dzianinowa odzieżowa, siatka, kol. czarny
3	Wkład klejowy	Poliester 100%
4	Zamek	Dwurozdzielczy, kostka, kol czarny Nierozdzielczy, bryzgoszczelny spiralny, kolor czarny Nierozdzielczy, dwusuwakowy, suwaki bez blokady, bryzgoszczelny spiralny, Forma X, w kolorze czarnym. Umieszczenie: rozcięcie na broń. Nierozdzielczy, bryzgoszczelny spiralny, dwusuwakowy forma „O” w kolorze czarnym. Umieszczenie : wentylacja pach.
5	Napa	Metalowa, kryta
6	Gumosznurek	Kolor czarny, grubość 3mm
7	Rzep	Szerokość 2,0cm, w kolorze czarnym
8	Guziki	Metalowe w kolorze oksydowanego niklu, rozmiar 16mm Poliestrowy, czterootworowy, rozmiar 12mm
9	Napis SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA	Odblaskowy, wgrzany
10	Nici	Nici z rdzeniem poliestrowym w oplocie z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze tkaniny zasadniczej Nici z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze tkaniny zasadniczej
11	Wszywka	Rozmiarowa drukowana
12	Stopery	Dwuotworowe, z blokadą i uszkiem na tasiemkę

13	Koralik do gumosznurka	Kolor czarny
14	Taśma	Wieszakowa do mocowania stoperów kolor czarny szer. $6,0 \pm 1,0$ mm
15	Taśma do klejenia szwów	Poliuretanowa z klejem poliuretanowym
16	Worek	Foliowy przezroczysty
17	Wieszak	Profilowany z poprzeczką

Tabela 2

Rzep - część miękka (welenka) taśmy samoszczepnej pod emblematy i znak imienny naszywany na tkaninie		
1	Nici szwalnicze	Nici z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80 w kolorze czarnym
2	Rzep - część miękka (welenka)	W kolorze czarnym, szerokość dostosowana do emblematów
3	Rzep - część miękka (welenka)	W kolorze czarnym, szerokość 2,5 cm - znak imienny

II. WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej laminatu trójwarstwowego.

Tabela 3

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość liczbowa	Metoda badania
1	Skład surowca (laminat: materiał wierzchni + warstwa funkcyjna warstwa wewnętrzna): materiał wierzchni – tkanina zewnętrzna warstwa funkcyjna warstwa wewnętrzna – dzianina wewnętrzna	%	100 poliamid 100 poliuretan 100 poliester	PN-72/P-04604
Wyrób: (tkanina zewnętrzna + dzianina wewnętrzna)				
2	Grubość wyrobu	mm	0,44 ± 6%	PN-EN ISO 5084:1999 Powierzchnia stopki: 20cm², Stosowany nacisk: 1 kPa
3	Warunki wykonania badań: Aklimatyzacja i badania wg PN-EN ISO 139:2006 + A1:2012 temp. (20 ± 2)°C, wilgotność (65 ± 4)%			
Tkanina zewnętrzna				
4	Oznaczenie splotu tkackiego Raport splotu	splot płócienny 1/1 R0=2; Rw=2		PN-P-01701:1952 stosowane przyrządy : mikroskop, igłapreparacyjna

5	<u>Liczba nitek na jednostkę długości</u> Wartość licznosci osnowy Wartość licznosci wątku	nitek /cm 	56,4 ± 3% 43,7 ± 3%	PN-EN 1049-2:2000 metoda C długość odcinka pomiarowego: osnowa 2,0 cm wątek 2,0 cm
Dzianina wewnętrzna				
6	Oznaczenie splotu dziewiarskiego Raport splotu: raport rządowy R _r raport kolumnienkowy R _k	Dzianina rządowa podstawowa gładka p.3.1.2 1 1 (strona wierzchnia dzianiny składa się z oczek prawych)		Procedura Badawcza nr 69:2010 „Dzianiny, Zasady identyfikacji splotów dziewiarskich” edycja 1 z dnia 15.01.2010 (podstawa opracowania: PN-EN ISO 8388:2005 „Dzianiny, Rodzaje, Terminologia”)
7	Liczba kolumnienek i rzędów Liczba rzędów Liczba kolumnienek	Jednostki / 1cm 	28,2 ± 3% 29,1 ± 3%	PN-EN 14971:2007 metoda A długość odcinka pomiarowego rzędk: 5,0 cm kolumnienki : 5,0 cm
Wyrób: (materiał wierzchni + warstwa funkcyjna + warstwa wewnętrzna)				
8	Masa powierzchniowa	g/m ²	131 ± 10	PN-ISO 3801:1993
9	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C: - osnowa - wątek nie więcej niż:	%	3 3	PN-EN ISO 6330:2012 Metoda 4N
10	Trwałość laminatu: Po 20 praniach wodnych w temp 40°C	Ocena organoleptyczna	Brak oznak delaminacji, zniszczeń laminatu.	PN-EN ISO 6330:2012 Metoda 4N
11	Wodoszczelność Przed procesem konserwacji nie mniej niż: Po procesie konserwacji (po jednokrotnym praniu w 40°C) nie mniej niż:	cmH ₂ O	800 600	PN-EN ISO 811:2018-07 PN-EN ISO 6330:2012 Metoda 4N
12	Wodoszczelność szwów Przed procesem konserwacji nie mniej niż: Po procesie konserwacji (po 3 praniach w 40°C) nie mniej niż:	cmH ₂ O	200 200	PN-EN ISO 811:2018-07 PN-EN ISO 6330:2012 Metoda 4N
13	Maksymalna siła zrywająca, - osnowa - wątek nie mniej niż	N N	450 230	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
8	Wydłużenie względne przy sile maksymalnej: - osnowa	% %	30 18	PN-EN ISO 13934-1:2013-07

	- wątek nie mniej niż			
14	Siła rozdierania, - osnowa - wątek nie mniej niż	N N	20 10	PN-EN ISO 13937-2:2002
15	Przepuszczalność powietrza Przed procesem konserwacji Po procesach konserwacji (po trzech praniach w 40°C)	L/m ² /s (mm/s)	min: 2 max: 4,5 min: 2 max: 4,5	PN-EN ISO 9237:1998 PN-EN ISO 6330:2012 Metoda 4N
16	Opór przenikania pary wodnej Ret, Nie więcej niż	m ² Pa/W	8	PN-EN ISO 11092:2014
17	Odporność na zwilżanie powierzchniowe nie mniej niż:	stopień	4	PN-EN ISO 4920:2013-02
18	Odporność na mechacenie i pilling	Stopień	5	PN-EN ISO 12945-2:2002 (zmodyfikowana metoda Martindale'a) próbka aklimatyzowana wg PN-EN ISO 139:2006 + A1:2012 temp. 20°C, wilg. 65% ± 4% stosowane obciążenie (415 ± 2)g
19	Odporność wybawień na:	Tarcie suche nie mniej niż: Tarcie mokre nie mniej niż:	stopień 3	PN-EN ISO 105- X12:2016-08
20		Pot kwaśny nie mniej niż: Pot alkaliczny nie mniej niż:	stopień 3	PN-EN ISO 105- E04:2013-06
21		Pranie nie mniej niż:	stopień 3	PN-EN ISO 105- C06:2010 Metoda A1S
22		Wodę nie mniej niż:	stopień 3	PN-EN ISO 105- E01:2013-06
23		Światło (po 72h naświetlania) nie mniej niż:	stopień 4	PN-EN ISO 105- B02:2014-11
24	Kolor	Szarzielony Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01: 2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=22,22; a=-3,82; b=-3,01; ΔE≤1,5		

2. Wymagania techniczne dla odblasków

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał są wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, charakteryzującej się współczynnikiem odblasku zgodnym z normą PN-EN ISO 20471:2013-07/A1:2017-02.

Dla wszystkich elementów odblaskowych:

- wartość współrzędnych barwy określona jest zgodnie normą PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2009, wartość CIELab wynosi w zakresie: L=73,633, a=-0,770, b=-3,829, $\Delta E \leq 3,5$.
- zachowanie właściwości odblaskowych po praniu (50 cykli prań w temperaturze 60°C), czyszczeniu chemicznym (30 cykli czyszczeń) i po ścieraniu zgodnie z normą PN-EN ISO 20471:2013-07 klasa 2 materiału.

3. Zestawienie elementów składowych

Tabela 4

Rodzaj tkaniny	Wyszczególnienie	Ilość części
Laminat trójwarstwowy	Przód	2
	Przód wewnętrzny	2
	Boczek przód	2
	Odszycie karczka przodu	2
	Karczek przodu lewy	1
	Karczek przodu prawy	1
	Tył	1
	Odszycie przodu	2
	Stójka zewnętrzna	1
	Stójka wewnętrzna górna	1
	Stójka wewnętrzna	1
	Odszycie stójki zewnętrznej	1
	Wieszak	1
	Rękaw prawy wierzch	1
	Rękaw lewy wierzch	1
	Rękaw spodni przód	2
	Rękaw spodni tył	2
	Boczna część kaptura	2
	Środkowa część kaptura	1
	Odszycie kaptura	1
	Daszek kaptura	2
	Odszycie dołu rękawa	2
	Plisa wierzchnia lewa	2
	Plisa spodnia prawa	2
	Patka dołu rękawa	4
	Pliska maskująca zamek przodu	1
	Patka kaptura	2
	Pagon	4
	Plisa do zamka	2
	Kieszeń rękawa górna	2
	Kieszeń rękawa lewa dolna	1
	Odszycie dołu kurtki	3
	Obsadzenie kieszeni górnej	2
	Obsadzenie kieszeni przodu	2
	Obsadzenie kieszeni dolnej	2
	Patka otworu na broń	4
	Wzmocnienie otworu na długopis	1
	Garaże	13
	Wypustka ramienia	2
	Mocowanie końcówek zamków	2
	Razem	83
Wkład klejowy	Daszek	1
	Plisa wierzch	1

	Plisa spód	1
	Patka otworu na broń	2
	Odszycie karczka	2
	Pagon	2
	Patka rękawa	2
	Odszycie rękawa	2
	Patka kaptura	1
	Odszycie kaptura	1
	Odszycie dołu	3
	Razem	18
Podszewka	Worek kieszeni górnej	2
	Worek kieszeni przodu	4
	Worek kieszeni dolnej	4
	Razem	10
Podszewka siatka	Mieszek pachy	2
	Razem	2

4. Rodzaje szwów i ściegów

Elementy kurtki łączone są za pomocą szycia, przy czym zalecane są następujące gęstości ściegów maszynowych:

- stębnowych 35-40 ściegów /1dm,
- overlockowych 40-50 ściegów/1dm,
- dziurki odzieżowe 100-120 ściegów/1dm,
- ryglujących 100-120 ściegów/1dm,

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i naprężenia nitek tworzących szew.

Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem.

5. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów w wyrobie

6. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się jako wymiary kontrolne wzrost i obwód klatki piersiowej.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych.

Tabela 5

Wymiary podstawowe	Wzrosty - interwał 6cm								
Wzrost w cm	149	155	161	167	173	179	185	191	197
Zakres w cm	146-151	152-157	158-163	164-169	170-175	176-181	182-187	188-193	194-199

Tabela 6

Wymiary podstawowe	Obwód klatki - interwał 4 cm									
Obwód klatki piersiowej w cm	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112
Zakres w cm	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113

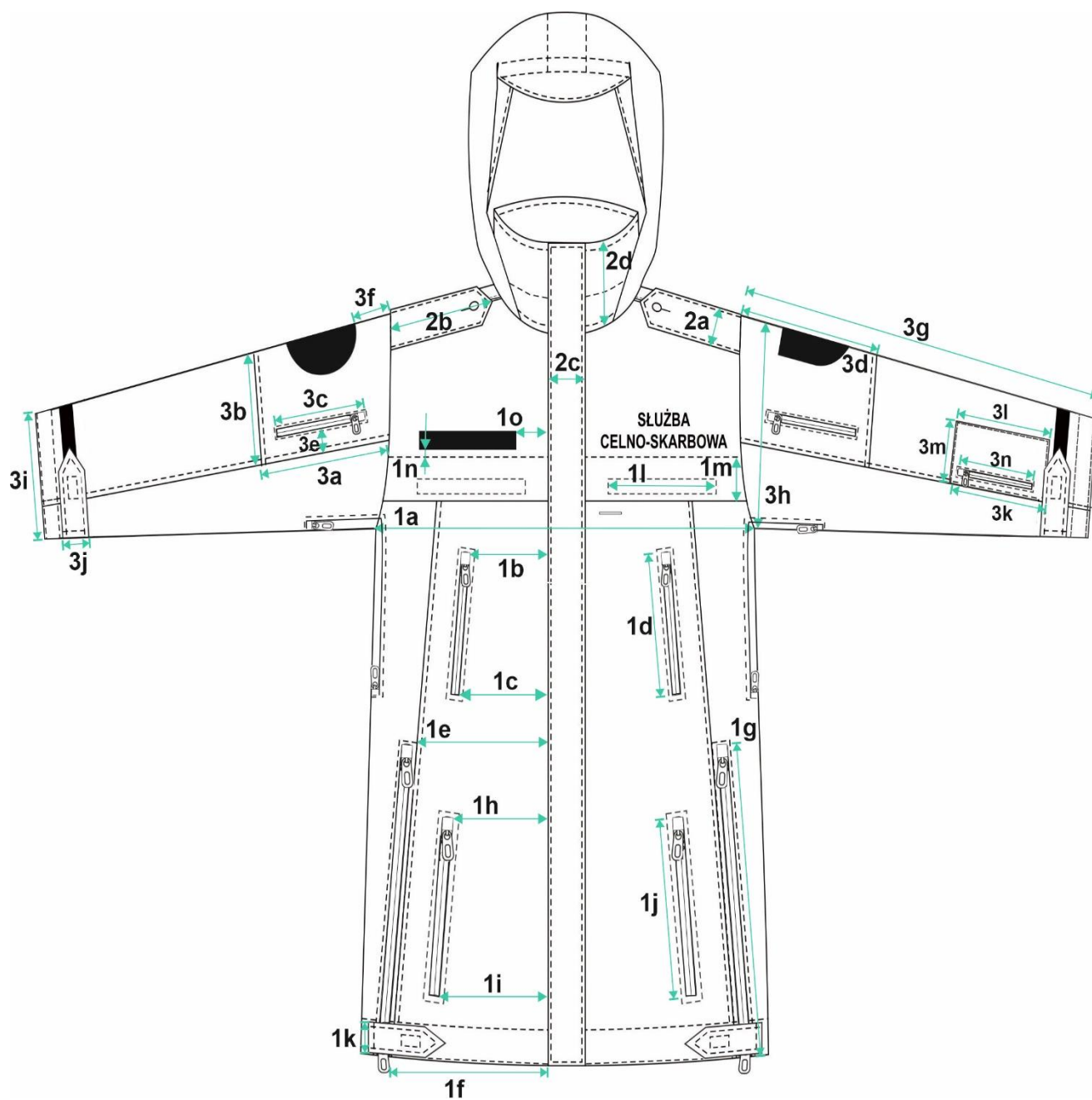
Obwód klatki piersiowej w cm	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
Zakres w cm	114- 117	118- 121	122- 125	126- 129	130- 133	134- 137	138- 141	142- 145	146- 149	150- 153

7. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 7

obwód klatki piersiowej	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
	74-77	78-81	82-85	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121	122-125	126-129	130-133	134-137	138-141	142-145	146-149	150-153
wzrost	149																			
	146	x	x	x	x	x	x	x												
	151																			
	155																			
	152	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
	157																			
	161																			
	158	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
	163																			
	167																			
	164	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	169																			
	173																			
	170		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	175																			
	179																			
	176			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	181																			
	185																			
	182			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	187																			
	191																			
	188				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	193																			
	197																			
	194																			
	199																			

8. Wymiarowanie



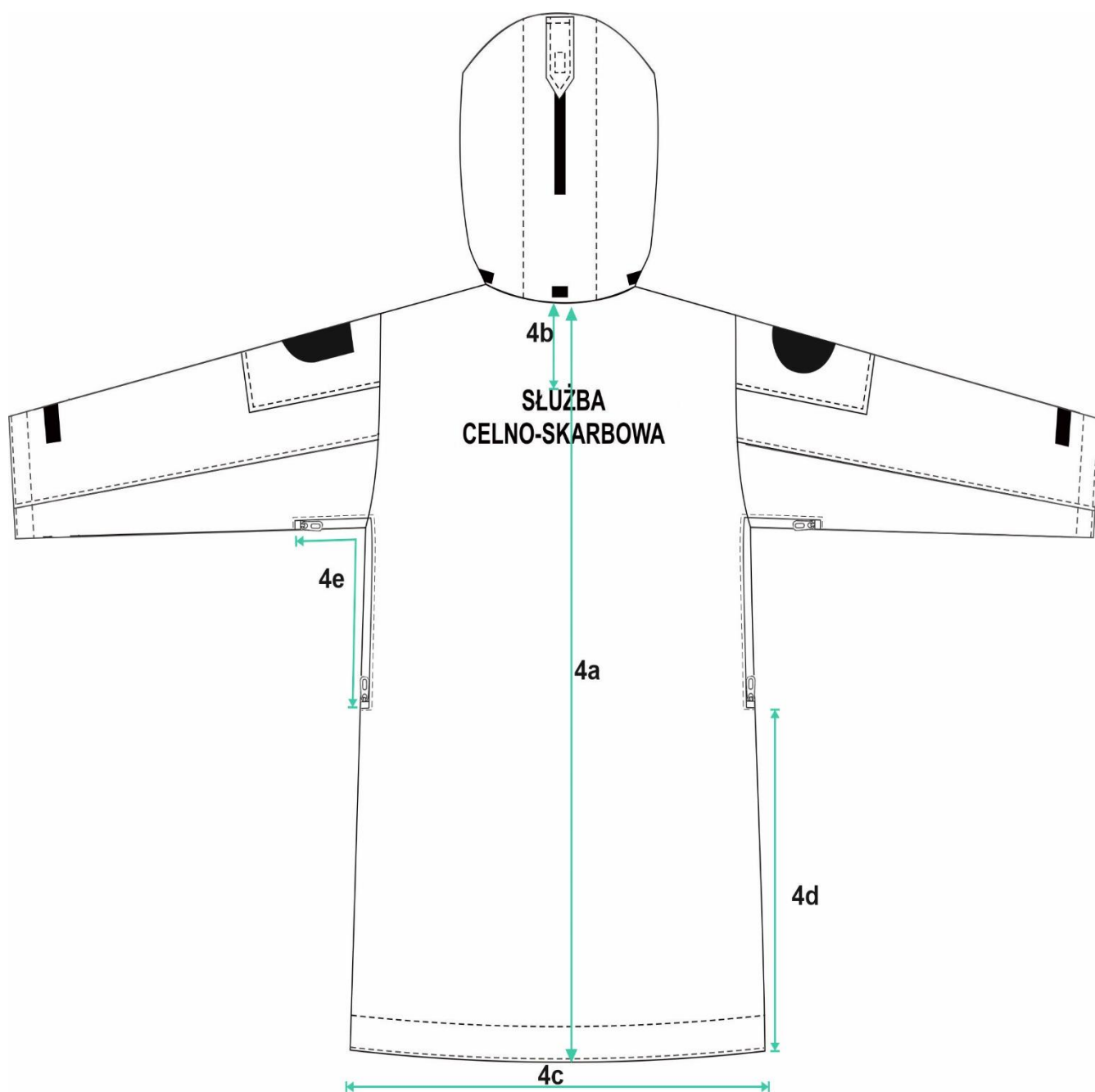


Tabela wymiarów dla kurtki rozmiaru 185/104 (forma bazowa)

Tabela 8

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru - KURTKA	Wymiary \pm cm	Tolerancja \pm cm
Przód	1a Obwód klatki piersiowej mierzony pod pachą	64,0	1,0
	1b Odległość kieszeni górnej od krawędzi plisy – u góry	13,5	0,5
	1c Odległość kieszeni górnej od krawędzi plisy – u dołu	14,5	0,5
	1d Długość kieszeni górnej	17,0	0,5
	1e Odległość rozcięcia na broń od krawędzi plisy - góra	19,0	0,5
	1f Odległość rozcięcia na broń od krawędzi plisy – dół	25,5	0,5
	1g Długość rozcięcia na broń	43,0	1,0
	1h Odległość kieszeni dolnej od krawędzi plisy – góra	15,0	0,5
	1i Odległość kieszeni dolnej od krawędzi plisy – dół	17,5	0,5
	1j Długość kieszeni dolnej	18,0	0,5
	1k Szerokość zapinki rozcięcia na broń	4,0	0,2
	1l Długość kieszeni piersiowej	14,0	0,5
	1m Wysokość stępnówki karczka*	4,5	0,2
	1n Odległość naszycia dolnej krawędzi rzepu na znak imienny od górnej stępnówki prawego przodu	2,0	0,2
	1o Odległość naszycia rzepu na znak imienny od krawędzi plisy	3,5	0,5
	2a Szerokość naramiennika przy wszyciu rękawa*	4,0	0,2
	2b Długość naramiennika	15,5	0,5
	2c Szerokość plisy wierzchniej	6,5	0,5
	2d Stójka wysokość*	10,0	0,5
	2e Szerokość pagonu przy wąskim końcu	3,5	0,2
	2f Odległość środka guzika od ostrego końca pagonu	2,0	0,2
	3a Wysokość kieszeni górnej z przodu	20,5	0,5
	3b Szerokość kieszeni górnej dołem	18,5	0,5
Rękawy	3c Długość kieszeni rękawa z zamkiem*	16,5	0,5
	3d Długość kieszeni górnej z tyłu	25,5	0,5
	3e Odległość zamka od krawędzi kieszeni	3,5	0,2
	3f Odległość naszycia miękkiej części rzepa (na prawym i lewym rękawie) od wszycia rękawa*	7,0	0,5
	3g Długość rękawa	69,0	1,0
	3h Szerokość rękawa bicepsie	26,0	0,5
	3i Szerokość rękawa dołem	17,0	0,5
	3j Szerokość zapinki rękawa*	4,0	0,2
	3k Długość kieszonki dolnej rękawa lewego przy szwie	17,5	0,5
	3l Długość kieszeni rękawa lewego z tyłu	18,0	0,5
	3n Długość kieszeni rękawa z zamkiem	12,5	0,5
	3m Szerokość kieszeni dolnej rękawa lewego	12,5	0,5
Tył	4a Długość tyłu od stójki do krawędzi dołu	85,0	1,0
	4b Odległość napisu „duży” od wszycia stójki*	15,5	0,5
	4c Połowa obwodu dołu kurtki	63,0	1,0
	4d Odległość wszycia zamka wentylacji pach od dołu kurtki	40,0	1,0

Kaptur	4e	Długość otworu wentylacyjnego wraz z garażami	30,0	0,5
	-	Wysokość kaptura – mierzona po krawędzi przodu	37,5	1,0
	-	Szerokość kaptura	26,5	0,5
	-	Szerokość daszka kaptura w najszerszym miejscu*	6,3	0,2
	-	Długość krawędzi stójki od wszycia zamka	60,0	1,0

* wymiar nie podlega stopniowaniu

Wymiary elementów kurtki odpowiadające pozostałym rozmiarom zawartym w tabeli 7 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej.

Stopniowaniu podlegają wszystkie elementy kurtki, również karczek

Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

9. Napisy

- Na lewej piersi kurtki umieszczony w dwóch rzędach napis SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA o wymiarach 140x39,2 mm (± 2 mm).
 - Wysokość litery: 15,2mm (± 1 mm) – wysokość „Ż” 19,3 (± 1 mm)
 - Grubość litery: 3mm (± 1 mm)
 - Długość napisu w górnym rzędzie: 58,8 mm (± 1 mm)
 - Długość napisu w dolnym rzędzie: 140,0mm (± 1 mm)
 - Krój czcionki: Arial Black.



- Z tyłu kurtki na elemencie pleców o wymiarach 295mmx82,7mm, umieszczony w dwóch rzędach napis **SŁUŻBA CELNO-SKARBOWA** (wypośrodkowany w pionie i poziomie), litery srebrne odbłaskowe o wymiarach:
 - Wysokość litery: 32,1mm (± 1 mm) – wysokość „Ż” 40,6 (± 1 mm)
 - Grubość litery: 6mm (± 1 mm)
 - Długość napisu w górnym rzędzie: 123,8 mm (± 1 mm)
 - Długość napisu w dolnym rzędzie: 295 mm (± 1 mm)
 - Odległość między wierszami: 10 mm ($\pm 0,5$ mm)
 - Krój czcionki: Arial Black.



Wymiary nie podlegają stopniowaniu.

III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Kurtka powinna być wykonana za pomocą technologii, która będzie gwarantowała ich wysokie parametry użytkowe.

W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobów nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

1. Błędy tkaninowe

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów tkaninowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości 10-30 mm,
- zgrubienie nitek długości 10-40 mm,
- zabrudzenia jednonitkowe 10-20 mm,
- nierównomierność barwy o 1 stopień.

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych:

- brakujące nitki widoczne,
- widoczny nieprawidłowy przeplot,
- nieprawidłowy raport,
- zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne.

Dopuszcza się 3 (trzy) z następujących błędów konfekcyjnych:

- różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- skrzywień stębnówek,
- różnego rozstawu między stębnówkami,
- błędów w klejeniu, zdeformowania elementów, odklejania się taśmy,
- nieprawidłowych ściągów,
- pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia tkaniny,
- błędów w prasowaniu, wybłyszczzeń, załamania.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Konstrukcja wyrobu powinna zapewnić komfort użytkowania. Nie powinny powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinny krępować ruchów. Elementy, które bezpośrednio dotykają ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami)

Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

Tabela 9

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2007

Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).

4. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania z tabeli 9 oraz wymagań dla laminatu trójwarstwowego z tabeli 3. Podszewki tabela 1 punkt 2 a także atesty - badania producentów potwierdzające wskaźniki techniczne i użytkowe dla pozostałych elementów, dla których określono wymagania w niniejszej dokumentacji. Badania uznaje się za aktualne, do 24 miesięcy od dnia ich wydania.

V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHOWYWANIE**1. Wszywka**

Wszywka firmowa zawierająca nazwę producenta oraz rozmiar, sposób konserwacji, datę produkcji, nazwę i skład tkaniny zasadniczej umieszczona jest w wewnętrznym lewym szwie bocznym kurtki. W podkroju szyi umieszcza się wszywkę z nazwą producenta i rozmiarem wyrobu.



- Maksymalna temperatura prania 30°C - proces łagodny.



- Nie stosować bielenia / bez bielenia.



- Nie suszyć w suszarce bębnowej.



- Nie prasować.



- Nie czyścić chemicznie

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki zawierającej następujące oznaczenia:

- nazwę wykonawcy,
- sposób konserwacji,
- skład surowcowy laminatu zasadniczego,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – zamocowana w listewce odszycia kaptura, powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok).

- sposób konserwacji
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok),
- sposób konserwacji
- nr ZA zamawiającego
- kod kreskowy wyrobu

3. Pakowanie

Kurtkę należy zawiesić na wieszaku, zapiąć na zamek, następnie założyć worek foliowy nakleić etykietę na worek. Wyroby transportować na wisząco zawieszane na stelażach. Zamawiający ma prawo, na wniosek Wykonawcy zezwolić na inny sposób pakowania wyrobu.

4. Transport

Kurtka może być przewożona dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie wyrobu powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

5. Przechowywanie

Kurtkę należy przechowywać na wieszakach, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

VI. GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.

4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.