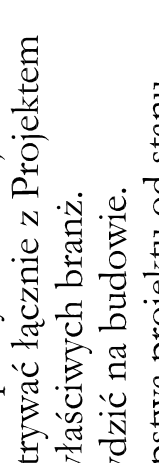



ZESTAWIENIE STALI									
Element	Pozycja	Uzbro	Przedmiot	Długość	Ciężar		Ciężar		Materiał
		[szt]		[mm]	[kg/m]	Jedn.	Szt.	[kg]	[kg]
konstrukcja sztu	1	2	RK100x100x6	12600	17,40	208,80	417,60	S235	S235
	2	2	RK100x100x6	3600	17,40	6,26	12,53	S235	S235
	3	4	RK100x100x6	9565	17,40	166,43	665,72	S235	S235
	4	2	RK100x100x6	11860	17,40	208,36	412,73	S235	S235
	5	8	Ln200x100x10	200	23	4,60	36,80	S235	S235
	6	4	Lr60x6	70	5,42	0,3794	1,52	S235	S235
	7	6	Lr60x6	150	5,42	0,8130	4,88	S235	S235
	8	6	RK100x100x4	410	11,90	4,88	29,27	S235	S235
	9	30	RK100x100x4	1909	11,90	22,72	681,51	S235	S235
	10	21	RK100x100x4	2050	11,90	24,40	512,30	S235	S235
	11	4	RK100x100x4	2252	11,90	28,80	107,20	S235	S235
	12	12	RK100x100x4	2280	11,90	27,13	325,58	S235	S235
	13	2	BL100x10	150	7,85	1,18	2,36	S235	S235
	14	4	BL100x8	150	6,28	0,9420	3,77	S235	S235
	15	6	BL150x10	150	11,78	1,77	10,60	S235	S235
	16	2	BL150x10	285	11,78	3,36	6,71	S235	S235
	17	2	BL150x15	200	13,66	3,53	7,07	S235	S235
	18	2	BL500x5	200	23,55	4,71	9,42	S235	S235
	19	15	BL50x8	50	3,14	0,1570	2,36	S235	S235
	20	2	BL50x8	85	3,14	0,2669	0,5338	S235	S235
	21	8	BL70x8	100	4,40	0,4396	3,52	S235	S235
Wykonać	1					Ciężar i element [kg]		3253,96	
						Ciężar sumaryczny [kg]		3253,96	
						Ciężar całkowity [kg]		3253,96	
						Naddatek na spoiny [%]		1,80%	58,57
						Naddatek na elementy dodatkowe [kg]		2,00%	65,08
						Ogółem [kg]		3377,61	

UWAGA:
Zestawienie nie zawiera wsporników prowadnic, ich przekroje rozstawy oraz sposób montażu należy uzgodnić z dostawcą dźwigu .

±0.00 = wg. p.t. Architektury

UWAGI: 1:10

- 
- 1) Połączenia spawane należy wykonać z zastosowaniem spoiny czolowej.
 - 2) Rysunek rozpatrywać łącznie z Projektem architektury i właściwym branż.
 - 3) Wymiary sprawdzić na budowie.
 - 4) Wszelkie odstępstwa projektu od stanu rzeczywistego, należy zgłosić Projektantowi przed przystąpieniem do prac.
 - 5) Stalowe elementy konstrukcyjne należy zabezpieczyć przed wykonanie antykorozyjnych powłok malarskich - kategoria: korozyjności C2.
 - 6) Przed wykonaniem konstrukcji jej geometria powinna być potwierdzona przez dostawcę dźwign oraz należy przedstawić DTR windy w celu weryfikacji przyjętych przekrojów elementów.
 - 7) Prace należy prowadzić pod nadzorem osoby uprawnionej.
- 

Nazwa obiektu		Rozbudowa budynku o windę dla niepełnosprawnych	
Adres		Al. Mickiewicza 21, 31-120 Kraków, woj. małopolskie	
Inwestor		UNIWERSYTET ROLNICZY Al. Mickiewicza 21 31-120 Kraków	
Projektant /		mgr inż. Maciej Kwolek <i>M. Kwolek</i>	
Opiniotw. /		mgr inż. Arkadiusz Kwolek <i>Ark. Kwolek</i>	
Specjalist. /		dr inż. Przemysław Ruchala <i>Przem. R.</i>	
Stalok:		Przekr.	Data:
		1:50 1:10 P.W.	04.2018
Tytuł rysunku:			
Nazwa:		Konstrukcja stalowa sztybu windy.	
Nazwa:		PW-K-03	

Zestawienie stali zbrojeniowej												
nr ELEMENTU	POLYCZIA	SZCZEGÓLNA [cm]	Ø	A-0	ALIMIN	Ø	Długość [cm]	Ilość "Y" na 1 m	Waga "Y" na 1 m [kg]	Ciężar [kg]	Ciężar [kg]	Σ
1	3		4	5	6	7	8	9	10	11		
1	223	5	-	10	233,0	-	16	37,3	23,0			
2	33	2	-	10	37,0	-	76	28,1	17,3			
3-3												403
												Σ

