Załącznik nr 4 do SWZ

(Załącznik nr 1 do umowy)

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

CPV 50532000-3 - Usługi w zakresie obsługi konserwacji, napraw urządzeń wraz z

osprzętem.

**Zamawiający:**24 WOG Giżycko

ul. Nowowiejska 20

11-500 Giżycko

**Przedmiotem zamówienia jest:** wykonanie usługi w zakresie obsługi konserwacyjnej myjni pojazdów samochodowychw Jednostkach Wojskowych administrowanych przez:

a)Sekcję Obsługi Infrastruktury Giżycko:

- m. Giżycko ul. Wojska Polskiego 21, JW. 3797,

b) Sekcję Obsługi Infrastruktury Bemowo Piskie:

- m. Bemowo Piskie, ul. Kętrzyńskiego 1, JW. 2098,

-m. Orzysz ul. Wojska Polskiego 33, JW.3797,

c) Sekcję Obsługi Infrastruktury Węgorzewo:

- m. Węgorzewo ul. J. Gen. J. Bema 7, JW. 2568,

d) Sekcję Obsługi Infrastruktury Węgorzewo:

- m. Gołdap, ul. Partyzantów 33, JW. 4808.

**1. Wykaz urządzeń z zakresem czynności podlegających usłudzekonserwacyjnej:**

* 1. **MYJNIA SAMOCHODOWA W M. GIŻYCKO.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | Przewidywany zakres prac |
|  | POMPA WYSOKOCIŚNIENIOWA | HD 4000E | 1 | 2 | * sprawdzenie szczelności instalacji nisko i wysokociśnieniowej, * czyszczenie (lub wymiana) filtrów, * sprawdzenie i ustawienie parametrów zaworu bezpieczeństwa i wyłącznika ciśnieniowego, * sprawdzenie zaworów zwrotnych, * sprawdzenie (uzupełnienie) poziomu i jakości, raz w roku wymiana oleju, * wymiana uszkodzonych węży, * naprawa lub wymiana nieszczelnej lancy, * doszczelnianie węży przy lancach, wysokiego ciśnienia. |
|  | PODGRZEWACZ WODY | HWE-4000 | 1 | 2 | * sprawdzenie szczelności, * przegląd i ew. wymiana zużytych elementów palnika olejowego, * wymiana filtra olejowego, * analiza spalin, * sprawdzenie poprawności działania urządzenia. |
|  | ZBIORNIK WODY DO PŁUKANIA POJAZDÓW |  | 1 | 1 | * sprawdzenie szczelności połączeń, * sprawdzenie działania. |
|  | POMPA | CR5-15 | 1 | 6 | * sprawdzenie działania pompy * sprawdzenie stanu oleju. |
|  | ŚRUBOWY AGREGAT SPRĘŻARKOWY | AIRPOL Z7 | 1 | co  500  godz. | * sprawdzenie poziomu oleju w korpusie stopnia śrubowego lub zbiorniku oleju i w razie potrzeby uzupełnić, * sprawdzić i w razie potrzeby naprężyć paski klinowe, * wymienić wkład filtra powietrza, * wymienić filtr oleju, * sprawdzić elektryczne złącza zaciskowe i ewentualnie dokręcić, * sprawdzić ustawienie kół pasowych, stan pasów klinowych i ich naprężenie, w raziepotrzeby naprężyć (jeżeli występują), * sprawdzić stan sprzęgła elastycznego (jeżeli występuje), * oczyścić żebra chłodnicy oleju i powietrza, * sprawdzić szczelność instalacji, miejsca nieszczelne uszczelnić, * sprawdzić poprawność działania łącznika ciśnieniowego, * sprawdzić poprawność działania zaworu zwrotnego, * sprawdzić poprawność działania czujnikaminimalnego ciśnienia, * sprawdzić działanie wskaźnika temperatury oleju (combistatu), lubprzetwornika temperatury, * sprawdzić stan zaworu bezpieczeństwa, * sprawdzić nastawę zabezpieczenia termicznego silnika. |
|  | PRĄDOWNICA | PW25 TURBO | 6 | 2 | * czyszczenie i sprawdzenie działania. |
|  | NASADA POŻARNICZA | DN 25 | 10 | 2 | * czyszczenie i sprawdzenie działania. |
|  | REGULATOR CIŚNIENIA | DO6FH11/4B | 1 | 4 | * sprawdzenie działania + regulacja. |
|  | ZAWÓR ODCINAJĄCY STEROWANY ELEKTRYCZNIE | EVI 25 230V | 1 | 2 | * sprawdzenie działania + sprawdzenie szczelności. |
|  | POMPA | HELIX VE1606-1/16/E/KS | 1 | 2 | * sprawdzenie działania + sprawdzenie szczelności. |
|  | NAGRZEWNICA |  | 1 | 2 | * sprawdzenie działania nagrzewnicpowietrza i zaworów elektromagnetycznych. |
|  | MOBILNE URZĄDZENIE MYJĄCE KARCHER | HD 2000 | 1 | 2 | * Skontrolować szczelność węża wysokociśnieniowego * Skontrolować szczelność pompy * Wymienić olej w pompie * Oczyścić (lub wymienić) filtry. * Sprawdzić szczelność zaworu przelewowego pompy. * Sprawdzić wąż wysokociśnieniowy. * Oczyścić pistolet natryskowy. * Sprawdzić zbiornik ciśnieniowy |
|  | Przepływomierz ścieków ABB \* | WaterMaster DN 50 | 1 | 2 | * Sprawdzenie poprawności działania i ustawień. |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR

**NAPRAWY:**

Przy pierwszym przeglądzie wymienić czujnik w przepływomierzu ścieków ABB DN50 i uruchomić.

**1.2.MYJNIA SAMOCHODOWA W M. BEMOWO PISKIE – system myjni typu KARCHER**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | Przewidywany zakres prac |
| 1 | POMPA WYSOKOCIŚNIENIOWA | HD 9/18-4 ST-H | 2 | 2 | * sprawdzenie szczelności instalacji nisko i wysokociśnieniowej, * czyszczenie (lub wymiana) filtrów, * sprawdzenie i ustawienie parametrów zaworu bezpieczeństwa i wyłącznika ciśnieniowego, * sprawdzenie zaworów zwrotnych, * sprawdzenie (uzupełnienie) poziomu i jakości, raz w roku wymiana oleju. |
|  |  |  |  |
| 2 | UKŁAD PODCZYSZCZANIA WODY | WRP 8000 | 1 | 2 | * sprawdzić żwir, a wrazie potrzeby wymienić, * wypłukać wodą górne i dolne sito filtra, * skontrolować ciśnienie i ilość wody przy płukaniu wstecznym, * skontrolować natężenie przepływy wody w pompie zanurzeniowej, * skontrolować działanie przełączników pływakowych w zbiornikach wody podczyszczonej. |
| 3 | OGRZEWACZ PRZEPŁYWOWY | HWE 860 | 1 | 1(w terminie do 31 maja) | * sprawdzenie szczelności, * sprawdzenie sprawności grzałki. |
| 4 | ODKURZACZ | KERSTAR NN47HSUK | 1 | 1(w terminie do 31 maja) | * sprawdzenie poprawności działania. |
| 5 | STACJA UZDATNIANIA WODY  Watersystem | ORION 20 | 1 | 4 | - demontaż głowicy sterującej,  sprawdzenie elementów napędowych,  czyszczenie mechanizmów, regulacja i  montaż głowicy,  - demontaż systemu zmiękczania wody w  zbiorniku, czyszczenie elementów  systemu,  - demontaż systemu dystrybucji solanki,  - sprawdzenie i okresowe uzupełnienie  poziomu żywicy jonowymiennej w  urządzeniu,  - sprawdzenie prawidłowości  funkcjonowania głowicy sterującej,  ustawienie funkcji programowych,  - wykonanie regulacji  - programowanie i regulacja stacji  zmiękczania wody. |
| 6 | SPRĘŻARKA | AIRPOL KT 11 | 1 | 1 w roku  lub co 3000 godzin | * wyczyścić matę filtracyjną na wlocie powietrza chłodzącego, * wymiana filtra: * powietrza dolotowego, * powietrza sprężonego, * oleju, * wymiana oleju, * wykonać czynności, * dokonanie wpisów w dokumentacji DTR. |
| 7 | APARATY GRZEWCZO-WENTYLACYJNE | SWO | 3 | 1(w terminie do 31 maja) | * sprawdzenie szczelności i czyszczenie wymienników ciepła, * czyszczenie filtrów, * sprawdzenie łożysk. |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR

**1.3. MYJNIA W M. WIERZBINY – system myjni typu AWAS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | Przewidywany zakres prac |
|  | Stacjonarny wysokociśnieniowy agregat myjący | AWAS ML-SA 08 | 1 | 4 | * przegląd i konserwacja układu szczelności ciśnienia wyjściowego |
| 2 | * wymiana oleju, czyszczenie filtrów * konserwacja elementów ruchomych * konserwacja zaworów na korpusach pompy |
|  |  |  |  |
|  | Elektro zawory, zawory pneumatyczne, osprzęt towarzyszący, napędy zaworów |  | 1 | 4 | * sprawdzenie szczelności połączeń * sprawdzenie szczelności domknięcia * sprawdzenie prędkości zamknięcia * czyszczenie elementów |
|  | Filtry wody zamontowane przed agregatem myjącym |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie stanu wkładu filtracyjnego * Sprawdzenie szczelności połączeń * Sprawdzenie poprawności działania systemu samo płuczącego |
| 2 | * Czyszczenie elementów filtracyjnych |
|  | Panele sterowania podstawowego na stanowiskach mycia – komplet z jednostką sterującą |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie stanu technicznego paneli, * Pomiary sygnałów |
|  | Armatura ciśnieniowa, elastyczne wysokociśnieniowe przewody, zaciski połączeniowe przewodów ciśnieniowych łożyskowania wózków |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie szczelności połączeń * Sprawdzenie poprawności domknięcia szybkozłącz * Smarowanie i czyszczenie szybkozłącz |
|  | Nawijaki i armatura układu mycia na stanowiskach |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie szczelności połączeń armatury * sprawdzenie swobodnego obrotu nawijaków * Przesmarowanie połączeń ruchomych |
|  | Ramię obrotowe, zamontowane nad stanowiskiem mycia |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie szczelności połączeń armatury * sprawdzenie swobodnego obrotu ramienia |
|  | Wózki i platformy mycia, lance, pistolety myjące, armatura myjąca znajdująca się na wyposażeniu obiektu |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie stanu końcówek dysz mycia, * Sprawdzenie szczelności połączeń, * sprawdzenie poprawności domknięcia zaworu zamykającego, przesmarowanie |
|  | Stacjonarna brama mycia wysokociśnieniowego | AWAS Super Twister-Jet 6 | 1 | 2 | * Sprawdzenie stanu końcówek dysz mycia, * Sprawdzenie szczelności połączeń, * sprawdzenie poprawności działania |
|  | Układ transportu piasku |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie podwieszenia pompy nad osadami * sprawdzenie poprawności pracy pompy |
| 2 | * sprawdzenie stanu technicznego pompy piasku (wirnika) * sprawdzenie szczelności połączeń |
|  | Separator piasku o wydajności do 25m3/h |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie poprawności pracy * Sprawdzenie drożności układu |
|  | System płukania kanałów (pompa, sterowanie, armatura) |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie poprawności działania pomp, wytwarzanego ciśnienia * Sprawdzenie szczelności zaworów na rurociągach tłocznych, zaworów pneumatycznych |
| 1 | * Przegląd pompy |
|  | Osadnik wstępny | AWAS- S „Super” Vc=25m3 | 1 | 2 | * Sprawdzenie ilości odpadów oraz stopnia zabrudzenia ścieków * Sprawdzenie poprawności pracy pompy piasku * Generalne czyszczenie * Sprawdzenie stanu technicznego pompy piasku |
|  | Separator | H1900 NG10 l/s | 1 | 2 | * Sprawdzenie ilości odpadów * Wizualna ocena stanu wkładu separatora * Generalne czyszczenie |
|  | Urządzenie alarmowe maksymalnego poziomu cieczy lekkich z detektorem pomiarowym |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie poprawności działania alarmu i stanu sondy pomiarowej |
|  | Kompletny układ | AWAS Biomyjnia „:MAX” | 1 | 2 | * Sprawdzenie równomierności napowietrzenia, drożności filtra i zasobnika zanieczyszczeń * Generalne czyszczenie * Przegląd dyfuzorów * Sprawdzenie zasobnika wychwytywania zanieczyszczeń wydzielonych |
|  | Zasobnik wody podczyszczonej Vc=7500l |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie ustawienia poziomów sterowniczych |
| 1 | * Przegląd pompy procesowej i pompy nadmiernej * Sprawdzenie i wyczyszczenie filtra |
|  | Dmuchawy, armatura, ruszty, przewód zasilający sprężone powietrze |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie poprawności działania regulacja stopnia napowietrzenia * Sprawdzenie szczelności połączeń instalacji |
| 1 | * Przegląd dmuchawy * Czyszczenie/wymiana filtrów powietrza |
|  | Układ AWAS Bioflot |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie komunikatów serwisowych sterowania, * Regulacja zaworów napowietrzających * Sprawdzenie nastaw ciśnień wody i sprzężonego powietrza * Sprawdzenie szczelności połączeń, czyszczenie czujnika napowietrzenia * Sprawdzenie stanu pompy i poprawności działania lampy UV |
| 2 | * Generalne czyszczenie kolumn układu AEROS |
| 1 | * Generalne czyszczenie kolumn flotacji i reakcji, zbiornika wody oczyszczonej, elektrozaworów, armatury, przegląd pompy reakcyjnej |
|  | Układy pompowe ze zbiornikiem hydroforu 100l |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie poprawności działania regulacja ciśnienia roboczego * Sprawdzenie stanu poduszki powietrznej * Sprawdzenie szczelności połączeń, stanu zaworów |
| 1 | * Przegląd pomp |
|  | Układ podgrzewu wody |  | 1 | 2 | * Sprawdzenie poprawności działania uzyskiwanej temperatury * Sprawdzenie szczelności zaworów na rurociągach tłocznych, zaworów, elektrozaworów |
| 1 | * Przegląd czyszczenia układu |
|  | Sprężarka śrubowa | CombiDryAirpress APK-G 10/500 | 1 | 1 | * Zgodnie z DTR producenta urządzenia |
|  | Instalacja odkurzacza centralnego |  | 1 | 4 | * Przegląd konserwacja układu, * Sprawdzenie szczelności połączeń ciśnienia ssącego, domknięcia pokryw gniazd przyłączeniowych |
| 1 | * Kontrola stanu technicznego odkurzacza, filtrów powietrza, pyłoszczelność, pracy silnika * Czyszczenie instalacji odkurzania |
|  | Sterowanie wszystkich elementów i układów myjni |  | 1 | 4 | * Sprawdzenie poprawności działania wszystkich układów i podzespołów * Odczytywanie komunikatów serwisowych, * Wprowadzenie nastaw korekcyjnych |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR
* **Naprawy (przy pierwszym przeglądzie):**

Myjnia samochodowa w m. **Bemowo Piskie** – system myjni typu KARCHER:

- wymiana węża 1” (dł. 30mb) – 2 szt.

- wymiana węża 1” (dł. 16mb) – 1 szt.

- wymiana elektrozaworu w HWE 860 – 4 szt.

Myjnia samochodowa w m. **Wierzbiny** – system myjni typu AWAS:

- filtry samopłuczący FS76 DN50 – 4 szt.

**1.4. MYJNIA SAMOCHODOWA W M. ORZYSZ** **Budynek 331**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | Przewidywany zakres prac |
| 1 | WYSOKOCIŚNIENIOWY SYSTEM MYJĄCY | HD 9/18-4 4ST-H | 2 | 2 | * sprawdzenie szczelności instalacji nisko i wysokociśnieniowej, * czyszczenie lub wymiana filtrów, * sprawdzenie i ustawienie parametrów zaworu bezpieczeństwa i wyłącznika ciśnieniowego, * sprawdzenie zaworów zwrotnych, * sprawdzenie (uzupełnienie) poziomu i jakości, raz w roku wymiana oleju. |
| 2 | BRAMA MYJĄCA | KARCHER | 1 | 2 | - kontrola parametrów pracy,  - czyszczenie i regulacja dysz. |
| 3 | UKŁAD PODCZYSZCZANIA WODY | WRP 16000 | 1 | 2 | * sprawdzić żwir, a w razie potrzeby wymienić, * wypłukać wodą górne i dolne sito filtra, * skontrolować ciśnienie i ilość wody przy płukaniu wstecznym, * skontrolować natężenie przepływu wody w pompie zanurzeniowej, * skontrolować działanie przełączników pływakowych w zbiornikach wody podczyszczonej. |
| 4 | POJEMNOŚCIOWY PODGRZEWACZ WODY | WE 300.81A | 2 | 2 | * sprawdzenie szczelności, * sprawdzenie sprawności grzałki. |
| 5 | ELEKTRYCZNY OGRZEWACZ PRZEPŁYWOWY | HWE 860 | 2 | 2 | * sprawdzenie szczelności, * sprawdzenie sprawności grzałki. |
| 6 | PRZEPŁOWY OGRZEWACZ WODY UŻYTKOWEJ | Biawar | 3 | 1 | * usunąć osad kamienny z pomocą odpowiednich płynów. |
| 7 | STACJA FILTRUJĄCA-REGULACYJNA Z PŁUKANIEM WSTECZNYM | HS 10S | 1 | 2 | * przegląd i usunięcie przecieków na obudowie, zaworze odcinającym, * wymiana wkładu filtracyjnego ze stali nierdzewnej, * przegląd zaworu antyskażeniowego. |
| 8 | ZAWÓR PIERSZEŃSTWA | VV 300 Honeywell | 1 | 1 | * sprawdzenie oraz oczyszczenie wkładu filtracyjnego. |
| 9 | WYSOKOCIŚNIENIOWY RAGREGAT STEROWANY MIKROPROCESOREM | HDC 60/16 | 4 | 1 raz w m-cu lub 200r-g | * sprawdzić układ zabezpieczający   przed pracą na sucho,   * skontrolować zawór pływakowy, * dociągnąć zaciski, * sprawdzić maty filtracyjne dmuchawy. |
| 1 raz na pół roku lub 500 r-g | * wymiana oleju, * sprawdzić urządzenie pod kątem osadów kamiennych. |
| 10 | ODKURZACZ | PUZZI 10 | 1 | 2 | Sprawdzenie poprawności działania, w razie konieczności wymienić:   * sita do czystej wody, * dyszę. |
| 11 | STACJA UZDATNIANIA WODY  WATERSYSTEM | ORION 20 | 1 | 3 (razy w kwartale) | * demontaż głowicy sterującej, * sprawdzenie elementów napędowych, * czyszczenie mechanizmów, regulacja i montaż głowicy, * demontaż systemu zmiękczania wody * w zbiorniku, czyszczenie elementówsystemu, * demontaż systemu dystrybucji solanki, * sprawdzenie i okresowe uzupełnienie * poziomu żywicy jonowymiennej w urządzeniu, * sprawdzenie prawidłowości * funkcjonowania głowicy sterującej, * ustawienie funkcji programowych, * wykonanie regulacji w warunkachserwisowych, * programowanie i regulacja stacji zmiękczania wody, |
| 12 | SPRĘŻARKA | AIRPOL  KT 7 | 1 | 2 razy w roku | * wyczyścić matę filtracyjną na wlocie powietrza chłodzącego, * wymiana filtra: * powietrza dolotowego, * powietrza sprężonego, * oleju, * wymiana oleju, * dokonanie wpisów w dokumentacji DTR, |
| 13 | KONWEKTOR WENTYLACYJNY | UWK firmy Juwent | 2 | 2 razy w roku | * przegląd i konserwacja silnika, * przeczyścić filtr powietrz, * oczyścić z kurzu wentylator i ożebrowanie nagrzewnicy. |
| 14 | APARATY GRZEWCZO-WENTYLACYJNE | SWO | 6 | wg zaleceń ujętych w DTR | - raz w miesiącu należy sprawdzić:  zanieczyszczenie filtra i w razie potrzeby wymienić lub oczyścić (przed i za filtremzamontowany jest presostat w przypadku zbyt dużego zanieczyszczenia filtrów urządzenie wykaże awarię),  - co trzy miesiące sprawdzić rozdzielnice:stan napisów i oznaczeń, stanu łączników i przewodów stan elektrycznych połączeń śrubowych –  **czynności odnotować w KARCIE**  **OBSŁUGI ROZDZIELNICY.**  **Oględziny powinny być wykonywane przez osoby posiadająceodpowiednie kwalifikacje i uprawnienia,**  - co sześć miesięcy należy wykonywać przeglądy rozdzielnicy w zakresie:oględziny opisane powyżej, pomiaru prądów pobieranych przez odbiornikielektryczne, sprawdzenie napięć na odbiorniki elektryczne ,sprawdzeniezadziałania zainstalowanych zabezpieczeń, kontroli sygnalizacji iprzetestowania układu automatyki, kontroli nastaw na sterowniku, dokręcenie zacisków aparatów i przyłączy (w stanie bez napięciowym) **czynności odnotować w KARCIE OBSŁUGI ROZDZIELNICY.** |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR

**1.4a MYJNIA SAMOCHODOWA W M. ORZYSZ Budynek 348** ( W OKRESIE GWARANCJI)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wykaz podzespołów wymagających stałego dozoru – przeglądów** | **Lokalizacja urządzenia w myjni** | **Opis czynności serwisowych** | **Częstotliwość serwisowania – przeglądu** | **Dodatkowe informacje** |
|  | Stacjonarny wysokociśnieniowy agregat typu AWASMLX-SA 06 | Pomieszczenie techniczne | Przegląd konserwacja układu sprawdzenie szczelności ciśnienia wyjściowego, | 4 razy w roku |  |
| Wymiana oleju czyszczenie filtrów konserwacja elementów ruchomych, konserwacja zaworów na korpusach pompy. Ocena poprawności pracy przetworników częstotliwości. |  |
|  | Elektro zawory, zawory pneumatyczne, osprzęt towarzyszący, napędy zaworów | Pomieszczenie techniczne | Sprawdzenie szczelności połączeń szczelności domknięcia prędkości zamknięcia, czyszczenie elementów | 4 razy w roku |  |
|  | Filtry wody (samo płuczące) zamontowane przed agregatem myjącym | Pomieszczenie techniczne | Sprawdzenie stanu wkładu filtracyjnego, sprawdzenie szczelności połączeń sprawdzenie  poprawności działania systemu samo -płuczącego | 4 razy w roku |  |
| Czyszczenie elementów filtracyjnych | W przypadku widocznego zbrudzenia ich wnętrza |
|  | Panele sterowania podstawowego na stanowiskach mycia - komplet z jednostką sterująca typu: AWAS- JJS (St. II – mycie automat), AWAS-Smyk 2 (St. I oraz m wstępne)  Tablet | Stanowiska mycia | Sprawdzenie stanu technicznego paneli, sprawdzenie poprawności komunikacji (pulpit, rozdzielnica centralna), pomiary sygnałów, | 4 razy w roku |  |
|  | Armatura ciśnieniowa, elastyczne wysokociśnieniowe przewody**,** zaciski połączeniowe przewodów ciśnieniowych | Pomieszczenie techniczne oraz stanowiska mycia | Sprawdzenie:  -szczelności połączeń,  poprawności domknięcia szybkozłącz, smarowanie i czyszczenie szybkozłącz | 4 razy w roku |  |
|  | Nawijaki i armatura układu mycia na stanowiskach | Stanowiska mycia | Sprawdzenie szczelności połączeń, armatury, sprawdzenie swobodnego obrotu nawijaków, przesmarowanie połączeń ruchomych, | 4 razy w roku |  |
|  | Ramie obrotowe, zamontowane nad stanowiskiem mycia | Stanowiska mycia | Sprawdzenie szczelności połączeń armatury, sprawdzenie swobodnego obrotu ramienia | 4 razy w roku |  |
|  | Wózki i platformy mycia, lance, pistolety myjące armatura myjąca znajdująca się na wyposażeniu obiektu | Stanowiska mycia/ pomieszczenia magazynowe | Sprawdzenie stanu końcówek dysz mycia (opcjonalnie ich przeczyszczenie), sprawdzenie szczelności połączeń, sprawdzenie poprawności domknięcia zaworu zmykającego, przesmarowanie elementów ruchomych. | 4 razy w roku |  |
|  | Układ mycia wstępnego typu AWAS STANKJET | Stanowisko mycia NR I, | Sprawdzenie stanu końcówek dysz mycia, sprawdzać szczelność połączeń, przesmarowanie elementów ruchomych, układu rozdzielczego zaworów pneumatycznych, siłowników, sprawdzenie poprawności działania, opcjonalnie przeczyszczenie dysz mycia. | 4 razy w roku. |  |
|  | Myjnia automatyczna typu AWAS AWAS „Twisterjet-2D | Stanowiska mycia | Sprawdzenie stanu końcówek dysz mycia, sprawdzać szczelność połączeń, przesmarowanie elementów ruchomych, układu rozdzielczego zaworów pneumatycznych sprawdzenie poprawności działania, opcjonalnie przeczyszczenie dysz mycia. | 4 razy w roku |  |
|  | Układ transportu piasku (pompa, rurociągi armatura) | Osadnik wstępny /pomieszczenie separatora piasku | Sprawdzenie podwieszenia pompy nad osadami, poprawności jej pracy | 4 razy w roku |  |
| Sprawdzenie stanu technicznego pompy piasku (wirnika)  Szczelności połączeń |
|  | Separator piasku o wydajności do 20m3/h | Pomieszczenie separatora piasku | Sprawdzenie poprawności pracy, drożności układu. | 4 razy w roku |  |
| Wymiana oleju w przekładni zalecane co ok. 1000 godzinach |
| Oczyścić przenośnik wewnątrz i z zewnątrz |
| Dokonać przeglądu o stan zużycia listew ciernych (podczas opróżniania układu oczyszczania). |  |
|  | System płukania kanałów (pompa sterowanie, armatura) oraz mycia podwozia | Pomieszczenie techniczne oraz stanowiska mycia | Sprawdzenie: poprawności działania pomp (wydatku i ciśnienie na dyszach), sprawdzenie szczelności zaworów na rurociągach tłocznych, zaworów, pneumatycznych.  poprawności działania układu rozdziałowego  czyszczenie zaworów | 4 razy w roku |  |
| Sprawdzenie zaworów pneumatycznych układu rozdziałowego (opcjonalnie ich czyszczenie),  Czyszczenie armatury ssącej, zaworów zwrotnych sprawdzenie detektorów układu sterowania. |
| Podczas opróżniania (czyszczenia) układu oczyszczania |
|  | Osadnik wstępny typu AWAS– S „super” Vc.= 25 m3 | Teren przyległy budynku myjni | Przegląd układu:  Sprawdzenie ilości odpadów oraz stopnia zabrudzenia ścieków, ocena poprawności pracy: pompy piasku, układu wzburzania osadów. | 4 razy w roku | zg. z DTR |
| Generalne czyszczenie,  Sprawdzenie stanu technicznego pompy piasku  Sprawdzenie poprawności działania układu dozowania flokulanta,  Sprawdzenie elementów układu wzburzania sadów | Podczas opróżniania (czyszczenia) układu |
|  | Separator AWAS H-1900 NG 15l/s | Teren przyległy budynku myjni | Przegląd układu:  Sprawdzenie ilości odpadów, zgromadzonych substancji ropopochodnych wizualna ocena stanu wkładu separatora | 4 razy w roku | zg. z DTR |
| Generalne czyszczenie, przegląd elementów wewnętrznych, zg. z DTR | Podczas opróżniania (czyszczenia) układu |
|  | Urządzenie alarmowe maksymalnego poziomu cieczy lekkich z detektorem pomiarowym | Pomieszczenie techniczne/ Separator H-1900 | Sprawdzenie poprawności działania instalacji alarmu (test przetwornik -detektor) | 4 razy w roku |  |
| Sprawdzenie stanu technicznego stanu sondy pomiarowej, jej przeczyszczanie | Podczas opróżniania (czyszczenia) układu |
|  | Kompletny układ AWAS Biomyjnia „max” Vc =25 m3 wydajność do 8l/s | Teren przyległy budynku myjni | Sprawdzenie równomierności napowietrzenia, drożności filtra zasobnika zanieczyszczeń | 4 razy w roku |  |
| Generalne czyszczenie:  Przegląd układu z. z DTR, dyfuzorów  Sprawdzenie zasobnika wychwytywania zanieczyszczeń wydzielonych | Podczas opróżniania (czyszczenia) układu |
|  | Zasobnik Wody podczyszczonej  Vc=10000l | Teren przyległy budynku myjni | Sprawdzenie ustawienia poziomów roboczych, poprawności pracy pomp. | 4 razy w roku |  |
| Przegląd układu zg. z DTR pompy procesowej | Podczas opróżniania (czyszczenia) układu |
|  | Zasobnik Pompownia Wody deszczowej | Teren przyległy do zbiornika retencjonowania wody deszczowej | Sprawdzenie ustawienia poziomów sterowniczych, poprawności pracy pompy. | 4 razy w roku |  |
| Przegląd układu zg. z DTR w tym okresowe oczyszczanie wnętrza zbiornika |
|  | Dmuchawy, armatura, ruszty przewód zasilający sprężone powietrze (komplet) | Pomieszczenie techniczne/  Układ AWAS Biomyjnia, i Bioflot | Sprawdzenie poprawności działania regulacja stopnia napowietrzenia, sprawdzenie szczelności połączeń instalacji | 4 razy w roku |  |
| Przegląd dmuchawy czyszczenie/wymiana flitów powietrza |  |
|  | Układ AWAS Bioflot | Pomieszczenie techniczne | Sprawdzenie komunikatów serw. sterowania, regulacja zaworów napowietrzających, sprawdzenie nastaw ciśnień wody i sprężonego powietrza, szczelności połączeń, czyszczenie czujnika napowietrzenia, sprawdzenie stanu pomp, poprawności działania lampy UV | 4 razy w roku |  |
| Generalne czyszczenie kolumn układu AEROS |  |
| Generalne czyszczenie kolumn flotacji i reakcji, zbiornika wody oczyszczonej, elektrozaworów, armatury; przegląd pompy reakcyjne | Podczas opróżniania (czyszczenia) układu |
|  | Układy pompowe (zasilenie układu i instalacji mycia) ze zbiornikiem hydroforu 100l | Pomieszczenie techniczne | Sprawdzenie poprawności działania opcjonalnie regulacja ciśnienia roboczego | 4 razy w roku |  |
| sprawdzenie stanu poduszki powietrznej sprawdzenie szczelności połączeń, stanu zaworów, instalacji |
| Przegląd pomp, i ich armatury | Podczas opróżnienia układu |
|  | Układ podgrzewu typ: AWAS 2xP200-R | Pomieszczenie techniczne | Sprawdzenie poprawności działania uzyskiwanej temperatury, sprawdzenie szczelności zaworów na rurociągach poddających czynnik grzewczy oraz wodę podgrzaną, zaworów, elektrozaworów, napędów pneumatycznych | 4 razy w roku |  |
| Przegląd czyszczenie układu | Podczas opróżnienia układu |
|  | Sprężarka śrubowa | CONSTRUZIONE SERBOTOI COLLAUDATI WŁOCHY  (Pomieszczenie techniczne) | - wymiana oleju  -wymiana filtrów: powietrza, oleju, odolejacza  - wymiana jednokierunkowego zaworu drenującego  - przegląd zaworu ssącego, termostatycznego minimalnego ciśnienia, elektrozaworu, łożysk silnika,  - wymiana przewodów giętkich  - kontrola zespołu śrub | 4 razy w roku |  |
|  | Instalacja odkurzacza centralnego | Pomieszczenie techniczne oraz stanowiska mycia | Przegląd konserwacja układu sprawdzenie szczelności połączeń ciśnienia ssącego, domknięcia pokryw gniazd przyłączeniowych | 2 razy w roku |  |
| Kontrolę stanu technicznego odkurzacza: filtry powietrza, pyłoszczelność  pracy silnika  Czyszczenie instalacji odkurzania |
|  | Układ dozowania flokulanta, zakup flokulanta do uzupełniania | Pomieszczenie techniczne/ osadnik wstępny | Sprawdzenie poprawności działania (podawania określonej dawki), szczelności, uzupełnienie flokulanta | 4 razy w roku | (musi to być środek dedykowany przez AWAS : INWAFLOC LC-2088, lub zamiennik zaakceptowany przez AWAS) |
| Oczyszczenie, przepłukanie zbiornika magazynującego flokulant oraz przepłukanie instalacji układu. |  |
|  | Układ zmiękczania wody wodociągowej | Pomieszczenie techczniczne | Sprawdzanie nastaw „zegara”  Sprawdzenie poprawności działania | 4 razy w roku |  |
| Wyczyścić zbiornik solanki oczyścić sitko inżektora |  |
| Regulacje nastaw roboczych układu opcjonalne czyszczenie dystrybutorów górnych |  |
|  | Sterowanie wszystkich elementów i układów myjni | Pomieszczenie techniczne | Sprawdzenie poprawności działania wszystkich układów i podzespołów, odczytywanie komunikatów serwisowych, wprowadzenie nastaw korekcyjnych. | 4 razy w roku |  |
| Przegląd podzespołów instalacji, defektów pomiarowych układu sterowania, korekty nastaw roboczych oprogramowania. |  |

**1.4.1. SPRĘŻARKI W BUDYNKACH NR 326, 327, 113 i 272 W ORZYSZU PRZY UL. WOJSKA POLSKIEGO 33.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | przewidywany zakres prac |
| 1 | SPRĘŻARKA – w garażu nr 326 | AIRPOL KT 15 | 1 | 1 w roku lub co 3000 godzin | * wyczyścić matę filtracyjną na wlocie powietrza chłodzącego, * wymiana filtra: * powietrza dolotowego * powietrza sprężonego * oleju * wymiana oleju,   dokonanie wpisów w dokumentacji DTR. |
| 2 | SPRĘŻARKA – w garażu nr 327 | AIRPOL KT 15 | 1 | 1 w roku lub co 3000 godzin | * wyczyścić matę filtracyjną na wlocie powietrza chłodzącego, * wymiana filtra: * powietrza dolotowego * powietrza sprężonego * oleju * wymiana oleju, * dokonanie wpisów w dokumentacji DTR. |
| 3 | SPRĘŻARKA – BUD. 272 | ALMIG | 1 | 1 raz w roku lub co 2000 r-g | * dosmarowanie silnika elektrycznego * wymiana cieczy chłodzącej * wymiana filtrów * cieczy chłodzącej * filtra ssącego * wymiana końcowego separatora wilgoci * sprawdzenie naprężenia pasa * napędowego * konserwacja kompresora * dokonanie wpisu w dokumentacji DTR |
| 4 | SPRĘŻARKA – BUD 113 | ELEKTRA BECKUM | 1 | 1 raz w roku | * wymiana oleju * wymiana filtra powietrza * sprawdzenie napięcia pasa klinowego * dokonanie wpisu w dokumentacji DTR |
| 5 | SPRĘŻARKA – BUD 48 | CORMAK  SIEDLCE | 1 | 2 razy w roku lub co 2000 r-g | * wymiana oleju * wymiana filtra powietrza, oleju * sprawdzenie napięcia pasa klinowego * dokonanie wpisu w dokumentacji DTR |
| 6 | SPRĘŻARKA – BUD 348 | GUVEN BOMBE BASINCLI KAPLAR S.A. TURCJA(warsztat ) | 1 | 2 razy w roku | * wymiana oleju * wymiana filtra powietrza, oleju, separatora * sprawdzenie napięcia pasa klinowego * dokonanie wpisu w dokumentacji DTR |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR

**1.4.2. STACJA PODNOSZENIA CIŚNIENIA W INSTALACJI WODOCIAGOWEJ W BUDYNKU NR 320 W ORZYSZU PRZY UL. WOJSKA POLSKIEGO33.**

**BUDYNKU: 346; 347; 348; 350; 351; 352 W ORZYSZU PRZYUL. 3 PUŁK SZWOLEŻERÓW MAZOWIECKICH**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | przewidywany zakres prac  (szczegółowy zakres prac zgodnie z DTR) |
| 1 | STACJA PODNOSZENIA CIŚNIENIA | Grundfos typ HYDRO MPC-E CRIE 10-6 | 3 | Co 6 miesięcy | * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp (przesmarowanie 3 szt.). |
| 2 | BUD. 346 Zestaw hydroforowy | COR -2 Heilx VF 1604/S.C.-FFS z modułem MOIB typu UP40 | 1 | 1/rok | * wyczyszczenie filtra siatkowego dn. 80 ( na wejściu z.w.u. * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp |
| 3 | BUD. 347 Zestaw hydroforowy | COR -2 Heilx VF 1004/S.C.-FFS z modułem MOIB typu UP40 | 1 | 1/rok | * wyczyszczenie filtra siatkowego dn. 65 ( na wejściu z.w.u. * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp |
| 4 | BUD. 348 Zestaw hydroforowy | COR -2 Heilx VF 1605/S.C.-FFS z modułem MOIB typu UP500 | 1 | 1/rok | * wyczyszczenie filtra siatkowego dn. 65 ( na wejściu z.w.u. * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp |
| 5 | BUD. 350 Zestaw hydroforowy | COR -2 Heilx VF 1004/S.C.-FFS z modułem MOIB typu UP40 | 1 | 1/rok | * wyczyszczenie filtra siatkowego dn. 65 ( na wejściu z.w.u. * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp |
| 6 | BUD. 351 Zestaw hydroforowy | COR -2 Heilx VF 1004/S.C.-FFS z modułem MOIB typu UP40 | 1 | 1/rok | * wyczyszczenie filtra siatkowego dn. 65 ( na wejściu z.w.u. * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp |
| 7 | BUD. 352 Zestaw hydroforowy | COR -2 Heilx VF 1004/S.C.-FFS z modułem MOIB typu UP40 | 1 | 1/rok | * wyczyszczenie filtra siatkowego dn. 65 ( na wejściu z.w.u. * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR
* **Naprawy (przy pierwszym przeglądzie):**

Myjnia samochodowa w m. **Orzysz budynek 331**

- wymiana reduktora ciśnienia powietrza – 2 szt.

- wymiana pływaków w stacji zmiękczania – 2 szt.

- wymiana pianki filtracyjnej w studni separatora

- wymiana węży do lanc 20m – 4 szt.

- wymiana pompy powietrza HIBLOW 80HP

***UWAGA: materiały z demontażu należy zdać do magazynu SOI***

**1.5. MYJNIA SAMOCHODOWA W M. WĘGORZEWO.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | przewidywany zakres prac |
| 1 | POMPA WYSOKOCIŚNIENIOWA | HD 80/16 | 1 | 2 | * sprawdzenie szczelności instalacji nisko i wysokociśnieniowej, * czyszczenie (lub wymiana) filtrów, * sprawdzenie i ustawienie parametrów zaworu bezpieczeństwa i wyłącznika ciśnieniowego, * sprawdzenie zaworów zwrotnych, * sprawdzenie (uzupełnienie) poziomu i jakości, raz w roku wymiana oleju (olej wykonawcy). |
| HD 9/18-4 ST-H | 1 |
| HD 7/18C | 1 |
| 2 | UKŁAD PODCZYSZCZANIA WODY | WRP 8000 | 1 | 2 | * sprawdzić żwir, a w razie potrzeby wymienić, * wypłukać wodą górne i dolne sito filtra, * skontrolować ciśnienie i ilość wody przy płukaniu wstecznym, * skontrolować natężenie przepływy wody w pompie zanurzeniowej, * skontrolować działanie przełączników pływakowych w zbiornikach wody podczyszczonej. |
| 3 | OGRZEWACZ PRZEPŁYWOWY | HWE 860 | 1 | 1 (w terminie do 30 maja) | * sprawdzenie szczelności, * sprawdzenie sprawności grzałki. |
| 4 | BRAMA MYJĄCA | KARCHER | 1 | 1(w terminie do 30 maja) | * kontrola parametrów pracy, * czyszczenie i regulacja dysz. |
| 5 | ODKURZACZ | PUZZI 100 | 1 | 1(w terminie do 30 maja) | * sprawdzenie poprawności działania. |
| 6 | STACJA UZDATNIANIA WODY  Pentair International S.a.r.l. | 268/742C | 1 | 4 | - demontaż głowicy sterującej,  sprawdzenie elementów napędowych,  czyszczenie mechanizmów, regulacja i  montaż głowicy,  - demontaż systemu zmiękczania wody w  zbiorniku, czyszczenie elementów  systemu,  - demontaż systemu dystrybucji solanki,  uzupełnienie soli tabletkowej w  zbiorniku,  - sprawdzenie i okresowe uzupełnienie  poziomu żywicy jonowymiennej w  urządzeniu,  - sprawdzenie prawidłowości  funkcjonowania głowicy sterującej,  ustawienie funkcji programowych,  - wykonanie regulacji,  - programowanie i regulacja stacji  zmiękczania wody,  - - fizyko-chemiczne badania wody (twardość wody) raz w kwartale (w okresie trzymiesięcznym), do 15-go ostatniego miesiąca kwartału, wykonane przez uprawnione laboratorium, przekazanie protokołu wyników badania wody dla przedstawiciela SOI Węgorzewo. |
| 7 | SPRĘŻARKA | MAGNUM SFL-50 | 1 | 1(w terminie do 30 maja) | * sprawdzić poprawność działania, * wymienić olej (olej wykonawcy). |
| 8 | SPRĘŻARKA | AIRPOL KT 4 | 1 | 1 w roku  lub co 3000 godzin | * wyczyścić matę filtracyjną na wlocie powietrza chłodzącego, * wymiana filtra: * powietrza dolotowego, * powietrza sprężonego, * oleju, * wymiana oleju (olej wykonawcy), * wykonać czynności, * dokonanie wpisów w dokumentacji DTR. |
| 9 | APARATY GRZEWCZO-WENTYLACYJNE | SWO | 6 | 1(w terminie do 30 maja) | * sprawdzenie szczelności i czyszczenie wymienników ciepła, * czyszczenie filtrów, * sprawdzenie łożysk. |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR

**NAPRAWY (wykonać przy pierwszym przeglądzie)**

* remont pompy wysokociśnieniowej HD 7/18 (zestaw naprawczy) – 1 szt.
* remont pompy wysokociśnieniowej HD 9/18-4 (zestaw naprawczy+by-pass) – 1 szt.
* wymiana zaworów elektromagnetycznych ¾” (kompletne) – 4 szt.
* wymiana pompy PCO 25/40-70 - 1 szt.
* wymiana pompki powietrza - 1 szt.
* wymiana lampek LED fi 10- 10 szt.
* wymiana aparatów grzewczo – wentylacyjnych t.SWO-2(wydajność 1800 m3/h max moc 24kW -6 szt.
* wymiana uchwytów do stelaży węży ze stali nierdzewnej – 28 szt.
* wymiana uchwytów do rur c.o. ze stali nierdzewnej fi 15-32– 14 szt.
* malowanie rur farbą antykorozyjną i naprawa izolacji fi 15-32– 24 mb

***UWAGA: materiały z demontażu należy zdać do magazynu SOI***

**1.6. Zakres przewidzianych prac obejmuje wykonanie:**

1.6.1. Wykonanie czynności konserwacyjnych poszczególnych urządzeń polegać będziena ich szczegółowym przeglądzie, kontroli poprawności działania poszczególnych części, kontroli i ewentualnej wymianie płynów eksploatacyjnych, wymianie wyeksploatowanych drobnych elementów (tj. o-ringów ), usuwanie drobnych niesprawności (zarabianie końcówek przewodów wysokociśnieniowych, usuwanie wycieków), oraz ich konserwacji (oczyszczanie lub wymiana filtrów). Szczegółowy zakres prac zawiera DTR poszczególnych urządzeń.

1.6.2. Po wykonaniu usługi konserwacyjnej poszczególnych urządzeńWykonawca dokona wpisów w Dzienniku Konserwacji poszczególnych urządzeń, wykona protokoły stanu technicznego na każde urządzenie, ze szczegółową specyfikacją czynności koniecznych do wykonania naprawy urządzeń niesprawnych z uwzględnieniem wymiany zużytych podzespołów oraz robót.

1.6.3. Z wykonania przeglądu konserwacyjnego urządzeńmyjni należy wykonać protokół z wykonanych czynności potwierdzony przez operatora myjni.

Zakres czynności konserwacyjnych powinien spełniać warunki określone w DTR, książkach gwarancyjnych i obowiązujących polskich normach. Protokół wykonanych czynności musi obejmować pełny zakres wraz z określeniem niezbędnych potrzeb naprawczych wykraczających poza umowny zakres czynności konserwacyjnych celem osiągnięcia pełnej sprawności technicznej.

Serwis myjni powinien być z synchronizowany z procesem czyszczenia układów myjni, przed zalaniem układów należy wykonać przegląd urządzeń znajdujących się w zbiornikach podziemnych (pomp, dyfuzorów, sond) oraz sprawdzić działanie i nastawy urządzeń.

Przeglądy konserwacyjne myjni samochodowej w m. Giżycko, Bemowo Piskie, Orzysz (budynek 331) i Węgorzewo należy wykonać w terminach:

* pierwszy przegląd w terminie do 30 maja,
* drugi przegląd w terminie do 31 października,

Przeglądy konserwacyjne myjni samochodowej w m. Orzysz (budynek 348) należy wykonać w terminach:

* pierwszy przegląd w terminie do 31 marca,
* drugi przegląd w terminie do 30 czerwca,
* trzeci przegląd w terminie do 30 września,
* trzeci przegląd w terminie do 10 grudnia,

Przeglądy konserwacyjne myjni w miejscowości Wierzbiny należy wykonać w terminach:

* pierwszy przegląd w terminie do 30 maja,
* drugi przegląd w terminie do 30 sierpnia,
* trzeci przegląd w terminie do 30 listopada,

**1.7ZESTAW WIELOPOMPOWY W INSTALACJI WODOCIĄGOWEJ W BUDYNKU NR 9,19/426, 3,7/427 W GOŁDAPI UL. PARTYZANTÓW 33**

**1.7.1 Wyposażenie zestawu wielopompowego**

**Bud 9/426**

- pompy multi 35.5 – 2szt.

- przetwornica speedrive T3 - 2 szt.

- szafka zasilająca SZH35.5.2/SDE - 1 szt.

- kolektor ssący i tłoczny 2 ½” - 2 szt.

- manometr glic. - 2 szt.

- presostat KPI35 - 1 szt.

- przetwornik ciśnienia 4-20mA, 10 bar - 1 szt.

- zawór odcinający 32 - 2 szt.

- zawór odcinający 40 – 2 szt.

- zawór zwrotny 32 – 2 szt.

**Bud 19/426**

- szafa zasilająco – sterownicza 1 szt.

- rozruch bezpośredni – praca z falownikami typu VFD zamontowanymi w szafie zasilająco – sterującej 2 szt.

- zawór zwrotny 2 szt.

- zawór kulowy odcinający 4 szt.

- zbiornik wyrównawczy 18 l. 1 szt.

- manometry 2 szt.

- presostaty 1 szt.

- przetwornik ciśnienia 2 szt.

- rama stal kwasoodporna 1 szt.

**Bud 3/427**

- pompy U7SV-180/4 – 2szt.

- przetwornica speedrive V2T2 - 2 szt.

- CP 31 - 1 szt.

- kolektor ssący i tłoczny 2 ½” - 2 szt.

- manometr glic. - 2 szt.

- presostat KPI35 - 1 szt.

- przetwornik ciśnienia 4-20mA, 10 bar - 1 szt.

- zawór odcinający 32 - 2 szt.

- zawór odcinający 40 – 2 szt.

- zawór zwrotny 32 – 2 szt.

- zbiornik 24 L – 1 szt.

**Bud 7/427**

- pompy U3SV5 – 3szt.

- przetwornica speedrive V2T22 - 3 szt.

- szafka zasilająca SZHUSV3.5.3/SD - 1 szt.

- kolektor ssący i tłoczny 2 ½” - 2 szt.

- manometr glic. - 2 szt.

- presostat KPI35 - 1 szt.

- przetwornik ciśnienia 4-20mA, 10 bar - 1 szt.

- zawór odcinający 32 - 6 szt.

- zawór zwrotny 32 – 3 szt.

- zbiornik 18 L – 1 szt.

- wodomiar DN40 – 1 szt.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Rodzaj urządzenia | Typ urządzenia | Ilość /szt./ | Częstotliwość  rok | przewidywany zakres prac  (szczegółowy zakres prac zgodnie z DTR) |
| 1 | ZESTAW WIELOPOMPOWY | ZHM 35.5/2SD | 1 | Co 6 miesięcy | * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp (przesmarowanie), * sprawdzenie zaworów |
| 2 | ZESTAW WIELOPOMPOWY | ZHUSV 9.4.2/VFDT | 1 | Co 6 miesięcy | * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp (przesmarowanie), * sprawdzenie zaworów |
| 3 | ZESTAW WIELOPOMPOWY | ZHUSF 7.4.2/SD | 1 | Co 6 miesięcy | * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp (przesmarowanie), * sprawdzenie zaworów |
| 4 | ZESTAW WIELOPOMPOWY |  | 1 | Co 6 miesięcy | * sprawdzenie szafy sterowniczej, * sprawdzenie przetwornika ciśnienia, * przegląd łożysk pomp (przesmarowanie), * sprawdzenie zaworów |

* szczegółowy zakres obsługi poszczególnych urządzeń określa dokumentacja DTR

**1.7.2 Przeglądy konserwacyjne zestawu wielopompowego w m. Gołdap należy wykonać w terminach:**

* pierwszy przegląd w terminie do 30maja,
* drugi przegląd w terminie do 31 października

**1.8. MYJNIA SAMOCHODOWA W M. GOŁDAP.**

**Opis techniczny myjni:**

W skład myjni w systemie AWAS wchodzą następujące elementy:

- żelbetowa płyta mycia pojazdów z systemem odwodnieniowym,

- system odwadniania i odprowadzenia ścieków,

- układ „Awas Biomyjnia” obieg zamknięty oczyszczania ścieków z mycia pojazdów wraz

z niezbędnymi przyłączami.

- kontener mieszczący układy pompowe, agregat ciśnieniowy mycia ręcznego oraz sterowanie układu, armaturę.

Dane techniczne:

- płyta żelbetowa mycia pojazdów - powierzchnia użytkowa 182,36 m2

- Biomyjnia AWAS powierzchnia użytkowa – 11,60 m2

- kontener myjni.

**1.8.1. Zakres czynności konserwacyjno przewidzianych dowykonania w ramach zleconej usługi konserwacji biomyjni**

**pojazdówAWAS SK-200.**

**Układ biomyjni:**

- wzrokowa kontrola zewnętrzna instalacji,

- kontrola drożności poszczególnych elementów układu,

- kontrola poprawności działania systemu napowietrzającego i recyrkulującego,

- kontrola poziomu wody w komorze wody oczyszczonej,

- sprawdzenie prawidłowości funkcjonowania poszczególnych elementów

składowych biomyjni,

- kontrola wkładu koalescencyjnego,

- kontrola działania zaworu dopuszczania wody czystej,

- kontrola filtra umieszczonego w komorze wody oczyszczonej-przed króćcem

ssącym,

- kontrola poziomu odseparowanego oleju,

- kontrola poziomu osadów,

-sporządzenie protokołu z w/w czynności.

**Separatora AWAS SK 200 wraz z osadnikiem:**

-wzrokowa kontrola zewnętrzna instalacji,

-kontrola drożności przepływu ścieków,

-sprawdzenie prawidłowości funkcjonowania poszczególnych elementów

składowych,

-kontrola działania samoczynnego zamknięcia odpływu,

-kontrola poziomu oleju w urządzeniach,

-kontrola zawartości szlamów w urządzeniach,

-sporządzenie protokołu z w/w czynności.

**Dmuchawa: HIBLOW-Techno Takasuki Co,Ltd:**

-kontrola (czyszczenie) filtrów,

-kontrola membran.

**Agregat wysokociśnieniowy-Ontario – P.H.U. „HR” Sp. z o.o., Pompa ABS ROBUSTA TS 100:**

-wymiana oleju w pompie,

-sprawdzenie i wymiana filtrów wody zasilającej,

-regulacja pompy,

-sprawdzenie stanu uszczelniaczy pompy,

-sprawdzenie szczelności pompy,

-sprawdzenie szczelności pozostałego układu wysokociśnieniowego,

-sprawdzenie stanu technicznego przewodów elektrycznych,

-sprawdzenie stanu technicznego zasilania wodnego,

-sprawdzenie szczelności i sprawności osprzętu (lance, pistolety, szybko złączki),

-konserwacja osprzętu (lance, pistolety, szybko złączki),

-sporządzenie protokołu z w/w czynności.

**Kontener:**

-przegląd płyty grzejnej,

-przegląd instalacji elektrycznej,

-przegląd zaworów,

-przegląd oświetlenia wewnętrznego.

**1.8.2. Przegląd okresowy (szczegółowy) układu biomyjni AWAS**

Usługa może być przeprowadzona w momencie opróżnienia układu biomyjni, czyli przy pustych zbiornikach. Po stronie zamawiającego jest zapewnienie obecności cysterny asenizacyjnej, która dokona czyszczenia układu biomyjni, aby przeprowadzić przegląd szczegółowy. Przegląd szczegółowy musi być wykonany przez wykonawcę w trakcie czyszczenia urządzenia :

**Zakres prac**

Konserwacja układu biomyjni AWAS:

-kontrola drożności przepływu (wlot – wylot) oraz czyszczenie końcówek,

-kontrola stanu elementów składowych urządzeń:

- kontrola wkładu koalescencyjnego,

- czyszczenie mat filtracyjnych,

- czyszczenie dyfuzorów,

- kontrola szczelności układu napowietrzającego,

- kontrola zaworu wody świeżej,

- kontrola pompy wody obiegowej,

-kontrola części betonowych i stalowych narażonych na uszkodzenia.

**Dmuchawa: HIBLOW-Techno Takasuki Co,Ltd:**

-kontrola(czyszczenie )filtrów,

-kontrola membran.

**Agregat wysokociśnieniowyOntario – P.H.U. „HR” Sp. z o.o., Pompa ABS ROBUSTA TS 100:**

-wymiana oleju w pompie,

-sprawdzenie i wymiana filtrów wody zasilającej,

-regulacja pompy,

-sprawdzenie stanu uszczelniaczy pompy,

-sprawdzenie szczelności pompy,

-sprawdzenie szczelności pozostałego układu wysokociśnieniowego,

-sprawdzenie stanu technicznego przewodów elektrycznych,

-sprawdzenie stanu technicznego zasilania wodnego,

-sprawdzenie szczelności i sprawności osprzętu (lance, pistolety, szybko złączki),

-konserwacja osprzętu (lance, pistolety, szybko złączki),

-sporządzenie protokołu z w/w czynności.

Zakres czynności konserwacyjnych powinien spełniać warunki określone w DTR urządzenia. Protokół wykonanych czynności musi obejmować pełny zakres wymieniony w pkt. 1.8.1.-1.8.2. wraz z określeniem niezbędnych potrzeb napraw wykraczających poza umowny zakres czynności konserwacyjnych celem osiągnięcia pełnej sprawności technicznej.

**NAPRAWY (należy wykonać przy pierwszym przeglądzie):**

- wykonać remont pomp 2szt. (przeciek wody) – zestaw wielopompowy ZHUSV 9.4.2/VFDT

Przegląd konserwacyjny wymieniony w punktach **1.8.1. i 1.8.2.** należy wykonać w terminach:

* pierwszy przegląd konserwacyjny wymieniony w punkcie 1.8.1. w miesiącu kwietniu do dnia 15;
* drugi przegląd konserwacyjny wymieniony w punkcie 1.8.1. w miesiącu lipcu do dnia 31;
* trzeci przegląd konserwacyjny wymieniony w punkcie 1.8.1 i 1.8.2. w miesiącu październiku do dnia 31;

**1.8.Dokładną datę wykonania usługi uzgodnić wcześniej z Zamawiającym -**

**Kierownikiem Obsługi Infrastruktury:**

a) w m. Giżycko - tel. 261 335 689;

b) w m. Bemowo Piskie i Orzysz - tel. 261 333 220;

c) w m. Węgorzewo - tel. 261 337 259;

d) w m. Gołdap - tel. 261 336 476.

**2. Materiały.**

Zastosowane materiały winny być dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w urządzeniach oraz posiadać certyfikat, aprobaty techniczne, atesty i dopuszczenia upoważnionych instalacji do stosowania w Polsce, w szczególności atesty Instytutu Techniki Budownictwa i świadectwa Państwowego Zakładu Higieny. Dokumenty te Wykonawca przekaże Zamawiającemu w dniu odbioru.

Na każde żądanie Zamawiającego materiały te zostaną poddane badaniom na koszt Wykonawcy w miejscu produkcji, na terenie prac lub też w określonym przez Zamawiającego miejscu.

Materiały eksploatacyjne wchodzące w zakres czynności konserwacyjnych myjni samochodowych:

- materiały konserwacyjne niezbędne do wykonania bieżącej konserwacji np.uszczelki,szczeliwo, wkłady filtrów, żarówki oświetleniowe i kontrolne, śruby, nakrętki, materiałydo wykonania czynności zapobiegawczych przed dalszym skutkiem powstania awarii itp;

- przyrządy do sprawdzeń i regulacji;

- narzędzia do obsługi.

**3.Ogólne postanowienia bhp.**

Prace należy prowadzić zgodnie z zasadami bezpieczeństwa pracy. Za bezpieczeństwo i higienę pracy odpowiada Wykonawca.

Załoga powinna być zaopatrzona w sprzęt ochrony osobistej. Stan techniczny narzędzi i sprzętu należy sprawdzić bezpośrednio przed ich użyciem.

**4. Wymagania Zamawiającego dotyczące kwalifikacji osób wykonujących usługę.**

**Najpóźniej w dniu podpisania umowy**, Wykonawca przedłoży:

a) wykaz osób uczestniczących w wykonaniu zamówienia (zał. nr 4 do umowy) wraz ze **świadectwami kwalifikacyjnymi** wydanymi (kopie potwierdzone za zgodność z oryginałem przez osobę reprezentującą firmę) przez komisje kwalifikacyjne, potwierdzające posiadanie przez osoby uczestniczące w wykonaniu zamówienia uprawnienia do eksploatacji urządzeń, instalacji i sieci stosownie do art. 54 ustawy Prawo energetyczne z dn. 10 kwietnia 1997 r. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1059 z późn.zm.),

b) dokumenty potwierdzające, że osoby uczestniczące w wykonaniu zamówienia

posiadają uprawnienia:

**- AIRPOL**, dotyczy to **myjni w m. Giżycko, Bemowo Piskie , Orzysz**

**i Węgorzewo,**

**- KARCHER**, dotyczy to **myjni w m. Giżycko, Bemowo Piskie , Orzysz**

**i Węgorzewo.**

**- AWAS** dotyczy to **myjni Wierzbiny i Orzysz**

**5. Zabezpieczenie interesów osób trzecich**.

Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia przeglądu konserwacyjnego oraz naprawy w taki sposób, aby nie nastąpiło uszkodzenie sprzętu i urządzeń znajdujących się w sąsiedztwie konserwowanych i naprawianych przez Wykonawcę urządzeń.

**6.Warunki realizacji zadania:**

6.1.Realizacja usługi w godzinach 7ºº-15³º od poniedziałku do czwartku, a w piątki

w godzinach 7ºº-13ºº.

6.2. Realizacja usługi będzie prowadzona na terenie użytkowanym (czynny zakład).

**7. Lokalizacja usługi:**

Usługa realizowana będzie w kompleksie wojskowym zamkniętym.

1. Obowiązkiem Wykonawcy wobec **Pełnomocnika ds. Ochrony Informacji Niejawnych właściwej jednostki wojskowej lub instytucji wojskowej** na terenie której przewidziano realizację zamówienia jest po podpisaniu umowy, dostarczenie wniosku(załącznik nr 7 do swz) wraz z wymaganymi przez właściwą jednostkę organizacyjną załącznikami. W sprawach związanych z realizacją zamówienia należy kierować się do osób wskazanych w SWZ lub w umowie jako do kontaktów
2. Wykonawca (podwykonawca), jeżeli do realizacji zamówienia na terenie chronionej jednostki lub instytucji wojskowej będzie planował skierowanie cudzoziemców, winien jest dostarczyć do zamawiającego, wykaz cudzoziemców wraz z wymaganymi danymi (załącznik nr 8 do swz) celem uzyskania niezbędnej opinii w sprawie wstępu cudzoziemców na teren chronionej jednostki lub instytucji wojskowej (czas oczekiwania do 10 dni) od właściwej terenowo Ekspozytury Służby Kontrwywiadu Wojskowego. Warunkiem uzyskania zgody wejścia na teren chronionej jednostki lub instytucji wojskowej cudzoziemców zatrudnionych uwykonawcy (podwykonawcy) jest uzyskanie pozytywnej opinii SKW w sprawie wstępu cudzoziemców na teren chronionej jednostki lub instytucji wojskowej oraz zgoda właściwego Dowódcy/Komendanta/Szefa jednostki wojskowej/ instytucji na terenie której realizowane będzie zamówienie.