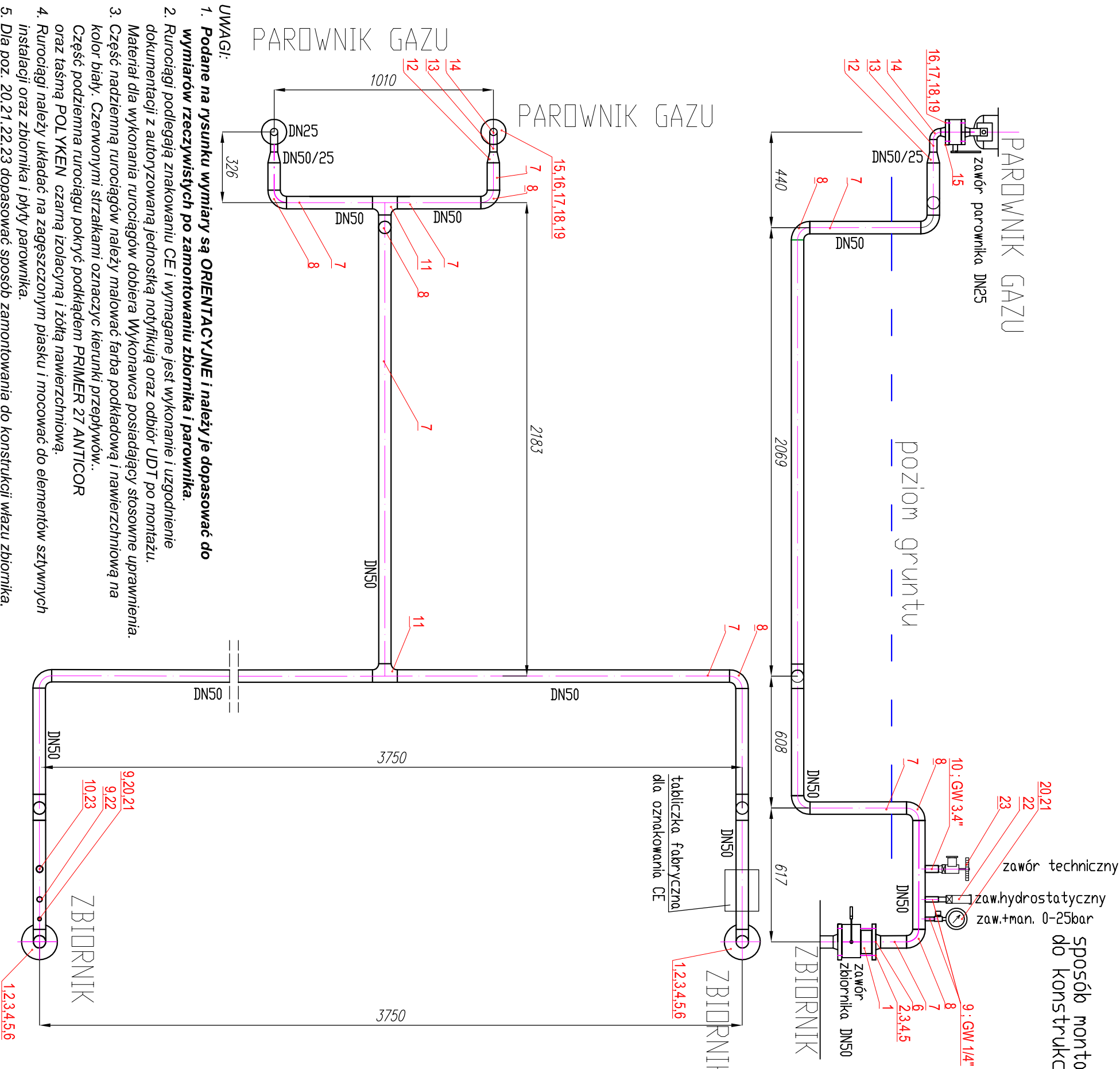


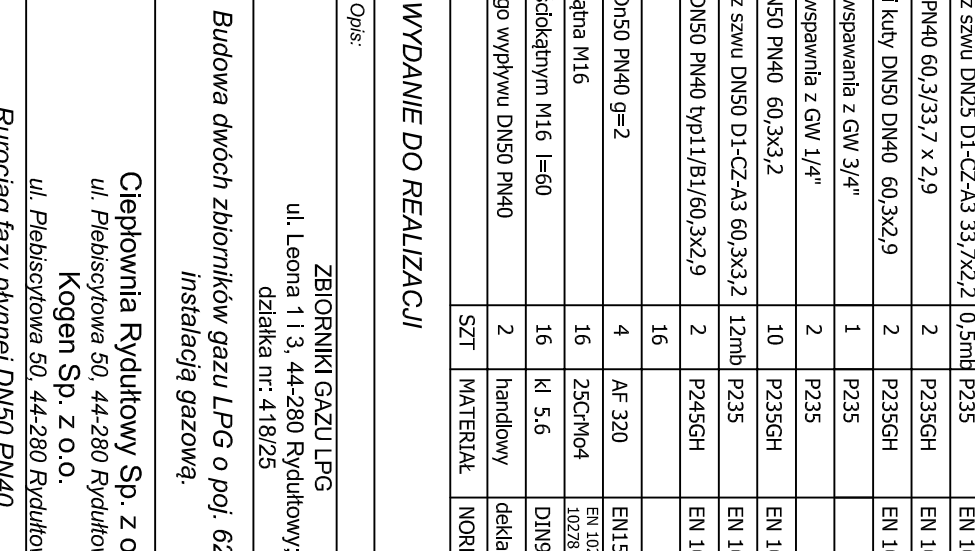


sposób montażu armatury dopasować do konstrukcji studzienki zbiornikowej



- UWAGI:
- Podane na rysunku wymiary są **ORIENTACYJNE** i należy je dopasować do **wymiarów rzeczywistych po zamontowaniu zbiornika i parownika**.
  - Rurociągi podlegają znakowaniu CE i wymagane jest wykonanie i uzgodnienie dokumentacji z autoryzowaną jednostką notyfikującą oraz odbiór UDT po montażu. Materiał dla wykonania rurociągów dobiera Wykonawca posiadający stosowne uprawnienia.
  - Część nadziemną rurociągów należy malować farbą podkładową i nawierzchniową na kolor biały. Czerwonymi strzałkami oznaczać kierunki przepływów..
  - Część podziemna rurociągu pokryć podkładem **PRIMER 27 ANTICOR** oraz taśmą **POL YKEN** czarną izolacyjną i żółtą nawierzchniową.
  - Rurociągi należy układać na zagęszczonym płasku i mocować do elementów sztywnych instalacji oraz zbiornika i płyty parownika.
  - Dla poz. 20,21,22,23 dopasować sposób zamontowania do konstrukcji wjazdu zbiornika, można je zamontować w poziomie.
  - Max. ciśnienie robocze rurociągu wynosi 15,6 bar, ciśnienie próbne 19,5bar .
  - Armaturę dobierać dla ciśnienia PN40 bar.

23	Zawór grybkowy typ RRL16	1	handlowy	deklar.zgodn.	SMART LPG
22	Zawór hydrostat do LPG 1/4"-18NPT 3127 15,6 bar	1	handlowy	deklar.zgodn.	GOK Ostr.Wlk
21	Manometr do gazu 1/4" 0-25 bar D60	1	handlowy	deklar.zgodn.	AMBITECH
20	Iglicowy zawór manometryczny 1/4" PN40	1	handlowy	deklar.zgodn.	AMBITECH
19	Podkładka M12	8			wytoczyć
18	Uszczelka płaska DN25 PN40 g=2	8	klingierły	EN 10253	
17	Nakrętka sześciokątna M12	8	25CrMo4	EN10277-1 EN10278	
16	Śruba łbem sześciokątnym M12 l=55	8	kl 5.6	DIN931	
15	Kolnierz z szyjką DN25 PN40 typ11/B1/33,7x2,3	2	P245GH	EN 1092-1	
14	Łuk hamburski kuty DN25 PN40 33,7x2,6	2	P235GH	EN 10253-2	
13	Rura przewod. bez szwu DN25 D1-CZ-A3 33,7x2,2 0,5mb	2	P235	EN 10216-1	
12	Zwężka DN50-25 PN40 60,3/33,7 x 2,9	2	P235GH	EN 10253-2	
11	Trójnik hamburski kuty DN50 DN40 60,3x2,9	2	P235GH	EN 10253-2	
10	Mufa stalowa do wspawania z GW 3/4"	1	P235		wytoczyć
9	Mufa stalowa do wspawania z GW 1/4"	2	P235		wytoczyć
8	Łuk hamburski DN50 PN40 60,3x3,2	10	P235GH	EN 10253-2	
7	Rura przewod. bez szwu DN50 D1-CZ-A3 60,3x3,2 12mb	2	P235	EN 10216-1	
6	Kolnierz z szyjką DN50 PN40 typ11/B1/60,3x2,9	2	P245GH	EN 1092-1	
5	Podkładka M16	16			
4	Uszczelka paska Dn50 PN40 g=2	4	AF 320	EN1514-1	
3	Nakrętka sześciokątna M16	16	25CrMo4	EN 10277-1 EN 10278	
2	Śruba z łbem sześciokątnym M16 l=60	16	kl 5.6	DIN931	
1	Zawór nadmiernego wypływu DN50 PN40	2	handlowy	deklar.zgodn.	AMBITECH
POZ	OPIS	SZT	MATERIAŁ	NORMA	UWAGI
0	21.09.2020 r.	WYDANIE DO REALIZACJI			
Rewizja:	Data:	Opis:	ZBIORNIKI GAZU LPG ul. Leona 1 i 3, 44-280 Rydułtowy; działka nr: 418/25		
OBIEKT:					
TEMAT:					
INWESTOR:					
Ciepłownia Rydułtowy Sp. z o.o. ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy Kogen Sp. z o.o. ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy					
Tytuł rysunku:		Rurociągi fazy płynnej DN50 PN40 Zbiorniki - Parowniki			Branża: INST. SANITARNE
Funckja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:	Data:	09.2020 r.
Projektował:	mgr inż. Tomasz TAPPER		SLK/2915/ PMOS/09	Numer projektu: T_03_20	
Sprawdził:	mgr inż. Grzegorz KOŁODZIEJ		SLK/4325/ PMOS/12		
Opracował:	mgr inż. Andrzej SZTUKOWSKI			Format: Skala: A3 1:20	
Opracował:					
44-207 Rybnik ul. Gliwicka 177 A tel. +48 32 44 09 300 fax. +48 32 44 09 312		 Nr rysunku: G/05			