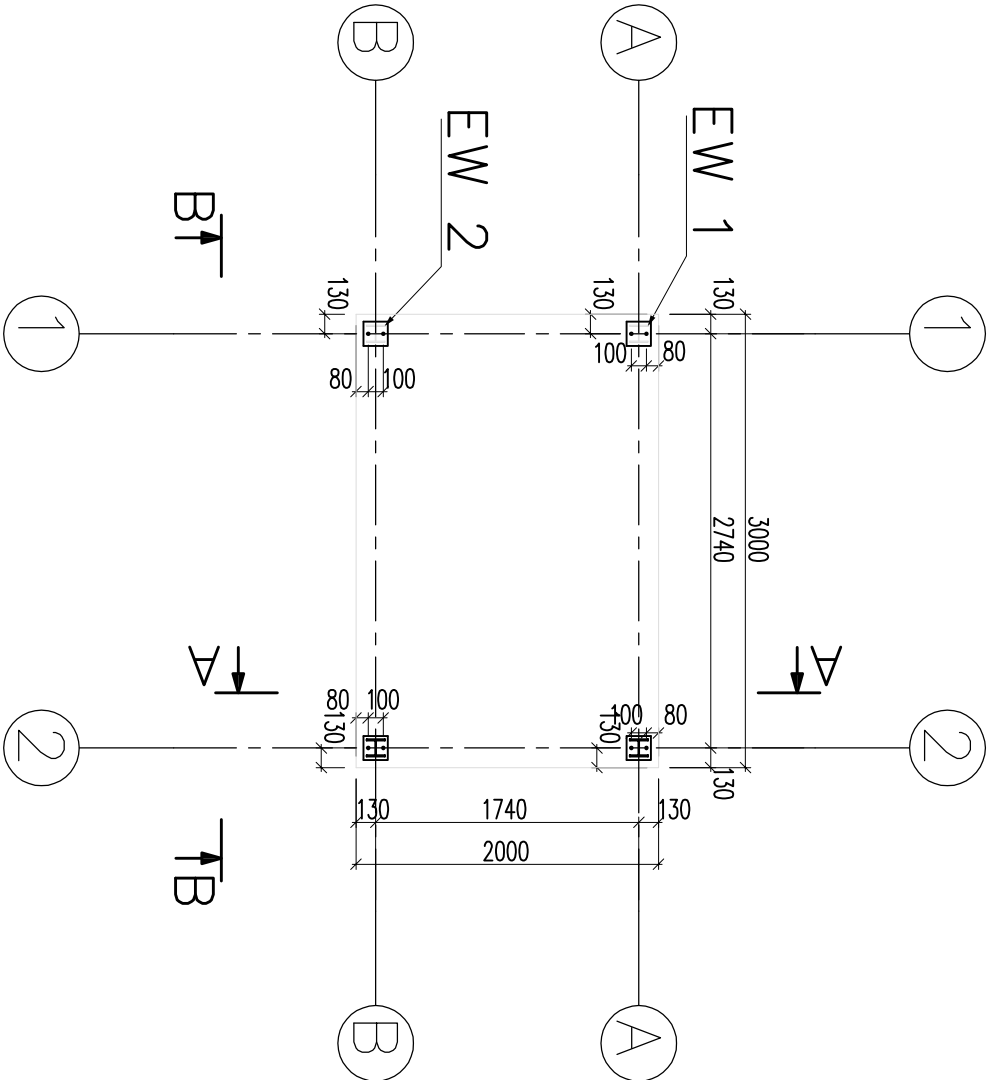


Stal profilowa:

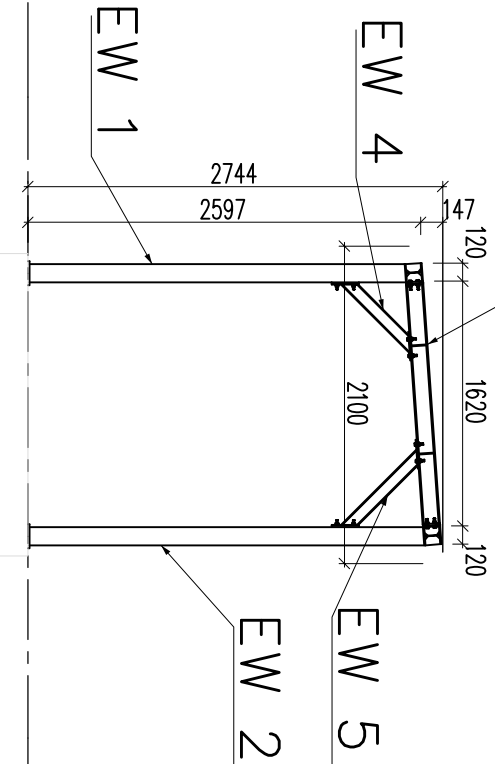
S235

UWAGI:

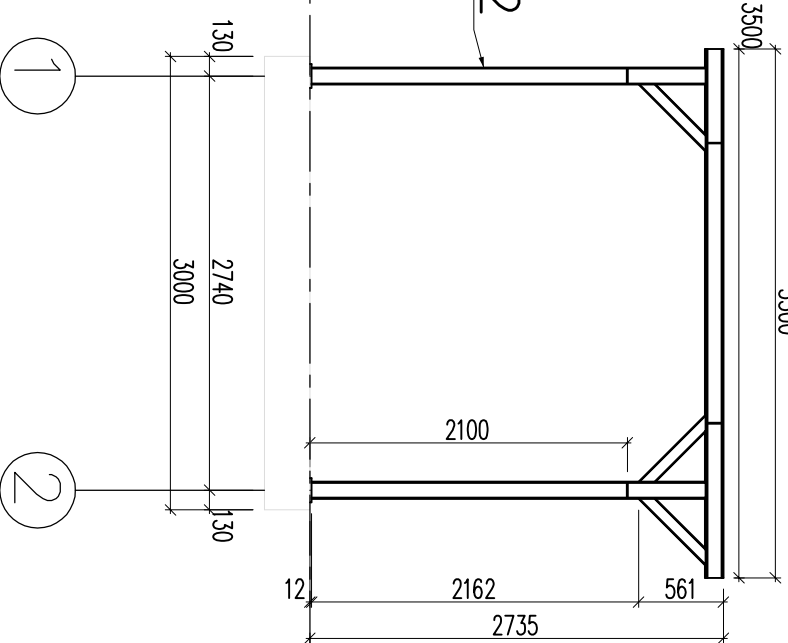
- 1. WYMIARY PODANO W [MM]
- 2. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI EXC2 WG PN-EN 1990-2.
- 3. POZIOM JAKOŚCI SPOIN D WG PN-EN ISO 5817. W PRZYPADKU BADAŃ WIZUALNYCH WG PN-EN ISO 17637 NALEŻY STOSOWAĆ KRYTERIA ODBIORU WG TABELI 6.1.13.4/3.
- 4. KONSTRUKCJE STAŁOWĄ WYKONAC I MONTOWAĆ ZGODNIE Z PN-B-06200
- 5. SPOINY CZOŁOWE WYKONYWAĆ NA PEŁNĄ GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- 6. SPOINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE GRUBOŚCI 0,7G
- 7. SPOINY PACHWINOWE DWUSTRONNE GRUBOŚCI 0,5G
- 8. GRUBOŚĆ CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- 9. STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI Sd 2 WG PN-ISO 8501-1.
- 7. KLASA PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO MALOWANIA P2 WG PN-EN 1990-2.
- 8. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE DO KLASY C4 NA OKRES DŁUGI (POWYŻEJ 15 LAT):  
- ZESTAW MALARSKI EPOKSYDOWO – POLIURETANOWY O GRUBOŚCI POWŁOKI 240µm
- 9. RYS. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI ORAZ OPISEM TECHNICZNYM




A-A



B-B



0	18.09. 2020 r.	WYDANIE DO REALIZACJI		A.K.	
Rewizja:	Data:	Opis:		Autor:	
OBIEKT:	ZBIORNIKI GAZU LPG ul. Leona, 44-280 Rydułtowy; działka nr: 418/25				
TEMAT:	Budowa dwóch zbiorników gazu LPG o poj. 62m <sup>3</sup> każdy wraz z instalacją gazową.				
INWESTOR:	Ciepłownia Rydułtowy ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy KOGEN Sp. z o.o. ul. Plebiscytowa 50, 44-280 Rydułtowy				
Tytuł rysunku:	STACJA ZGAZOWANIA - RZUT, PRZEKROJE			Branża:	BUDOWLANA
Funkcja:	Imię i Nazwisko:	Podpis:	Nr upr.:	Data:	02. 2020 r.
Projektował:	mgr inż. Jacek SZYBIŃSKI		116/00	Numer projektu:	T_03_20
Sprawdził:				Format:	Skala:
Opracował:	mgr inż. Anna KOSTKA			A3	1:50
Opracował:				Nr rysunku:	
44-207 Rybnik ul. Gliwicka 177 A tel. +48 32 44 09 300 fax. +48 32 44 09 312					

	
KW/06	