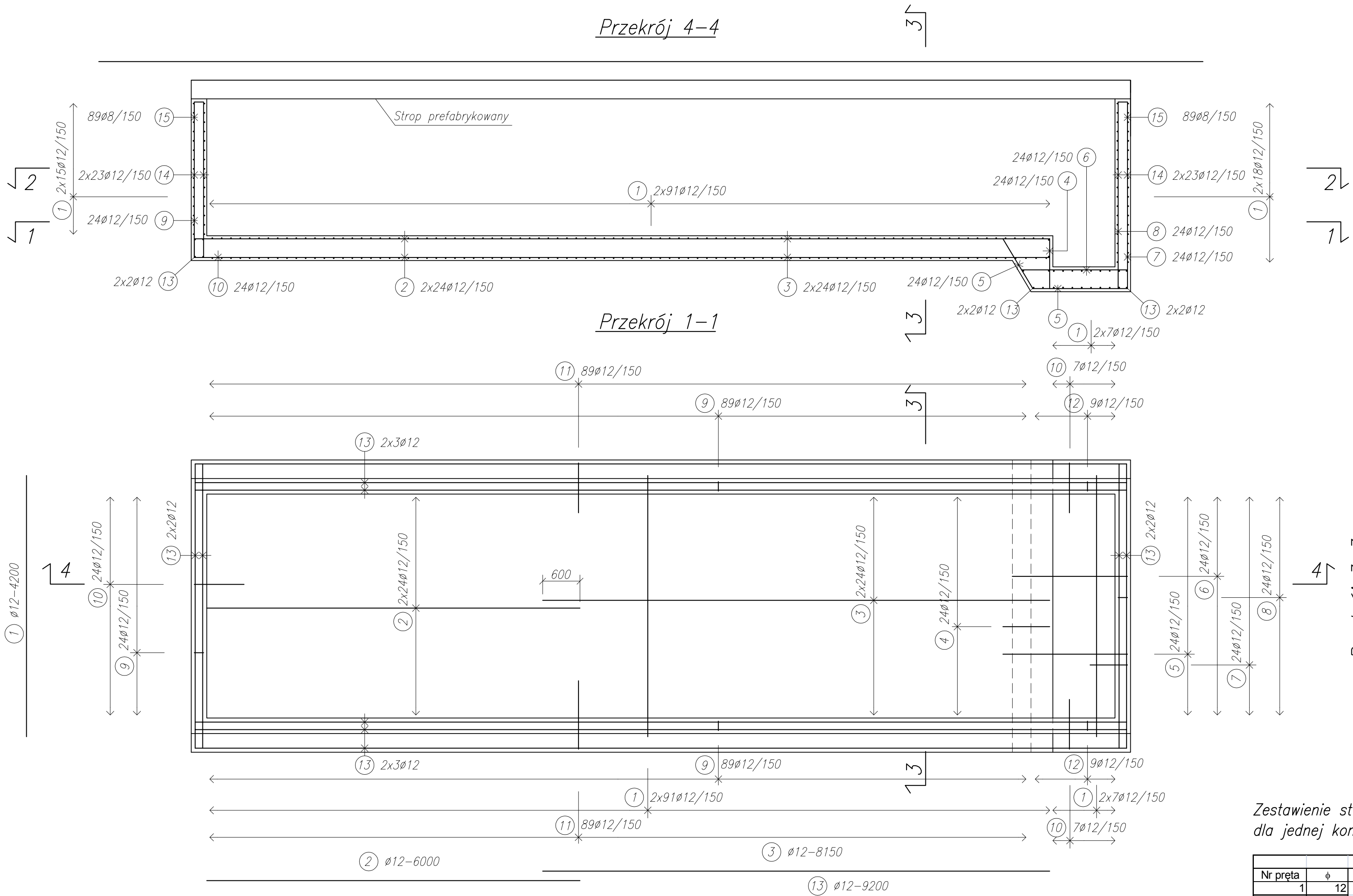
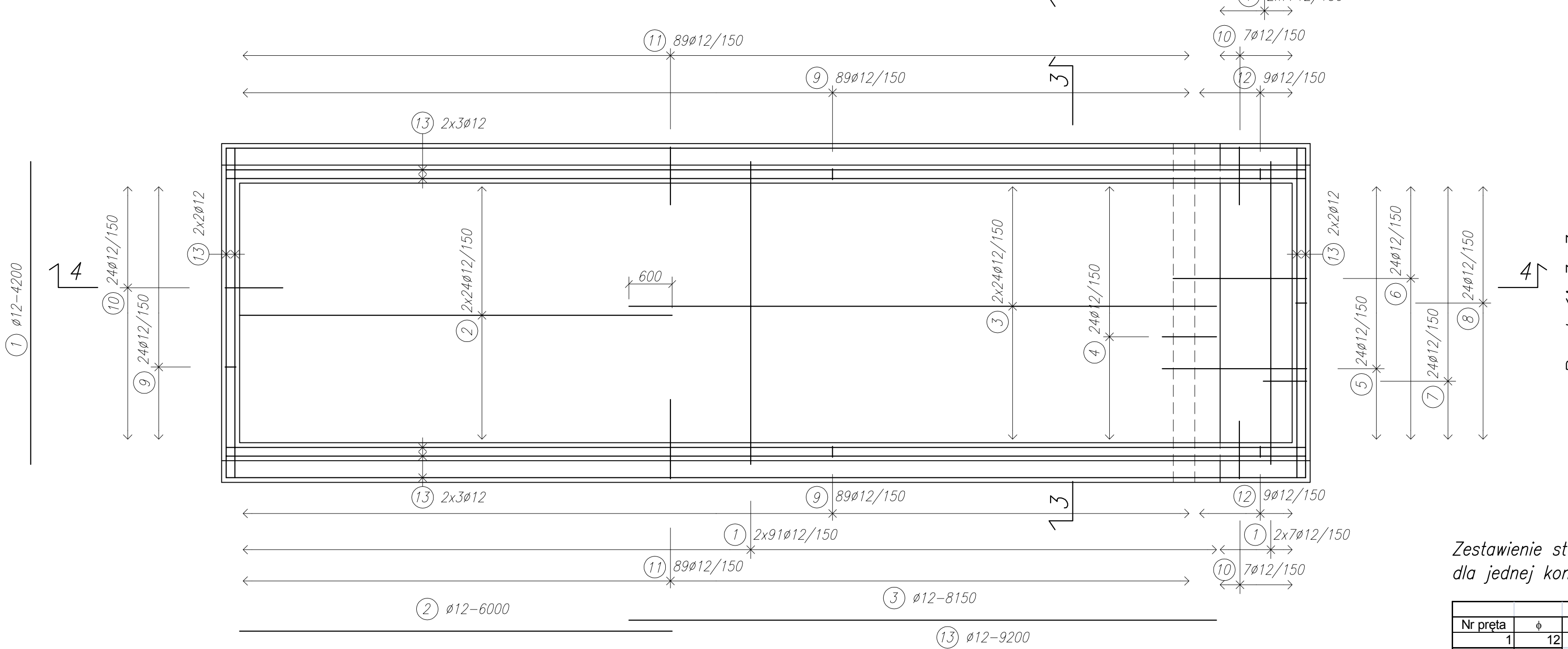


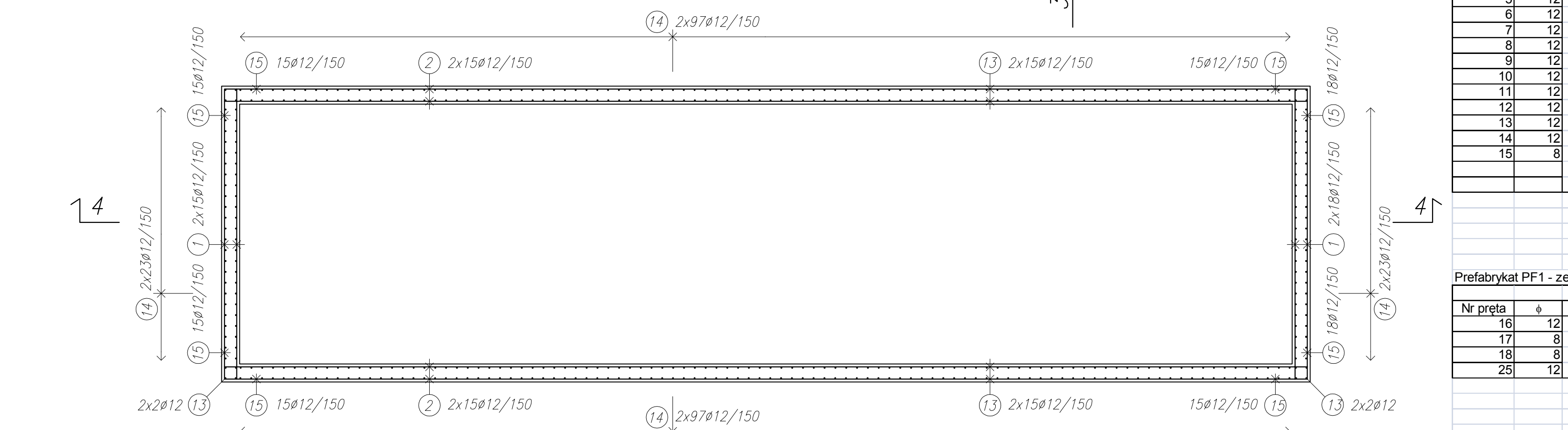
Przekrój 4-4



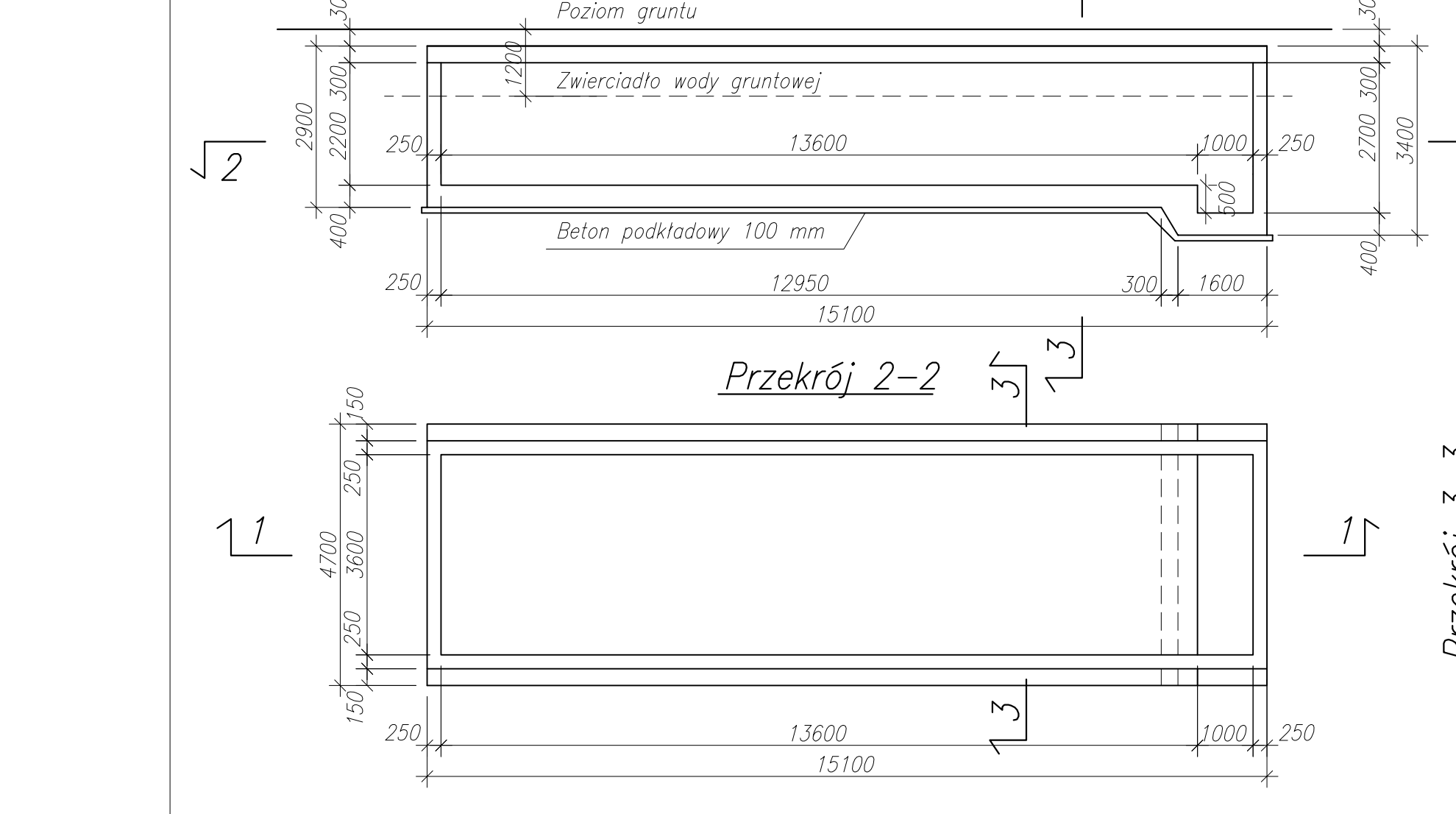
Przekrój 1-1



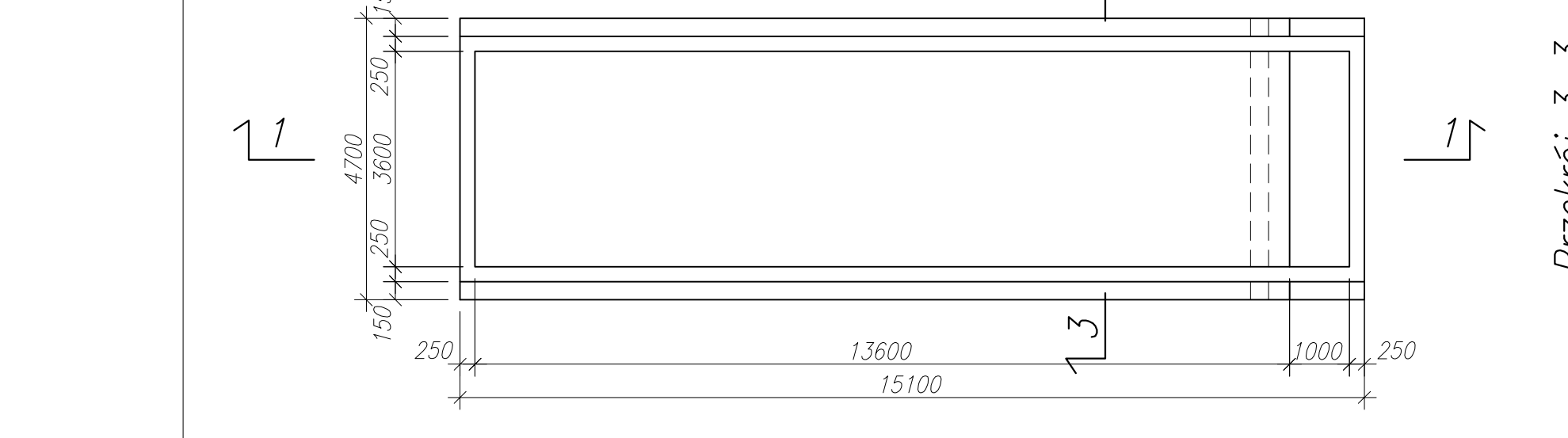
Przekrój 2-2



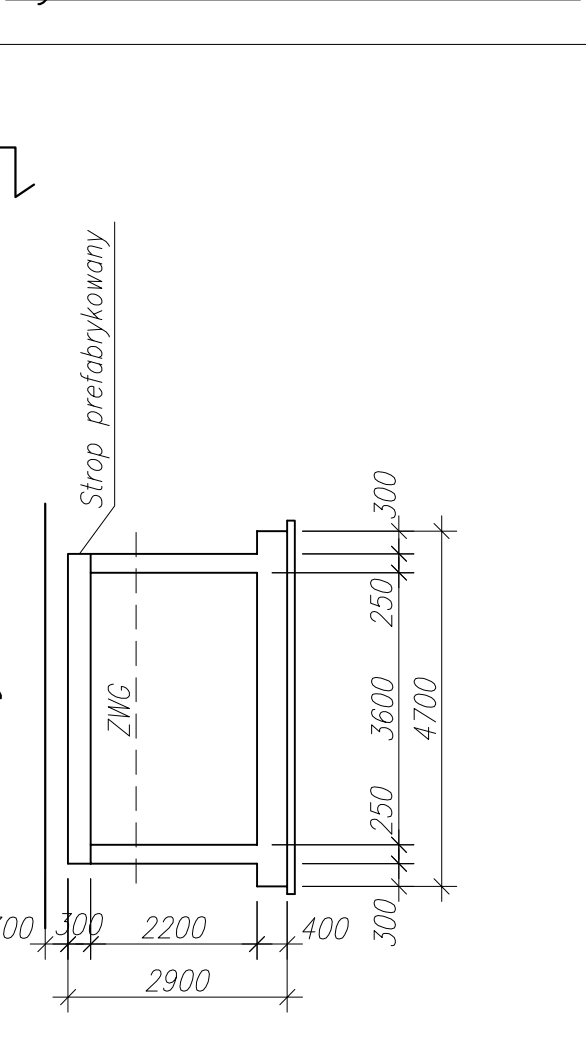
Przekrój 1-1



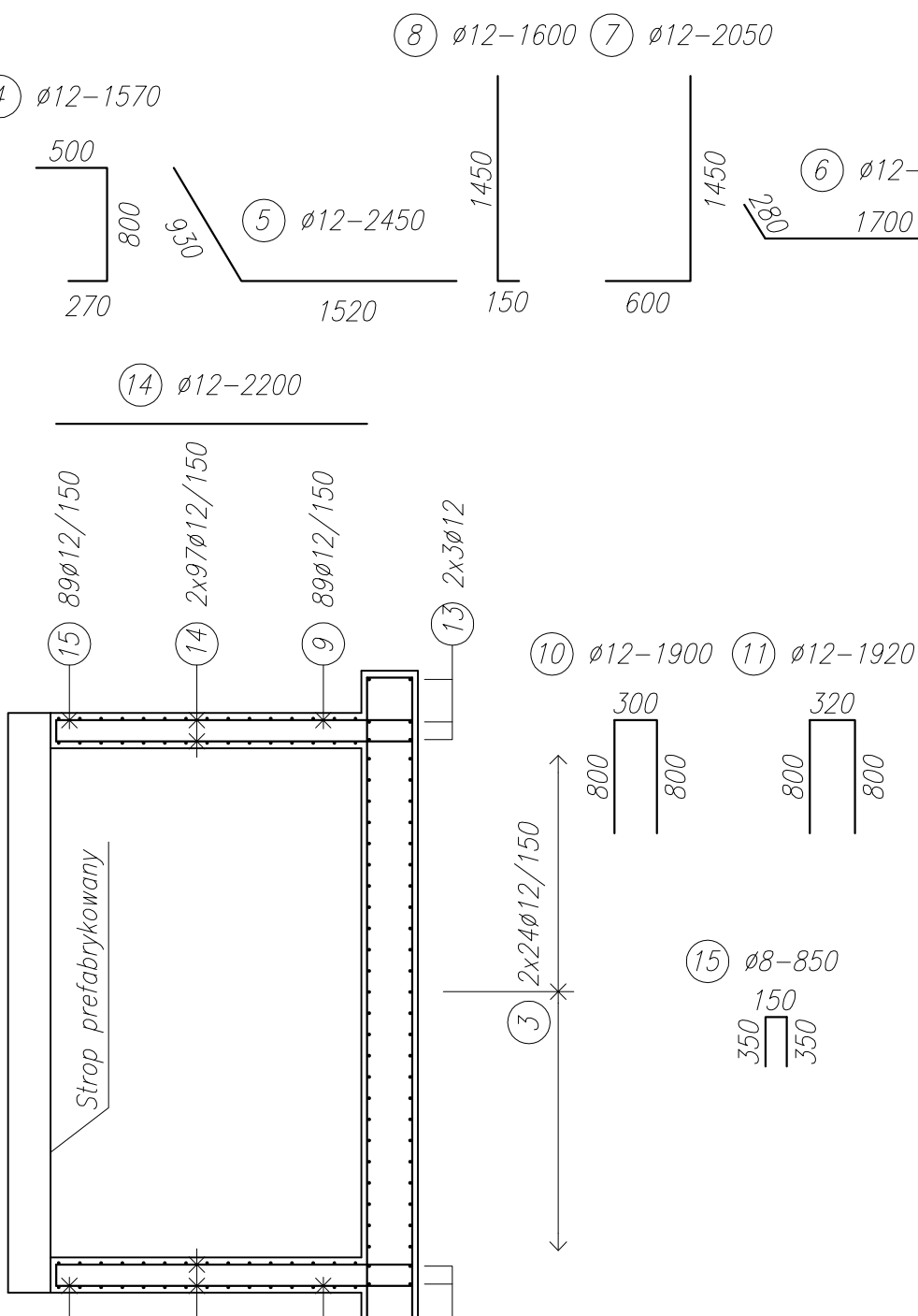
Przekrój 2-2



Rysunki szalunkowe 1:100



Przekrój 3-3



Zestawienie stali dla jednej komory:

Nr pręta		Stal	Długość (mm)	Sztuk	Ø	Ø	Długość łączna (m)		
1	2						Ø10	Ø12	Ø16
1	12	BSI500	4200	242				1016.40	
2	12		6000	108				648.00	
3	12		8150	48				391.20	
4	12		1570	24				37.68	
5	12		2450	24				58.80	
6	12		2280	24				54.72	
7	12		2050	24				49.20	
8	12		1600	24				38.40	
9	12		2050	202				414.10	
10	12		1900	38				72.20	
11	12		1920	178				341.76	
12	12		3050	18				54.90	
13	12		-					290.00	
14	12		2200	480				1056.00	
15	8		850	240			204.00		

Prefabrykat PF1 - zestawienie dla 1 elementu

Nr pręta		Stal	Długość (mm)	Sztuk	Ø	Ø	Długość łączna (m)		
16	12	BSI500	4020	10	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20
17	8		1420	28					
18	8		710	76					
24	12		1300	8					
25	12		1310	4					
Di. łączna				0.00	93.72	0.00	45.44	0.00	
Masa jedn. (kg/m)				0.222	0.395	0.617	0.888	1.580	
Masa całk. (kg)				0.00	37.02	0.00	40.35	0.00	
Razem stali dla 1 prefabrykatu							77	kg	
Liczba prefabrykatów:				7					
Razem stali dla wszystkich prefabrykatów:							542	kg	

Prefabrykat PF2 - zestawienie dla 1 elementu

Nr pręta		Stal	Długość (mm)	Sztuk	Ø	Ø	Długość łączna (m)		
Ø	l						Ø10	Ø12	Ø16
16	12	BSI500	4020	14				56,28	
18	8		710	84		59,64			
23	8		1920	30		57,60			
24	12		1300	8				10,40	
25	12		1310	4				5,24	
Di. łączna					0,00	117,24	0,00	71,92	0,00
Masa jedn. (kg/m)					0,222	0,395	0,617	0,888	1,580
Masa całk. (kg)					0,00	46,31	0,00	63,86	0,00
Razem stali dla 1 prefabrykatu								110	kg
Liczba prefabrykatów:					1				
Razem stali dla wszystkich prefabrykatów:								110	kg

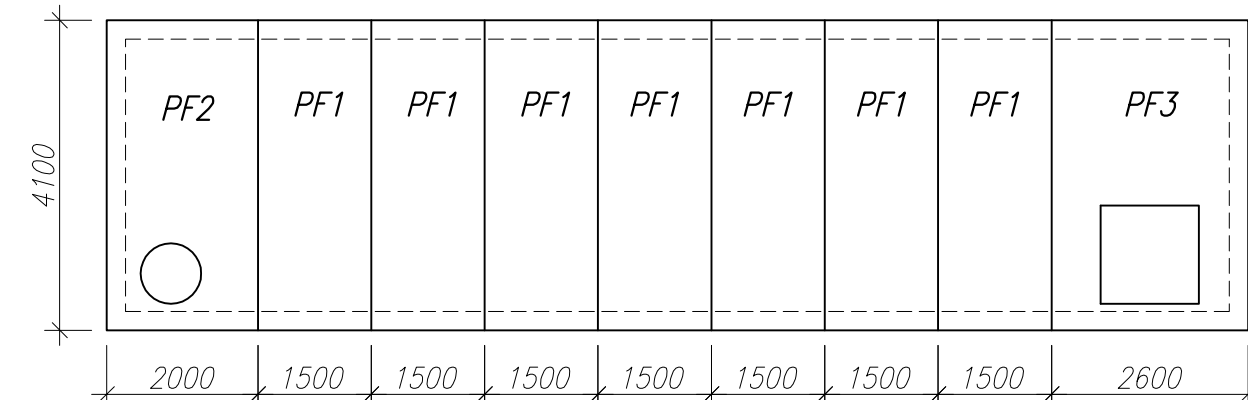
Prefabrykat PF3 - zestawienie dla 1 elementu

Nr pręta		Stal	Długość (mm)	Sztuk	Ø	Ø	Długość łączna (m)		
	Ø						Ø10	Ø12	Ø16
16	12	BSI500	4020	12				48.24	
18	8		710	96		68.16			
19	12		2520	6				15.12	
20	8		2520	14		35.28			
21	8		1390	18		25.02			
22	12		2370	8				18.96	
25	12		1310	4				5.24	
Di. łączna					0.00	128.46	0.00	87.56	0.00
Masa jedn. (kg/m)					0.222	0.395	0.617	0.888	1.580
Masa całk. (kg)					0.00	50.74	0.00	77.75	0.00
Razem stali dla 1 prefabrykatu								128	kg
Liczba prefabrykatów:					1				
Razem stali dla wszystkich prefabrykatów:								128	kg

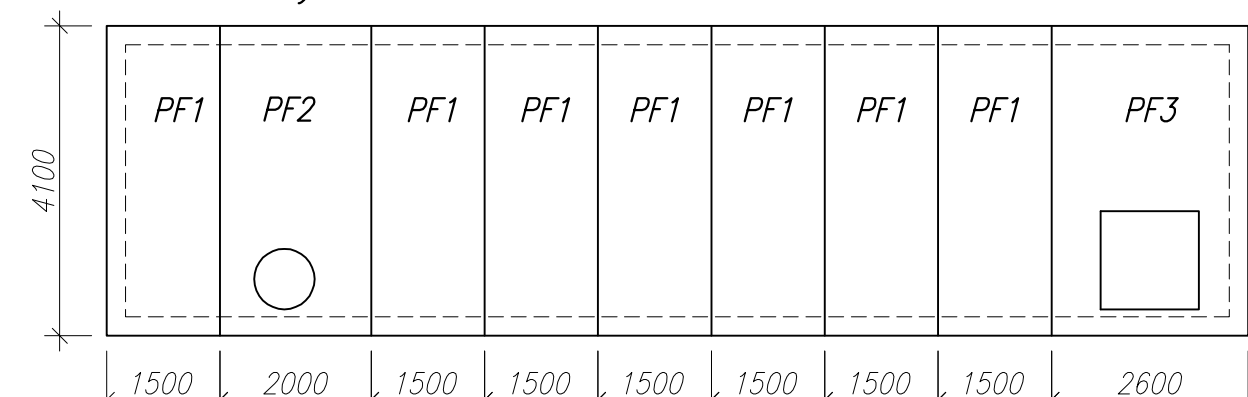
Siatki Q335: razem 80 m2

Prefabrykaty stropowe

- dla komory pompowni:

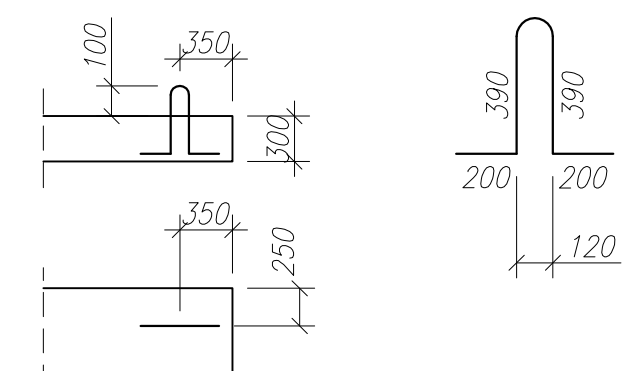


- dla komory filtrów:

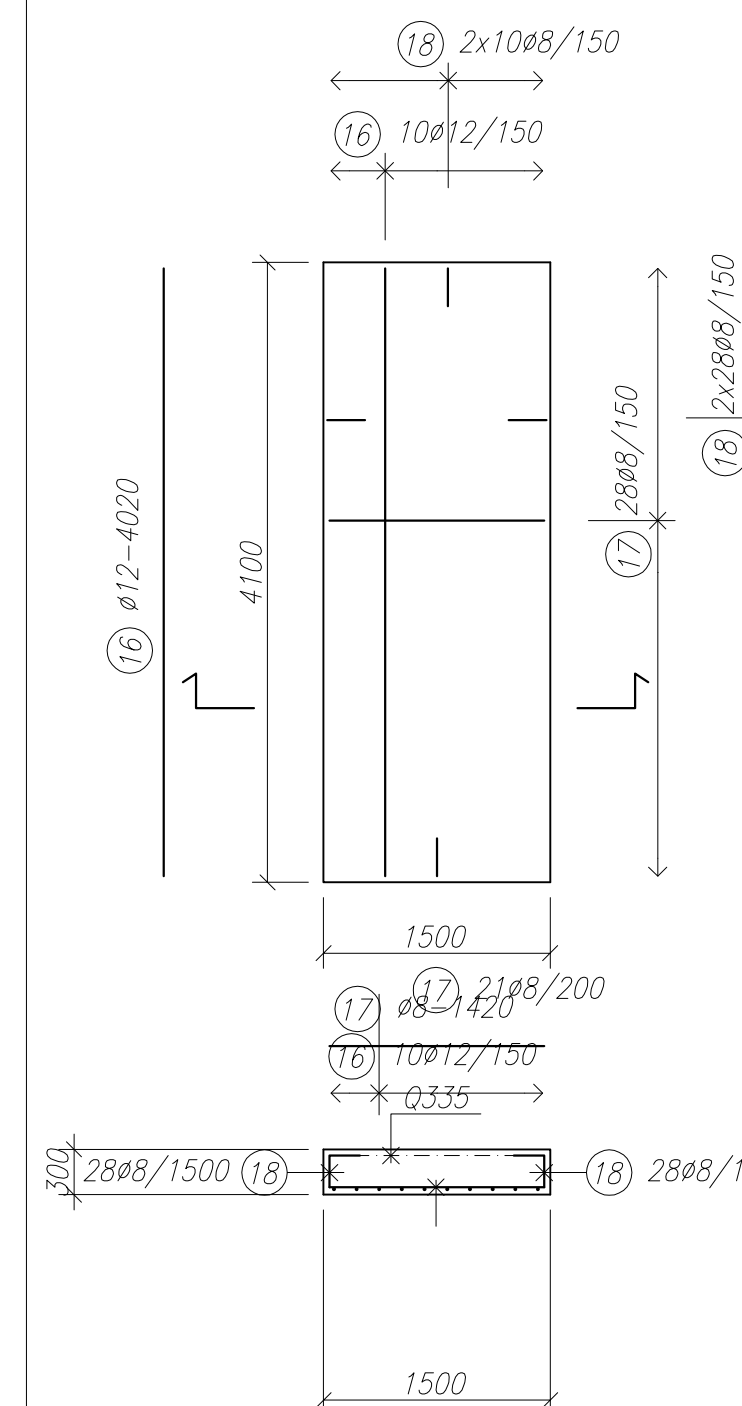


Szczegół generalny

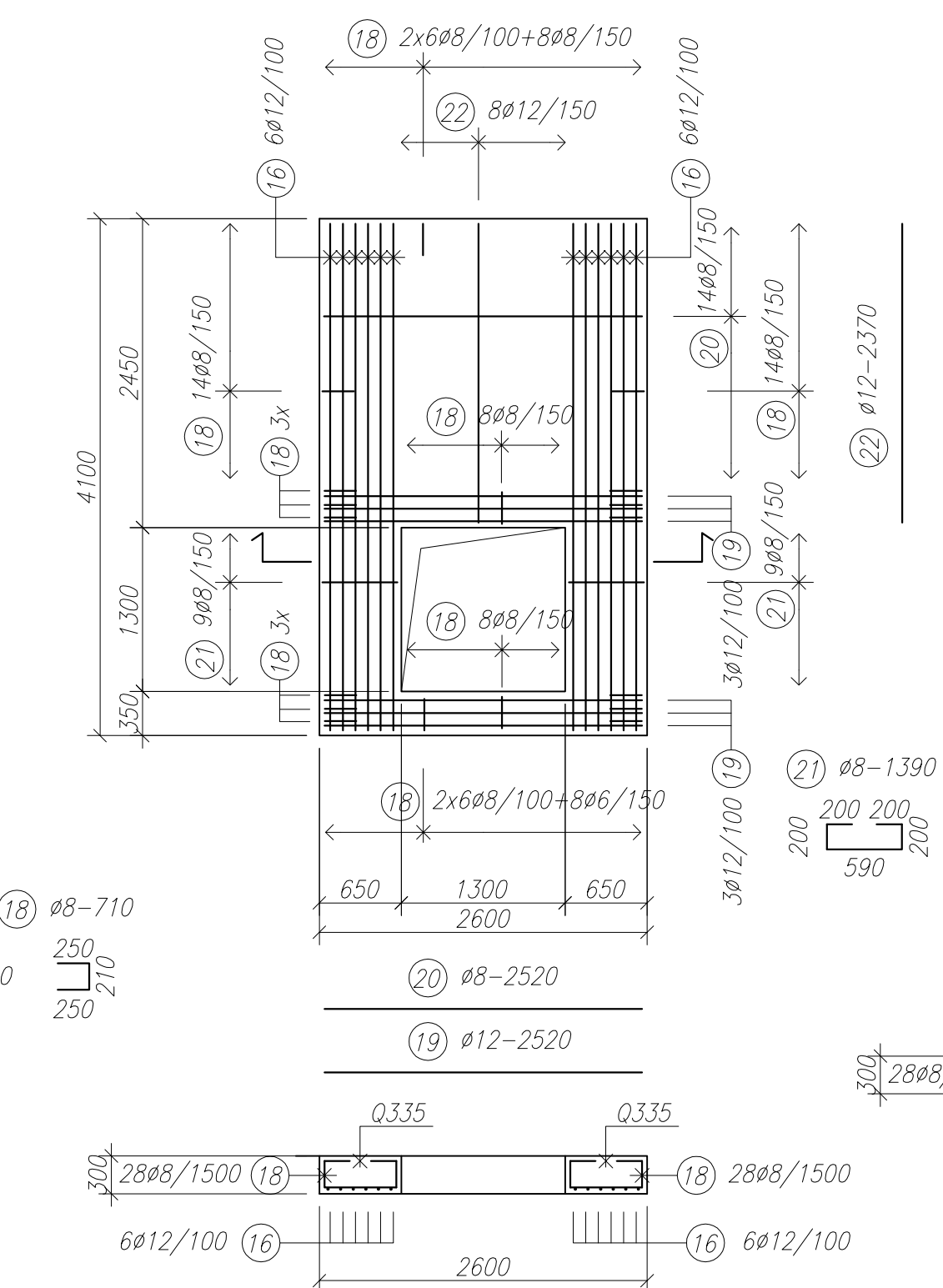
Uchwyty montażowe (po 1 szt. w narożu prefabrykatu)



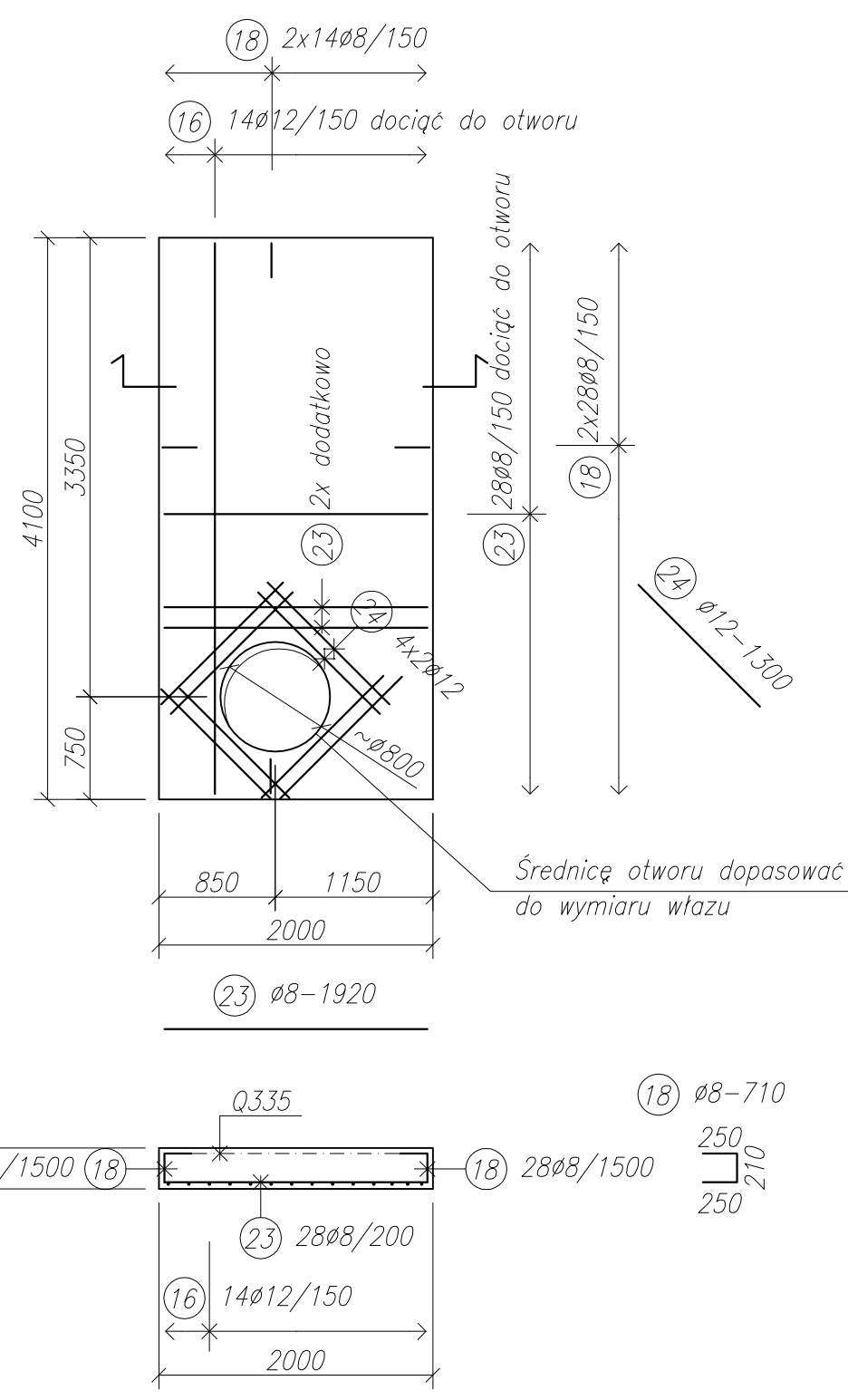
Prefabrykat PF1



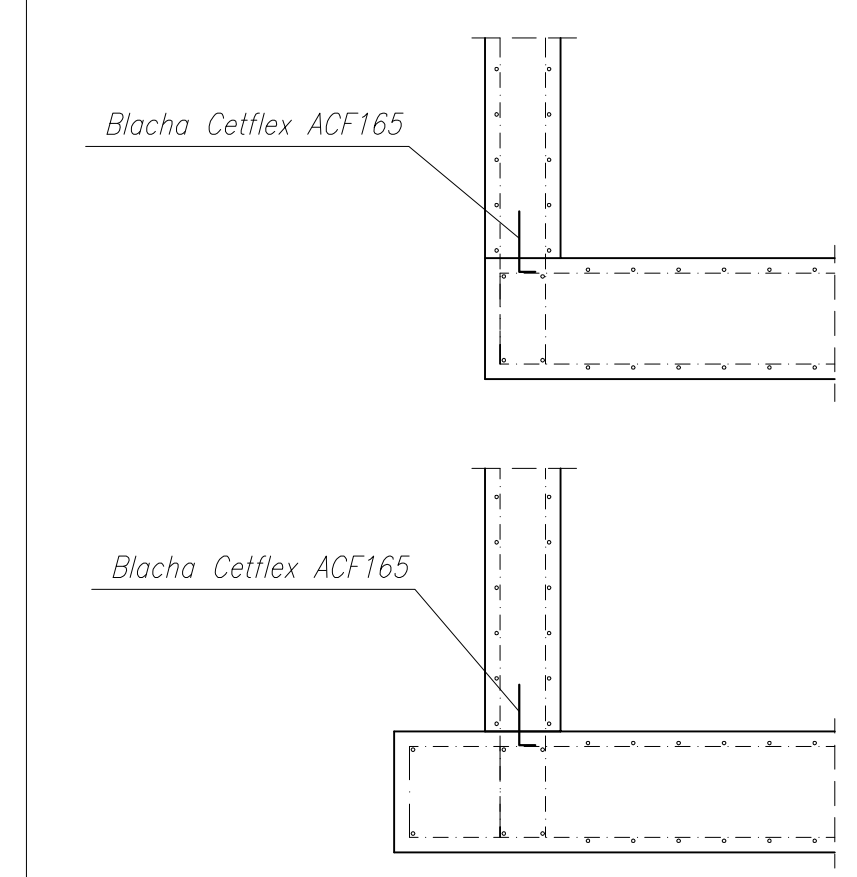
Prefabrykat PF3



Prefabrykat PF2



Schemat izolacji przerwy roboczej 1:25



Beton: C25/30 W8
Stal zbrojeniowa: B500SP
Otulina: 40 mm
Otwory w ścianach i stropie wg branży technologicznej.

PRZEDMIOT OPACZNIOWANIA / NAZWA INWESTYCJI				PROJEKT WYKONAWCZY			
Rewitalizacja Zabýtkowego Parku Miejskiego w Legnicy				etap 1 zadanie 1			
Teren wokół Fontanny Głównej (Park Francuski)							
INWESTOR				GMINA LEGNICA			
				PL. SŁOWIAŃSKI 8, 59-220 LEGNICA			
				BIURO PROJEKTÓW			
				BMT POLSKA Sp. z o.o.			
				50-057 Wrocław, ul. Mennicza 13			
				tel. 71-343-89-81; fax. 71-343-58-95			
				KONSTRUKCJA			
OPRACOWANIE		INTELIGENCJA		NR OPRACOWANIA		PODPISE	
projektant		mgr inż. Adam Kłanek		3360102/09			
sprawdzający		mgr inż. Andrzej Jankowski		27788			
		ADRES/TEREN INWESTYCJI		NR ODRZĄDKA		OBRZĘB	
GMINA		LEGNICA		NR ODRZĄDKA		OBRZĘB	
LEGNICA		AL. OLEŚNICKA 102		322, 323, 324		SKALA	
TYTUŁ RYSUNKU				KOMORA POMPOWNI I KOMORA FILTRÓW		1:50, 1:25	
						DATA	
						2018-09	
NR RYSUNKU				PROJEKT		NR RYSUNKU	
				0 0 7		0 0 0 4	