

LP.	NAZWA	KOD ODPADU	J.M.	ILOŚĆ	CENA JEDN. (zł brutto)	WARTOŚĆ CAŁOŚĆ (zł brutto)
<i>Odpady, za które płacy wytwórca</i>						
1.	Trocinny, wióry, ścińki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	kg	21100		
2.	Inne niewymienione odpady	04 01 99	kg	267		
3.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	kg	830		
4.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04	kg	50		
5.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	kg	100		
6.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03	kg	200		
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	kg	50		
8.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11	kg	142		

9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	kg	180		
10.	Zużyte opony	16 01 03	kg	6000		
11.	Filtry olejowe	16 01 07	kg	200		
12.	Zużyte płyny hamulcowe	16 01 13	kg	250		
13.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14	kg	200		
14.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	kg	1060		
15.	Szkoło	16 01 20	kg	550		
16.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	kg	200		
17.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11	kg	220		
18.	Elementy i urządzenia elektryczne, elektroniczne	16 02 14	kg	510		
19.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15	kg	40		
20.	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	16 06 02	kg	15		
21.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	kg	15		

22.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	17 09 04	m3	35		
23.	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	18 01 02	kg	200		
24.	Inne odpady, które zawierają drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzienia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	18 01 03	kg	100		
25.	Inne odpady niż wymienione w punkcie 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	18 01 04	kg	1000		
26.	Leki inne niż w punkcie 18 01 08	18 01 09	kg	10		
27.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	kg	40		
<i>Odpady za które płaci odbiorca</i>						
1.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	kg	1500		
2.	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	kg	1000		

3.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	kg	750		
4.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	kg	3520		
5.	Aluminium	17 04 02	kg	100		
6.	Żelazo i stal	17 04 05	kg	3900		
7.	Przepracowane oleje i smary	13 02 05	kg	3000		
8.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	kg	200		
9.	Makulatura, opakowania, tektura falista, karton suchy	15 01 01	kg	50		
10.	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	kg	8000		
11.	Metale żelazne	16 01 17	kg	1107		
12.	Metale nieżelazne	16 01 18	kg	50		

Lp.	NAJEM KONTENERÓW DO PRZECHOWYWANIA ODPADÓW:	J.M.	ILOŚĆ	CENA JEDN. (zł brutto)	WARTOŚĆ CAŁOŚĆ (zł brutto)
1.	kontener na stłuczkę szklaną	szt.	1		
2.	kontener na złom stalowy	szt.	2		
3.	kontener na tworzywa sztuczne	szt.	3		
4.	kontener na przetworzone MPiS	szt.	2		
5.	kontener na zużyte filtry oleju i paliwa (mokre)	szt.	2		
6.	kontener na zużyte filtry powietrza i klimatyzacji (suche)	szt.	2		
7.	kontener na zaolejone częściowo	szt.	1		
8.	kontener na makulaturę opakowaniową.	szt.	1		
9.	kontener na zużyte płyny hamulcowe	szt.	2		
10.	kontener na zużyte płyny chłodnicze	szt.	2		
11.	kontener na zużyte rozpuszczalniki	szt.	1		
12.	kontener na zużyte elektrolity akumulatorowy	szt.	1		
13.	kontener na zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	szt.	5		

Specyfikacja pojemników na odpady:

1. Kontener na stłuczkę szklaną (plastikowy kontener na odpady)

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego poletylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwytły umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiające czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

2. Kontener na złom stalowy

Długość – min. 1 240 mm.

Wysokość – min. 970 mm.

Szerokość – min. 835 mm.

Materiał – stal

Nosność – max. 6 000 kg.

Waga – max. 86 kg

Kontener paletowy,

Możliwość składania dłuższego boku,

Trwała stalowa rama,

Dno z drewna dla dodatkowej stabilizacji,

3. Kontener na tworzywa sztuczne

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego polietylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemiczalne, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwytły umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiający czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

4. Kontener na przepracowane MPiS

Kontener z naczyniem wewnętrznym,

Okratowanie chroniące przed naciskiem i rozprężeniem,

Kolor – półprzezroczysty, pozwalający kontrolować ilość płynu,

Podstawa paletowa, ułatwiająca transport,

Długość – max. 1 200 mm

Szerokość – max. 1 000 mm.

Pojemność zbiornika – min. 1 000 l.

Waga – max. 65 kg

Średnica wlewu – min. 150 mm.

Średnica spustu – min. 50 mm.

5. Kontener na zużyte filtry oleju i paliwa (mokre)

Pojemność – max. 210 dm³.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznicą, dno) – min. 1 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zdejmowane wieko,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

6. Kontener na zużyte filtry powietrza i klimatyzacji (suche)

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego polietylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwytty umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiające czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

7. Kontener na zaolejone czyszcziwo

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznicą, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zdejmowane wieko,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa cylindryczna.

8. Kontener na makulaturę opakowaniową

Szerokość – min. 1370 mm.

Głębokość – min. 1450 mm.

Wysokość – min. 1050 mm.

Objętość – min. 1 100 l.

Obciążenie kontenera – do max 510 kg.

Kontener wykonany z bardzo trwałego poletylenu odpornego na promieniowanie UV,

Materiał odporny na obciążenia mechaniczne, chemikalia, wysokie temperatury,

Cztery gumowe kółka obrotowe, w tym dwa koła z hamulcem,

Uchwytły umieszczone na obwodzie kontenera, zapewniające łatwe manewrowanie kontenerem,

Gładka powierzchnia i zaokrąglone narożniki zapobiegające przyklejaniu się zanieczyszczeń, ułatwiający czyszczenie,

Wyposażony w zatyczkę do odprowadzania wody.

9. Kontener na zużyte płyny hamulcowe

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznica, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zamknięcie 2" + 3/4"

Przeznaczenie – substancje ciekłe,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa – cylindryczna.

10. Kontener na zużyte płyny chłodnicze

Kontener z naczyńniem wewnętrznym,

Okratowanie chroniące przed naciskiem i rozprężeniem,

Kolor – półprzezroczysty, pozwalający kontrolować ilość płynu,

Podstawa paletowa, ułatwiająca transport,

Długość – max. 1 200 mm

Szerokość – max. 1 000 mm.

Pojemność zbiornika – min. 500 l.

Waga – max. 65 kg

Średnica wlewu – min. 150 mm.

Średnica spustu – min. 50 mm.

11. Kontener na zużyte rozpuszczalniki

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznicą, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zamknięcie 2" + 3/4"

Przeznaczenie – substancje ciekłe,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,

Budowa – cylindryczna.

12. Kontener na zużyty elektrolit akumulatorowy

Pojemność – min. 200 l.

Waga – max. 15 kg.

Grubość blachy (wieko, pobocznicą, dno) – min. 0,8 mm.

Wysokość – min. 875 mm.

Zamknięcie 2" + 3/4"

Przeznaczenie – substancje ciekłe,

Wykonanie - stal odporna na uszkodzenia mechaniczne, korozję oraz zmienne warunki atmosferyczne,
Budowa – cylindryczna.

13. Pojemnik na zmieszane odpady z budowy, remontów...

Objętość: 5 m³;

Wymiar zewnętrzny pojemnika długość min. 3500 mm, szerokość min. 1700 mm, wysokość min. 850 mm;

Wykonany z blachy - dno min. 3,0 mm;

Ściany boczne profilowane z blachy o grubości 3,0 mm;

Tylne drzwi na dwóch zawiasach ze wzmocnieniami otwierane na boki, z hańcuchami zabezpieczającymi;

Zawiasy z możliwością smarowania przez kalmitki;

Uchwyt do mocowania siatki ochronnej na ścianach bocznych min. 4 szt. Ściana przednia i tylna min. 2 szt.;

Siatka ochronna z linką gumową odporna na warunki atmosferyczne wykonane z tworzywa sztucznego do zabezpieczenia ładunku;

Wreگی pojemnika wykonane z ceownika 80x50x3 mm;

Wzmocnienie przednie/tylne z ceownika 120x50x3 mm;

Rama nośna wykonana z ceownika hutniczego IP160;

Pojemnik wyposażony w tylne rolki - tura grubościenna 160x220x5 mm;

Pojemnik przystosowany do urządzeń załadawczych z systemem hakowym (uchwyt na hak z pręta fi 40 mm), wysokość haka min. 700 mm;

Wzmocnione narożniki - dodatkowy kątownik 4 szt.;

Wszystkie elementy wykonane spawem ciągłym;

Pojemnik zabezpieczony antykorozyjnie: farba podkładowa + farba nawierzchniowa w dowolnym kolorze z palety RAL.