



Dyrektor

dr n. med.

Dariusz Budziński

ul. 3-go Maja 13-15
41-800 Zabrze

SEKRETARIAT

Tel: (32) 370 43 07

Fax: (32) 370 45 22

sekretariat@szpital.zabrze.pl

www.szpital.zabrze.pl

ODPOWIEDŹ nr 2 na zapytania w sprawie SWZ

Informujemy, że do Zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisów Specyfikacji Warunków Zamówienia, w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023r., poz. 1605) w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

BUDOWA BUDYNKU ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ WRAZ Z ŁĄCZNIKIEM W SYSTEMIE ZAPROJEKTUJ I WYBUDUJ W RAMACH DOTACJI CELOWEJ NA DOFINANSOWANIE REALIZACJI INWESTYCJI PN. „BUDOWA ŚLĄSKIEGO CENTRUM ONKOLOGII I HEMATOLOGII DZIECIĘCEJ”

Zamawiający udziela wyjaśnień zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023r., poz. 1605).

Treść wspomnianej prośby jest następująca:

Pytanie nr 1

Czy na terenie obiektu znajduje się system poczty pneumatycznej który ma zostać rozbudowany?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż na terenie obiektu nie ma poczty pneumatycznej.

Pytanie nr 2

Jakiej średnicy ma być rurociąg systemu poczty pneumatycznej? Czy zamawiający dysponuje specyfikacją oczekiwanego systemu?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż średnica rurociągu to 110mm z pojemnikami do zastosowań medycznych. Zamawiający nie dysponuje specyfikacją oczekiwanego systemu.

Pytanie nr 3

Czy instalacja poczty pneumatycznej ma być przygotowana do dalszej rozbudowy?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż poczta pneumatyczna nie ma być przygotowana do dalszej rozbudowy.

Pytanie nr 4

Dot. Pom. 2.08 Brudownik poz. Macerator.

Proszę o informację czy Zamawiający oczekuje maceratora do naczyń z pulpy czy do pieluch jednorazowych.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż oczekuje maceratora do pieluch jednorazowych i pulp.

Pytanie nr 5

Dot. Błatów granitowych i blatów kompozytowych w pomieszczeniach na 1 piętrze – laboratoria.

Ze względu na to, iż w laboratoriach nie stosuje się blatów granitowych, czy w związku z powyższym Zamawiający dopuści zastosowanie blatów chemoodpornych wykonanych z żywicy fenolowej w kolorze jasnoszarym z czarnym rdzeniem o gr.16mm, blaty te posiadają dobre właściwości chemoodporne, są nienasiąkliwe i łatwo je dopasować do pomieszczeń laboratoryjnych (obróbka).

blaty z kompozytowe, co prawda stosuje się je w laboratoriach, ale tylko w jednym określonym kolorze i nie ma możliwości obróbki takich blatów, czy w związku z



powyższym Zamawiający dopuści zastosowanie blatów chemoodpornych wykonanych z żywicy fenolowej w kolorze jasnoszarym z czarnym rdzeniem o gr. 16 mm.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza zastosowanie blatów chemoodpornych.

Pytanie nr 6

Pom. 0.56 Rozdział posiłków. Stanowiska do podgrzewania bemałów (bemary firmy outsourcingowej) – 3 kpl. Czy Zamawiający może określić co ma się składać na takie stanowisko. Jakiego rodzaju bemary będą dostarczane przez firmę outsourcingową?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż oczekuje wyposażenia stanowiska do podgrzewania bemałów, wyposażonego w instalację elektryczną dla każdego bemała oddzielnie, instalacja wod-kanalizacyjna z kratką odpływową w podłodze.

Pytanie nr 7

Pom. 0.58 Mag. Brudny bielizny. Poz. Kosz na brudną bieliznę (firma outsourcingowa) i Taśmociąg z bramką liczeniową + ręczny czytnik (firma outsourcingowa).

Czy Zamawiający może wyjaśnić czy zarówno kosze na brudną bieliznę jak i taśmociąg z bramką liczeniową + ręczny licznik będą dostarczone przez firmę outsourcingową i nie należy to do kalkulacji cenowej Wykonawcy?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w/w pozycji nie należy wliczać do kalkulacji cenowej.

Pytanie nr 8

Prosimy o informację czy zakresem dostaw objęte są wszystkie elementy pokazane na rysunkach czy wyłącznie te wymienione w kartach pomieszczeń.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż zakresem dostaw objęte są wyłącznie elementy wymienione w kartach pomieszczeń.

Pytanie nr 9

W związku z przygotowaniem szczegółowej wyceny prosimy o udostępnienie dokumentacji geologicznej i warunków gruntowo-wodnych. Brak takiej informacji uniemożliwia przygotowanie dokładnej analizy obciążeń konstrukcji budynku oraz przyjęcia do wyceny sposobu prowadzenia robót ziemnych – wykopu pod budynek główny.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie zlecenia Wykonawcy jest wykonanie dokumentacji geologicznej, w tym warunków gruntowo – wodnych.

Pytanie nr 10

Prosimy o podanie poziomu „zera” budynku istniejącego szpitala.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie zlecenia Wykonawcy jest opracowanie mapy dla celów projektowych, w tym warunków wysokościowych posadowienia budynku tj, poziomu „zero”.

Pytanie nr 11

Proszę o udostępnienie mapy zagospodarowania terenu z oznaczeniem zakresu terenu, który jest objęty bieżącym postępowaniem i który ma zostać uwzględniony w ofercie w szczególności zakres nowoprojektowanych/ przebudowywanych dróg, parkingów i chodników (w przypadku przebudowywanych istniejących dróg i chodników proszę o określenie aktualnych przekrojów konstrukcyjnych), zakres ilościowy i jakościowy projektowanej małej architektury, zieleni, oświetlenia zewnętrznego wraz z określeniem minimalnych wymagań Zamawiającego dla projektowanych elementów.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż mapa zasadnicza to rys. nr 1, budynek nr 1A to zakres przebudowy w zagospodarowaniu terenu jaki należy uwzględnić w ofercie. Zakres inwentaryzacji oraz zaprojektowanie zagospodarowania leży po stronie Wykonawcy, Zamawiający nie dysponuje taką dokumentacją.

Pytanie nr 12

Jaką mocą przyłączeniową energii elektrycznej na cele budowlane dysponuje Zamawiający.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dysponuje mocą przyłączeniową min. 50kW na cele budowlane.

Pytanie nr 13

Jaki obszar terenu Zamawiający zamierza udostępnić Wykonawcy na zaplecze budowy. Proszę o przekazanie szkicu/ mapki zagospodarowania z uwzględnieniem komunikacji dla celów transportu budowlanego (wjazd na teren budowy).

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż załącza jako załącznik nr 1 do odpowiedzi rzut z zaznaczonym terenem budowy.

Pytanie nr 14

Czy Zamawiający dysponuje opracowaniem dotyczącym warunków gruntowych w miejscu lub obszarze nowoprojektowanego budynku? Jeżeli tak proszę o udostępnienie dodatkowych materiałów.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje opracowaniem dotyczącym warunków gruntowych. Zakres powinien zostać objęty projektem.

Pytanie nr 15

Czy Zamawiający dysponuje wiedzą lub dodatkowymi opracowaniami na temat możliwych negatywnych wpływów eksploatacji górniczej na warunki gruntowe w obszarze projektowanego budynku?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką dokumentacją.

Pytanie nr 16

Czy Zamawiający dysponuje wiedzą czy w obszarze nowoprojektowanego budynku mogą występować grunty zanieczyszczone, które będą podlegać remediacji?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką wiedzą. Teren stanowi własność Śląskiego Uniwersytetu Medycznego od kilkudziesięciu lat, nigdy nie było tu składowiska, fabryki czy kopalni.

Pytanie nr 17

Czy Zamawiający posiada uzgodnienia/ opinie z dostawcami mediów dla potrzeb nowoprojektowanego budynku. Prosimy o uzupełnienie o posiadane dodatkowe materiały.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie posiada uzgodnień z dostawcami mediów. Wykonawca ma zaprojektować obiekt i zapewnić wszystkie uzgodnienia.

Pytanie nr 18

Czy w obszarze nowoprojektowanego budynku przebiega lub występuje infrastruktura podziemna (instalacje, konstrukcje podziemne) która może kolidować z nowoprojektowanym budynkiem?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż na terenie występuje infrastruktura podziemna (mapa zasadnicza rys. nr 1) tj. sieć ciepłownicza, kanalizacyjna i energii elektrycznej.

Pytanie nr 19

Czy przebudowa czwartego piętra istniejącego budynku szpitala jest objęta aktualnym postępowaniem? W punkcie 1.1 zakres ten jest wykreślony natomiast jest przywoływany w innych podpunktach PFU np.

1.2.1. Jeżeli tak proszę o udostępnienie koncepcji projektowej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż przebudowa czwartego piętra istniejącego budynku nie jest objęta aktualnym postępowaniem.

Pytanie nr 20

Proszę o udostępnienie dokumentacji projektowej istniejącego budynku do którego ma być dobudowany łącznik komunikacyjny.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką dokumentacją.

Pytanie nr 21

Proszę o udostępnienie dokumentacji projektowej istniejących budynków przewidzianych do rozbiórki.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką dokumentacją.

Pytanie nr 22

Proszę o przekazanie dokumentacji projektowej dla istniejących sieci wchodzących w kolizję z projektowanym budynkiem.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką dokumentacją.

Pytanie nr 23

Proszę o udostępnienie koncepcji projektowanego łącznika wraz z pionem komunikacyjnym budynku nowoprojektowanego z istniejącym budynkiem. Proszę o przekazanie koncepcji wszystkich kondygnacji pionu komunikacyjnego.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką koncepcją projektowanego łącznika. Jednocześnie informuje, że pion komunikacyjny nowo projektowanego budynku z istniejącym budynkiem nr 1A ma połączenie na parterze oraz z piętrem 4 i 6.

Pytanie nr 24

Proszę o udostępnienie koncepcji projektowanego budynku gazów medycznych.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dysponuje taką dokumentacją, budynek jest w fazie projektowania.

Pytanie nr 25

Proszę o doprecyzowanie wymagań Zamawiającego dla elementów wyposażenia określonego w załączniku 1.1, w szczególności określenie wymiarów, parametrów technicznych, materiału jakiego wykonane jest wyposażenie.

Np. Panel gazowo-elektryczny brak podanych wymagań Zamawiającego. Podane przez Zamawiającego opisy są zbyt ogólne dla właściwego oszacowania wartości wyposażenia.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż panel medyczny ma być wykonany z profili aluminiowych, montowany bezpośrednio do ściany. Frontowy panel dekoracyjny wykonany np. z corianu. Panel o wymiarach 1600x300 mm. W załączniku nr 2 do odpowiedzi Zamawiający udostępnia przykładowe zdjęcia z realizacji szpitalnych. Wyposażenie panelu zgodnie ze specyfikacją PFU.

Pytanie nr 26

Proszę o potwierdzenie czy w zakresie oferty wykonawca ma uwzględnić wyposażenie określone tylko w dokumencie „Karta wyposażenia”?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe.

Pytanie nr 27

Proszę o potwierdzenie wskazanej w PFU technologii izolacji poziomej ścian fundamentowych metodą iniekcji krystalicznej. Z uwagi iż budynek jest nowoprojektowany, zaproponowana technologia jest ekonomicznie niezasadna.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż zapis dotyczył przypadku zawilgocenia ściany istniejącego budynku nr 1A i dobudowania podszybia windy.

Pytanie nr 28

Proszę o doprecyzowanie przez Zamawiającego na czym dokładnie polegać ma montaż tzw. "ciepły montaż" określony w dokumentacji PFU. Termin ten wielokrotnie jest niejednoznacznie interpretowany przez wykonawców w związku tym faktem proszę o określenie dokładnych wymagań montażowych stolarki PCV przez Zamawiającego.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż ciepły montaż okien polega na zastosowaniu specjalnych technik i materiałów eliminujących mostki termiczne i zapewniających szczelne, izolacyjne połączenie pomiędzy ramą okienną a otworem w ścianie. Główne zasady i techniki ciepłego montażu okien to:

- izolacja termiczna – wokół otworu okiennego stosuje się materiały izolacyjne (np. specjalne pianki lub matę izolacyjną) – to uszczelnia i minimalizuje straty ciepła;
- zastosowanie taśm izolacyjnych – taśmy do okien umieszcza się na styku ramy okiennej i otworu w ścianie – to eliminuje przecieki powietrza i wilgoci;
- systemy montażowe – umożliwiają regulację i dokładne dostosowanie położenia okna – idealne dopasowanie do ściany oraz uniknięcie naprężeń mechanicznych, które mogłyby prowadzić do pęknięć i przecieków. - norm DIN 4108 dodatek 2 i DIN 4109

Pytanie nr 29

Proszę o doprecyzowanie w dokumencie PFU przy wskazanych poszczególnych typach wykończeń i posadzek, ścian, sufitów pomieszczeń lub typów/ grup pomieszczeń w których dany typ wykończenia należy zastosować.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga: pomieszczenia wykończone wykładzinami ściennymi (np.: zabiegowe, laboratoryjne, łazienki) oraz wykładzinami podłogowymi homogenicznymi zgodnie z przeznaczeniem pomieszczenia (sale łózkowe i korytarze – dla dużego natężenia ruchu, gabinety zabiegowe - elektrostatyczna, łazienki – do pomieszczeń mokrych, wszędzie cokół min. 8cm), uzupełnione grafikami. Korytarze i pomieszczenia wykończone wykładziną, wyposażone w odbojoporcze oraz grafiki, narożniki zabezpieczone narożnikami np. firmy CS ACROVYN, seria SO, a ściany zabezpieczone taśmami ochronnymi. Pomieszczenia techniczne – płytki gresowe i malowanie. Malowanie farbami zmywalnymi latexowymi, należy zastosować farby o odpowiedniej klasie do rodzaju pomieszczeń. Farby powinny posiadać atest higieniczny PZH – do stosowania w obiektach służby zdrowia. Farba bezrozpuszczalnikowa lateksowa odporna na szorowanie, bezzapachowa o wysokiej sile krycia – 1 klasy. Sufity w pomieszczeniach – podwieszane. Zamawiający jako załącznik nr 6 do odpowiedzi dołącza plik wizualizacji i umiejscowienia grafik „Zabrze 2024”.

Pytanie nr 30

dotyczy - Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 1, 2

Czy Zamawiający dopuści urządzenie o objętości całkowitej komory 142l, użytkowej 120l, wymiarach: szer. 425mm x wys. 425mm x gł. 790mm?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 31

dotyczy - Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 7, 8, 9, 10, 11

Czy Zamawiający dopuści urządzenie posiadające zdolność sterylizacji: przewodów elastycznych Ø1 mm x 4000 mm, przewodów elastycznych Ø1 mm x 1,000 (10szt), przewodów sztywnych Ø1 mm x 400 (10szt), instrumentów

z polietylenu i teflonu o Ø 2 mm i długość 2000 mm, przewodów sztywnych ze stali o średnicy 0,77mm?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 32

dotyczy - Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 17

Prosimy o dopuszczenie do oceny urządzenia, które stosuje czynnik wystarczający na od 6 do 12 cykli w zależności od wybranego programu o trwałości 30 dni po włożeniu do sterylizatora, mając na uwadze koszty eksploatacyjne i bezpieczeństwo personelu.

Sterylicacja plazmowa wykorzystywana jest głównie do narzędzi kanałowych oraz optyk wykorzystując procesy zawansowane dozujące większe dawki H₂O₂ gwarantujące najwyższy poziom sterylizacji, a jednocześnie posiada programy powierzchniowe i uniwersalne stosujące odpowiednio mniejsze dawki czynnika H₂O₂. Dla przykładu zużycie czynnika H₂O₂ w poszczególnych programach wygląda następująco: powierzchniowy – ok. 4ml/cykl; standardowy – 6ml/cykl; zaawansowany – ok. 7,8 ml/cykl; Stosowanie naboji sterylizacyjnych wystarczających na więcej niż jeden cykl pozwala na dozowanie dokładnych dawek dla poszczególnych cykli, zmniejsza koszty eksploatacyjne i nie naraża personelu na poparzenia podczas częstych wymian jednorazowych czynników, jeśli nie stosuje się dodatkowych systemów do alternatywnego usuwania pozostałości czynnika celem jego neutralizacji.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 33

dotyczy - Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 18

Prosimy o dopuszczenie do oceny urządzenia bardziej zaawansowanego technologicznie, które posiada dodatkowy system do awaryjnego usuwania H₂O₂, lub ewentualnych pozostałości H₂O₂ celem jego neutralizacji.

System do usuwania H₂O₂ jest dodatkową funkcją, która działa na korzyść urządzenia. W trakcie normalnego użytkowania urządzenie z dodatkowego systemu usuwania H₂O₂ nie korzysta. Można z niego skorzystać w sytuacjach, gdy konieczne jest usunięcie pobranego przez urządzenie H₂O₂, dłuższej przerwy w pracy urządzenia powodującej przeterminowanie zaaplikowanego czynnika, jak również ewentualnej awarii i decyduje o tym operator. Pozostałości H₂O₂ mogą zostać usunięte do dodatkowego pojemnika znajdującego się w urządzeniu, gdzie poprzez rozpuszczenie w wodzie tworzy się bezpieczny 2% roztwór H₂O₂, bez konieczności „przepalania” 50% H₂O₂ w komorze (oszczędność energii i czasu). Z dodatkowego systemu skorzystać można, ale nie jest to wymagane. Urządzenia wykorzystujące tak wysokie stężenia H₂O₂

powinny posiadać alternatywny/bezpieczny system usuwania H₂O₂ z urządzenia aby nie dochodziło do poparzenia operatora w sytuacjach awaryjnych.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 34

dotyczy - Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 23

Czy Zamawiający dopuści sterylizator z czasem cyklu programu krótkiego/powierzchniowego 35min?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 35

dotyczy - Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 24, 34

Czy Zamawiający dopuści sterylizator o zasilaniu 230V, wyposażony w złącze RS232 oraz 4 porty USB?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 36

Czy Zamawiający mógłby wyszczególnić osobno pozycję dla dostawę sprzętu medycznego oraz na dostawę sprzętu niemedycznego, z tego względu, że wymienione urządzenia w Załączniku nr 12 dzielą się na urządzenia medyczne określone w Ustawie z dn. 07.04.2022 r o wyrobach medycznych (Dz.U. 2022 poz 974) oraz inne niemedyczne dopuszczone do użytku na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i Unii Europejskiej zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa (deklaracja zgodności i oznakowanie znakiem CE).

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż wymaga dostawy wszystkich pozycji z karty wyposażenia, bez względu czy są to materiały medyczne i niemedyczne.

Pytanie nr 37

Dotyczy Myjnia ultradźwiękowa pkt. 10: Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni ultradźwiękowej o wymiarach komory: 600 x 400 x 200/220 mm?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza myjnię ultradźwiękową o wymiarach komory 600x400x200/220 mm.

Pytanie nr 38

Dotyczy Myjnia dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 sztuki, pkt. 6 i 7: Prosimy Zamawiającego o wyjaśnienie kwestii pojemności komory myjni dezynfektorów określonych w pkt 6 i 7 lub o ujednoczenie minimalnej pojemności komory dla wszystkich urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż minimalna pojemność komory dla wszystkich trzech myjni to 15 tac DIN.

Pytanie nr 39

(Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt., pkt. 2)

Czy zamawiający dopuści sterylizator o całkowitej szerokości wraz z komorą serwisową maksymalnie 1100 mm?

Zgodnie z załączonym rysunkiem koncepcyjnym parteru P0 (rysunek nr S-575/2023) nie istnieją żadne przeszkody architektoniczne aby w miejscu do tego przeznaczonym zainstalować nieznacznie szersze sterylizatory wraz z dwoma sterylizatorami niskotemperaturowi w jednym ciągu.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy BELIMED model MST-V 6-6-9 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator parowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące szerokości sterylizatora nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych Zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż wymaga opisanego rozwiązania niewymagającego bocznych dostępów serwisowych i maksymalnej szerokości urządzenia do 1000 mm.

Pytanie nr 40**(Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt., pkt. 4 i 6)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator z wejściem do komory sterylizacyjnej 670 x 700 mm (szer. x wys.) i o objętości komory sterylizacyjnej wynoszącej 474 litrów?

Powyższe parametry nieznacznie odbiegają od parametrów wymaganych w SWZ a zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 285 to producent sterylizatora określa optymalną pojemność komory zapewniając optymalne wypełnienie komory sterylizacyjnej bez dodatkowych strat energii niezbędnej na ogrzanie sterylizowanego wsadu. Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy BELIMED model MST-V 6-6-9 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator parowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące objętości komory nie wynikają ze zbiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza wejście do komory sterylizacyjnej o wymiarach 670x700 mm (szer. x wys.).

Pytanie nr 41**(Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt., pkt. 20 i 21)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator z ekranem umieszczonym nad komorą sterylizacyjną na ergonomicznej wysokości za szczelnym szklanym panelem zabezpieczającym elektronikę przed uszkodzeniem i możliwość oparzenia operatora przy otwartych drzwiach?

Powyższe rozwiązanie jest równoważne do wymaganego w SWZ i stosowane od wielu dekad przez czołowych producentów sterylizatorów na świecie. Zapewnia pełne bezpieczeństwo obsługi urządzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i referencyjnymi normami.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy BELIMED model MST-V 6-6-9 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator parowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

Warto również zwrócić uwagę, że w przypadku sterylizatora niskotemperaturowego Zamawiający dopuszcza umiejscowienie ekranu nad komorą sterylizacyjną pomimo temperatury sterylizacji wyrobów do 550C.

W związku z powyższym wymagania dotyczące umiejscowienia ekranu nie wynikają ze zbiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dopuszcza ekranu zlokalizowanego nad komorą sterylizacyjną w sterylizatorze parowym właśnie z powodu pary, która to z kolei nie występuje w sterylizatorze niskotemperaturowym.

Pytanie nr 42**(Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt., pkt. 23)**

Czy Zamawiający dopuści sterylizator z drukarką umieszczoną nad komorą sterylizacyjną na ergonomicznej wysokości,

z wewnętrzną obudową zabezpieczającą elektronikę przed uszkodzeniem i możliwością oparzenia operatora przy otwartych drzwiach?

Powyższe rozwiązanie jest równoważne do wymaganego w SWZ i stosowane od wielu dekad przez czołowych producentów sterylizatorów na świecie. Zapewnia pełne bezpieczeństwo obsługi urządzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i referencyjnymi normami.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy BELIMED model MST-V 6-6-9 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator parowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące umiejscowienia drukarki nie wynikają ze zbiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dopuszcza drukarki zlokalizowanej nad komorą sterylizacyjną.

Pytanie nr 43**(Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt., pkt. 55)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator z wytwornicą pary o mocy 48kW i mocy całkowitej przyłączeniowej do 52kW?

Proponowane rozwiązanie jest równoważne do wymaganego a nieznaczne zwiększenie mocy urządzenia nie wpływa na realizację przedmiotu zamówienia gdyż to Wykonawca jest odpowiedzialny za ewentualne projekty branżowe i ich dostosowanie do wymagań przyłączeniowych oferowanych urządzeń. Warto również wspomnieć, że zamawiający nie stawia żadnych wymagań odnośnie całkowitej mocy przyłączeniowej urządzenia która jest istotna z punktu widzenia Wykonawcy.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy BELIMED model MST-V 6-6-9 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator parowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące mocy wytwornicy pary nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza sterylizator z wytwornicą pary o mocy 48kW i mocy całkowitej przyłączeniowej do 52kW.

Pytanie nr 44**(Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt., pkt. 57)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator z panelem czotowym całkowicie płaskim z manometrami umieszczonymi w sposób higieniczny całkowicie za płaskim szklanym panelem?

Proponowane przez naszą firmę rozwiązanie zapewnia całkowite higieniczne utrzymanie paneli czotowych sterylizatora gdyż wszystkie manometry są ukryte za jednym płaskim szklanym panelem zintegrowanym bez szpar i wystających krawędzi z obłachowaniem sterylizatora.

Jest zgodne z wymaganiami normy PN-EN 285 i zapewnia wymagane bezpieczeństwo pracy z urządzeniami ciśnieniowymi nawet przy zaniku zasilania – gdyż w łatwy sposób można stwierdzić czy komora sterylizacyjna, płaszcz lub wytwornica pary są po ciśnieniu.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy BELIMED model MST-V 6-6-9 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator parowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące manometrów nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 45**(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 1)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator na nadtlenek wodoru przelotowy z komorą prostokątną o objętości całkowitej 147,6 litrów (objętość mierzona po wymiarach wewnętrznych zbiornika ciśnieniowego)?

Proponowany parametr niewiele odbiega od wymaganego i jest pełni równoważny, zapewniając większą pojemność komory i większe możliwości sterylizacji. Wymaganie postawione przez Zamawiającego z niewielką różnicą między minimalną i maksymalną pojemnością komory służy tylko i wyłącznie ograniczeniu konkurencji. Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące objętości komory nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza sterylizator na nadtlenek wodoru przelotowy z komorą prostokątną o objętości całkowitej 147,6 litrów.

Pytanie nr 46**(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 2)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator na nadtlenuk wodoru przelotowy z komorą o głębokości 820 mm? Proponowany parametr niewiele odbiega od wymaganego i jest pełni równoważny, zapewniając większą głębokość komory i większe możliwości sterylizacji. Wymaganie postawione przez Zamawiającego z niewielką różnicą między minimalną i maksymalną głębokości komory służy tylko i wyłącznie ograniczeniu konkurencji.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące długości komory nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza sterylizator na nadtlenuk wodoru przelotowy z komorą o głębokości 820 mm.

Pytanie nr 47**(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 7)**

Prosimy o wykreślenie wymagań pkt. 7?

Wymagany parametr dotyczy sterylizacji narzędzi będących wyrobami jednorazowego użytku, gdyż na rynku nie ma narzędzi wielokrotnego użytku o średnicy 1 m i długości 12 metrów. Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny charakteryzują tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące pkt. 7 nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 48**(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 16)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator na nadtlenuk wodoru przelotowy z wszystkimi programami sterylizacyjnymi urządzenia w stężeniu nie przekraczającym 59% w komorze sterylizacyjnej?

Stężenie w wysokości 59% jest całkowicie bezpieczne dla wszystkich wyrobów dopuszczonych do sterylizacji w nadtlenuku wodoru. Wszyscy liczący się producenci sterylizatorów na nadtlenuk wodoru stosują stężenia w komorze powyżej 50% jak również nie istnieją żadne badania potwierdzające, że stężenie nadtlenuku wodoru 59% skraca żywotność sprzętu, zwiększa ryzyko korozji, degradację materiałów itd.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

Warto również nadmienić że sterylizator HumanMeditek, który jako jeszcze jedyne urządzenie posiada proces sterylizacji w stężeniu nie przekraczającym 50% nie spełnia pozostałych zapisów SWZ (między innymi posiada naboje ze stężeniem 50% ale o pojemności 80 ml i czynnik sterylizujący w naboju starcza na 12 cykli sterylizacyjnych).

W związku z powyższym wymagania dotyczące stężenia nadtlenuku wodoru w komorze nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 49**(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 19)**

Czy zamawiający dopuści Sterylizator na nadtlenuk wodoru przelotowy ze stężeniem czynnika w naboju sterylizacyjnym mniejszym lub równym 59%?

Stężenie nadtlenu wodoru w wysokości 59% jest tak samo bezpieczne dla personelu jak stężenie 50%. Nadtlenu wodoru w stężeniu 50% w kontakcie z nieostojoną skórą ludzką dokona takich samych poparzeń jak nadtlenu wodoru w stężeniu 59%.

Wszyscy renomowani producenci sterylizatorów na nadtlenu wodoru stosują stężenia w naboju powyżej 50% w celu szybkiego i bezpiecznego procesu sterylizacji. Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące stężenia nadtlenu wodoru w naboju nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 50

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 20)

Czy zamawiający dopuści Sterylizator plazmowy przelotowy z czynnikiem sterylizującym - nadtlenu wodoru (stężenie podczas procesu mniejsze lub równe 59%) oraz plazma gazu (brak toksyczności czynnika sterylizującego)?

Stężenie w wysokości 59% jest całkowicie bezpieczne dla wszystkich wyrobów dopuszczonych do sterylizacji w nadtlenu wodoru. Wszyscy liczący się producenci sterylizatorów na nadtlenu wodoru stosują stężenia w komorze powyżej 50% jak również nie istnieją żadne badania potwierdzające, że stężenie nadtlenu wodoru 59% skraca żywotność sprzętu, zwiększa ryzyko korozji, degradację materiałów itd.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

Warto również nadmienić że sterylizator HumanMeditek, który jako jeszcze jedyne urządzenie posiada proces sterylizacji w stężeniu nie przekraczającym 50% nie spełnia pozostałych zapisów SWZ (między innymi posiada naboje ze stężeniem 50% ale o pojemności 80 ml i czynnik sterylizujący w naboju starcza na 12 cykli sterylizacyjnych).

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące stężenia nadtlenu wodoru w komorze nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 51

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 szt., pkt. 34)

Czy zamawiający dopuści sterylizator o mocy całkowitej przyłączeniowej do 5kW?

Proponowane rozwiązanie jest równoważne do wymaganego a nieznaczne zwiększenie mocy urządzenia nie wpływa na realizację przedmiotu zamówienia gdyż to Wykonawca jest odpowiedzialny za ewentualne projekty branżowe i ich dostosowanie do wymagań przyłączeniowych oferowanych urządzeń. Warto również wspomnieć, że zamawiający nie stawia żadnych wymagań odnośnie całkowitej mocy przyłączeniowej urządzenia która jest istotna z punktu widzenia Wykonawcy. Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie sterylizatory firmy RENOSEM model RENO-S130D (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: sterylizator niskotemperaturowy przelotowy, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące mocy całkowitej nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza sterylizator o mocy całkowitej przyłączeniowej do 5kW.

Pytanie nr 52**(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 4)**

Czy zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor o całkowitej szerokości maksymalnie 1100 mm (konstrukcja urządzenia nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego i wysuwania urządzenia na czas dokonywanych napraw)?

Zgodnie z załączonym rysunkiem koncepcyjnym parteru P0 (rysunek nr S-575/2023) nie istnieją żadne przeszkody architektoniczne aby w miejscu do tego przeznaczonym zainstalować nieznacznie szersze myjnie-dezynfektory wraz z oknem podawczym w jednym ciągu.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecna modyfikacja przez Zamawiającego SWZ w sposób jednoznaczny dopuszcza tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące szerokości myjni-dezynfektora nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 53**(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 8)**

Czy Zamawiający dopuści komorę myjącą ogrzewaną elektrycznie o mocy grzewczej komory min. 18kW, dobraną optymalnie do wszystkich procesów mycia i dezynfekcji gwarantującą całkowity czas procesu poniżej 45 minut nawet dla najcięższych wsadów ortopedycznych?

Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 15883-1 i 2 to producent myjni-dezynfektora określa optymalną moc grzewczą komory w celu skutecznego i szybkiego przeprowadzenia procesów mycia i dezynfekcji nawet dla najcięższych wsadów ortopedycznych. Proponowane przez naszą firmę rozwiązanie zapewnia całkowity czas procesu zgodnie z wymaganiami poz. 44 poniżej 45 minut.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące mocy grzewczej komory nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza komorę myjącą ogrzewaną elektrycznie o mocy grzewczej komory min. 18kW.

Pytanie nr 54**(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 21)**

Prosimy o wykreślenie wymagania pkt. 21 gdyż jest w sprzeczności z pkt. 18 gdzie zamawiający wymaga pompy obiegowej o wydajności minimum 900 l/min?

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące wydajności pompy obiegowej nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż wykreśla pkt 21. Patrz Modyfikacja SWZ nr 2.

Pytanie nr 55**(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 22)**

Czy Zamawiający myjnię dezynfektor wyposażoną w 4 pompy dozujące, umożliwiającą stosowanie środków chemicznych dowolnego producenta?

Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 15883-1 i 2 to producent myjni-dezynfektora określa optymalną ilość pomp dozujących niezbędnych do przeprowadzenia procesów mycia i dezynfekcji. Wszyscy czotowi

producenci środków chemicznych zapewniają technologie medyczne umożliwiające mycie i dezynfekcję przy użyciu maksymalnie 3 lub 4 środków chemicznych. Technologia mycia i dezynfekcji standardowo składa się ze środka myjącego, dezynfekującego (jeśli część mytych wyrobów nie jest odporna na proces dezynfekcji termicznej), środka płuczącego (jeśli jest dopuszczony przez wytwórcę wyrobu medycznego) oraz neutralizatora (jeśli stosowany jest alkaiczny środek myjący).

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące ilości pomp dozujących nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż wymaga 5 pomp dozujących.

Pytanie nr 56

(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 32)

Czy Zamawiający dopuści dotykowy panel sterowania z kolorowym graficznym wyświetlaczem o przekątnej minimum 7 cali po stronie załadowniczej i wyładowniczej, przy zachowaniu pozostałych wymagań pkt. 32?

Powyższe rozwiązanie jest zgodne z normą PN-EN 15883-1 i 2, pozwala na równie wygodny odczyt wszystkich wymaganych informacji, tym bardziej, że Zamawiający w załączniku nr 2 do umowy, Sterylizator parowy przelotowy – 2 szt. oraz Automatyczna myjnia do tóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach wymaga po stronie załadowniczej ekranu dotykowego o przekątnej jedynie min. 5,5 cala po stronie załadowniczej a 3,5 cala lub wyświetlacz czterolinijkowy po stronie wyładowniczej, który uznaje za wystarczający.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące wielkości ekranu nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza dotykowy panel sterowania z kolorowym graficznym wyświetlaczem o przekątnej minimum 7 cali po stronie załadowniczej i wyładowniczej.

Pytanie nr 57

(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 34)

Czy zamawiający dopuści myjnię dezynfektor z ekranem umieszczonym nad komorą sterylizacyjną na ergonomicznej wysokości za szczelnym szklanym panelem zabezpieczającym elektronikę przed uszkodzeniem i możliwość oparzenia operatora przy otwartych drzwiach?

Powyższe rozwiązanie jest równoważne do wymaganego w SWZ i stosowane od wielu dekad przez czołowych producentów myjni na świecie. Zapewnia pełne bezpieczeństwo obsługi urządzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP i referencyjnymi normami.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med. Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

Warto również zwrócić uwagę, że w przypadku sterylizatora niskotemperaturowego Zamawiający dopuszcza umiejscowienie ekranu nad komorą sterylizacyjną pomimo temperatury sterylizacji wyrobów do 550C.

W związku z powyższym wymagania dotyczące umiejscowienia ekranu nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie dopuszcza myjni dezynfektora z ekranem umieszczonym ponad komorą mycia, nie komorą sterylizującą.

Pytanie nr 58**(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 50)**

Prosimy o wykreślenie wymagania pkt. 50 gdyż jest w sprzeczności z pkt. 48 gdzie zamawiający wymaga wydajności tłoczenia przez agregat suszący w zakresie min. 150 - 500 m³/min?

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące wydajności tłoczenia powietrza suszącego nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż wykreśla punkt 50. Patrz Modyfikacja SWZ nr 2.

Pytanie nr 59**(Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt., pkt. 65)**

Czy zamawiający dopuści sterylizator o mocy całkowitej przyłączeniowej do 26kW?

Proponowane rozwiązanie jest równoważne do wymaganego a nieznaczne zwiększenie mocy urządzenia nie wpływa na realizację przedmiotu zamówienia gdyż to Wykonawca jest odpowiedzialny za ewentualne projekty branżowe i ich dostosowanie do wymagań przyłączeniowych oferowanych urządzeń. Warto również wspomnieć, że zamawiający nie stawia żadnych wymagań odnośnie całkowitej mocy przyłączeniowej urządzenia która jest istotna z punktu widzenia Wykonawcy.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model WD290IQ (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące mocy przyłączeniowej myjni nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza całkowitą moc przyłączeniową 26 kW w myjni dezynfektorze nie sterylizatorze.

Pytanie nr 60**(Automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 1)**

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor o wymiarach komory minimum 1099 x 1500 x 1880 mm (szer. x dł. x wys.)?

Zgodnie z załączonym rysunkiem koncepcyjnym parteru P0 (rysunek nr S-575/2023) w pomieszczeniu 0.57 nie ma możliwości zainstalowania tak dużej myjni dezynfektor. Należy również wskazać, że w przedmiotowym pomieszczeniu można myć tylko i wyłącznie wózki, pojemniki sterylizacyjne i transportowe oraz buty i inne wyroby. Nie ma możliwości mycia łóżek gdyż pomieszczenie ma długość całkowitą niecałe 6000 mm co uniemożliwia swobodny załadunek i wyładunek łóżka pacjenta (długość standardowych łóżek dziecięcych w zależności od 1600 mm do 1900 mm) biorąc pod uwagę długość myjni wynoszącą 2200 – 2400 mm.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące wielkości komory myjni-dezynfektora nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 61**(Automatyczna myjnia do łózek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 7 i 8)**

Czy zamawiający dopuści myjnię dezynfektor z ruchomymi dyszami natryskowymi umieszczonymi na min. dwóch bocznych ścianach komory mycia (ruch wahadłowy dysz w poziomie lub w pionie), napęd ruchu dysz umieszczony poza komorą mycia, łatwo ręcznie demontowalne do czyszczenia dysze natryskowe, bez użycia narzędzi?

Proponowane rozwiązanie jest nowocześniejsze od wymaganego zapewniając stały i równomierny natrysk roztworów roboczych na myte przedmioty przez cały proces jednocześnie. Wymagany przez zamawiającego przeciwbieżny system jezdny dysz natryskowych nie jest w stanie równomiernie natryskiwać wody na wszystkie myte powierzchnie w komorze myjni-dezynfektora w tym samym czasie.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med.Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisem przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łózek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące systemu natryskowego nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 62**(Automatyczna myjnia do łózek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 9 i 10)**

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor z dwoma zbiornikami recyrkulacyjnymi jeden myjąco-dezynfekujący minimum 180 litrów i drugi płuczący o pojemności minimum 150 litrów każdy, zlokalizowanymi poza obszarem komory myjącej i wyposażonych w grzałki we wnętrzu każdego zbiornika o mocy grzewczej dopasowanej do jego pojemności zapewniające szybkie i skuteczne podgrzanie roztworu roboczego do zadanej temperatury i stałe utrzymywanie jego temperatury? *Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 15883 to producent myjni dezynfektora określa optymalną pojemność zbiorników procesowych zapewniając szybki i skuteczny proces mycia i dezynfekcji. Jednocześnie postawione przez Zamawiającego wymagania dotyczące zużycia wody na poziomie 15 litrów na proces gwarantują długie użytkowanie roztworu roboczego bez konieczności jego częstego uzupełniania oraz stanowią bufor cieplny aby proces się rozpoczął natychmiastowo. Warto również podkreślić, że Zamawiający będzie zmuszony, po minimum 7 dniach wymienić roztwór roboczy na nowy co przy pojemności zbiorników 300 litrów będzie wymagało napełnieniem prawie dwukrotnie większą ilością wody oraz środków chemicznych w celu przygotowania roztworów roboczych do mycia i dezynfekcji mytych przedmiotów.*

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisem przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łózek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące pojemności zbiorników procesowych nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 63**(Automatyczna myjnia do łózek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 13)**

Czy zamawiający dopuści myjnię wyposażoną w drzwi komory myjącej po stronie załadowniczej i wyładowniczej przeszklone (wykonane ze szkła bezpiecznego), jednosegmentowe otwierane na prawą lub lewą stronę, automatycznie ryglowane i dociskane do uszczelki, wyposażone w zabezpieczenie przed przycięciem osoby obsługującej, blokowane w trakcie procesu, możliwość otwierania wyłącznie przy zamkniętych drzwiach po drugiej stronie?

Należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisem przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łózek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące drzwi nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować

i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 64

(Automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 17)

Czy Zamawiający dopuści myjnię umożliwiającą przeprowadzenie procesu składającego się z faz: mycia dezynfekcji

i płukania oraz suszenia maksymalnie w 10 minut? *Powyższy parametr nieznacznie odbiega od wymaganego a zapewnia wystarczającą wydajność na potrzeby Centralnej Sterylizatorni w szpitalu tej wielkości.*

Należy zwrócić uwagę, że obecne wymagania SWZ w sposób jednoznaczny dopuszczają tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

W związku z powyższym wymagania dotyczące wydajności nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza myjnię umożliwiającą przeprowadzenie procesu składającego się z faz: mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia maksymalnie w 10 minut.

Pytanie nr 65

(Automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 29)

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor z pompami obiegowymi o mocy min. 2 kW i wydajności pompy min. 1000 l/min dla roztworu myjącego, min. 800 W i wydajności min. 700 l/min dla roztworu płuczającego oraz min. 1 kW i wydajności min. 650 l/min do napełniania zbiorników procesowych co zapewnia wysokie i stałe ciśnienie mycia dzięki min. 120 oscylacyjnym dyszom natryskowym na bokach komory mycia przy zachowaniu pozostałych wymagań pkt. 35?

Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 15883, to producent myjni dezynfektora określa optymalną moc systemu natrysku wody w komorze mycia. Warto również zaznaczyć, że zamawiający nie podaje dla myjni wózków wydajności pompy myjącej jak to mam miejsce w przypadku myjni dezynfektor do narzędzi pkt. 19 tylko moc samej pompy.

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecna modyfikacja przez Zamawiającego SWZ w sposób jednoznaczny dopuszcza tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

Wysoka wydajność pompy dla tego urządzenia wynika z faktu przeciwbieżnego systemu jezdnych dysz natryskowych który nie jest w stanie równomiernie natryskiwać wody na wszystkie myte powierzchnie w komorze myjni-dezynfektora w tym samym czasie. W związku z powyższym wymagania dotyczące mocy pompy obiegowej nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 66

(Automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 41)

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor w pełni elektryczną bez konieczności zasilania parą technologiczną

o mocy całkowitej przyłączeniowej maksymalnie 38kW? *Proponowane rozwiązanie ze względu na energooszczędne rozwiązanie zapewnia niską moc przyłączeniową całkowicie eliminując konieczność prowadzenia drogich instalacji pary technologicznej wraz z ewentualnymi stacjami redukcyjnymi i zaworami bezpieczeństwa. Jednocześnie zmniejsza koszty eksploatacyjne urządzenia w długim okresie czasu.*

Jednocześnie należy zwrócić uwagę, że obecna modyfikacja przez Zamawiającego SWZ w sposób jednoznaczny dopuszcza tylko i wyłącznie myjnię-dezynfektor firmy BELIMED model CS750 (wyłączny dystrybutor w Polsce firma Informer Med Sp. z o.o. z Poznania), która jako jedyna wraz z pozostałymi wymaganymi opisu przedmiotu zamówienia: automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach, spełnia zapisy załącznika nr 2 do SWZ.

Myjnia wózków CS750 firmy Belimed w przypadku ogrzewania elektrycznego zbiorników procesowych i suszarki potrzebuje mocy elektrycznej przyłączeniowej do 130 kW, stąd też próba jej zminimalizowania przy

użyciu ogrzewania parą technologiczną której nie zdecydowano się wykorzystać do ogrzewania wytwornicy pary w sterylizatorach parowych oraz myjniach dezynfektorach do mycia narzędzi w celu ograniczenia całkowitego poboru mocy dla urządzeń technologicznych Centralnej Sterylizatorni.

W związku z powyższym wymagania dotyczące mocy urządzenia nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 67

Dotyczy Myjnia-dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 szt

Czy zamawiający dopuści równoważne urządzenie do opisanego w SWZ tj. o poniższych parametrach:

Lp.	Parametr
1.	Myjnia dezynfektor medyczna przelotowa do narzędzi chirurgicznych, mikrochirurgicznych, laparoskopowych, anestezyjologicznych, kontenerów. Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych da Vinci (załączyć certyfikat niezależnej jednostki walidującej proces mycia robota)
2.	Zgodność z normą dla wyrobów medycznych MDD 2017/745. Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883
3.	Urządzenie przelotowe z barierą sterylną o pojemności minimum 18 tac DIN jedna myjnia i 12 tac DIN dwie myjnie
4.	Komora wykonana ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316L grubość 1,5mm, zamontowana na ramie ze stali nierdzewnej
5.	Obudowa ze stali nierdzewnej polerowanej nie gorszej niż AISI 304. Nie dopuszcza się elementów malowanych. Uchylane panele czołowe do serwisu urządzenia
6.	Drzwi automatycznie przesuwane w dół w pełni przeszklone (podwójna szyba) elektrycznie.
7.	Minimalne wymiary komory myjni 18 tacowej: - szerokość 626 mm - głębokość 812 mm - wysokość 685 mm - objętość całkowita minimum 348 litrów
8.	Minimalne wymiary komory myjni 12 tacowej: - szerokość 540 mm - głębokość 620 mm - wysokość 685 mm - objętość całkowita minimum 280 litrów
9.	Maksymalne wymiary urządzenia: - szerokość 900 mm - głębokość 1000 mm - wysokość 2300 mm
10.	Pod myjnią szafka na detergenty mieszcząca minimum 3 baniaki po 5 litrów i jeden 2 litrowy
11.	Drzwi komory otwierane/zamykane automatycznie siłownikiem elektrycznym, blokada przed przytrzaśnięciem w postaci listwy z czujnikiem dotyku na drzwiach
12.	Żaden element drzwi (np. zawiasy, zamki) po ich pełnym otwarciu nie pozostaje w świetle komory
13.	Automatyczna blokada drzwi uniemożliwiająca ich otwieranie w trakcie cyklu roboczego oraz jednoczesnego po obu stronach
14.	4 pompy detergentów w systemie perystaltycznym z pomiarem poziomu/stanu środków myjących. Wydajność minimum 200ml/min
15.	Zastosowane pompy i wszelkie połączenia dopuszczają stosowanie roztworów kwasów fosforowych, solnych i cytrynowych
16.	Pomiar objętościowy ilości podawanych detergentów
17.	Samoczynna i stała kontrola szczelności komory
18.	Ramiona myjące na dnie komory minimum 2 szt i pod sufitem minimum 1 szt
19.	Pompa myjąca 600 l/min – minimum 2 sztuki w myjni 18 tacowej, moc łączna pomp minimum 2kW

20.	System wykrywania piany
21.	Suszenie gorącym powietrzem pod ciśnieniem. System filtracji powietrza z filtrem HEPA klasy S99,999%. Temperatura suszenia do minimum 130°C
22.	Kondensator pary o wysokiej wydajności z odprowadzeniem ciepła przy użyciu wody oraz systemem odzysku ciepła do ogrzania powietrza
23.	Dezynfekcja z pomiarem A0 wyświetlanym do wartości minimum 999999
24.	Wbudowana pamięć wewnętrzna pozwalająca na zapis min. 500 ostatnich cykli
25.	Sterowanie mikroprocesorowe
26.	Menu w języku polskim
27.	Sterownik wyposażony w wielokolorowy wyświetlacz dotykowy o przekątnej ekranu minimum 4,3 cala po obu stronach
28.	Wielopoziomowy system hasel dostępu
29.	Rejestracja i wydruk całego procesu mycia i dezynfekcji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce o stronie załadowniczej
30.	Port USB do zgrywania zapisanej historii
31.	Możliwość podłączenia komputera z programem do monitorowania i archiwizacji cykli poprzez port ethernet
32.	Możliwość połączenia z urządzeniem mobilnym z aplikacją do monitorowania statusu cyklu poprzez wbudowaną sieć WIFI
33.	Możliwość podłączenia do systemu komputerowego z oprogramowaniem zarządzającym centralną sterylizatornią oraz obiegiem narzędzi i rejestrującym pracę posiadanych przez zamawiającego sterylizatorów
34.	Minimum 20 programów fabrycznych zwalidowanych w tym - instrumenty krótki <ul style="list-style-type: none"> - instrumenty standardowy - instrumenty intensywne - instrumenty da Vinci - kontenery
35.	Minimum 20 programów użytkownika
36.	Temperatura mycia do 95°C
37.	Maksymalny czas trwania procesu 70 minut
38.	Podłączenia do wody ciepłej, zimnej i demineralizowanej oraz odpływu
39.	Zużycie wody na każdy etap procesu maksymalnie 35 litrów
40.	System odzysku wody z ostatniego etapu dezynfekcji do wstępnego mycia
41.	Automatyczny odpływ wody z komory po każdym etapie cyklu
42.	Zbiorniki na wodę do mycia i demineralizowaną z systemem podgrzewania w celu przyspieszenia cyklu mycia wbudowane nad komorą myjni (bojlery)
43.	Zasilanie elektryczne trzyfazowe 400 V, 50 Hz, maksymalna moc 20kW
44.	Zestaw symulacyjny do kontroli skuteczności procesu mycia
45.	Zestaw testów chemicznych do kontroli dezynfekcji, minimum 500 szt
46.	Wyposażenie:
47.	WÓZEK DO MYCIA ROBOTÓW DA VINCI - 12 POZYCJI - SERIA Xi <ul style="list-style-type: none"> • nadaje się do automatycznego czyszczenia i zatwierdzonej dezynfekcji wysokiego poziomu Intuitive Surgical EndoWrist © • pojemność: 12 serii EndoWrist © Xi • 2 połączenia dostępne dla sond kontrolnych (jedno dla każdej gałęzi wlotowej) • łatwy w użyciu system blokowania instrumentów • 2 wkłady mikrofiltrów łatwe do wyjmowania i czyszczenia (po jednym na każdą gałąź instrumentu) • wykonane ze stali nierdzewnej
48.	Wózek 5-cio poziomowy ze stali nierdzewnej do mycia mieszanych narzędzi. 3 poziomy zdejmowane, możliwość mycia do 15 tac DIN. Możliwość podłączenia do 3 wkładek z podłączeniami MIC do mycia mikrochirurgii, możliwość podłączenia wkładek do laparoskopii, możliwość podłączenia wkładek do mycia obuwia

49.	Wózek 5-cio poziomowy ze stali nierdzewnej do mycia mieszanych narzędzi. 3 poziomy zdejmowane, możliwość mycia do 10 tac DIN. Możliwość podłączenia wkładek z podłączeniami MIC do mycia mikrochirurgii, możliwość podłączenia wkładek do laparoskopii, możliwość podłączenia wkładek do mycia obuwia
50.	Tace - Wkładki do mycia narzędzi laparoskopowych, pasujące do wózka z powyższej pozycji – minimum 4 sztuki wyposażone w przyłącza według własnej adaptacji użytkownika do dowolnego wyboru Luerlock lub różne średnice złączy w zakresie 1-8mm i długości do 500mm
51.	Wózek jezdny do załadunku/rozładunku wózków wsadowych i ich transportu wewnątrz szpitala – 4 sztuki
52.	Zestaw startowy detergentów myjący, neutralizujący i dezynfektant na bazie nadtlenku wodoru.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 68

Dotyczy System informatyczny Sterylizatorni

Czy zamawiający dopuści system obsługiwany na dotykowych ekranach komputerów typu PC jednocześnie przy wykorzystaniu urządzeń przenośnych typu Palmtop co znacznie ułatwia skanowanie zestawów przy urządzeniach poza stanowiskiem komputerowym oraz ogranicza ilość potrzebnych komputerów?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 69

Dotyczy Automatyczna Myjnia do Łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach

Czy zamawiający dopuści równoważne urządzenie do opisanego w SWZ tj. o poniższych parametrach:

1.	Myjnia dezynfektor medyczna do łóżek, wózków, kontenerów, obuwia
2.	Zgodność z normą dla wyrobów medycznych MDD93/42. Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883
3.	Urządzenie przelotowe z barierą sterylną o pojemności minimum 20 kontenerów ISO, 1 łóżka o wymiarach min 1000x1800x2350mm
4.	Komora wykonana ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316L, zamontowana na ramie ze stali nierdzewnej. Instalacja w zagłębieniu o wysokości 120mm
5.	Obudowa ze stali nierdzewnej polerowanej nie gorszej niż AISI 304. Nie dopuszcza się elementów malowanych. Uchylane panele przednie do serwisu urządzenia. Dostęp tylko od frontu.
6.	Możliwość pracy urządzenia jako jednodrzwiowe oraz przelotowe. Drzwi szklane podwójne, hartowane. System automatycznego otwierania i zamykania silnikiem elektrycznym kontrola z panelu sterowania.
7.	Minimalne wewnętrzne wymiary komory: - szerokość 1050 mm - głębokość 2500 mm - wysokość 2000 mm - objętość całkowita minimum 5200 litrów
8.	Maksymalne wymiary urządzenia: - szerokość 2900 mm - głębokość 2900 mm - wysokość 2700 mm
9.	W przestrzeni technicznej miejsce na detergenty mieszcząca minimum 4 baniaki po 20 litrów
10.	Żaden element drzwi (np. zawiasy, zamki) po ich pełnym otwarciu nie pozostaje w świetle komory
11.	Automatyczna blokada drzwi uniemożliwiająca ich otwieranie w trakcie cyklu roboczego
12.	3 pompy detergentów w systemie perystaltycznym z pomiarem poziomu/stanu środków myjących. Wydajność minimum 200ml/min
13.	Zastosowane pompy i wszelkie połączenia dopuszczają stosowanie roztworów kwasów fosforowych, solnych i cytrynowych
14.	Pomiar objętościowy ilości podawanych detergentów
15.	Pomiar objętościowy ilości pobieranej wody

16.	Samoczynna i stała kontrola szczelności komory
17.	Ramiona myjące ruchome do 90stopni z dyszami na ścianach komory
18.	Pompa myjąca pojedyncza o wydajności 900l/min
19.	Pompa spustowa do szybkiego opróżniania komory
20.	System wykrywania piany
21.	Suszenie gorącym powietrzem pod ciśnieniem o wydajności min1550m3/h. System filtracji powietrza z filtrem HEPA. Temperatura suszenia do minimum 90°C
22.	Kondensator pary o wysokiej wydajności z odprowadzeniem ciepła przy użyciu wody
23.	Wbudowana pamięć wewnętrzna pozwalająca na zapis min. 80 ostatnich cykli
24.	Sterowanie mikroprocesorowe przy pomocy ogólnodostępnego PLC. Nie dopuszczalna płyta główna mikroprocesorowa wykonana wyłącznie dla producenta myjni
25.	Menu w języku polskim
26.	Sterownik wyposażony w wielokolorowy wyświetlacz dotykowy o przekątnej ekranu minimum 7 cali po obu stronach
27.	Wielopoziomowy system hasel dostępu
28.	Rejestracja i wydruk całego procesu mycia i dezynfekcji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce
29.	Dodatkowy system monitorowania i rejestracji parametrów pracy przy pomocy PLC
30.	Port USB do zgrywania zapisanej historii
31.	Możliwość podłączenia komputera z programem do monitorowania i archiwizacji cykli poprzez port ethernet
32.	Możliwość połączenia z urządzeniem mobilnym z aplikacją do monitorowania statusu cyklu poprzez wbudowaną sieć WIFI
33.	Możliwość podłączenia do systemu komputerowego z oprogramowaniem zarządzającym centralną sterylizatornią oraz obiegiem narzędzi i rejestrującym pracę posiadanych przez zamawiającego sterylizatorów
34.	Minimum 6 programów fabrycznych
35.	Minimum 10 programów użytkownika
36.	Temperatura mycia do 91°C
37.	Podłączenia do wody ciepłej, zimnej i demineralizowanej, sprężonego powietrza oraz odpływu
38.	Zbiorniki na wodę do mycia i demineralizowaną z systemem podgrzewania w celu przyspieszenia cyklu mycia, niezależne od komory
39.	Wbudowana wytwornica pary o mocy min 70kW
40.	Zasilanie elektryczne trzyfazowe 400 V, 50 Hz, maksymalna moc 80kW
41.	Wózek do mycia obuwia operacyjnego (minimum 40 pary obuwia na jeden cykl). Maksymalne wymiary zewnętrzne dostosowane do oferowanego urządzenia. Wykonany ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej AISI 1.4301 – 1 szt.
42.	Wózek do mycia kontenerów min 24 kontenery na cykl. Wykonany ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej AISI1.4301 – 1 szt.
43.	Myjnia wózków, sterylizatory parowe, jednego producenta.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 70

Proszę o potwierdzenie, że w zakresie niniejszego postępowania przetargowego jest przeniesienie bez modernizacji źródła sprężonego powietrza do nowego budynku.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie inwestycji będzie budowa nowego źródła zasilania sprężonego powietrza technicznego, które będzie umiejscowione w piwnicy budowanego budynku.

Pytanie nr 71

Czy przenoszone źródło sprężonego powietrza spełnia wymagania obowiązujących przepisów branżowych?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż źródło sprężonego powietrza nie będzie przenoszone lecz nowe.

Pytanie nr 72

W PFU jest widnieje zapis o wykonaniu systemu izolacji przeciwwodnych murów fundamentowych budynku ochrony czy jest to w zakresie przetargu? Jeśli tak to prosimy o wskazanie budynku oraz zakresu prac izolacjach.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż zapis dotyczy przypadku zawilgocenia ściany istniejącego budynku nr 1A i dobudowania podszybia windy.

Pytanie nr 73

Prosimy o przedstawienie/zakreślenie pełnego zakresu robót drogowych.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż zaprojektowanie zagospodarowania jest po stronie Wykonawcy. Zamawiający nie dysponuje taką dokumentacją.

Pytanie nr 74

W związku z chęcią rzetelnego przygotowania oferty, a także poziomem skomplikowania tematu oraz zbliżającym się okresem świąteczno - urlopowym, prosimy o przełożenie terminu złożenia oferty na dzień 7.05.2024.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż termin składania i otwarcia ofert został przesunięty na dzień 30.04.2024r. Patrz Modyfikacja SWZ nr 1.

Pytanie nr 75

Czy Zamawiający jest w stanie wskazać, dla których sal łóżkowych oraz pomieszczeń zabiegowych należy przewidzieć instalacje obwodów separowanych IT zasilanych z dedykowanych rozdzielnic IT? W opisie w PFU Zamawiający precyzuje docelową ilość i powierzchnie poszczególnych sal, jednak nie jest wiadomo, dla których pomieszczeń należy wykonać separowane układy IT a konieczność wykonania takiej instalacji (bądź jej brak) znacząco wpłynie na cenę końcową.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie wymaga obwodów separowanych IT.

Pytanie nr 76

Prosimy o potwierdzenie, że budowa nowego budynku gazów medycznych (wraz z nowym zbiornikiem tlenu ciekłego) – jest poza zakresem postępowania.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe.

Pytanie nr 77

Prosimy o potwierdzenie, że dostawa, montaż i uruchomienie źródła tlenu medycznego jest poza zakresem postępowania.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe.

Pytanie nr 78

Jeśli budowa nowego budynku gazów medycznych jest poza zakresem postępowania, prosimy o informację odnośnie źródła zasilania w tlen medyczny dla projektowanego budynku. Gdzie ma nastąpić włączenie w istniejącą instalację tlenu medycznego?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż włączenie w instalację tlenu medycznego i sprężonego powietrza medycznego będzie w nowo budowanej tlenowni.

Pytanie nr 79

Pytanie nr 1 (Automatyczna myjnia do łóżek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach – 1 szt., pkt. 44 i 45)

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor wyposażoną w wózki do mycia obuwia operacyjnego o pojemności 60 par butów na jeden cykl oraz wózek do mycia kontenerów na 3 poziomach o pojemności 16 kontenerów na cykl, wózki wymiarowo dopasowane do komory mycia o wymiarach maksymalnych nie przekraczających 1099 x 1500 x 1880 mm (szer. x dł. x wys.), wykonane ze stali kwasoodpornej 1.4301?

Proponowane rozwiązanie przy wielkościach pozostałych urządzeń technologicznych jest wystarczające do szybkiego i skutecznego mycia systemów transportowych oraz obuwia szpitalnego w krótkim czasie. Warto wspomnieć że sterylizatory parowe mają łączną pojemność 12 JS (czyli 12 kontenerów o wymiarach 600 x 300 x 300 mm) które są w stanie wysterylizować w ciągu maksymalnie 65 minut, w tym samym czasie myjnia jest w stanie umyć wsady z wózkami transportowymi, butami operacyjnymi i pojemnikami sterylizacyjnymi kilkakrotnie w różnych konfiguracjach w zależności od potrzeb.

W związku z powyższymi wymaganiami dotyczące pojemności nie wynikają ze zobiektywizowanych (rzeczywistych) potrzeb zamawiającego, powodują jedynie ograniczenie kręgu wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia, a zgodnie z art. 7 ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych zamawiający ma obowiązek przygotować i przeprowadzić postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 80

W związku z przygotowaniem szczegółowej wyceny prosimy o udostępnienie dokumentacji geologicznej i warunków gruntowo-wodnych. Brak takiej informacji uniemożliwia przygotowanie dokładnej analizy obciążeń konstrukcji budynku oraz przyjęcia do wyceny sposobu prowadzenia robót ziemnych – wykopu pod budynek główny.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie zlecenia Wykonawcy jest wykonanie dokumentacji geologicznej, w tym warunków gruntowo – wodnych.

Pytanie nr 81

Prosimy o podanie poziomu „zera” budynku istniejącego szpitala.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w zakresie zlecenia Wykonawcy jest opracowanie mapy dla celów projektowych, w tym warunków wysokościowych posadowienia budynku tj, poziomu „zero”.

Pytanie nr 82

Prosimy o uszczegółowienie PFU w zakresie budowy przyłączy elektrycznych i teletechnicznych do nowoprojektowanego obiektu, prosimy o podanie miejsca włączenia się do istniejących sieci, szacowanej minimalnej mocy dla której należy zaprojektować przyłącze, ewentualnych zakresu modernizacji istniejących urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż okablowanie pomiędzy GPD a serwerownią znajdującą się na 7 piętrze Budynku Pediatrii (budynek 1A) należy ułożyć w wybudowanych do tego celu kanałach kablowych oraz podłączenie do budynku istniejącej rozdzielni głównej, która zostanie poddana modernizacji.

Pytanie nr 83

Zgodnie z zapisami w PFU w zakresie branży teletechnicznej (kontrola dostępu, sieć strukturalna, telewizja przemysłowa, nowoprojektowane instalacje mają być kompatybilne z istniejącymi. Prosimy o wyjaśnienie czy przez sformułowanie „kompatybilne” należy rozumieć fizyczne połączenie i zintegrowanie instalacji budynku istniejącego i nowoprojektowanego, czy też zaprojektowanie i wykonanie instalacji o nie gorszych parametrach i tej samej funkcjonalności lecz bez fizycznego połączenia?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż sieci mają być fizycznie połączone i zintegrowane z instalacjami w budynku istniejącym i nowoprojektowanym.

Pytanie nr 84

Prosimy o informację, czy w wycenie należy ująć dostawę i montaż urządzeń audio-wideo (nagłośnienie, ekrany, projektory itp.) dla pomieszczenia nr 0.09 sala narad i konsyliów, ewentualnie dla innych pomieszczeń?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż wyposażenie pomieszczenia nr 0.09 w urządzenia audio-wideo wchodzi w zakres przedmiotu zamówienia i w ofercie należy ująć wykonanie kompletnej instalacji oraz dostawę tych urządzeń.

Pytanie nr 85

Zgodnie z plikiem „karty pomieszczeń” po stronie Wykonawcy jest dostawa „telefonów” i „telefonów przenośnych”, prosimy o podanie minimalnych wymagań co do parametrów tychże urządzeń. Prosimy również o uzupełnienie PFU w zakresie wymagań co do dostawy i montażu centrali telefonicznej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż:

Telefon:

- wyświetlacz min 2 liniowy LCD prezentujący nazwę i numer dzwoniącego
- ustawienie kontrastu wyświetlacza LCD
- minimum 6 komórek pamięci jednoprzyciskowej
- regulowany poziom głośności
- wybór głośności dzwonka

- tryb głośnomówiący
- powtarzanie minimum 15 ostatnich wybranych numerów
- zapamiętywanie do 50 informacji o połączeniach przychodzących, nazwa dzwoniącego numeru, daty czasu
- książka telefoniczna na minimum 50 nazw oraz numerów
- funkcja oddzwaniania
- kasowanie pojedynczego lub wszystkich rekordów
- zegar czasu rzeczywistego
- współpraca ze centralami
- menu w języku polskim

Telefon bezprzewodowy:

- wyświetlacz alfanumeryczny
- identyfikacja numeru przychodzącego
- zapamiętywanie do 20 informacji o połączeniach przychodzących, nazwa dzwoniącego numeru, daty czasu
- zapamiętywanie do 20 informacji o połączeniach nieodebranych, nazwa dzwoniącego numeru, daty czasu
- menu w języku polskim
- wyświetlanie czasu i daty

W zakresie inwestycji nie jest dostarczenie centrali telefonicznej a jedynie

- wykonanie sieci strukturalnej pomiędzy punktami końcowymi a szafami, kat 6A (dla telefonii)
- wszystkie przewody zakończone odpowiednimi keystoneami w szafa rack też.
- światłowód pomiędzy nowobudowanym budynkiem i budynkiem 18 (pomieszczenie centrali telefonicznej) zakończone odpowiednimi urządzeniami umożliwiającymi przejście na połączenie miedziane 1GB.
- doposażenie szaf rack w odpowiednie półki (gatweaye) umożliwiające podłączenie do istniejącej centrali.

Pytanie nr 86

Zgodnie z plikiem „karty pomieszczeń” po stronie Wykonawcy jest „dostawa stanowisk roboczych IT” i „zestawów komputerowych”, prosimy o uszczegółowienie zakresu wymienionych dostaw i podanie minimalnych parametrów.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż opis przedmiotu zamówienia w zakresie w/w dostaw stanowi załącznik nr 3 do niniejszych odpowiedzi.

Pytanie nr 87

Wykonawca wnioskuje o zmianę warunków udziału wskazanych w SWZ rozdział 5 pkt. 5.1.4.1, i tak Zamawiający wymaga:

5.1.4.1 w okresie ostatnich 7 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończył dwa zadania budowlane polegające na wykonaniu przebudowy, budowy lub rozbudowy obejmującej zakresem budynek/ budynku o powierzchni całkowitej minimum 3 000 m² i obejmujące między innymi szpitalne oddziały łóżkowe (min. 40 łóżek).

Wartość każdej roboty powinna być nie mniejsza niż 40 000 000,00 zł brutto, a każde zadanie zrealizowano w formule „zaprojektuj i wybuduj” polegającej na wykonaniu prac budowlanych oraz kompletnej dokumentacji projektowej (projekt budowlany, projekt wykonawczy) wraz z uzyskaniem prawomocnej decyzji o pozwoleniu na budowę.

Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków):

- a) dotyczyło budynku objętego ochroną konserwatora zabytków lub zrealizowano na obszarze strefy objętej ochroną konserwatora zabytków,
- b) zrealizowano w warunkach funkcjonującego obiektu służby zdrowia, świadczącego nieprzerwanie usługi medyczne, a prace budowlane prowadzono etapami, zapewniającymi ciągłość funkcjonowania obiektu służby zdrowia i płynność prac budowlanych,
- c) zrealizowana w formule zaprojektuj, wybuduj i wyposaż, a wartość dostarczonego sprzętu medycznego wyniosła min. 3 000 000,00 zł brutto.

Wykonawca nadmienia iż zrealizował w okresie ostatnich 7 lat roboty budowlane obejmujące między innymi oddziały łóżkowe o min. 40 łóżkach (a nawet i więcej) i powierzchni całkowitej min. 3000 m² jednakże o wartości mniejszej niż 40 mln zł brutto (ze względu na obowiązujące przed pandemią ceny). W związku z czym Wykonawca uważa się za zdolnego do wykonania przedmiotowego zamówienia.

Wobec powyższego wnioskujemy o zmianę warunków j/n.:

5.1.4.1 w okresie ostatnich 7 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo

ukończył dwa zadania budowlane polegające na wykonaniu przebudowy, budowy lub rozbudowy obejmującej zakresem budynek/ budynku o powierzchni całkowitej minimum 3 000 m² i obejmujące między innymi szpitalne oddziały łóżkowe (min. 40 łóżek).

Wartość robót łącznie powinna być nie mniejsza niż 80 000 000,00 zł brutto, w tym jedno zadanie powinno być zrealizowane w formule „zaprojektuj i wybuduj” polegającej na wykonaniu prac budowlanych oraz kompletnej dokumentacji projektowej (projekt budowlany, projekt wykonawczy) wraz z uzyskaniem prawomocnej decyzji o pozwoleniu na budowę.

Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków):

- a) dotyczyło budynku objętego ochroną konserwatora zabytków lub zrealizowano na obszarze strefy objętej ochroną konserwatora zabytków,
- b) zrealizowano w warunkach funkcjonującego obiektu służby zdrowia, świadczącego nieprzerwanie usługi medyczne, a prace budowlane prowadzono etapami, zapewniającymi ciągłość funkcjonowania obiektu służby zdrowia i płynność prac budowlanych,
- c) zrealizowana w formule wybuduj i wyposaż, a wartość dostarczonego sprzętu medycznego wyniosła min. 3 000 000,00 zł brutto.

Wykonawca nadmienia, iż opis spełniania warunków udziału w postępowaniu powinien być odpowiedni do osiągnięcia celu, jakiemu służy, tj. wyboru wykonawcy dającego rękojmię należytego wykonania zamówienia i nie ograniczającego dostępu do zamówienia wykonawcom zdolnym do jego wykonania. Sformułowanie odpowiednich wymogów udziału w postępowaniu wymaga wyważenia z jednej strony uzasadnionych potrzeb zamawiającego, z jednoczesnym umożliwieniem stosunkowo szerokiej grupie wykonawców dostępu do tego zamówienia. Oznacza to, że Zamawiający nie powinien formułować wskazanych warunków w sposób nadmiernie wygórowany, stawiając potencjalnym wykonawcom nieuzasadnione, biorąc pod uwagę, przedmiot zamówienia, wymagania.

I tu należy podkreślić, iż zasada proporcjonalności oznacza, że opisane przez zamawiającego warunki udziału w postępowaniu muszą być uzasadnione jego charakterystyką, zakresem, stopniem złożoności lub warunkami realizacji zamówienia.

Obowiązkiem zamawiającego przy kształtowaniu wymagań stawianych wykonawcom jest nie tylko odniesienie się do przedmiotu zamówienia, ale też ocena sytuacji rynkowej. W znaczeniu prawnym zasada proporcjonalności to – w uproszczeniu – założenie, przy którym zamawiający w postępowaniu powinien podejmować tylko takie działania, które są niezbędne do osiągnięcia założonych celów (tu: sprawdzenie zdolności wykonawcy do wykonania zamówienia poprzez zweryfikowanie jego dotychczasowego doświadczenia).

Zamawiający musi respektować także zasadę równego traktowania, która: „*srowadza się do konieczności identycznego traktowania takich wykonawców, których sytuacja jest taka sama lub bardzo podobna.*”

Proporcjonalność warunku udziału w postępowaniu należy rozumieć jako opisanie warunku na poziomie, który jest usprawiedliwiony dbałością o jakość i rzetelność wykonania przedmiotu zamówienia, nie zaś wprowadzanie nieuzasadnionego z punktu widzenia wykonywania przyszłej umowy ograniczenia w dostępie do udziału w postępowaniu. Proporcjonalność oznacza zatem zachowanie równowagi pomiędzy interesem zamawiającego w uzyskaniu rękojmi należytego wykonania zamówienia a interesem wykonawców, którzy przez sformułowanie nadmiernych wymagań mogą zostać wyeliminowani z postępowania.

Warunki udziału oznaczają wszelkie okoliczności faktyczne lub prawne, od których uzależnione jest uczestnictwo wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego. Na Zamawiających ciąży przy tym obowiązek zapewnienia, by warunki te pozwalały na wyłonienie wykonawcy dającego rękojmię należytego wykonania zamówienia, bez naruszenia zasady równego traktowania wykonawców, uczciwej konkurencji czy proporcjonalności.

Dlatego też wnioskujemy o dopuszczenie zmiany zapisów SWZ dotyczących wymaganej zdolności technicznej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 88

Wnosimy o rozdział zamówienia na część projektową i realizacyjną, gdyż w przedmiotowe postępowanie narusza Art. 325 Pzp. i jest niezgodny z rekomendacją Prezesa UZP (<https://www.uzp.gov.pl/strona-glowna/slider-aktualnosci/konkurs-po-nowemu-rekomendacje-prezesa-uzp/konkurs-po-nowemu-rekomendacje-prezesa-uzp>)

Zignorowanie przez Zamawiającego Art.325 Pzp stanowi nie tylko rażące naruszenie prawa, ale też wbrew oświadczeniu z pkt 3.4 SWZ eliminuje z postępowania niezależna biura architektoniczne – MSP, czego skutkiem jest znaczące obniżenie jakości projektu architektonicznego oraz oczywistym obniżeniem jakości całej inwestycji, a także znacznym zwiększeniem kosztów w skutek ograniczenia konkurencyjności.

Wobec powyższego wnosimy o przeprowadzenie postępowania zgodnie z Art. 325 Pzp, do czego Zamawiającego zobowiązuje klasyfikacja zamówienia wskazana w pkt 3.6 SWZ:

71000000-8 usługi architektoniczne, budowlane, inżynieryjne i kontrolne

71200000-0 usługi architektoniczne i podobne

71210000-3 doradcze usługi architektoniczne

71220000-6 usługi projektowania architektonicznego
71221000-3 usługi architektoniczne w zakresie obiektów budowlanych
71222000-0 usługi architektoniczne w zakresie przestrzeni
71240000-2 usługi architektoniczne, inżynieryjne i planowania

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 89

Prosimy o potwierdzenie, że jako usługę projektową lub projekt w rozumieniu wszystkich zapisów SWZ należy rozumieć łączenie Projekt Budowlany, Projekt Wykonawczy i ostateczną decyzję o pozwoleniu na budowę.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe.

Pytanie nr 90

Prosimy o informację, czy Polisa OC (o wartości 30 mln zł) powinna dotyczyć też prac projektowych dotyczących obiektów budowlanych, tj. sporządzania projektów i sprawowania nadzoru autorskiego. Jeżeli Tak to prosimy o potwierdzenie, że Wykonawca może złożyć na potwierdzenie spełnienia warunków SWZ dwie oddzielne polisy – dot. robót budowlanych i osobno Polisę OC biura architektonicznego w zakresie usług projektowych, obie spełniające dodatkowe warunki opisane w SWZ.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe dopuszczając możliwość złożenia oddzielnych polis w zakresie prac projektowych i robót budowlanych, jednakże wartość każdej polisy musi posiadać wartość minimum 30 000 000,00 zł. Zamawiający uzna warunek za spełniony również gdy Wykonawcy przedstawią jedną polisę obejmującą zarówno usługi projektowe jak i roboty budowlane na łączną wartość 30 000 000,00 zł.

Pytanie nr 91

Wykonawca zwraca się z prośbą o zmianę warunków udziału wskazanych w rozdziale 5 pkt. 5.1.4.1 SWZ: Zamawiający wymaga:

5.1.4.1 w okresie ostatnich 7 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończył dwa zadania budowlane polegające na wykonaniu przebudowy, budowy lub rozbudowy obejmującej zakresem budynek/ budynki o powierzchni całkowitej minimum 3 000 m² i obejmujące między innymi szpitalne oddziały łóżkowe (min. 40 łóżek).

Wartość każdej roboty powinna być nie mniejsza niż 40 000 000,00 zł brutto, a każde zadanie zrealizowano w formule „zaprojektuj i wybuduj” polegającej na wykonaniu prac budowlanych oraz kompletnej dokumentacji projektowej (projekt budowlany, projekt wykonawczy) wraz z uzyskaniem prawomocnej decyzji o pozwoleniu na budowę.

Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków):

- dotyczyło budynku objętego ochroną konserwatora zabytków lub zrealizowano na obszarze strefy objętej ochroną konserwatora zabytków,
- zrealizowano w warunkach funkcjonującego obiektu służby zdrowia, świadczącego nieprzerwanie usługi medyczne, a prace budowlane prowadzono etapami, zapewniającymi ciągłość funkcjonowania obiektu służby zdrowia i płynność prac budowlanych,
- zrealizowana w formule zaprojektuj, wybuduj i wyposaż, a wartość dostarczonego sprzętu medycznego wyniosła min. 3 000 000,00 zł brutto.

wnioskujemy o zmianę na:

5.1.4.1 w okresie ostatnich 7 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończył dwa zadania budowlane polegające na wykonaniu przebudowy, budowy lub rozbudowy obejmującej zakresem budynek/ budynki o powierzchni całkowitej minimum 2 500 m² i obejmujące między innymi szpitalne oddziały łóżkowe (min. 40 łóżek).

Wartość każdej roboty powinna być nie mniejsza niż 14 000 000,00 zł brutto, a każde zadanie zrealizowano w formule „zaprojektuj i wybuduj” polegającej na wykonaniu prac budowlanych oraz kompletnej dokumentacji projektowej (projekt budowlany, projekt wykonawczy) wraz z uzyskaniem prawomocnej decyzji o pozwoleniu na budowę.

Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków):

- dotyczyło budynku objętego ochroną konserwatora zabytków lub zrealizowano na obszarze strefy objętej ochroną konserwatora zabytków,
- zrealizowano w warunkach funkcjonującego obiektu służby zdrowia, świadczącego nieprzerwanie usługi medyczne, a prace budowlane prowadzono etapami, zapewniającymi ciągłość funkcjonowania obiektu służby zdrowia i płynność prac budowlanych,
- zrealizowana w formule zaprojektuj, wybuduj i wyposaż, a wartość dostarczonego sprzętu medycznego wyniosła min. 3 000 000,00 zł brutto.

Opis spełniania warunków udziału w postępowaniu powinien być odpowiedni do osiągnięcia celu, jakiemu służy, tj. wyboru wykonawcy dającego rękojmię należytego wykonania zamówienia i nie ograniczającego dostępu do zamówienia wykonawcom zdolnym do jego wykonania. Za koniecznością podjęcia przez wykonawcę działań objętych niniejszym wnioskiem przemawia również zasada zachowania uczciwej konkurencji zarówno po stronie wykonawców, jak i zamawiającego oraz niewątpliwa wola zamawiającego uzyskania w ramach niniejszej procedury przetargowej wiarygodnej, profesjonalnie i wnikliwie przygotowanej oferty dla zadania inwestycyjnego o kluczowym znaczeniu infrastrukturalnym. W związku z powyższym wnioskujemy o dopuszczenie zmiany zapisów SWZ dotyczących wymaganej zdolności technicznej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 92

Czy Zamawiający zgodzi się na zmianę treści warunku udziału w postępowaniu, w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej określonym pkt 5.1.4.1 SWZ następująco:

Jest:

5.1.4 w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej – Zamawiający wymaga, aby Wykonawca:

5.1.4.1 w okresie ostatnich 7 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończył dwa zadania budowlane polegające na wykonaniu przebudowy, budowy lub rozbudowy obejmującej zakresem budynek/ budynki o powierzchni całkowitej minimum 3 000 m² i obejmujące między innymi szpitalne oddziały łóżkowe (min. 40 łóżek).

Wartość każdej roboty powinna być nie mniejsza niż 40 000 000,00 zł brutto, a każde zadanie zrealizowano w formule „zaprojektuj i wybuduj” polegającej na wykonaniu prac budowlanych oraz kompletnej dokumentacji projektowej (projekt budowlany, projekt wykonawczy) wraz z uzyskaniem prawomocnej decyzji o pozwoleniu na budowę.

Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków):

- a) dotyczyło budynku objętego ochroną konserwatora zabytków lub zrealizowano na obszarze strefy objętej ochroną konserwatora zabytków,
- b) zrealizowano w warunkach funkcjonującego obiektu służby zdrowia, świadczącego nieprzerwanie usługi medyczne, a prace budowlane prowadzono etapami, zapewniającymi ciągłość funkcjonowania obiektu służby zdrowia i płynność prac budowlanych,
- c) zrealizowana w formule zaprojektuj, wybuduj i wyposaż, a wartość dostarczonego sprzętu medycznego wyniosła min. 3 000 000,00 zł brutto.

Powinno być:

5.1.4 w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej – Zamawiający wymaga, aby Wykonawca:

5.1.4.1 w okresie ostatnich 7 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończył dwa zadania budowlane polegające na wykonaniu przebudowy, budowy lub rozbudowy obejmującej zakresem budynek/ budynki o powierzchni całkowitej minimum 3 000 m² i obejmujące między innymi szpitalne oddziały łóżkowe (min. 40 łóżek).

Łączna wartość wskazanych dwóch robót powinna być nie mniejsza niż 80 000 000,00 zł brutto, a każde zadanie zrealizowano w formule „zaprojektuj i wybuduj” polegającej na wykonaniu prac budowlanych oraz kompletnej dokumentacji projektowej (projekt budowlany, projekt wykonawczy) wraz z uzyskaniem prawomocnej decyzji o pozwoleniu na budowę.

Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków):

- a) dotyczyło budynku objętego ochroną konserwatora zabytków lub zrealizowano na obszarze strefy objętej ochroną konserwatora zabytków,
- b) zrealizowano na terenie funkcjonującego obiektu służby zdrowia, świadczącego nieprzerwanie usługi medyczne,
- c) realizowana w formule zaprojektuj, wybuduj i wyposaż, a wartość dostarczonego sprzętu medycznego wyniosła min. 3 000 000,00 zł brutto.

Nie jest wymagane, aby spełnienie warunków a, b, c dotyczyło tego samego zadania.

Uzasadniając powyższą propozycję zmiany podajemy, że taka modyfikacja warunku udziału powoduje, że warunek pozostaje nadal określony w sposób proporcjonalny do przedmiotu zamówienia oraz umożliwiającą ocenę zdolności wykonawcy do należytego wykonania zamówienia, mając na uwadze treść art. 112 ust. 1 PZP.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 93

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Zgrzewarka do opakowań (rękawów) papier-folia – 3 sztuki

Czy Zamawiający dopuści urządzenie o wymiarach (D x S x W) 553 x 264 x 192 mm niewiele odbiegających od wymaganych?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 94

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Sterylizator parowy przelotowy – 2 sztuki

Czy zamawiający dopuści równoważne urządzenie do opisanego w SWZ tj. o poniższych parametrach:

- Komora przelotowa prostopadłościenna, dwudrzwiowa pozioma pojemność 6 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285:
 - Brak szyn (prowadnic wózka wsadowego) w komorze – brak potrzeby demontażu szyn usprawnia czyszczenie wnętrza komory i eliminuje potencjalne miejsca gromadzenia się zanieczyszczeń
 - powierzchnia wewnętrzna gładka, polerowana do uzyskania efektu lustrzanej powierzchni ($Ra \leq 0,2 \mu m$) co przekłada się na lepsze utrzymywanie ciepła w komorze oraz ogranicza możliwość gromadzenia się zanieczyszczeń
- Całkowita szerokość sterylizatora 1424 mm. Brak potrzeby tworzenia przestrzeni serwisowych pomiędzy urządzeniami / ścianami, możliwość instalacji kilku urządzeń obok siebie. Dostęp serwisowy od frontu i tyłu urządzenia.
- Komora i płaszcz oraz drzwi wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy 1.4404 (AISI316L). Wewnętrzna powierzchnia drzwi polerowana w stopniu jak powierzchnia komory. Rama sterylizatora, opanelowanie wykonane ze stali nierdzewnej klasy 1.4301 (AISI304). Instalacja parowa sterylizatora wykonana ze stali nierdzewnej klasy 1.4404 (AISI316L). Zawory procesowe wykonane ze stali nierdzewnej.
- Wymiary komory (S x W x G): 660 x 660 x 1000 mm, objętość 434 litry.
- Grubość ścian komory 8 mm.
- Pełny płaszcz grzewczy zapewniający równomierne ogrzewanie całej powierzchni komory, co przekłada się również na równomierny rozkład temperatury wewnątrz komory. Spawy przytwierdzające płaszcz do komory tylko w przedniej i tylnej części komory.
- Wytwornica pary wyposażona w funkcję automatycznego odmulania.
- Komora oraz wytwornica zaizolowana termicznie niepalnym tworzywem sztucznym zabezpieczone blachą aluminiową.
- Automatyczne drzwi komory przesuwne pionowo:
 - napędzane pneumatycznie
 - wyposażone w zabezpieczenie wymuszające użycie 2 rąk do zamknięcia drzwi
 - blokowane w trakcie trwania procesu
 - z logiką działania (brak możliwości otwarcia drzwi wyładowczych dla programów testowych oraz z błędem)
 - zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i rozładowniczej
- Sterownik mikroprocesorowy.
- Cyfrowe złącze transmisyjne umożliwiające transmisję danych związanych z parametrami procesu do systemu rejestracji procesów mycia i wsadów, zbierającego dane. Podgląd i zapis parametrów z czujników sterowania procesem w systemie rejestracji w czasie rzeczywistym online
- Funkcja zdalnego panelu serwisowego połączony z interfejsem urządzenia za pośrednictwem łącza internetowego (minimalna funkcjonalność: zdalny podgląd za pośrednictwem łącza internetowego parametrów czujników sterowania procesem, parametrów procesu, komunikatów alarmowych, stanu pracy urządzenia itp. w czasie rzeczywistym online na komputerze autoryzowanego serwisu)
- Dotykowy panel sterowania (odporny na środki dezynfekcji powierzchniowej) po stronie załadowniczej i rozładowniczej - sterowanie urządzeniem poprzez pola dotykowe panelu sterowania. Kolorowy wyświetlacz graficzny o przekątnej minimum 7 cali po stronie załadowniczej oraz wyładowczej.
- Funkcjonalności w zakresie wyświetlania i obsługi poprzez panel sterowania strony załadowniczej:

Sterowanie:

 - Wybór programu i uruchomienie,
 - Programowalne funkcje trybu czuwania i uruchomienia urządzenia w określonych godzinach i dniach
 - Interwencja w przebiegu programu
 - Funkcje specjalne

- Funkcje serwisowe – wyświetlanie podglądu pracy czujników i podzespołów z możliwością testowania ich działania

Wyświetlanie:

- Wyświetlanie online na ekranie postępu procesu
- Komunikaty o błędach
- Historia błędów
- Komunikaty konserwacyjne
- Wyświetlanie i konfiguracja danych podstawowych systemu i sterylizatora
- Wyświetlanie mierzonych wartości
- Diagnostyka PLC
- Zarządzanie użytkownikami, hasłami i uprawnieniami, logowanie i wylogowywanie (poziom użytkownika (9 poziomów))
- Książka serwisowa w sterowniku urządzenia ustalająca okresy pomiędzy przeglądami.
- Ekran strony załadowniczej oraz rozładowniczej zlokalizowany obok komory sterylizacyjnej po prawej lub lewej stronie.
- Wyświetlanie informacji po stronie załadowniczej i wyładowniczej przez cały czas pracy sterylizatora. Wyświetlacz po stronie załadowniczej oraz rozładowniczej zlokalizowany na ergonomicznej wysokości.
- Wbudowana drukarka danych zlokalizowana obok komory sterylizacyjnej po prawej lub lewej stronie. Drukarka igłowa, wydruk trwały.
- Powierzchnie czołowe płaskie (brak wystających elementów z wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa)
- Panele czołowe oraz sterowania łatwe do utrzymania w czystości, odporne na działanie środków dezynfekcyjnych, wykonane ze stali nierdzewnej, szkła, materiałów odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych.
- Rejestracja istotnych parametrów procesu – wbudowana drukarka po stronie załadowniczej sterylizatora. Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na wydruku prezentowane w języku polskim. Działanie drukarki oraz układu sterowania niezależne, zgodnie z wymaganiami normy PN EN 285.
- Program testujący Bowie & Dick.
- Program testu próżniowego.
- Program rozgrzewający.
- Zawory procesowe sterowane pneumatycznie.
- Materiał ramy sterylizatora - stal nierdzewna
- Niezależny, mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika, zatrzymujący automatycznie proces w przypadku nieprawidłowości cyklu.
- Fabrycznie zainstalowanych 5 programów dla temperatur 121 i 134°C.
- 20 programów użytkownika umożliwiających programowanie ponad 50 różnych parametrów procesu sterylizacji w tym zakresy temperatury 121-134°C, poszczególnych faz programu (długość, kolejność itp.).
- Programy wyposażone w fazy frakcjonowanej próżni wstępnej.
- Możliwość zmian parametrów cyklu bezpośrednio z panelu sterującego po podaniu odpowiedniego hasła dostępu. Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego. Hasła o różnych poziomach dostępu – 9 poziomów.
- Wbudowana fabrycznie sygnalizacja akustyczna zakończenia procesu.
- Pomiar ciśnienia w komorze oraz sterowanie procesem niezależne od ciśnienia atmosferycznego.
- Możliwość zaprogramowania uruchomienia urządzenia o zadanej godzinie niezależnie dla każdego dnia tygodnia. Automatyczne uruchomienie bez udziału personelu. Podczas uruchomienia : test komory, test szczelności, automatyczne rozgrzanie.
- Sterownik wyposażony w złącza do współpracy z systemem komputerowej ewidencji i rejestracji obiegu narzędzi.
- Mechaniczna pompa próżniowa z uszczelnieniem wodnym, zapewniająca wytworzenie próżni min. 30 mbar, bezobsługowa bez dodatkowych elementów zwiększających zużycie wody.
- Jeden wspólny zawór bezpieczeństwa dla komory, płaszczka i wytwornicy pary
- Zabezpieczenie fabrycznie wykrywające brak sprężonego powietrza, wody chłodzącej oraz wody do wytwornicy pary niezbędnego do prowadzenia procesu – sygnalizowane jako błąd na panelu sterownika.
- Uszczelka drzwi dociskana parą wodną.

- Podłączenie odpływu higienicznie bezpośrednio do kanalizacji
- Urządzenie posadwione bezpośrednio na posadzce (brak konieczności stosowania zagłębień lub cokołów pod urządzenie).
- Wbudowana w sterylizator niezależna wytwornica pary:
 - wytwarzająca parę sterylizacyjną z wody dejonizowanej (o parametrach zgodnych z PN-EN 285 lub normą równoważną)
 - automatyczne odgazowywanie wody zasilającej wytwornicę pary w celu usunięcia gazów niekondensujących poprzez podgrzewanie wody zasilającej,
 - automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary (odmulanie)
 - automatyczne sterowanie wytwornicy przez sterownik urządzenia
 - wytwornica wyposażona w czujniki poziomu wody
 - moc wytwornicy 36 kW
 - Grzałki w wytwornicy pary wykonane z materiału Incoloy odpornego na korozję
- Na wyposażeniu 2 sterylizatorów:
 - Wózek transportowy dla wózka wsadowego do za/wyładunku komory – 4 szt.
 - konstrukcja nośna wózka z profili ze stali kwasoodpornej niegorszej niż 304 wg AISI
 - 4 kółka skrętne wózka, w tym co najmniej dwa z blokadą
 - bieżnie kółek wózka z niebrudzącej gumy
 - mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego.
 - Wózek wsadowy do wnętrza komory sterylizatora parowego umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych – 2 szt.
 - konstrukcja nośna wózka i półki ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 304 wg AISI
 - dwie półki wykonane z profilu giętego i prętów poprzecznych – dolna stała, górna o regulowanej wysokości w co najmniej trzech różnych położeniach.
 - Wózek nie wymagający systemu szyn (prowadnic) w komorze sterylizatora.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 95

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki

Czy zamawiający dopuści równoważne urządzenie do opisanego w SWZ tj. o poniższych parametrach:

- Komora prostopadłościenna o objętości całkowitej 162 litry (objętość robocza 158 litrów).
- Wymiary wewnętrzne komory (S x W x G): 420 x 420 x 920 mm.
- Komora o lekkiej i wytrzymałej konstrukcji wykonana z aluminium.
- Urządzenie przelotowe, dwudrzwiowe.
- Drzwi komory przesuwne w pionie w dół. Napęd drzwi komory automatyczny.
- Przeznaczony do sterylizacji wrażliwych narzędzi w tym optyk. Przeznaczona do sterylizacji narzędzi Da Vinci.
- Możliwość sterylizacji obustronnie otwartych narzędzi kanałowych o średnicy 1 mm i długości 10 m.
- Możliwość sterylizacji jednostronnie otwartych narzędzi kanałowych o średnicy 1 mm i długości 3 m.
- Brak zakłóceń w przebiegu programu w przypadku dotknięcia sterylizowanego materiału do ścianki komory lub drzwi komory sterylizacyjnej. Generator plazmy i elektrody zlokalizowane poza komorą sterylizacyjną - brak możliwości dotknięcia materiału do elektrod.
- Plazma (sterylizacyjna) generowana w fazie sterylizacji (ekspozycji nadtlenu wodoru)
- Każdy z programów zawiera 2 fazy sterylizacji
- Automatyczna kontrola procesu sterylizacji (temperatury, ciśnienia, fazy cyklu, itp)
- Czynnik sterylizujący nadtlenu wodoru w stężeniu 35% oraz plazma gazu (brak toksyczności czynnika sterylizującego)
- Wbudowany zbiornik przechowujący czynnik sterylizujący – brak konieczności uzupełniania / wymiany naboju / kasety z czynnikiem po każdym procesie
- Temperatura sterylizacji do 60°C
- 3 fabryczne programy sterylizacji (w tym zwalidowany program do sterylizacji endoskopu i narzędzi systemu robotycznego daVinci) + 1 program użytkownika
- 3 programy testowe

- Sterownik urządzenia wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi, a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi.
- Sterowanie mikroprocesorowe
- Menu oraz komunikaty wyświetlane w języku polskim.
- Dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem
- Wyświetlacz o przekątnej 7 cali
- Wydruk całego procesu sterylizacji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce.
- Kontrola procesu sterylizacji za pomocą wskaźników biologicznych i chemicznych.
- Kontrola penetracji przy wykorzystaniu testu Helixa
- Możliwość natychmiastowego użycia wysterylizowanego sprzętu, brak procesu aeracji.
- Możliwość stosowania opakowań oraz testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów bez utraty skuteczności sterylizacji fabrycznego programu
- Zasilanie elektryczne 400V 50Hz, maksymalna moc przyłączeniowa 7 kW. Urządzenie nie wymagające dodatkowych przyłączy poza zasilaniem elektrycznym.
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G) 700 x 1800 x 940 mm
- Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją).

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 96

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Myjnia ultradźwiękowa

Czy Zamawiający dopuści urządzenie posiadające dno w pełni poziome zamiast skośnego, dzięki czemu kosze czy tace narzędziowe będą równo ułożone?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 97

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Myjnia ultradźwiękowa

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z pokrywą będącą osobnym elementem co upraszcza jej konstrukcję i eliminuje dodatkowe elementy mogące ulegać awarii bądź zużyciu?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 98

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Myjnia ultradźwiękowa

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w komorę o wymiarach (D x S x W) 500 x 300 x 300 mm?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 99

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Myjnia dezynfektor przelotowa do narzędzi – 3 sztuki

Czy zamawiający dopuści równoważne urządzenie do opisanego w SWZ tj. o poniższych parametrach:

- Myjnia dezynfektor medyczna przelotowa do narzędzi chirurgicznych, mikrochirurgicznych, laparoskopowych, anestezyjologicznych, kontenerów. Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych da Vinci (załączyć certyfikat niezależnej jednostki walidującej proces mycia robota)
- Zgodność z normą dla wyrobów medycznych MDD 2017/745. Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883
- Urządzenie przelotowe z barierą sterylną o pojemności minimum 18 tac DIN jedna myjnia i 12 tac DIN dwie myjnie
- Komora wykonana ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316L grubość 1,5mm, zamontowana na ramie ze stali nierdzewnej
- Obudowa ze stali nierdzewnej polerowanej nie gorszej niż AISI 304. Nie dopuszcza się elementów malowanych. Uchylane panele czołowe do serwisu urządzenia
- Drzwi automatycznie przesuwane w dół w pełni przeszklone (podwójna szyba) elektrycznie.

- Minimalne wymiary komory myjni 18 tacowej:
 - - szerokość 626 mm
 - - głębokość 812 mm
 - - wysokość 685 mm
 - - objętość całkowita minimum 348 litrów
- Minimalne wymiary komory myjni 12 tacowej:
 - - szerokość 540 mm
 - - głębokość 620 mm
 - - wysokość 685 mm
 - - objętość całkowita minimum 280 litrów
- Maksymalne wymiary urządzenia:
 - - szerokość 900 mm
 - - głębokość 1000 mm
 - - wysokość 2300 mm
- Pod myjnią szafka na detergenty mieszcząca minimum 3 baniaki po 5 litrów i jeden 2 litrowy
- Drzwi komory otwierane/zamykane automatycznie siłownikiem elektrycznym, blokada przed przytrzaśnięciem w postaci listwy z czujnikiem dotyku na drzwiach
- Żaden element drzwi (np. zawiasy, zamki) po ich pełnym otwarciu nie pozostaje w świetle komory
- Automatyczna blokada drzwi uniemożliwiająca ich otwieranie w trakcie cyklu roboczego oraz jednoczesnego po obu stronach
- 4 pompy detergentów w systemie perystaltycznym z pomiarem poziomu/stanu środków myjących. Wydajność minimum 200ml/min
- Zastosowane pompy i wszelkie połączenia dopuszczają stosowanie roztworów kwasów fosforowych, solnych i cytrynowych
- Pomiar objętościowy ilości podawanych detergentów
- Samoczynna i stała kontrola szczelności komory
- Ramiona myjące na dnie komory minimum 2 szt i pod sufitem minimum 1 szt
- Pompa myjąca 600 l/min – minimum 2 sztuki w myjni 18 tacowej, moc łączna pomp minimum 2kW
- System wykrywania piany
- Suszenie gorącym powietrzem pod ciśnieniem. System filtracji powietrza z filtrem HEPA klasy S99,999%. Temperatura suszenia do minimum 130°C
- Kondensator pary o wysokiej wydajności z odprowadzeniem ciepła przy użyciu wody oraz systemem odzysku ciepła do ogrzania powietrza
- Dezynfekcja z pomiarem A0 wyświetlanym do wartości minimum 999999
- Wbudowana pamięć wewnętrzna pozwalająca na zapis min. 500 ostatnich cykli
- Sterowanie mikroprocesorowe
- Menu w języku polskim
- Sterownik wyposażony w wielokolorowy wyświetlacz dotykowy o przekątnej ekranu minimum 4,3 cala po obu stronach
- Wielopoziomowy system haseł dostępu
- Rejestracja i wydruk całego procesu mycia i dezynfekcji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce o stronie załadowniczej
- Port USB do zgrywania zapisanej historii
- Możliwość podłączenia komputera z programem do monitorowania i archiwizacji cykli poprzez port ethernet
- Możliwość połączenia z urządzeniem mobilnym z aplikacją do monitorowania statusu cyklu poprzez wbudowaną sieć WIFI
- Możliwość podłączenia do systemu komputerowego z oprogramowaniem zarządzającym centralną sterylizatornią oraz obiegiem narzędzi i rejestrującym pracę posiadanych przez zamawiającego sterylizatorów
- Minimum 20 programów fabrycznych zwalidowanych w tym - instrumenty krótki
 - - instrumenty standardowy
 - - instrumenty intensywne
 - - instrumenty da Vinci
 - - kontenery
- Minimum 20 programów użytkownika

- Temperatura mycia do 95°C
- Maksymalny czas trwania procesu
- 70 minut
- Podłączenia do wody ciepłej, zimnej i demineralizowanej oraz odpływu
- Zużycie wody na każdy etap procesu maksymalnie 35 litrów
- System odzysku wody z ostatniego etapu dezynfekcji do wstępnego mycia
- Automatyczny odpływ wody z komory po każdym etapie cyklu
- Zbiorniki na wodę do mycia i demineralizowaną z systemem podgrzewania w celu przyspieszenia cyklu mycia wbudowane nad komorą myjni (bojlery)
- Zasilanie elektryczne trzyczasowe 400 V, 50 Hz, maksymalna moc 20kW
- Zestaw symulacyjny do kontroli skuteczności procesu mycia
- Zestaw testów chemicznych do kontroli dezynfekcji, minimum 500 szt
- Wyposażenie:
- WÓZEK DO MYCIA ROBOTÓW DA VINCI - 12 POZYCJI - SERIA Xi
 - nadaje się do automatycznego czyszczenia i zatwierdzonej dezynfekcji wysokiego poziomu Intuitive Surgical EndoWrist ©
 - pojemność: 12 serii EndoWrist © Xi
 - 2 połączenia dostępne dla sond kontrolnych (jedno dla każdej gałęzi wlotowej)
 - łatwy w użyciu system blokowania instrumentów
 - 2 wkłady mikrofiltrów łatwe do wyjmowania i czyszczenia (po jednym na każdą gałąź instrumentu)
 - wykonany ze stali nierdzewnej
- Wózek 5-cio poziomowy ze stali nierdzewnej do mycia mieszanych narzędzi. 3 poziomy zdejmowane, możliwość mycia do 15 tac DIN. Możliwość podłączenia do 3 wkładek z podłączeniami MIC do mycia mikrochirurgii, możliwość podłączenia wkładek do laparoskopii, możliwość podłączenia wkładek do mycia obuwia
- Wózek 5-cio poziomowy ze stali nierdzewnej do mycia mieszanych narzędzi. 3 poziomy zdejmowane, możliwość mycia do 10 tac DIN. Możliwość podłączenia wkładek z podłączeniami MIC do mycia mikrochirurgii, możliwość podłączenia wkładek do laparoskopii, możliwość podłączenia wkładek do mycia obuwia
- Tace - Wkładki do mycia narzędzi laparoskopowych, pasujące do wózka z powyższej pozycji – minimum 4 sztuki wyposażone w przyłącza według własnej adaptacji użytkownika do dowolnego wyboru Luerlock lub różne średnice złączy w zakresie 1-8mm i długości do 500mm
- Wózek jezdny do załadunku/rozładunku wózków wsadowych i ich transportu wewnątrz szpitala – 4 sztuki
- Zestaw startowy detergentów myjący, neutralizujący i dezynfektant na bazie nadtlenu wodoru.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 100

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Stacja uzdatniania wody

Czy Zamawiający dopuści Stację Uzdatniania Wody produkującą wodę o parametrach określonych normami i wymaganiami dostosowaną wydajnością do pracy z zaoferowanymi urządzeniami stanowiącymi wyposażenie Centralnej Sterylizatorni?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 101

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: Automatyczna myjnia do łożek i innych przedmiotów o znacznych gabarytach

Czy zamawiający dopuści równoważne urządzenie do opisanego w SWZ tj. o poniższych parametrach:

- Myjnia dezynfektor medyczna do łożek, wózków, kontenerów, obuwia
- Zgodność z normą dla wyrobów medycznych MDD93/42. Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883
- Urządzenie przelotowe z barierą sterylną o pojemności minimum 20 kontenerów ISO, 1 łożka o wymiarach min 1000x1800x2350mm
- Komora wykonana ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316L, zamontowana na ramie ze stali nierdzewnej. Instalacja w zagłębieniu o wysokości 120mm

- Obudowa ze stali nierdzewnej polerowanej nie gorszej niż AISI 304. Nie dopuszcza się elementów malowanych. Uchylane panele przednie do serwisu urządzenia. Dostęp tylko od frontu.
- Możliwość pracy urządzenia jako jednodrzwiowe oraz przelotowe. Drzwi szklane podwójne, hartowane. System automatycznego otwierania i zamykania silnikiem elektrycznym kontrola z panelu sterowania.
- Minimalne wewnętrzne wymiary komory:
 - - szerokość 1050 mm
 - - głębokość 2500 mm
 - - wysokość 2000 mm
 - - objętość całkowita minimum 5200 litrów
- Maksymalne wymiary urządzenia:
 - - szerokość 2900 mm
 - - głębokość 2900 mm
 - - wysokość 2700 mm
- W przestrzeni technicznej miejsce na detergenty mieszcząca minimum 4 baniaki po 20 litrów
- Żaden element drzwi (np. zawiasy, zamki) po ich pełnym otwarciu nie pozostaje w świetle komory
- Automatyczna blokada drzwi uniemożliwiająca ich otwieranie w trakcie cyklu roboczego
- 3 pompy detergentów w systemie perystaltycznym z pomiarem poziomu/stanu środków myjących. Wydajność minimum 200ml/min
- Zastosowane pompy i wszelkie połączenia dopuszczają stosowanie roztworów kwasów fosforowych, solnych i cytrynowych
- Pomiar objętościowy ilości podawanych detergentów
- Pomiar objętościowy ilości pobieranej wody
- Samoczynna i stała kontrola szczelności komory
- Ramiona myjące ruchome do 90stopni z dyszami na ścianach komory
- Pompa myjąca pojedyncza o wydajności 900l/min
- Pompa spustowa do szybkiego opróżniania komory
- System wykrywania piany
- Suszenie gorącym powietrzem pod ciśnieniem o wydajności min1550m³/h. System filtracji powietrza z filtrem HEPA. Temperatura suszenia do minimum 90°C
- Kondensator pary o wysokiej wydajności z odprowadzeniem ciepła przy użyciu wody
- Wbudowana pamięć wewnętrzna pozwalająca na zapis min. 80 ostatnich cykli
- Sterowanie mikroprocesorowe przy pomocy ogólnodostępnego PLC. Nie dopuszczalna płyta główna mikroprocesorowa wykonana wyłącznie dla producenta myjni
- Menu w języku polskim
- Sterownik wyposażony w wielokolorowy wyświetlacz dotykowy o przekątnej ekranu minimum 7 cali po obu stronach
- Wielopoziomowy system hasel dostępu
- Rejestracja i wydruk całego procesu mycia i dezynfekcji oraz ewentualnych sytuacji alarmowych na wbudowanej drukarce
- Dodatkowy system monitorowania i rejestracji parametrów pracy przy pomocy PLC
- Port USB do zgrywania zapisanej historii
- Możliwość podłączenia komputera z programem do monitorowania i archiwizacji cykli poprzez port ethernet
- Możliwość połączenia z urządzeniem mobilnym z aplikacją do monitorowania statusu cyklu poprzez wbudowaną sieć WIFI
- Możliwość podłączenia do systemu komputerowego z oprogramowaniem zarządzającym centralną sterylizatornią oraz obiegiem narzędzi i rejestrującym pracę posiadanych przez zamawiającego sterylizatorów
- Minimum 6 programów fabrycznych
- Minimum 10 programów użytkownika
- Temperatura mycia do 91°C
- Podłączenia do wody ciepłej, zimnej i demineralizowanej, sprężonego powietrza oraz odpływu
- Zbiorniki na wodę do mycia i demineralizowaną z systemem podgrzewania w celu przyspieszenia cyklu mycia, niezależne od komory
- Wbudowana wytwornica pary o mocy min 70kW
- Zasilanie elektryczne trzyfazowe 400 V, 50 Hz, maksymalna moc 80kW

- Wózek do mycia obuwia operacyjnego (minimum 40 pary obuwia na jeden cykl).
- Maksymalne wymiary zewnętrzne dostosowane do oferowanego urządzenia.
- Wykonany ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej AISI 1.4301 – 1 szt.
- Wózek do mycia kontenerów min 24 kontenery na cykl. Wykonany ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej AISI1.4301 – 1 szt.
- Myjnia wózków, sterylizatory parowe, jednego producenta.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 102

Dot. Opis przedmiotu zamówienia: System informatyczny Sterylizatorni

Czy zamawiający dopuści system obsługiwany na dotykowych ekranach komputerów typu PC jednocześnie przy wykorzystaniu urządzeń przenośnych typu Palmtop co znacznie ułatwia skanowanie zestawów przy urządzeniach poza stanowiskiem komputerowym oraz ogranicza ilość potrzebnych komputerów?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 103

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 1, 2)

Czy Zamawiający dopuści urządzenie, w którym robocze wymiary komory to odpowiednio wysokość – 381 mm, głębokość – 826 mm, szerokość – 432 mm? Tym samym prosimy o dopuszczenie sterylizatora o pojemności roboczej komory 136l, co daje większą pojemność użytkową niż wymagana przez Zamawiającego

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 104

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 3)

Prosimy o dopuszczenie rozwiązania lepszego od opisanego tj. komory wykonanej z aluminium. Każdy dostępny na polskim rynku sterylizator na nadtlenek wodoru/plazmowy posiada ograniczenia co do ilości wsadu wykonanego ze stali nierdzewnej, który można wysterylizować w jednym cyklu. Wynika to z faktu, że stal ma właściwości destabilizujące nadtlenek wodoru. W przypadku komory wykonanej ze stali cykl jest dodatkowo obciążony materiałem, z którego wykonana jest komora. Oferowane przez nas rozwiązanie, m.in. właśnie dzięki komorze wykonanej z aluminium umożliwia wysterylizowanie ponad 22 kg materiału wykonanego ze stali nierdzewnej podczas jednego cyklu.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 105

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 5)

Prosimy o dopuszczenie drzwi otwieranych poziomi, bezdotykowo, za pomocą przycisku nożnego

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dopuszcza, ale nie wymaga powyższego.

Pytanie nr 106

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 6)

Czy Zamawiający wymaga by sterylizator umożliwiał równoczesną sterylizację dwóch endoskopów Da Vinci, w każdym cyklu?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 107

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 6)

Czy Zamawiający wymaga, aby sterylizator umożliwiał sterylizację endoskopów robota Da Vinci w czasie nie dłuższym niż 20 minut?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 108

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 7)

Prosimy o dopuszczenie sterylizatora, którego producent dopuszcza możliwość sterylizacji wsadów elastycznych kanałowych tworzywowych o średnicy Ø 1mm i długości 4 metrów. Nie są znane wyroby

medyczne, przeznaczone do sterylizacji niskotemperaturowej o długości 12m.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 109

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 8)

Prosimy o dopuszczenie rozwiązania lepszego od opisanego tj. możliwość sterylizacji dwóch endoskopów elastycznych równocześnie posiadające: jeden kanał o średnicy większej lub równej 1mm i długości do 1050 mm lub dwa kanały o średnicy większej lub równej 1mm i długości do 998 mm oraz 850 mm

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 110

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 9-11)

Prosimy o dopuszczenie sterylizatora, który umożliwia sterylizację do 20 kanałów roboczych endoskopów sztywnych w jednym wsadzie. Kanały o średnicy od 0,77mm i długości minimum 500 mm. Oferowany sterylizator umożliwi sterylizację wszystkich dostępnych na rynku narzędzi kanałowych przeznaczonych do tej metody sterylizacji.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 111

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 12,13)

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie równoważne tj. sterylizator wykorzystujący w procesie opatentowaną technologię VHP - sterylizacja nadtlaniem wodoru w postaci suchego gazu, bez fazy plazmy?

Faza plazmy służy w sterylizatorach na nadtlanie wodoru do rozkładu po procesie czynnika sterylizującego do bezpiecznej pozostałości jaką jest woda i tlen. Oferowane przez nas urządzenie osiąga dokładnie ten sam efekt przy zastosowaniu bezobstygowego, posiadającego dożywność gwarancję, konwertera katalitycznego?

Nie ma potwierdzenia dla sterylizacyjnego działania plazmy, natomiast gazowa postać nadtlenu wodoru w 1990 roku została oficjalnie zarejestrowana jako czynnik sterylizujący. Potwierdzają to aktualne normy europejskie np. *PN-EN ISO 17664:2022- Sterylizacja wyrobów medycznych -- Informacje dostarczane przez wytwórcę w celu postępowania z wyrobami medycznymi przeznaczonymi do ponownej sterylizacji*. W normie opisane zostały takie metody sterylizacji jak ciepło wilgotne, tlenek etylenu, formaldehyd oraz **pary nadtlenu wodoru (VHP). Plazma nie została wymieniona jako metoda sterylizacji**

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 112

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 14)

Prosimy o dopuszczenie rozwiązania lepszego od opisanego: 3 programy zawierające cztery fazy sterylizacji, oraz 1 program CITO zawierający dwie fazy sterylizacji

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 113

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 19 i 20)

Prosimy o zmianę zapisu, gdyż wyklucza on oferentów posiadających lepsze rozwiązanie.

Wyższe stężenie czynnika, przekłada się na mniejsze ryzyko kondensacji wilgoci we wsadzie. Większość dostępnych na polskim rynku oferentów oferuje czynnik o stężeniu 59%. Powyższy fakt potwierdzają również instrukcje producentów takich firm jak m.in. Pentax, Olympus, Karl Storz, Richard Wolf, które dopuszczają sterylizację swojego instrumentarium wyłącznie w sterylizatorach o stężeniu czynnika nie mniejszym niż 59%.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 114

(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki, pkt. 31)

Prosimy o dopuszczenie kontroli wsadu za pomocą wieloparametrowych wskaźników chemicznych i/lub wskaźników biologicznych. Oferowany sterylizator nie wymaga dodatkowej penetracji przy wykorzystaniu testu Helix.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 115

Czy Zamawiający wymaga by sterylizator był dopuszczony do sterylizacji narzędzi przez wiodących producentów sprzętu medycznego jak m.in. Aesculap, Pentax, Olympus, Richard Wolf, Karl Storz?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 116

Prosimy o dopuszczenie sterylizatora o nieznacznie różnej wysokości 1829 mm, pozostałe wymiary zgodnie z SWZ.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 117

Czy Zamawiający wymaga by sterylizator umożliwiał sterylizację endoskopów sztywnych posiadających do 3 kanałów?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 118**(Sterylizator niskotemperaturowy przelotowy – 2 sztuki)**

Prosimy o dopuszczenie urządzenia o poniższych parametrach:

1	Fabrycznie nowy, niskotemperaturowy sterylizator na pary nadtlenku wodoru, w wersji przelotowej, dwudrzwiowy.
2	Urządzenie spełniające wymagania wynikające z obowiązującej normy PN-EN 14937 wraz z deklaracją zgodności CE oraz dyrektywą o wyrobach medycznych (wyrób medyczny klasy IIb).
3	Steryliizator o wymiarach (S/W/G) - 838 x 1829 x 1040 mm
4	Prostopadłościenna, bez przewężeń, komora sterylizatora wykonana z aluminium o wymiarach minimum: (S/W/G) - 431 x 381 x 826 mm – pojemność robocza 136 litrów.
5	Komora oraz wewnętrzna strona drzwi wykonane z aluminium.
6	Steryliizator posiadający niezależny program kontroli szczelności komory dostępny z poziomu użytkownika przeprowadzany nie częściej niż raz w miesiącu.
7	Dwie wysuwane półki wykonane z aluminium lub ze stali nierdzewnej wewnątrz komory o wymiarach 420 x 760 mm (szer. x dł.).
8	System umożliwiający otwarcie komory sterylizatora podczas załadunku wsadu bez użycia rąk
9	Czynnik sterylizujący o stężeniu minimum 59% nadtlenku wodoru, w pojemnikach ze znacznikiem RFID oraz kodem Data Matrix (lub w technologii równoważnej) z zapisanym terminem przydatności do użycia.
10	Jeden zasobnik umożliwiający przeprowadzenie 15 cykli standardowych lub 30 cykli szybkich.
11	Neutralizacja czynnika i pozostałości czynnika sterylizującego po procesie sterylizacji za pomocą konwertera katalitycznego niewymagającego obsługi, wymiany elementów zużywalnych, ani przeglądów.
12	Blokada otwarcia zasobnika z czynnikiem sterylizującym od uruchomienia pierwszego cyklu do momentu całkowitego opróżnienia pojemnika. W przypadku niezuzycia czynnika sterylizującego w wyznaczonym terminie, automatyczne opróżnienie i neutralizacja nadtlenku wodoru przez urządzenie. W innych przypadkach możliwość otwarcia zasobnika tylko przy użyciu kodu serwisowego.
13	Sterowanie, kontrola sterylizatora za pomocą kolorowego ekranu dotykowego.
14	Ekran dotykowy od strony załadowczej i wyładowczej o przekątnej co najmniej 10" z menu w języku polskim.
15	Wyświetlacz zmieniający kolory w zależności od aktualnego statusu sterylizatora.
16	Dźwiękowa i opisowa sygnalizacja błędów.
17	Wbudowana drukarka, umożliwiająca dokumentację procesu z możliwością wyboru formatu wydruku (podstawowy / rozszerzony). Na wydruku rozszerzonym szczegółowe informacje dot. czasu, temperatury i ciśnienia w poszczególnych etapach procesu.
18	Możliwość eksportu danych o parametrach przebiegu cyklu. W pamięci urządzenia zachowany przebieg 250 ostatnich cykli.
19	Możliwość transportu danych na nośnik USB.
21	4 programy sterylizacyjne, w tym specjalny cykl przeznaczony do sterylizacji endoskopów elastycznych z czasem procesu ie 35 min. , program dla wsadu bez kanałów

	robotycznych z czasem procesu 28 min. oraz program szybki o czasie 16 minut. Najdłuższy program dla narzędzi stalowych z kanałami o czasie 52 min.
22	Każdy program rozpoczynany od kondycjonowania, w trakcie którego sprawdzana jest wilgotność wsadu. i w razie konieczności dochodzi do dosuszenia wsadu.
23	System pozwalający na dosuszenie wsadu w trakcie etapu kondycjonowania. W przypadku zbyt dużej ilości wilgoci, etap powtarzany 2-krotnie. Nie dopuszcza się sterylizatorów, w których sprawdzanie i ewentualna eliminacja wilgotności wsadu wykonywane jest w osobnym dedykowanym programie.
24	Na każdym programie możliwość sterylizacji wsadów opakowanych.
25	Na każdym programie, możliwość załadunku pełnej komory na dwóch półkach.
26	Możliwość jednoczesnej sterylizacji co najmniej 2 endoskopów elastycznych dwukanałowych, w tym bronchoskopów.
27	Możliwość sterylizacji endoskopów sztywnych, jedno-, dwu-, i trzykanałowych.
28	Możliwość sterylizacji wsadu mieszanego, tj. w jednym procesie sprzętu bez kanałów oraz z kanałami robotycznymi.
29	Możliwość sterylizacji w trakcie cyklu dla narzędzi z kanałami co najmniej 20 kanałów robotycznych.
30	Możliwość sprawdzenia kompatybilności sprzętowej, co do metody sterylizacji ze wskazaniem odpowiedniego programu sterylizującego na stronie www producenta sterylizatora.
31	Możliwość wygenerowania, z oficjalnej strony internetowej producenta sterylizatora, dokumentu potwierdzającego możliwość sterylizacji wybranego sprzętu.
32	Rekomendacje wiodących światowych producentów, w tym Olympus, Richard Wolf, Stryker, Karl Storz, Hitachi, Intuitive Surgical czy Aesculap.
33	Każdy program do sprzętu z kanałami oraz każdy program endoskopowy rozpoczynany od fazy eliminacji wilgoci we wsadzie poprzez obniżenie ciśnienia wewnątrz komory do poziomu nie większego niż 0,4 Torr'a.
34	W przypadku przerwania cyklu w trakcie etapu kondycjonowania, czynnik sterylizujący zachowywany w specjalnym rezerwuarze do wykorzystania w następnym procesie.
35	Skuteczność inaktywacji prionów w każdym dostępnym programie, potwierdzona przez niezależną jednostkę notyfikowaną.
36	Każdy cykl sterylizacji, z wyjątkiem cyklu szybkiego, posiada co najmniej czterokrotne dozowanie czynnika sterylizującego w fazie sterylizacji w celu zwiększenia skuteczności procesu.
37	Dla cyklu szybkiego co najmniej dwukrotne dozowanie czynnika sterylizującego w fazie sterylizacji.
38	W szybkim cyklu sterylizator zużywa o połowę mniej czynnika sterylizującego
39	Poświadczona dokumentem producenta możliwość sterylizacji kanałów o średnicy 1 mm oraz długości 4 m
40	Możliwość wysterylizowania w jednym z programów załadunku o masie większej niż 20 kg.
41	Możliwość wysterylizowania w programie dedykowany
42	Możliwość wysterylizowania w programie do narzędzi z kanałami załadunku o masie większej niż 8 kg
43	Możliwość wysterylizowania w programie do narzędzi z kanałami załadunku o masie większej niż 4,9 kg
44	Zasilanie sterylizatora prądem 3-fazowym 400V, 50Hz, 10A, bez wymagania dodatkowych mediów, wentylacji i odpływów.
45	Możliwość stosowania opakowań oraz testów biologicznych do sterylizacji plazmowej różnych producentów
46	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi, a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 119

SWZ 3.7. - termin realizacji określony datą kalendarzową; Czy Zamawiający zaakceptuje zmianę sposobu określenia terminu realizacji Umowy na zgodny z Art. 436 PZP tj. wskazany jako okres czasu liczony w miesiącach – do 22 miesięcy od dnia zawarcia umowy? Zamawiający uprawniony jest do kształtowania postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego w granicach swobody umów, określonej w art. 3531 Kc, jednak uprawnienie to nie ma charakteru absolutnego. Art. 436 pkt 1 Pzp nakłada na zamawiającego obowiązek zawarcia w umowie w sprawie zamówienia publicznego postanowień dotyczących planowanego terminu zakończenia usługi, dostawy lub robót budowlanych oraz, w razie potrzeby, planowane terminy wykonania poszczególnych części usługi, dostawy lub roboty budowlanej,

określone w dniach, tygodniach, miesiącach lub latach, chyba że wskazanie daty wykonania umowy jest uzasadnione obiektywną przyczyną.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 120

Umowa 6.1.11. - odpowiedzialność za przejęty teren budowy w całości, za wszelkie szkody powstałe w związku z prowadzonymi robotami i jego działalnością w związku z wykonywaniem niniejszej umowy wyrządzone Zamawiającemu [...]; Czy Zamawiający zaakceptuje usunięcie zapisu w całości? Przytoczony zapis wskazuje na nieakceptowalnie szeroki zakres odpowiedzialności Wykonawcy.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 121

Umowa 6.1.23 - Zamawiający może samodzielnie wykonać bieżące zabezpieczenia prac: Czy Zamawiający akceptuje doprecyzowanie, iż uprawnienie zyskuje, po wcześniejszym pisemnym upomnieniu Wykonawcy, a wynagrodzenie będzie nie wyższe niż skalkulowane w oparciu o bazy cenowe wykorzystywane w budownictwie (np. Sekocenub, KNR) oraz będzie uwzględniało narzuty zgodne z ofertą Wykonawcy? Zwracamy uwagę, że Art. 431 PZP formułuje zasadę współdziałania zamawiającego i wykonawcy przy wykonaniu umowy w sprawie zamówienia publicznego, wskazywanej jako cel ustawy PZP.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 122

Umowa 6.1.24 - wyłączna wina Zamawiającego: Czy Zamawiający akceptuje modyfikację zapisu poprzez wskazanie, że Wykonawca nie ponosi negatywnych konsekwencji przerwania robót, jeśli nie są one wynikiem działania lub zaniedbania Wykonawcy? Zwracamy uwagę, że zachowując zapis bez zmian, Wykonawca może ponosić konsekwencje działania podmiotów trzecich takich jak organy administracji państwowej lub instytucji finansujących Zamawiającego.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 123

Umowa 6.1.25 - najwyższa staranność: Czy Zamawiający akceptuje zmianę zapisu poprzez wskazanie w obowiązkach Wykonawcy "należytej staranności działania"?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 124

Umowa 6.1.26 - niezwłoczne wykonanie robót nieprzewidzianych w dokumentacji na własny koszt: Czy Zamawiający zaakceptuje doprecyzowanie, wskazujące przyczyny takiego działania; "jeśli wynikały one z działania lub zaniechania Wykonawcy"? Zwracamy uwagę, na konieczność wykonania takich robót, także z uwagi na działanie Zamawiającego, podmiotu trzeciego lub siły wyższej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 125

Umowa 6.1.29 - weryfikowanie na własny koszt otrzymanych od Zamawiającego dokumentów i informacji pod względem zgodności ze stanem faktycznym: Czy Zamawiający akceptuje usunięcie postanowienia, jako niezgodnego z art 431 PZP? Wykonawca nie jest w stanie sprawdzić wszystkich otrzymanych od Zamawiającego materiałów, a dokumenty te będą stanowiły podstawę do szacowania ceny oferty. Zamawiający powinien brać odpowiedzialność za przygotowane i dostarczone przez siebie dokumenty. Chęć przerwania na Wykonawcę wszelkiej odpowiedzialności i konsekwencji finansowych wykonywanej Umowy stanowi o naruszaniu zasady współdziałania stron opisanej w art 431 PZP.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 126

Umowa 6.1.34 - Wykonawca na własny koszt przetransportuje i złoży w wyznaczonym przez Zamawiającego miejscu materiały wskazane przez Zamawiającego: Czy Zamawiający, jest w stanie podać tonaż, ilości transportu oraz miejsce transportu, jakie Wykonawca ma przyjąć do oferty?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie jest w stanie podać ilości i tonażu, natomiast informuje, że miejsce składowania zostanie wskazane w obrębie budowy.

Pytanie nr 127

Umowa 6.2.2. - [...] jakiegokolwiek zastrzeżenia zgłoszone po zawarciu umowy nie mogą być podstawą do dochodzenia jakichkolwiek roszczeń [...]; Czy Zamawiający akceptuje usunięcie ostatniego zdania punktu 2) w całości? Zwracamy uwagę, że Wykonawca szacując cenę opiera się na udostępnionych przez Zamawiającego materiałach oraz odbytej wizji lokalnej. Przygotowana ocena jest dokonana w oparciu o pozyskaną wiedzę oraz standardowe okoliczności procesu budowlanego. Jeśli w trakcie trwania umowy pojawią się okoliczności wykraczające poza normalne ryzyko kontaktowe albo rażąca strata, która może podlegać kompensacji w ramach małej lub dużej klauzuli rebus sic stantibus. Takiej straty nie powinno się dzielić po połowie, lecz jeśli zostanie stwierdzona, to powinna w całości być przypisana do inwestora, który jest beneficjentem procesu budowlanego.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 128

Umowa 6.2.3. - jeżeli Zamawiający zażąda badań jakości wbudowanych materiałów, lub wykonanych robót [...] Wykonawca pokrywa koszty tych badań; Czy zamawiający zaakceptuje doprecyzowanie, iż w przypadku negatywnych wyników badań, Wykonawca pokrywa koszty, a w przypadku pozytywnych wyników, koszt pokrywany jest przez Zamawiającego, jako działania opartego na zasadzie współdziałania określonej w art 431 PZP?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 129

Umowa 6.4.4) - Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu przekazania terenu budowy ze względu na okoliczności, których nie mógł przewidzieć; Czy Zamawiający akceptuje w takiej sytuacji uprawnienie Wykonawcy do roszczenia o wydłużenie terminu realizacji Umowy?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 130

Umowa 6.4.1) - zapłata wynagrodzenia za prawidłowo wykonane roboty; Czy Zamawiający akceptuje doprecyzowanie postanowienia umowy w sposób zgodny z wyrokiem Sądu Najwyższego z 22.06.2007 r., sygn. akt V CSK 99/2007 przez usunięcie sformułowania "za prawidłowo wykonane roboty", stanowiącym jednoznacznie, że strony umowy o roboty budowlane nie mogą uzależnić wypłaty wynagrodzenia należnego Wykonawcy od braku jakichkolwiek usterek, a postanowienia umowy o tzw. bezusterkowym odbiorze robót są nieważne?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 131

Umowa 7.2. oraz Umowa 8.2. - Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody i straty, które spowodował w czasie realizacji prac projektowych/robót budowlanych wobec Zamawiającego i osób trzecich: Czy Zamawiający zaakceptuje ograniczenie odpowiedzialności Wykonawcy za straty do poziomu wynagrodzenia netto?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 132

Umowa 9.12. - podstawą odbioru prac projektowych i wystawienia faktury częściowej za wykonaną pracę jest podpisany obustronnie protokół, o którym mowa w ust. 10 wraz z załączonym do niego prawomocnym lub ostatecznym pozwoleniem na budowę i rozbiórkę: (1) czy Zamawiający potwierdza, iż jeśli po wykonaniu prac projektowych i spełnieniu przez Wykonawcę wszelkich warunków wymaganych dla uzyskania Pozwolenia na Budowę dla Robót, przedmiotowe Pozwolenie nie zostanie wydane z przyczyn, za które Wykonawca nie odpowiada, Wykonawca będzie uprawniony do wystąpienia o pierwszą płatność oraz adekwatne przesunięcie terminu realizacji przedmiotu Umowy?; (2) czy możliwe jest projektowanie etapowe i uzyskiwanie etapowych pozwoleń na budowę – jeżeli tak, to czy po takich etapach możliwe będzie fakturowanie częściowe?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 133

Umowa 11.5.; 14.1. - Czy Zamawiający akceptuje fakturowanie stopnia zaawansowania robót w okresach miesięcznych? Zwracamy uwagę, że przyjęty aktualnie mechanizm wprowadza konieczność finansowania projektu przez Wykonawcę, co wiąże się koniecznością uwzględnienia kosztów finansowych i tym samym wzrostu cen ryczałtowych proponowanych ofert.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 134

Umowa 11.16. - jeżeli Wykonawca nie usunie wad i usterek lub nie poprawi jakości wykonania prac w wyznaczonym terminie, Zamawiający może zlecić tzw. wykonawstwo zastępcze podmiotom trzecim na koszt i ryzyko Wykonawcy, bez konieczności uzyskania upoważnienia/ zgody Sądu na powyższe; (1) czy Zamawiający akceptuje obniżenie ustalone w drodze negocjacji Zamawiającego z Wykonawcą lub przez niezależnego eksperta?; (2) W przypadku wykonawstwa zastępczego czy Zamawiający akceptuje doprecyzowanie, iż wynagrodzenie będzie nie wyższe niż skalkulowane w oparciu o bazy cenowe wykorzystywane w budownictwie (np. Sekocenub, KNR) oraz będzie uwzględniało narzuty zgodne z ofertą Wykonawcy?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 135

Umowa 11.17. - wady istotne nie nadają się do usunięcia ale umożliwiają użytkowanie: Czy Zamawiający akceptuje doprecyzowanie postanowienia umowy mówiące o obniżeniu wynagrodzenia za wadliwy element, poprzez wskazanie, że ewentualne obniżenie nastąpi w wyniku uzgodnień stron umowy, lub opinii niezależnego eksperta, z zakresu budownictwa?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 136

Umowa 11.27. - czy Zamawiający zaakceptuje zmianę zapisu poprzez dostosowanie do Art. 447 PZP w zakresie potwierdzania płatności "wymagalnych należności podwykonawczych", uwzględnienie innych dowodów, poza oświadczeniem na dokonanie zapłaty, prawo do wstrzymania płatności wynagrodzenia Wykonawcy " w części równej sumie kwot wynikających z nieprzedstawionych dowodów zapłaty"?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 137

Umowa 13.3. - czy Zamawiający akceptuje usunięcie postanowień niniejszego punktu w całości? Zwracamy uwagę, że Wykonawca szacując cenę opiera się na udostępnionych przez Zamawiającego materiałach oraz odbytej wizji lokalnej. Przygotowana ocena jest dokonana w oparciu o pozyskaną wiedzę oraz standardowe okoliczności procesu budowlanego. Jeśli w trakcie trwania umowy pojawią się okoliczności wykraczające poza normalne ryzyko kontaktowe albo rażąca strata, która może podlegać kompensacji w ramach małej lub dużej klauzuli rebus sic stantibus. Takiej straty nie powinno się dzielić po połowie, lecz jeśli zostanie stwierdzona, to powinna w całości być przypisana do inwestora, który jest beneficjentem procesu budowlanego.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 138

Umowa 13.5.3) - czy Zamawiający mając na uwadze obecne uwarunkowania rynkowe istotnego wzrostu cen i dalszą perspektywę ich wzrostu zgodzi się na wprowadzenie waloryzacji w sytuacji gdy średnia arytmetyczna wskaźnika przekroczy 5%? W sytuacji nagłej zmiany cen lub zmiana prawa, realizacja zamówienia może zakończyć się stratą, i to wykraczającą poza normalne ryzyko kontaktowe albo rażąca stratą, która może podlegać kompensacji w ramach małej lub dużej klauzuli rebus sic stantibus. Takiej straty nie powinno się dzielić po połowie, lecz jeśli zostanie stwierdzona, to powinna w całości być przypisana do inwestora, który jest beneficjentem procesu budowlanego.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 139

Umowa 14.1-5. - czy Zamawiający akceptuje doprecyzowanie postanowienia umowy w sposób zgodny z wyrokiem Sądu Najwyższego z 22.06.2007 r., sygn. akt V CSK 99/2007 przez usunięcie wyrażenia: „bezusterkowe"/ "bez zastrzeżeń", stanowiącym jednoznacznie, że strony umowy o roboty budowlane nie

mogą uzależnić wypłaty wynagrodzenia należnego wykonawcy od braku jakichkolwiek usterek, a postanowienia umowy o tzw. bezusterkowym odbiorze robót są nieważne?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 140

Umowa 14.10. - Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zmniejszenia zakresu przedmiotowego umowy bez prawa dla Wykonawcy do dochodzenia z tego tytułu jakichkolwiek roszczeń: (1) czy Zamawiający akceptuje ograniczenie prawa Zamawiającego do ograniczenia zakresu robót do racjonalnego poziomu wartościowego lub przedmiotowego wynikającego ze specyfiki przedmiotu Umowy – np. 10% ceny dostosowując zapis do aktualnego brzmienia art. 433 PZP? ; (2) czy Zamawiający akceptuje wymóg uprzedniego zgłoszenia Wykonawcy ewentualnego ograniczenia robót nie później niż 30 dni przed planowanym terminem rozpoczęcia tej części robót, której dotyczy ograniczenie?; (3) jeżeli zgłoszenie ograniczenia nastąpi po zawarciu przez Wykonawcę umowy podwykonawczej dotyczącej realizacji robót, których dotyczy ograniczenie, czy Zamawiający zwróci Wykonawcy udokumentowane koszty, które Wykonawca poniósł w wyniku ograniczenia?; (4) czy Zamawiający akceptuje adekwatne zmniejszenie zabezpieczenia wykonania?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 141

Umowa 15.3. - czy Zamawiający zgodzi się na modyfikację zapisu i nadanie mu następującego brzmienia: "Zwrot 70% wniesionego zabezpieczenia należytego wykonania Umowy nastąpi (o ile nie zostanie wykorzystana na pokrycie roszczeń Zamawiającego) w terminie 30 dni od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego przedmiotu Umowy bez wad istotnych, natomiast pozostała wartość wniesionego zabezpieczenia należytego wykonania Umowy (30%) zostanie zwrócona w ciągu 15 dni od upływu okresu rękojmi i gwarancji"?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 142

Umowa 16.8. - czy Zamawiający zaakceptuje usuwanie wad i usterek w terminie uzgodnionym przez Zamawiającego z Wykonawcą, uwzględniającym możliwości technologiczne i zasoby dostawców? Aktualny 3-dniowy termin, w przypadku konieczności dokonania zamówienia części, może być nierealny i naraża Wykonawcę na ryzyko naliczania kar umownych. Nawet jeśli zakres naprawy nie jest niezbędny do korzystania/użytkowania urządzenia.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 143

Umowa 16.10. - [...] Gdy liczba napraw gwarancyjnych przekroczy trzy naprawy tego samego przedmiotu zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do wymiany naprawionego przedmiotu zamówienia na nowy [...]; Czy zamawiający zaakceptuje usunięcie postanowienia w całości? Co do zasady, opis przypadku znajduje się w ust 18.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 144

Umowa 16.11 oraz 16.19. - jeżeli Wykonawca nie usunie wad i usterek lub nie poprawi jakości wykonania prac w wyznaczonym terminie, Zamawiający zastrzega sobie prawo do zlecenia wykonania niezbędnych prac przez osoby trzecie na koszt i ryzyko Wykonawcy, bez konieczności uzyskania zezwolenia sądu [...]; W przypadku wykonawstwa zastępczego czy Zamawiający akceptuje doprecyzowanie, iż wynagrodzenie będzie nie wyższe niż skalkulowane w oparciu o bazy cenowe wykorzystywane w budownictwie (np. Sekocenub, KNR) oraz będzie uwzględniało narzuty zgodne z ofertą Wykonawcy?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 145

Umowa 20.4.a) - wstrzymanie prac przez Zamawiającego: Czy Zamawiający zgodzi się na wprowadzenie 14 dniowego, maksymalnego okresu wstrzymania oraz zawieszenia prac? Czy Zamawiający zaakceptuje zwrot Wykonawcy kosztów poniesionych z uwagi na wprowadzony przez Zamawiającego okres wstrzymania lub zawieszenia prac? Zwracamy uwagę, że każdy okres zawieszenia lub wstrzymania destabilizuje porządek i harmonogram budowy, a także generuje dodatkowe koszty związane ze zmianami funkcjonowania budowy.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 146

Umowa 21 - poziom kar umownych: (1) Czy Zamawiający zaakceptuje miarkowanie kar za dzień zwłoki niewykonania umowy na 0,1% oraz usuwania wad na 0,01%, z uwagi na rażąco wysoki poziom kar zastosowany przez Zamawiającego w porównaniu do standardów stosowanych w umowach o roboty budowlane dla projektów o podobnym charakterze? (2) Czy Zamawiający zaakceptuje dodanie do Umowy postanowienia, umożliwiającego anulowanie tzw. kar pośrednich (kary za zwłokę w wykonaniu etapu robót wg harmonogramu rzeczowo - finansowego) w sytuacji terminowego wykonania przedmiotu Umowy?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 147

Umowa 22.1.c) - uprawnienie do odstąpienia w sytuacji zwłoki w wykonaniu części lub całości jakiegokolwiek etapu robót w stosunku do harmonogramu rzeczowo powyżej 30 dni; Czy Zamawiający zgodzi na dodanie zastrzeżenia, "która to zwłoka, powoduje, że wykonanie przedmiotu umowy w terminie staje się niemożliwe"? Zwracamy uwagę, że niniejsze postanowienie daje Zamawiającemu zbyt szerokie uprawnienia. Zapis stanowi o "części jakiegokolwiek etapu" co, oznacza, że przytoczona sytuacja może nie musieć doprowadzić do naliczenia kar umownych w stosunku do niewykonania Etapu HRF, a daje uprawnienie do odstąpienia od Umowy. Z uwagi na zbyt szerokie pole interpretacji wnosimy jak powyżej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 148

Umowa 22.1.h) - uprawnienie do odstąpienia w sytuacji gdy Wykonawca nie usunie wad i usterek, nie poprawi jakości wykonania robót do dnia, w którym przeprowadzony zostanie najbliższy odbiór wykonanych prac; Czy Zamawiający zgodzi się na usunięcie zapisu w całości? Zwracamy uwagę, że w takiej sytuacji Zamawiający jest uprawniony do naliczenia kar umownych, oraz zlecenia usunięcia podmiotowi trzeciemu.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 149

Zamówienie realizowane będzie na podstawie dwóch umów. Prosimy o potwierdzenie, że wystarczy złożyć tylko jeden załącznik nr 1a do SWZ dla całego zamówienia.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe.

Pytanie nr 150

Załącznik nr 1a do SWZ został częściowo uzupełniony o stawkę podatku VAT. Prosimy o uzupełnienie stawki podatku VAT dla wszystkich pozostałych pozycji (L.p. 1, 3, 4) lub pozostawienie jedynie wartości brutto za poszczególne pozycje. Pozwoli to na uniknięcie sytuacji, w której, ze względu na zastosowanie przez Wykonawców różnych stawek podatku VAT, porównanie ofert stanie się niemożliwe.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pozostaje przy zapisach SWZ.

Pytanie nr 151

SWZ 5.1.4.1 – prosimy o wyjaśnienie jak należy rozumieć zapis: „Co najmniej jedno z wyżej wskazanych zadań referencyjnych (dowolne w zakresie poniższych warunków): a) (...), b) (...), c) (...)? Czy sformułowanie oznacza albo a), albo b), albo c)?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w/w zapis oznacza, że jedno zadanie musi spełniać wszystkie warunki wymienione w pkt a), b), i c), natomiast drugie zadanie nie musi spełniać wszystkich warunków z pkt a), b) i c).

Pytanie nr 152

Czy ZPEC zaprojektuje, dostarczy i zamontuje węzeł cieplny dla budynku czy jest to do wyceny przez Wykonawcę?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż węzeł cieplny dla budynku jest elementem do zaprojektowania i wykonania przez Wykonawcę.

Pytanie nr 153

Bardzo proszę o udostępnienie warunków przyłączenia nowego budynku do ZPEC?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nie posiada warunków przyłączenia nowego budynku do ZPEC.

Pytanie nr 154

Powierzchnia piętra nr 1 zliczona wg PFU „Tabela nr 1: Zestawienie powierzchni pomieszczeń, które należy uwzględnić w projekcie” wynosi 1.080,75 m² a nie jak podano w zestawieniu powierzchni podanym pod tabelą 1.130,10 m². Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż NALEŻY PRZYJĄĆ POWIERZCHNIE DLA:

- POZIOM PIWNICY = 1.124,40m²
- POZIOM PARTERU = 1.130,10m²
- POZIOM 1 PIĘTRA = 1.080,75m²
- POZIOM 2 PIĘTRA = 1.069,75m²
- POZIOM 3 PIĘTRA = 975,70m²
- POZIOM 4 PIĘTRA = 970,20m²
- POZIOM 5 PIĘTRA = 1.000,60m² - piętro techniczne powierzchnia zależna od

zapotrzebowania

POWIERZCHNIA CAŁKOWITA NOWEGO BUDYNKU = 7.351,50m²

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, IŻ SZCZEGÓŁOWE ROZWIĄZANIE NASTĄPI NA ETAPIE WYKONANIA PROJEKTU BUDOWLANEGO I WYKONAWCZEGO.

Pytanie nr 155

Suma całkowita powierzchni zliczona wg PFU „Tabela nr 1: Zestawienie powierzchni pomieszczeń, które należy uwzględnić w projekcie” poz. -1 do poz. +5 wynosi 7351,50 m² a z pominięciem 5-tego piętra (poz. -1 do poz. +4) 6350,90 m². W zestawieniu powierzchni podanym pod tabelą jako „Razem powierzchnia nowego budynku : podano 6400,25m²”. Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż NALEŻY PRZYJĄĆ POWIERZCHNIE DLA:

- POZIOM PIWNICY = 1.124,40m²
- POZIOM PARTERU = 1.130,10m²
- POZIOM 1 PIĘTRA = 1.080,75m²
- POZIOM 2 PIĘTRA = 1.069,75m²
- POZIOM 3 PIĘTRA = 975,70m²
- POZIOM 4 PIĘTRA = 970,20m²
- POZIOM 5 PIĘTRA = 1.000,60m² - piętro techniczne powierzchnia zależna od

zapotrzebowania

POWIERZCHNIA CAŁKOWITA NOWEGO BUDYNKU = 7.351,50m²

ZAMAWIAJĄCY INFORMUJE, IŻ SZCZEGÓŁOWE ROZWIĄZANIE NASTĄPI NA ETAPIE WYKONANIA PROJEKTU BUDOWLANEGO I WYKONAWCZEGO.

Pytanie nr 156

W PFU nie wskazano powierzchnię ŁĄCZNIKA (do nowego dźwigu przy istniejącym budynku) ok. 220,0 m² natomiast nie wskazano powierzchni „nowego dźwigu przy istniejącym budynku”. Prosimy o podanie powierzchni łącznika, rzutów łącznika oraz powierzchni i rzutów „nowego dźwigu przy istniejącym budynku”.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż należy uwzględnić łącznik ok. 220m² tj.~45m długości, 3m szerokości (co daje 135m²) + szyb dźwigowy /dźwig szpitalny 1600kg/ na 3 poziomach (parter, czwarte piętro i szóste piętro) istniejącego budynku z przedsionkami tj.3 x ~12m²).

Pytanie nr 157

Prosimy o przekazanie wytycznych do wykończenia poszczególnych pomieszczeń.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż pkt „3.3 Wytyczne dotyczące materiałów budowlanych i wykończeniowych” określają materiały wykończeniowe, które zostaną ujęte w projekcie technicznym. Uszczegółowienie nastąpi na etapie wykonania projektu budowlanego i wykonawczego. Zamawiający wymaga: pomieszczenia wykończone wykładzinami ściennymi (np.: zabiegowe, laboratoryjne, łazienki) oraz wykładzinami podłogowymi homogenicznymi zgodnie z przeznaczeniem pomieszczenia (sale łóżkowe i korytarze – dla dużego natężenia ruchu, gabinety zabiegowe - elektrostatyczna, łazienki – do pomieszczeń mokrych, wszędzie cokół min. 8cm) , uzupełnione grafikami. Korytarze i pomieszczenia wykończone wykładziną, wyposażone w odbojoporcę oraz grafiki, narożniki zabezpieczone narożnikami np. firmy CS ACROVYN, seria SO, a ściany zabezpieczone taśmami ochronnymi. Pomieszczenia techniczne – płytki gresowe i malowanie.

Malowanie farbami zmywalnymi latexowymi, należy zastosować farby o odpowiedniej klasie do rodzaju pomieszczeń. Farby powinny posiadać atest higieniczny PZH – do stosowania w obiektach służby zdrowia. Farba bezrozpuszczalnikowa lateksowa odporna na szorowanie, bezzapachowa o wysokiej sile krycia – 1 klasy. Zamawiający jako załącznik nr 6 do odpowiedzi dołącza plik wizualizacji i umiejscowienia grafik „Zabrze 2024”.

Pytanie nr 158

Prosimy o udostępnienie inwentaryzacji istniejącego budynku szpitala – na połączeniu z projektowanym nowym dźwigiem.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż inwentaryzacja istniejącego budynku szpitala stanowi załącznik nr 4 do niniejszych odpowiedzi.

Pytanie nr 159

Zamawiający wymaga zastosowania punktów dostępowych w pełni kompatybilnych z pracującym na terenie szpitala oprogramowaniem zarządzającym siecią punktów dostępowych. Prosimy o wskazanie producenta posiadanego obecnie systemu sieci bezprzewodowej.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż eksploatuje system sieci bezprzewodowej, którego producentem jest Ubiquiti – urządzenia unifi.

Pytanie nr 160

Urządzenia aktywne - Wykonawca dostarczy urządzenia aktywne kompatybilne z urządzeniami eksploatowanymi w Szpitalu. Prosimy o podanie producenta i wersji obecnie posiadanych urządzeń aktywnych.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż eksploatuje urządzenia aktywne producentów HPE Comware, Procurve, CX.

Pytanie nr 161

W związku z zapisem w PFU w zakresie monitoringu wizyjnego : "System ma w pełni współpracować z systemem pracującym na obiekcie" - prosimy o wskazanie producenta posiadanego obecnie systemu.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż dla nowo budowanego budynku przewiduje wykonanie nowego systemu CCTV, zgodnie z uzgodnionym projektem wykonawczym. Aktualnie Zamawiający eksploatuje system Hikvision.

Pytanie nr 162

W załączniku "karta wyposażenia" wykazane są : "Zestaw komputerowy", "Telefon bezprzewodowy", "Biletomat do pobierania numerków; monitory informacyjne; wyświetlacze numeryczne nad stanowiskami rejestracji i drzwi do gabinetów", "Ekran projekcyjny z projektorem". Prosimy o podanie minimalnych parametrów wymaganych urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż udostępnia opis w/w urządzeń w załączniku nr 3 i 5 do niniejszych odpowiedzi.

Pytanie nr 163

Zgodnie z PFU należy wykonać prace rozbiórkowe w zakresie budynku gazów medycznych (tlenownia, zbiornik tlenu ciekłego). Proszę o potwierdzenie, że w zakres wymaganego opracowania projektowego nie wchodzi nowe źródła zasilania w tlen, natomiast w zakresie wykonawstwa jest przeniesienie istniejących źródeł w nowe miejsce (wskazane na rysunku SYTUACJA (ZMIANY) jako bud. nr 2).

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż potwierdza powyższe.

Pytanie nr 164

Proszę o udostępnienie PZT z zaznaczoną istniejącą trasą sieci zewnętrznej tlenu, niezbędnej do zaprojektowania nowej trasy i przekładek istniejących tras kolidujących z nowym budynkiem.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż istniejące sieci tlenu zostaną przełożone w realizacji innego postępowania na budowę budynku gazów medycznych.

Pytanie nr 165

Zamawiający nie wymaga zaprojektowania ani wykonania nowych źródeł zasilania w sprężone powietrze medyczne projektowanego budynku Śląskiego Centrum Onkologii i Hematologii Dziecięcej. Proszę

o potwierdzenie, że istniejące źródła zasilania w sprężone powietrze medyczne posiadają wystarczającą wydajność dla zasilenia projektowanego budynku ŚCOiHD.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nowe źródło sprężonego powietrza technicznego i próżni do celów medycznych ma zostać zaprojektowane w piwnicy budynku będącego przedmiotem tego postępowania.

Pytanie nr 166

Proszę o wskazanie lokalizacji istniejących źródeł zasilania w sprężone powietrze medyczne.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż nowe źródło sprężonego powietrza znajdować się będzie w nowym budynku gazów medycznych (które jest tematem innego rozstrzygniętego postępowania).

Pytanie nr 167

Jeżeli nie należy projektować nowych źródeł zasilania w sprężone powietrze medyczne (AIRmed), należy wpiąć się do istniejącej instalacji. Gdzie należy się wpiąć nowoprojektowaną instalacją AIRmed?

Dla prawidłowego funkcjonowania nowej instalacji AIRmed w budynku ŚCOiHD wymagana jest średnica rurociągu min. fi15.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż należy się wpiąć w instalację nowego budynku gazów medycznych.

Pytanie nr 168

Dotyczy: Załącznik nr 12 do SWZ, rozdział „System informatyczny Sterylizatorni”

Zamawiający wymaga dostarczenia systemu obsługi sterylizatorni, a zgodnie z wiedzą Wykonawcy, u Zamawiającego działa system klasy HIS.

Czy w związku z tym Zamawiający będzie wymagał wykonania integracji oferowanego systemu z działającym u Zamawiającego systemem HIS?

Jeśli tak, to prosimy o potwierdzenie, że:

1. Integracja będzie wykonana z użyciem protokołu komunikacyjnego HL7
2. Koszty, jakie mogą pojawić się po stronie producenta systemu HIS pokrywa Zamawiający (jeśli nie, to prosimy o podanie nazwy producenta HIS)

Następujący zakres integracji HIS będzie wystarczający:

a. Po uruchomieniu komunikacji po HL7 do HIS powinna służyć informacja na temat dostępności narzędzi i materiałów sterylizowanych.

b. Lista wszystkich narzędzi wraz z wglądem do zmian i historii użycia powinna być dostępna z poziomu modułu bloku operacyjnego oraz kartotek.

c. Dane przekazywane do HIS mogą być tylko do przeglądu, bez możliwości ich edycji.

d. Do HIS przekazywane powinny być także statusy narzędzi tj. data ważności.

4. Następujący zakres modyfikacji HIS będzie wystarczający:

a. W oknie karty wpisu do księgi bloku operacyjnego użytkownik musi mieć możliwość skanowania materiałów kodami sterylizatorni.

b. Odczytanie kodu musi pozwolić dodać taki materiał jednocześnie sprawdzając, czy data ważności jest większa od daty zabiegu. W przypadku, gdy narzędzie będzie przeterminowane HIS musi wyświetlić odpowiedni komunikat uniemożliwiając wybranie takiej pozycji.

c. Jeśli operator będzie posiadał specjalne uprawnienie, to HIS musi pozwolić na dodanie materiału pomimo faktu przedatowania narzędzia.

d. Po zakończeniu zabiegu realizacja rozchodu materiałów musi spowodować przestanie do systemu sterylizatorni informacji o użyciu narzędzi na konkretnym zabiegu i pacjencie.

e. Na oddziale musi być możliwość uruchomienia dostarczonego w ramach postępowania oprogramowania z wykorzystaniem przeglądarki WWW, które pozwalać będzie na przegląd historii sterylizacji narzędzia i jego użycia oraz tworzenie zleceń /zapotrzebowań do sterylizatorni.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż przychyła się do w/w propozycji w zakresie dostawy systemu informatycznego sterylizatorni wraz z wykonaniem integracji z eksploatowanym przez Zamawiającego systemem HIS KS-MEDIS, którego producentem jest firma Kamsoft. Ponadto Zamawiający potwierdza zakres integracji systemu informatycznego sterylizatorni z systemem HIS.

**Zamawiający
z up. DYREKTORA
Kierownik Działu Zamówień Publicznych
Adam Strzyżewski**