



**Demontaż:**

1. Słupa WZ-9 na st. 1/2, 1/3, 1/4/1 - 3 szt.
2. Słupa WZ-11 na st. 1/6/1, 1/6/2, 1/6/3, 1/6/4 - 4 szt.
3. Oprawy SGS-203 100 W na st. 1/2, 1/3 - 2 szt.+2 szt
4. Oprawy SGS-101 70 W na st. 1/4/1 - 1 szt.
5. Oprawy SGS-102 100 W z 3-ram. wys. dł. 1,0 m na st. 1/6/1, 1/6/2, 1/6/3, 1/6/4 - 12 szt.
6. Kabla YAKY 4x35 mm<sup>2</sup> od st. 1/4 do 1/4/1, od bud. 10 do st. 1/6/3, od st. 1/6/1 do 1/6/4 - ~168 m

<b>PPD WroTECH sp. z o.o.</b>		ul. Kunickiego 15, 54-616 Wrocław, tel. 71 357 57 57, fax 71 357 76 36 e-mail: biuro@wrotech.com.pl		
<b>Inwestor:</b>	Gmina Solec Kujawski, ul. 23 Stycznia 7, 86-050 Solec Kujawski			
<b>Nazwa projektu:</b>	Rewitalizacja Placu Jana Pawła II oraz przyległych ulic w Solcu Kujawskim			
<b>Nazwa rysunku:</b>	Plan likwidacji oświetlenia w Solcu Kujawskim			
<b>Branża:</b>	<b>Projektant:</b>	<b>Sprawdzający:</b>		
Instalacje elektryczne	mgr inż. Paweł Bartoszewicz nr upr. w specj. elektr. 53/84/WBPP	mgr inż. Barbara Nocuń nr upr. w specj. elektr. 232/88/UW		
<b>Data:</b>	<b>Stadium:</b>	<b>Nr projektu:</b>	<b>Skala:</b>	<b>Nr rysunku:</b>
2019.02	Proj. bud.	BZPIFZ.272.18.2018	%	E-1