

TABELA ROBÓT NAWIERZCHNIOWYCH

Lokalizacja	Odległość	Frezowanie 5 cm		W-wa wiążąca		W-wa ścierna		Profilowanie	
		Szer.	Ilość	Szer.	Ilość	Szer.	Ilość	Pow.	Ilość
	m	m	m ²	m	m ²	m	m ²	m ²	m ³
0+018	0	5,35		0		5,35		0	
0+048	30	5,35	160,5	0	0	5,35	160,5	0	0,0
0+094	46	5,35	246,1	0	0	5,35	246,1	0	0,0
0+159	65	5,70	359,1	0,00	0	5,70	359,1	0	0,0
0+182	23	5,90	133,4	0,00	0	5,90	133,4	0	0,0
0+218	36	5,80	210,6	0,00	0	5,80	210,6	0	0,0
0+297	79	5,25	436,5	0,00	0	5,25	436,5	0	0,0
0+351	54	5,80	298,4	0,00	0	5,80	298,4	0	0,0
0+399	48	5,00	259,2	0,00	0	5,00	259,2	0	0,0
0+418	19	5,00	95,0	0,00	0	5,00	95,0	0	0,0
0+462	44	0	0	5,10	112,2	5,00	220,0	0,25	5,5
0+513	51	0	0	5,10	260,1	5,00	255,0	0,20	11,5
0+572	59	0	0	5,10	300,90	5,00	295,0	0,25	13,3
0+613	41	0	0	5,10	209,10	5,00	205,0	0,25	10,3
0+710	97	0	0	5,10	494,7	5,00	485,0	0,25	24,3
0+730	20	0	0	5,10	102,00	5,00	100,0	0,15	4,0
0+805	75	0	0	5,15	384,4	5,00	375,0	0	5,6
Razem	787		2198,8	x	1863,4	x	4133,8	x	74,4

Ilość masy do warstwy profilacyjnej $74,4 \times 2,65 = 197 \text{ Mg}$