

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

wykonanie usługi naprawy zespołów i części do pojazdów mechanicznych z zasobów magazynowych 15 WOG,

z podziałem na 12 części:

1. Naprawa alternatorów i rozruszników z pojazdów marki Star, Honker i Scam nr katalogowe; 51.26101-7201, 51-26201-7191, 51.26201-7177, 852.000.0, 853.000.0, 350410008010, 000262039, 000262045, 769893998, 769896205, PLM-0647, 51-26201-7158, 500317453
 2. Naprawa skrzyń rozdzielczych z pojazdów marki STAR 266 nr katalogowe; 301.027.007 N/T, od r.85.08.01, 444-25-311 S/T, do r 85.07.31.
 3. Naprawa głowic z pojazdów marki Star 266 oraz Honker: nr katalogowe; 359-12-202, 359-12-204, 359-12-206, 779058194.
 4. Naprawa pomp wtryskowych z pojazdów marki Star 266 nr. katalogowe; P76-28/P, P76-15/M, P76-15U/M.
 5. Naprawa przekładni kierowniczych z pojazdów Star i Honker nr katalogowe; 75-801-2-000, 14-6-75-801-0, 444-34-208, 779059163, 244798101000, 798101000, 355434811800.
 6. Naprawa sprzężarek z pojazdów marki Star nr katalogowe; HS-17.00, 504016818.
 7. Naprawa wałów napędowych z pojazdów marki Star i Honker nr katalogowe; 27.701.0.000, 27.702.0.000, 27.703.0.000, 27.704.0.000, 779058883, 779058882, 388888886770, 779057219.
 8. Naprawa zbiorników wyrównawczych układu chłodzenia nr katalogowy; 6510132638 z pojazdów JELCZ.
 9. Naprawa dwuobwodowych mechanizmów numer katalogowy; HM 12.00 z pojazdów Star 266.
 10. Naprawa łożysk pośrednich numer katalogowy; 444.24.220 z pojazdów Star.
 11. Naprawa półosi napędowych z pojazdów Honker nr .katalogowe; 3005-2403070, 222324030700.
 12. Naprawa drążków reakcyjnych nr. katalogowy; 408.14.246 z pojazdów Star.
- Pod pojęciem „Naprawy” Zamawiający rozumie zespół czynności mających na celu odtworzenie sprawności technicznej zespołów, podzespołów oraz innych elementów osprzętu zdemontowanych z pojazdu (zwanych dalej technicznymi środkami materiałowymi – w skrócie TŚM) nadających się do odtworzenia pełnej sprawności technicznej zgodnie z wymaganą technologią wykonania.
- Wykonawca musi posiadać wdrożony system zarządzania jakością zgodny z PN/EN ISO 9001: 2015.

- Do niniejszej umowy mają zastosowanie wymagania zawarte w AQAP 2110 wyd. D wersja 1.
- Wykonawca zobowiązuje się:
 - przystąpić do oględzin całego wskazanego asortymentu TŚM w terminie do 5 dni roboczych od dnia podpisania umowy,
 - przystąpić do naprawy w terminie nie dłuższym niż 72 godzin od zakończenia oględzin
- Zamawiający obligatoryjnie wymaga podczas naprawy w zakresie wszystkich TŚM wymiany na nowe:
 - a. uszczelniaczy;
 - b. uszczelek;
 - c. łożysk (tocznych, ślizgowych);
 - d. elementów gumowych (przewodów, membran i tym podobne);dodatkowo wymiany na nowe w zakresie:
 - dla wałów napędowych:
 - e. wielowypustów;
 - f. przegubów krzyżakowych wraz z łożyskami;
 - dla sprężarek, turbosprężarek:
 - g. wypracowanych elementów współpracujących (tłok, pierścienie, cylinder, panewki, wał korbowy);
 - dla pomp wtryskowych:
 - h. zużytych i wypracowanych elementów;
 - dla alternatorów, rozruszników:
 - i. szczotek oraz szczotkotrzymaczy;
 - j. uszkodzonych uzwojeń wirników i stojana;
 - k. w razie potrzeby sprzęgiełka, bendiksu czy elektromagnesu (rozzuszniki);
 - dla pomp hamulcowych, wspomagania, serw:
 - l. zaworków;
 - m. wypracowanych sprężyn;
 - n. zużytych elementów współpracujących;
 - dla przekładni kierowniczych:
 - o. wypracowanych elementów przekładni – kulki, ślimak, zawory;dodatkowo dla w/w asortymentu dokonania n/w czynności:
 - mycie i czyszczenie:

dodatkowo dla wałów napędowych:

- wyważenie dynamiczne;

dla sprężarek i turbo sprężarek:

- sprawdzenie współosiowości;
- naprawa gwintów od przewodów olejowych;
- sprawdzenie na szczelność oraz uzyskiwanie ciśnienia sprężania oraz regulacja;

dla pomp wtryskowych:

- regulacja na stole probierczym;

dla alternatorów i rozruszników:

- sprawdzenie pod obciążeniem w zakresie napięcia i prądu ładowania;

dla pomp hamulcowych, wspomagania i serw:

- sprawdzenie na wytwarzanie ciśnienia oraz szczelność;

dla przekładni kierowniczych:

- naprawa gwintów podłączeniowych przewodów ciśnieniowych;
- sprawdzenie działania;

- Naprawa zespołów i części ma zapewnić przywrócenie im sprawności zgodnie z wymogami technicznymi (WT) producenta. Części zamienne użyte do naprawy muszą być nowe I klasy jakości nieregenerowane pochodzące z bieżącej produkcji.
- Wykonawca zobowiązany jest do posiadania dokumentacji zakładowej do wykonania zamówienia obejmującej:
 - instrukcji technologicznych naprawy głównej poszczególnych TŚM opracowanych i stosowanych przez Wykonawcę.
 - powinna określać ramowy zakres czynności prowadzonych podczas naprawy, w tym co najmniej:
 - elementy podlegające obligatoryjnej wymianie na nowe w procesie naprawy,
 - elementy poddawane weryfikacji i sposób naprawy oraz warunki wymiany na nowe,
 - wymagania stawiane TŚM po montażu końcowym, sposób sprawdzenia wymagań,
 - kontrolę jakości

NA WNIOSEK ZAMAWIAJĄCEGO WYKONAWCA MA OBOWIĄZEK PRZEDSTAWIĆ DO WGLĄDU ZAKŁADOWĄ DOKUMENTACJĘ TECHNICZNĄ WYKONAWCY, WYKONANĄ NA POTRZEBY NAPRAWY TŚM.

7. W przypadku przyjętych do naprawy TŚM, których naprawa okaże się ekonomicznie nieuzasadniona lub niemożliwa, Wykonawca zwróci się do Zamawiającego wraz ze sporządzonym przez siebie i potwierdzonym przez Kontrolę Techniczną Zakładu Protokołem Stanu Technicznego o dokonanie wymiany TŚM na możliwe do naprawy o ile nie zmieni to ogólnej sumy końcowej zobowiązania podpisanej umowy.
8. W przypadku braku technicznych środków materiałowych sporządzony zostanie aneks do umowy, zmniejszający ilość asortymentu podlegającego naprawie oraz ogólną wartość umowy.
9. Podczas zwrotu przez Wykonawcę TŚM nienadających się do naprawy Zleceniodawca nie wymaga ponownej ich kompletacji. Przedmiotowe TŚM przyjąć w stanie rozkompletowania. Sporządzony przez wykonawcę i potwierdzony przez Kontrolę Techniczną Zakładu protokół stanu technicznego będzie podstawą do przeklasyfikowania TŚM do kategorii V oraz przedstawienia do wybrakowania i zaprzychodowania w formie wyselekcjonowanych odpadów.
10. Materiały eksploatacyjne użyte w czasie naprawy muszą być zgodne z zaleceniem producenta.
11. Nie dopuszcza się zmian konstrukcyjnych zespołów i części zamiennych przekazanych do naprawy.
12. Zamawiający określa termin zakończenia naprawy części i zespołów samochodowych do 55 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy.
Przekazanie zespołów i części zamiennych do naprawy odbędzie się w:

- JW 1749, 70-904 Szczecin, Al. Wojska Polskiego 250,
- JW 5889, 73-110 Stargard, Al. Zwycięzców 1,
- JW 2901 70-727 Szczecin ul. Metalowa 39

Wykonawca zobowiązany jest do odbioru zespołów i części zamiennych stanowiących przedmiot umowy, z ww. magazynów, w terminie nie dłuższym niż 5 dni roboczych, licząc termin od dnia podpisania umowy. Wykonawca zobowiązany jest do ustalenia terminu odbioru części z przedstawicielem

Zamawiającego p. Rafałem Morawskim, e-mail: ra.morawski@ron.mil.pl, na co najmniej 2 dni robocze przed ich odbiorem.

13. Wykonawcy odbierają części i zespoły samochodowe do naprawy własnym środkiem transportu na własny koszt.
14. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody mogące wyniknąć w czasie transportu TŚM od momentu przejęcia do czasu dostarczenia do miejsca naprawy.
15. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za ewentualne szkody powstałe w TŚM podczas wykonywania naprawy. W trakcie przebywania asortymentu w zakładzie Wykonawca ponosi za niego pełną odpowiedzialność.
16. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność przy dostarczeniu TŚM po naprawie do miejsc wskazanych przez Zamawiającego.
17. Wykonawcy po wykonanej naprawie dostarczają zespoły i części zamienne, do magazynów:
 - JW 1749, 70-904 Szczecin, Al. Wojska Polskiego 250,
 - JW 5889, 73-110 Stargard, Al. Zwycięzców 1,
 - JW 2901 70-727 Szczecin ul. Metalowa 39

zgodnie z rozdzielnikiem otrzymanym od Zamawiającego po otrzymaniu od Wykonawcy informacji o gotowości przekazania naprawionych zespołów i części zamiennych.

Uwaga! Z uwagi na duże zapotrzebowanie na asortyment wymieniony w załącznikach Wykonawca będzie w okresie obowiązywania umowy sukcesywnie dostarczał do magazynów zamawiającego już naprawione części zamienne i zespoły.

18. Wykonawca udziela gwarancji na okres wskazany w formularzu ofertowym na wykonaną usługę i naprawione części zamienne, zespoły. Minimalny przyjęty okres gwarancji to **24 miesięcy od dnia przekazania do magazynu**.
19. W przypadku stwierdzenia niesprawności w okresie objętym gwarancją w naprawionej części lub zespole po zamontowaniu na pojazd przez użytkownika sprzętu, Wykonawca będzie zobowiązany odebrać z magazynu zdemontowaną część, a po jej powtórnej naprawie w terminie nie dłuższym niż

14 dni roboczych, przekazać повторно na magazyn, Okres gwarancji dla takiej części rozpoczyna się z dniem ponownego przekazania części do magazynu.

20. Wykonawca przyjmuje do naprawy asortyment bez względu na jego stan techniczny oraz ukryte uszkodzenia (należy rozumieć 100% odbiera od Zamawiającego do naprawy i 100% dostarcza naprawionych).

Opis sporządził :

Rafał MORAWSKI