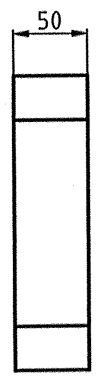


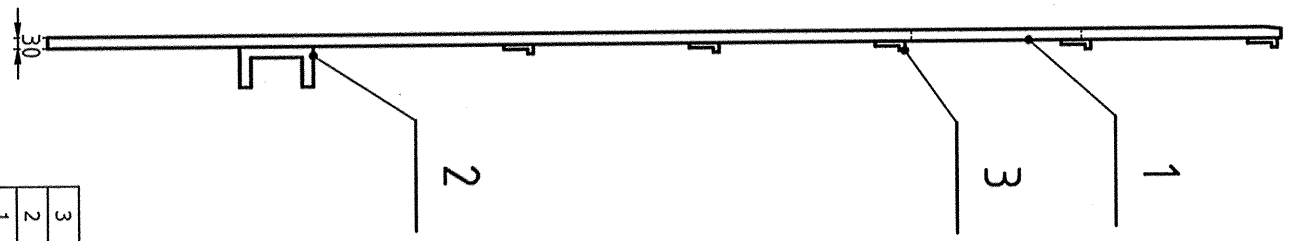
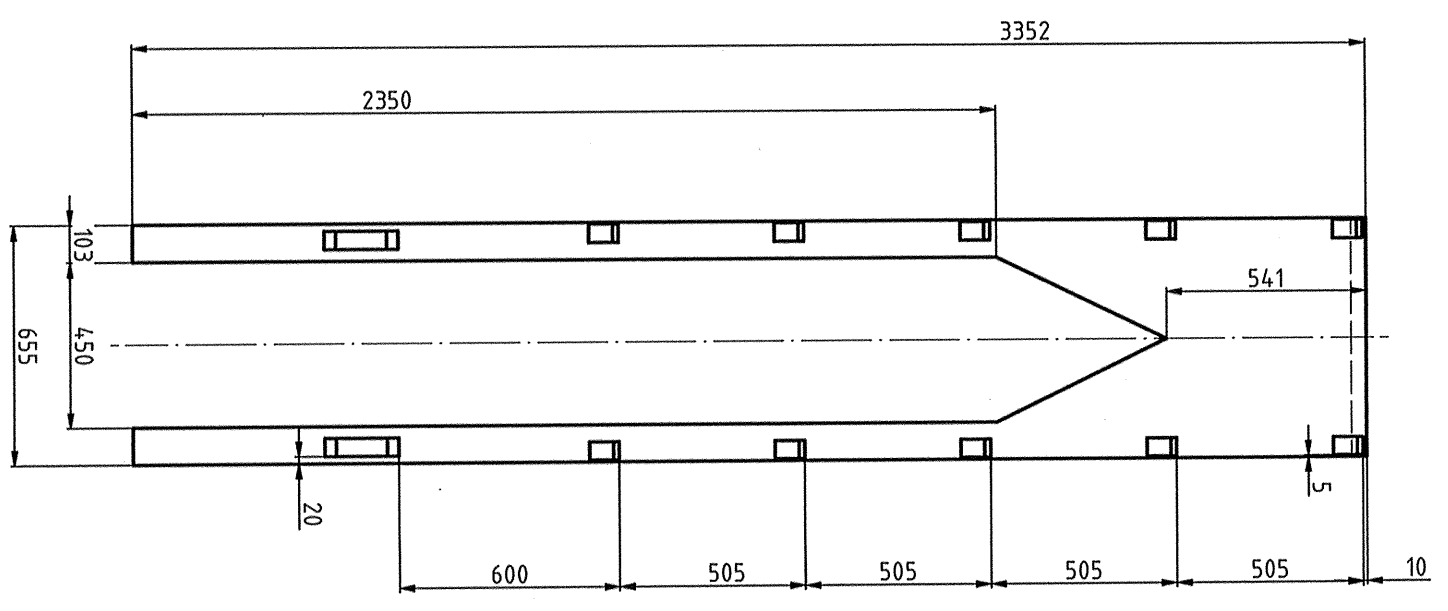
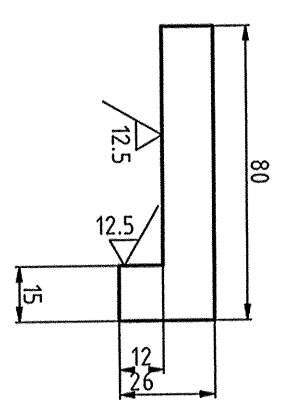
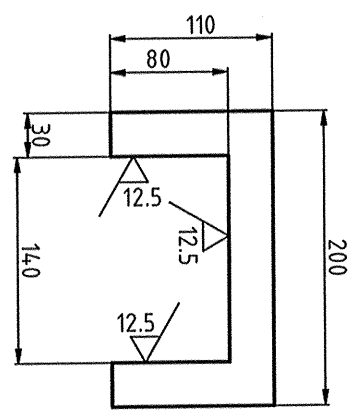
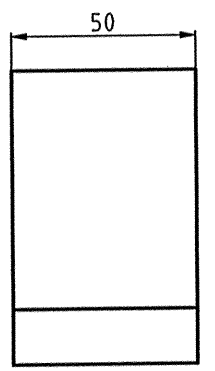
1 2 3 4 5 6 7 8

✓ (✓)

Poz. 2  
1:5



Poz. 3  
1:2



Ostre krawędzie stępić.

3	Bl.40x50x80	10		S235JR	0,5	5,1
2	Bl.50x124x200	2		S235JR	4,2	8,5
1	Bl.16x655x3352	1		X10CrAlSi18	243,1	243,1
Poz	Nazwa	Ilość	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas

## Blacha wyłożeniowa XXX

Połączenia spawane nieoznaczone  
wykonać w klasie D (EN 25817)  
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe  
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)  
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)  
Wyżarzanie odprężające - Nie

Zmiana	Data	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Podziatka	1:10
				Projektował	2013-02-28	B.Cholewa	Cholewa	wg.tab
				Opracował	2011-12-06	B.Cholewa	Cholewa	256,6 Kg
				Sprawił	2013-02-28	J.Groicki	J.Groicki	110,5 CAD
								H289-03-030-00-3.dwg
								Zmiana
								Ark./Ark-y
								1 / 1



HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17  
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań technicznych z zastrzeżeniem odprawiania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.

Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl

A3