

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

OZNAKA IDENTYFIKACYJNA Z NAZWISKIEM DO UMUNDUROWANIA POLOWEGO WZ 133A/MON



Opis ogólny wyrobu

Oznaka identyfikacyjna z nazwiskiem wykonana metodą haftu komputerowego na tkaninach ubiorów polowych i ćwiczebnych podklejonych włókniną usztywniającą. Spodnia powierzchnia wyrobu wykończona jest haczykową taśmą samoszczepną. Krawędzie poszczególnych elementów oznaki identyfikacyjnej połączone są obszyciem ścięciem obrzucającym.

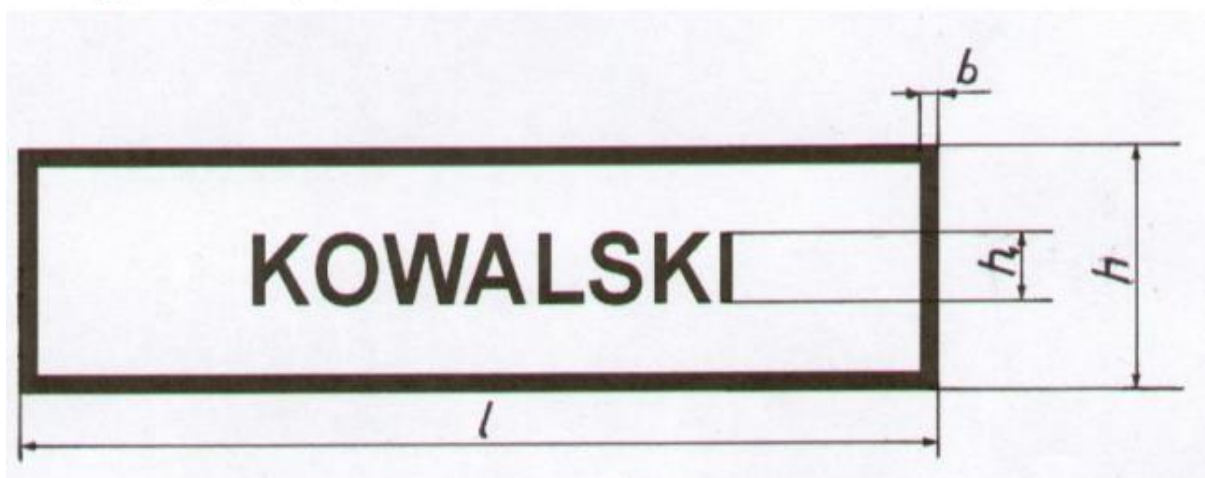
Wymagania techniczne

Do wykonania obowiązują:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna do produkcji seryjnej,
- zatwierdzone wzory oznak,
- specyfikacje techniczne materiałów zasadniczych i dodatków, wg wymagań określonych

w tablicach 1.

Rysunki techniczne



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Tablica 1 - Wykaz materiałów do wykonania oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem do ubioru polowego Wzór 133A/MON

Tablica 1 Lp.	Nazwa materiału	Typ rodzaj i charakterystyka materiału	Wymaganie wg
1	Tkanina zasadnicza	Bawełniano-poliestrowa tkanina drelichowa artykuł US-22/1 barwiona na kolor jasnozielony z nadrukiem maskującym „pantera”	WT tkaniny artykuł US-22/1
2		Nici:	
2.1	Nici haftujące	poliestrowe nici rdzeniowe z oplotem bawełnianym o masie liniowej 24 tex \pm 4 tex o średniej minimalnej sile zrywającej 7,7 N w barwie i reemisji koloru czarnego nadruku tkaniny zasadniczej	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002 NO-84-A203:2004 NO- 84 - A203:2004/A1:2010 lub NO-84-A203:2020
2.2	Nici obszywające	poliestrowe nici rdzeniowe z oplotem bawełnianym o masie liniowej 24 tex \pm 4 tex o średniej minimalnej sile zrywającej 7,7 N w barwie i reemisji koloru ciemnozielonego nadruku tkaniny zasadniczej	PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002 NO-84-A203:2004 NO- 84 - A203:2004/A1:2010 lub NO-84-A203:2020
3	Wkład odzieżowy	tkanina z klejem o masie powierzchniowej 190 g/m ² \pm 10 g/m ²	specyfikacji technicznej producenta
4	Taśma samoszczepna	część haczykowa taśmy samoszczepnej w kolorze czarnym, o wymiarach dostosowanych do oznaki	PN-EN 12240:1999

Zestawienie elementów składowych oznaki identyfikacyjnej na nazwisko

Tablica 5 Lp.	Rodzaj materiału	Nazwa elementu	Ilość
1	Tkanina zasadnicza	część wierzchnia	1
2	Wkład odzieżowy (tkanina z klejem)	część środkowa	1
3	Taśma samoszczepna (haczykowa)	część spodnia	1
Razem		3	
Dopuszcza się stosowanie innej ilości wkładów odzieżowych o łącznej masie powierzchniowej nie większej niż 190 g/m ² \pm 10g/m ² .			

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

10 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Podstawowe wymagania wymiarowe oznak identyfikacyjnych podano w tablicy 8.

Tablica 8

Wymiary w milimetrach

Lp.	Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	Wartość	Dopuszczalne odchylenia ±
1	<i>l</i>	Długość oznaki identyfikacyjnej	100,0	2,0
2	<i>h</i>	Szerokość oznaki identyfikacyjnej	25,0	1,0
3	<i>b</i>	Szerokość obszycia	3,0	-
4	<i>h₁</i>	Wysokość liter	8,5	1,0

Wymagania stawiane wykonawcy:

1. Wykonawca powinien posiadać i przedstawić wraz z ofertą zaświadczenie wydane przez Komendanta WOBWSM, o posiadaniu wzoru zakładowego wyrobu (PUIW) zgodnego z obowiązującą w dniu uruchomienia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego Wdtt i wzorem do produkcji seryjnej z datą wystawienia późniejszą od daty zatwierdzenia WTU. (dwa zaświadczenia)
2. Na wyżej wymienione przedmioty Wykonawca udzieli gwarancji zgodnie z zapisem w umowie rozpoczynającym się od daty dostarczenia towaru do magazynu.
3. Wykonawca dostarczy przedmiot umowy do Zamawiającego na koszt własny, w godzinach między 8:00 a 15:00, do magazynu mundurowego 21 Bazy Lotnictwa Taktycznego, ul. Połczyńska 32, 78-301 Świdwin.
4. Zamawiający dostarczy listę nazwisk po wyłonieniu wykonawcy.
5. Termin realizacji zamówienia nie później niż 25.11.2024 r. w jednej dostawie.
6. Zamówienie dotyczy OZNAK IDENTYFIKACYJNYCH Z NAZWISKIEM DO UMUNDUROWANIA POŁOWEGO WZ 133A/MON – w ilości 3 800 szt. - zamówienie podstawowe.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zwiększania ilości zamówienia do 50 %.