

Załącznik nr 4.12.

Zadanie nr 12. Piaskarka kabinowa	
Wymagane parametry techniczne i funkcjonalno-użytkowe.	
I. Piaskarka kabinowa	<ol style="list-style-type: none"> Obudowa do piaskowania ciśnieniowego. Minimalna poj. kabiny 900 litrów. Konstrukcja zabezpieczona antykorozyjnie Wnętrze kabiny wyłożone tworzywem odpornym na ścieranie. Stół obrotowy. Obieg zamknięty ścierniwa Możliwość regulacji ciśnienia (czytelny manometr) Obieg powietrza gwarantujący bardzo dobrą widoczność podczas piaskowania. Możliwość użycia różnego rodzaju ścierniw m.in. śrutu. Sterowanie pedałem nożnym; Oświetlenie przestrzeni roboczej zapewniające dobrą widoczność. Minimalna nośność stołu 150 kg. Szczelna konstrukcja. Poziom hałasu max. 82 dB Stelaż do zawieszania elementów piaskowanych Rękawice robocze Maszyna musi zawierać w pakiecie: <ul style="list-style-type: none"> Skuteczny odpylacz, odciąg pyłów 5 x osłona wizjera 5 x osłona lamp LED; Dysza z węgliku wolframu Dyszę węglík boru 4 mm