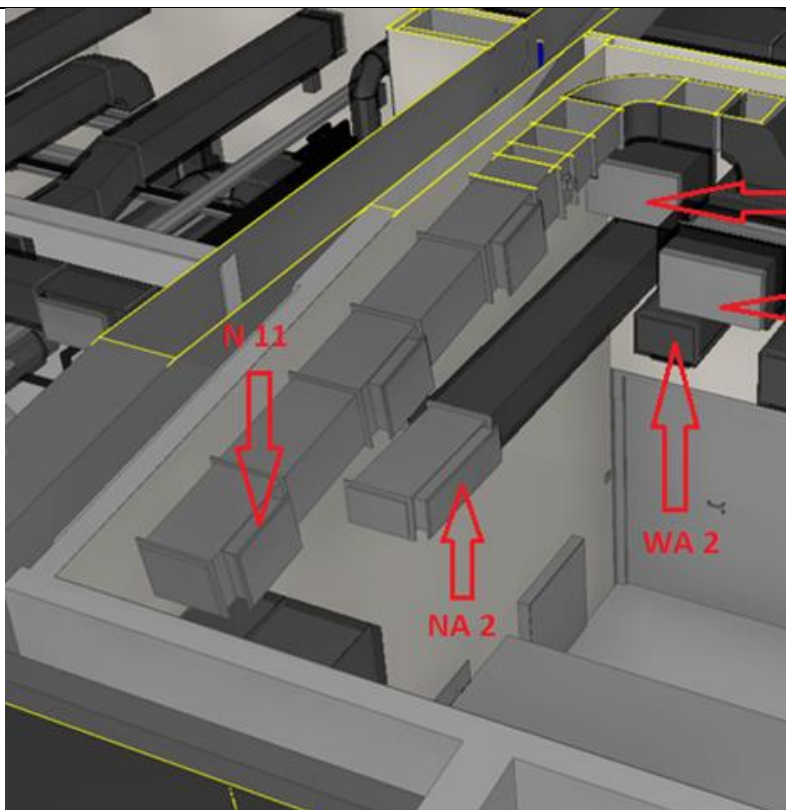


## Załącznik nr 4.3

**Zadanie nr 3. Lakiernia.**
**Wymagane parametry techniczne i funkcjonalno-użytkowe.**

<b>I. Lakiernia</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zamówienie obejmuje dostarczenie poniżej opisanych elementów wyposażenia wraz z ich montażem na miejscu u zamawiającego.</li> <li>2. Opis pomieszczenia / lakierni</li> <li>3. Powierzchnia pomieszczenia: 22,11 m<sup>2</sup> o kształcie trapezu prostokątnego o wymiarach: h: 601 cm, a: 256.5 cm, b: 480.5 cm.</li> <li>4. Wysokość pomieszczenia: od 517.8 do 447.6 cm.</li> <li>5. W pomieszczeniu na ścianie o wymiarze „b” znajduje się trójfazowe podłącze elektryczne pod ściankę lakierniczą 400W, IP20.</li> <li>6. Podłącza do nawiewu oraz odciagu zlokalizowane w górnej części ściany o wymiarze „a” (powyżej wejścia do pomieszczenia)</li> <li>7. Instalacja nawiewno-wywiewna, bez recyrkulacji.</li> <li>8. W momencie rozpoczęcia prac konserwacyjnych (lakierowanie elementów eksponatów) następuje:</li> <li>9. Wentylator wywiewny wentylacji bytowej pomieszczenia zostaje zatrzymany,</li> <li>10. Centrala wentylacyjna nawiewna zwiększa obroty silnika - bieg II (Vn=4600m<sup>3</sup>/h), N 11</li> <li>11. Przepustnica z siłownikiem zainstalowana na kanale nawiewnym wentylacji bytowej pomieszczenia jest w pozycji zamkniętej,</li> <li>12. Przepustnica z siłownikiem zainstalowana na kanale nawiewnym N 11 do modułów nawiewnych ściany lakierniczej jest w pozycji otwartej,</li> <li>13. Wentylator ściany lakierniczej pracuje (Vw=4600m<sup>3</sup>/h), podpięcie pod kanał W 11</li> <li>14. I próg detekcji – uruchomienie wentylacji awaryjnej w pomieszczeniu NA 2: Vnaw=1420m<sup>3</sup>/h, WA 2: Vwaw=1420m<sup>3</sup>/h;</li> <li>15. Zdj. 3D</li> </ol>



#### Szczegóły zamówienia:

16. Zapewnienie właściwego działania systemu nawiewno-wywiewnego.
17. Umieszczenie ścianki lakierniczej wraz z plenum nawiewnym wzdłuż ściany o wymiarze „b”
18. Doprowadzenie kanałów łączących wraz z adekwatnymi przyłączami do plenum nawiewnego oraz od ściany lakierniczej do odciągu.
19. Dobór odpowiednich wymiarów kanałów odprowadzających/doprowadzających powietrze uwzględniając parametry instalacji w budynku
20. Integracja z systemem BMS
21. Optymalizacja parametrów zamontowanych urządzeń w celu zapewnienia prawidłowego przepływu powietrza w trakcie eksploatacji
22. W lakierni wszystkie instalacje elektryczne, w tym m.in. oświetlenia muszą być wykonane w wersji EX.
23. Wyłącznik bezpieczeństwa EX.
24. Możliwość montażu skrzynki sterowniczej na zewnątrz, obok wejścia do lakierni.
25. Minimalne wymagania dot. ściany lakierniczej z odciągiem:
26. Certyfikat przeciwwybuchowy ATEX
27. Wentylator z zabezpieczeniem przeciw eksplozyjnym
28. Kłapy lub burty boczne poprawiające utrzymywanie czystości przy malowaniu dłuższych elementów
29. Minimalne powierzchnia robocza 1500x1500 mm

	<p>30. Wydajność 4600 m<sup>3</sup>/h</p> <p>31. Minimum dwustopniowa powierzchnia filtracyjna</p> <p>32. Komplet filtrów pozwalający na natychmiastowe rozpoczęcie pracy</p> <p>33. Sprawność filtracji pyłów min. 94%</p> <p>34. Minimalne wymagania dla plenum nawiewnego do ściany lakierniczej</p> <p>35. Certyfikat przeciwwybuchowy ATEX</p> <p>36. Do urządzenia z centrali dostarczane będzie ogrzane i przefiltrowane powietrze. Nadciśnienie: 4600 m<sup>3</sup>/h.</p> <p>37. Urządzenie ma Zapewnić „efekt kurtyny powietrznej” – nadciśnienie oraz gwarantować laminarny przepływ powietrza.</p> <p>38. Minimalne gabaryty nawiewu 1000x2000 mm</p> <p>39. Obudowa i kanały wykonane z blachy ocynkowanej</p> <p>40. Minimalne wymagania do oświetlenia w lakierni</p> <p>41. Natężenie światła w przestrzeni lakierowania min. 900lx</p> <p>42. Temperatura barwowa emitowanego światła maksymalnie zbliżona do neutralnej, w zakresie 4000K-4500K</p> <p>43. Współczynnik oddawania barw Ra ≥ 90</p> <p>44. Oprawy oświetleniowe wykonane ze szkła oraz z materiału łatwego do utrzymania w czystości</p> <p>45. Oprawy oświetleniowe przeciwwybuchowe EX</p> <p>46. Oświetlenie przestrzeni lakierowania zamontowane tak, aby podczas pracy lakiernik nie rzucał cienia na lakierowaną powierzchnię.</p>
<b>II. Stanowisko do mycia urządzeń lakierniczych</b>	<p>Uniwersalne stanowisko umożliwiające mycie pistoletów i innych urządzeń lakierniczych oraz przygotowywanie i mieszanie komponentów.</p> <p>1. Metalowy stół wykonany ze stali nierdzewnej, wyposażony w pionową nadstawkę, półkę górną i dolną</p> <p>Nadstawka wyposażona w: Wieszak magnesowy na drobne narzędzia</p> <p>2. Wieszaki do pistoletów natryskowych min 3 szt.</p> <p>3. Wieszak na papier ręcznikowy umieszczony poniżej blatu</p> <p>4. Błat wyposażony w otwór zlewowy z kratownicą</p> <p>5. Minimalne wymiary: dł. 120 cm, szer. 55 cm, wys. wraz z nadstawką 150 cm.</p>