

**OPIS
MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH
WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO**

dla MOPS Puszczykowo

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów mebli w zakresie +/- 3%.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

W celu potwierdzenia, że dostarczone produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym, Zamawiający wezwie wykonawcę którego oferta zostanie najwyżej oceniona do złożenia następujących dokumentów:

1. Wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
2. W przypadku mebli płytowych należy przedstawić próbki płyt.
3. W przypadku mebli tapicerowanych należy przedstawić próbki tkanin oraz atesty potwierdzające wymaganą wytrzymałość tkanin na ścieranie. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
4. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów, należy przedstawić kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu.

Uwaga – przykładowe zdjęcia mebli mogą odbiegać od wymagań Zamawiającego przedstawionych w opisie. Nadrzędny jest opis.

BIURKA PRACOWNICZE



Produkt fabrycznie nowy.

Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych dwoma wspornikami podbłatowymi.

Stoła wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.

Kolumna nogi wykonana z profilu 60x30mm.

Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60x30mm.

Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi. Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.

Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.

Łączenie belek podbłatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wciągają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.

Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor aluminium – do potwierdzenia i akceptacji przez Zamawiającego.

Przestrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm..

Blat wykonany z płyty o grubości 25mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

Kolorystyka blatów do ustalenia z Zamawiającym z dekorów: akacja, dąb, orzech, grafit, jasnoszary, beż lub biały.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

W blacie biurka muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

W blacie biurka musi być zamontowana przelotka kablowa plastikowa fi 80mm.

Zestawienie rozmiarów oraz kolorystyki biurek:

B1 – Biurko proste o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740 mm, blat płyta akacja Pfeleiderer R38002 VV (lub równoważna), stelaż aluminium; jeden okrągły przepust kablowy fi 80 mm kolor szary

B2 – Biurko proste o wymiarach: szerokość 1800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740 mm, blat płyta akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna),, stelaż aluminium; jeden okrągły przepust kablowy fi 80 mm kolor szary

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08.

BIURKA GABINETOWE B3 WSPARTE NA SZAFCE



Produkt fabrycznie nowy.

Biurko o wymiarach : szerokość 1800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 750 mm.

Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego, które poziomują biurko w zakresie +/- 10mm.

Stelaż biurka to konstrukcja metalowa malowana proszkowo na kolor aluminium – do potwierdzenia i akceptacji przez Zamawiającego.

Noga stołu wykonana z profilu ze stali stożkowo walcowanej, giętej. Średnica części górnej nogi fi50mm- zmniejszająca się ku dołowi- część dolna nogi to średnica fi25mm.

Nogi zamontowane pod kątem 15 stopni do płaszczyzny blatu.

Każda noga wykończona nakładką chromowaną wychodzącą poza obrys profilu, zamontowaną na dole nogi.

Nakładka musi być metalowa chromowana - nie dopuszcza się elementów plastikowych.

Nogi spawane za pomocą profilu o wymiarach 60x30 mm.

Łączenie belek podblatowych z profilem łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili.

Belka łącząca posiada specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika

Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane czy też spawanego.

Blat wykonany z płyty o grubości 18mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=2\text{mm}$.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

W blacie biurko zamontowana przelotka kablowa z tworzywa o przekroju $\phi 80\text{mm}$.

Biurko wsparte na szafce: z jednej strony znajduje się para nóg, z drugiej strony brak nóg, stelaż przygotowany do montażu na szafce do wsparcia biurka.



Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
2. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

SZAFKA PODBIURKOWA

Szafka o wymiarach : szerokość 1600 mm, głębokość 420 mm, wysokość 663 mm.

Korpus i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.

Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=2\text{mm}$.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Korpusy szafek fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości. Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

Szafka podzielona na 3 części: część z szufladami, część otwarta, część zamykana drzwiami skrzydłowymi.

W szafie zamontowane 3 szuflady. Rama szuflad metalowa, dno płytowe.

Szuflady posiadają prowadnice z mechanizmem miękkiego domyku i funkcją wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.

Szuflady mają system zabezpieczający przed równoczesnym otwarciem kilku szuflad. Szuflady zamykane zamkiem centralnym.

Drzwi skrzydłowe wyposażone są w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

2 półki o grubości 18 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32 mm na całej wysokości korpusu.

W frontach płytowych zamontowane poziomo uchwyty metalowe o rozstawie 128 mm.

Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra.

Szafka na stopkach regulacyjnych H30 mm z możliwością poziomowania.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.
2. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.



DOSTAWKA DO BIUREK



Produkt fabrycznie nowy.

Błat wykonany z płyty o grubości 25mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=2\text{mm}$.

Kolorystyka blatów do ustalenia z Zamawiającym z dekorów: akacja, dąb, orzech, grafit, jasnoszary, beż lub biały.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.

Do blatu przymocowane 4 blachy montażowe.

Dostawka musi posiadać stałą wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm. Dostawka podparta na dwóch nogach wykonanych z profilu o przekroju prostokątnym 30x60 mm.

Elementy metalowe malowane proszkowo na kolor aluminium – do potwierdzenia i akceptacji przez Zamawiającego.

Zestawienie rozmiarów oraz kolorystyki dostawek:

D1 – Dostawka łukowa o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 500 mm, wysokość 740 mm, blat płyta akacja Pflleiderer R38002 VV (lub równoważna), stelaż aluminium; dostawka podparta na dwóch nogach

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08.
2. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

KONTENER PODBIURKOWY KT1



Produkt fabrycznie nowy.

Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach: szerokość 448 mm, głębokość 600 mm, wysokość 530 mm.

Kontener wykonany z płyty o grubości 18 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Krawędzie korpusu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8 mm i promieniu 2 mm.

Krawędzie wieńca górnego oraz frontów zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2 mm.

W przypadku wieńca górnego oraz frontów z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA.

Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892.

Korpus fabrycznie sklejonny, zmontowany i dostarczany w całości. Nie dopuszcza się montażu / sklejanie kontenera na miejscu.

Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości 36 mm.

Kontener posiada 3 szuflady na prowadnicach rolkowych. Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.

Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.

W kontenerze zamontowany zamek centralny (z dwoma kluczami), który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

LADA RECEPCYJNA



Produkt fabrycznie nowy.

Lada o wymiarach: szerokość 2000 mm, wysokość 1100 mm.

Front lady wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1.

Błat roboczy z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm .
W narożnikach blatu wycięcia na okablowanie.

Wszystkie krawędzie elementów płytowych lady (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=2\text{mm}$.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Błat górny oraz boki lady wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości 25 mm.

Front lady z profilem dekoracyjnym i cokołem.
Cokół lady wykonany w kolorze aluminium szczotkowanego.

Nogi podpierające blat roboczy metalowe wykonane z profilu 50x50 mm malowane proszkowo.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

PARAMETRY SYSTEMOWYCH SZAF AKTOWYCH I UBRANIOWYCH

Produkty fabrycznie nowe.

Korpus i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwi wykorzystanie szaf jako wolnostojące. Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.

Wszystkie krawędzie mają być zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem ma gwarantować odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Korpusy szaf mają być fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. Nie dopuszcza się montażu / sklejanie szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

Drzwi płytowe mają być zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° .

Do frontów płytowych mają być zamontowane uchwyty o rozstawie 128 mm.

Szafa ma posiadać możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.

Szafa ma być wyposażona w półki płytowe o grubości min 18 mm (dla szaf o szerokości do 800 mm), max 25 mm (dla szaf o szerokości 1000 mm i większej) zabezpieczonych przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

Drzwi skrzydłowe szafy mają być wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

Szafka przybiurkowa z żaluzją z tworzywa sztucznego o profilu 8 mm biegnącą w prowadnicach wykonanych z tworzywa sztucznego.

W drzwiach żaluzjowych zamontowany zamek ryglowy z wymiennym cylindrem i listwą zamkową. Do frontu ma być zamontowany uchwyt o rozstawie 128 mm.

Wymaga się, aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy blokujący drzwi w 3 punktach (w szafkach niskich w 2 punktach). Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.

System umożliwi w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania - rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników. Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.

Kolorystyka szaf do ustalenia z Zamawiającym z dekorów: akacja, dąb, orzech, grafit, jasnoszary, beż lub biały.

Wymagane atesty i dokumenty :

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2,-3:2004-11; DIN EN

14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV Regel 108-007:2006-09 w oparciu; DGUV/IBA2017-12; PfG EK5/AK3;:2008-02; EK5/AK3- 13-03; EK5 13-11; EK 2:1996-04; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbots V:2017-01; BedGgstV:2016-02; Prod GS:2011-11.

3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.
4. Certyfikat bezpieczeństwa LGA na zawiasy Blum jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 15570/08.08, 2 PfG Q2309/10.12.

Zestawienie rozmiarów oraz rodzajów szaf i kolorystyki:

SA1 – szafa aktowa o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 420 mm, wysokość: 2250 mm.

Szafa ma być wykonana z płyty akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna). Szafa ma posiadać 5 półek (6 przestrzeni aktowych).



SA2 – szafka aktowa przrybiurkowa o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 420 mm, wysokość: 740 mm.

Szafa ma być wykonana z płyty akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna). Szafa ma posiadać 1 półkę (2 przestrzenie aktowe).



SU1 – szafa ubraniowa o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 420 mm, wysokość: 2250 mm.

Szafa ma być wykonana z płyty akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna). Szafa ma posiadać 1 półkę i wieszak ubraniowy wysuwany (typu puzon).



STÓŁ ST2



Produkt fabrycznie nowy.

Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok biurka i skręconych dwoma wspornikami podblatowymi.

Stała wysokość 740 mm ze stopkami poziomującymi z tworzywa sztucznego +10 mm.

Kolumna nogi wykonana z profilu 60x30mm.

Dwie kolumny nogi połączone za pomocą profilu 60x30mm.

Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm.

Łączenie belek podblatowych z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika.

Cała konstrukcja malowana proszkowo na kolor aluminium – do potwierdzenia i akceptacji przez Zamawiającego.

Przeźrzeń pomiędzy blatem a stelażem wynosi 13 mm..

Blat wykonany z płyty o grubości 25mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

Kolorystyka blatów do ustalenia z Zamawiającym z dekorów: akacja, dąb, orzech, grafit, jasnoszary, beż lub biały.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe - blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Zestawienie rozmiarów oraz kolorystyki biurek:

ST2 – stół prosty o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740 mm, blat płyta akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna), stelaż aluminium;

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
2. Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK5/13-11; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; BedGgstV:2016; ProdSG:2011; EK5.3 PfG:13-02:2014.
3. Certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 527-1:2011; PN-EN 527-2+A1:2019-08.

STOŁY z UCHYLNYM BLATEM



Produkt fabrycznie nowy.

Stelaż o konstrukcji stalowej, samonośnej. Stelaż składa się z zespawanych ze sobą elementów. Wszystkie elementy metalowe stelaża malowane proszkowo na kolor aluminium – do potwierdzenia i akceptacji przez Zamawiającego.

Kolumna nogi stalowej o wymiarze \varnothing 60 mm zespawana ze stelażem. Połączenie nogi i stopy musi odbyć się w środku profilu.

Blat wykonany z płyty o grubości 25mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Kolorystyka blatów do ustalenia z Zamawiającym z dekorów: akacja, dąb, orzech, grafit, jasnoszary, beż lub biały.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Do kolumny nogi przykręcona głowica z tworzywa sztucznego, do której przykręcony jest blat. Głowica wyposażona w mechanizm uchylania blatu o 90 stopni z funkcją blokady. Uchylenie blatu stołu musi odbywać się bez używania dodatkowych narzędzi.

Mobilny stół konferencyjny powinien posiadać 4 kółka w tym 2 z wbudowanym hamulcem.

Stoły wyposażone w system metalowych elementów przykręcanych za pomocą śruby do blatu, pozwalających na trwałe i szybkie łączenie stołów między sobą bez dodatkowych narzędzi.

Konstrukcja stołu musi umożliwiać jego sztaplowanie szeregowo.



Zestawienie rozmiarów oraz kolorystyki biurek:

ST5 – stół prosty z uchylnym blatem o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740 mm, blat płyta akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna), stelaż aluminium;

ST6 – stół prosty z uchylnym blatem o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740 mm, blat płyta akacja Pfleiderer R38002 VV (lub równoważna), stelaż aluminium;

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

FOTEL F1



Produkt fabrycznie nowy.

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 585 mm
- Szerokość oparcia 585 mm
- Wysokość kanapy 790 mm
- Głębokość siedziska 530 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 365 mm
- Szerokość całkowita 810 mm
- Głębokość całkowita 830 mm
- Elementy boków o szerokości 120 mm

Technologia wykonania – wymagania:

Fotel powinien posiadać:

- Szkielet fotela wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste
- Pianka o cechach trudnopalnych
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku.
- Elementy boczne opadające do przodu.
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel.
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż malowany proszkowo o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm.
- Płoży montowane do elementów bocznych.
- Możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk.

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład : 100% poliester
- Gramatura 402 g/m²
- Ścieralność : 100.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BS 5852:Part 1
- Odporność na światło 5
- Odporność na pilling 4

Tkanina w minimum 10 kolorach. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych potwierdzające wytrzymałość na obciążenie siedziska 160 kg.
2. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
4. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale
5. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą BS 5852 Part 1:1979 (papieros).
6. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

SOFA F2



Produkt fabrycznie nowy.

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 1220 mm
- Szerokość oparcia 1220 mm
- Wysokość kanapy 790 mm
- Głębokość siedziska 530 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Wysokość oparcia 365 mm
- Szerokość całkowita 1440 mm
- Głębokość całkowita 830 mm
- Elementy boków o szerokości 120 mm

Technologia wykonania – wymagania:

Fotel powinien posiadać:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste
- Pianka o cechach trudnopalnych
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku.
- Elementy boczne opadające do przodu.
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż sofa.
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż malowany proszkowo o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm.
- Płoży montowane do elementów bocznych.
- Możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk.

Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład : 100% poliester
- Gramatura 402 g/m²
- Ścieralność : 100.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BS 5852:Part 1
- Odporność na światło 5
- Odporność na pilling 4

Tkanina w minimum 10 kolorach. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych potwierdzające wytrzymałość na obciążenie siedziska 160 kg.
2. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
4. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale
5. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą BS 5852 Part 1:1979 (papieros).
6. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

FOTEL F3



Produkt fabrycznie nowy.

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita 745 mm
- Szerokość krzesła 645 mm
- Głębokość krzesła 655 mm
- Głębokość siedziska 535 mm
- Wysokość siedziska 395 mm
- Wysokość oparcia 375 mm
- Szerokość siedziska 570 mm
- Szerokość oparcia 470 mm
- Wysokość do podłokietnika 615 mm

Technologia wykonania – wymagania:

Fotel powinien posiadać:

- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko.
- Oparcie najwyższe w środkowej części .
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.
- Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o właściwościach trudno-zapalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko o wyraźnych krawędziach bocznych określających grubość tych elementów.
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka).
- Stelaż czteronożny malowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm.
- Pod siedziskiem nogi skrzyżowane przekątnie ustawione pod kątem do podłoża rozszerzają się ku dołowi.

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład : 100% poliester
- Gramatura 402 g/m²
- Ścieralność : 100.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BS 5852:Part 1
- Odporność na światło 5
- Odporność na pilling 4

Tkanina w minimum 10 kolorach. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

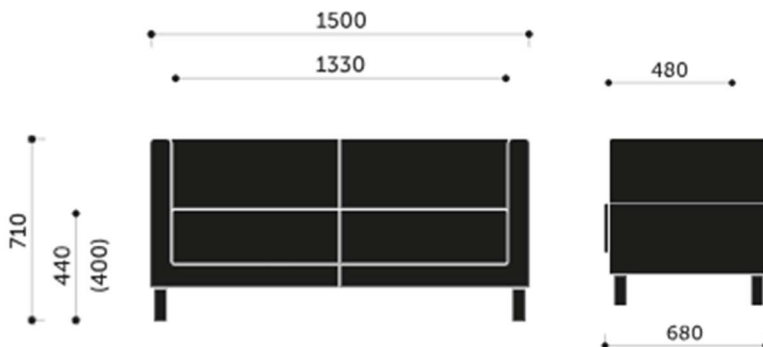
Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-03 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli nieodmowych.
2. Sprawozdanie musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
4. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale
5. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą BS 5852 Part 1:1979 (papieros).
6. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

SOFA F4



Wymiary:



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowana tkaniną obiciową, wsparta na 4 metalowych nogach, malowanych proszkowo na kolor metalik.

Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczających z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.

Stelaż stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³. Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową.

Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester
- Gramatura: 300 g/m²
- Odporność na ścieranie: na poziomie 110 000 cykli Martindale'a
- Odporności na piling: 5
- Odporność na światło: 4-5
- Trudnopalność: zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

Tkanina w minimum 10 kolorach. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

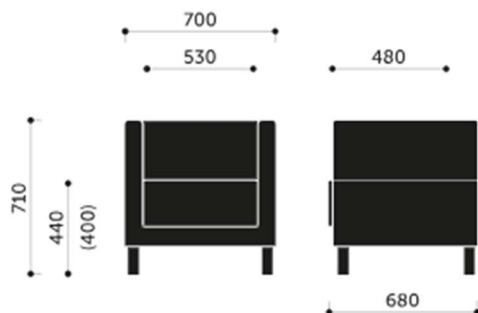
Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 110 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021- 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (równoważnik płomienia zapałki).
3. Certyfikat potwierdzający zgodność z normą PN EN 16139:2013-07, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
4. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał i dostarczył certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.

FOTEL F5



Wymiary:



Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Klasyczna fotel wypoczynkowy o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na 4 metalowych nogach, malowanych proszkowo na kolor metalik.

Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczających z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.

Stelaż stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³.

Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową.

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester
- Gramatura: 300 g/m²
- Odporność na ścieranie: na poziomie 110 000 cykli Martindale'a
- Odporności na piling: 5
- Odporność na światło: 4-5
- Trudnopalność: zgodnie z normą EN 1021 część 1 i 2

Tkanina w minimum 10 kolorach. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik tkaniny celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 110 000 cykli Martindale
2. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021–1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (równoważnik płomienia zapalnika).
3. Certyfikat potwierdzający zgodność z normą PN EN 16139:2013-07, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
4. Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał i dostarczył certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.

KRZESŁO OBROTOWE K1



Produkt fabrycznie nowy.

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach:

- Wysokość całkowita 1025 mm – 1085 mm
- Szerokość całkowita 750 mm
- Głębokość całkowita 675 mm
- Szerokość oparcia 470 mm
- Szerokość siedziska 480 mm
- Wysokość siedziska 410mm -510 mm
- Wysokość oparcia 590 mm
- Głębokość siedziska 425-470 mm
- Średnica podstawy 700 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 165 mm – 245 mm

Technologia wykonania – wymagania:

- Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym.
 - Elementy plastikowe wykonane są z wysokiej jakości tworzywa PA w 70% pochodzącego z recyklingu - certyfikat Global Recycled Standard.
 - Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany.
 - Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy, posiada mocowane do dwóch poprzeczek regulowane w zakresie wysokości podparcie lędźwiowe.
 - Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej).
 - Siedzisko posiada wyraźne powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny.
 - Siedzisko wykonane na bazie plastikowej zbrojonej formatki oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnopalnych. Nie dopuszcza się siedziska na bazie sklejki.
 - W piance siedziska precyzyjnie określone zagłębienia stożkowe poprawiające komfort osoby siedzącej zwiększając elastyczność i miękkość siedzenia.
3. Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku.
 4. Kółka miękkie o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na podłogi twarde.
 5. Podłokietniki plastikowe z miękką nakładką PU i regulacją 3D: wysokość 80 mm, przód – tył 50 mm oraz obrót nakładki 16 stopni .
 6. Mechanizm synchroniczny z wysuwem siedziska obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z szybkim dopasowaniem do ciężaru siedzącego i z możliwością blokowania oparcia w czterech pozycjach. Regulacja sprężyny oparcia za pomocą bocznego pokręta. Nie dopuszcza się zastosowania pionowej sprężyny pod siedziskiem.

Oparcie krzesła posiada membranę o strukturze 3D o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 100% Polyester ,
- Ścieralność : 70 000 cykli Martindale
- Trudnopalność wg BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Piling 5 wg EN ISO 12945-2
- Gramatura 328 g/m2

Membrana dostępna w minimum 6 kolorach, w tym jasnozielony, niebieski i szary. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m2
- Odporność na światło 6

Tkanina dostępna w minimum 10 kolorach, w tym jasnozielony, niebieski i szary. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg .
2. Sprawozdanie musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MRiPS z 18 października 2023 zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe.
4. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel stosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
5. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale
6. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (równoważnik płomienia zapalniczki).
7. Wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

KRZESŁO OBROTOWE Z ZAGŁÓWKIEM K3



Produkt fabrycznie nowy.

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, o wymiarach:

- Wysokość całkowita 1175 mm – 1250 mm
- Szerokość całkowita 750 mm
- Głębokość całkowita 675 mm
- Szerokość oparcia 470 mm
- Szerokość siedziska 480 mm
- Wysokość siedziska 410mm -510 mm
- Wysokość oparcia 590 mm
- Głębokość siedziska 425-470 mm
- Średnica podstawy 700 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 165 mm – 245 mm

Technologia wykonania – wymagania:

- Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym.
 - Elementy plastikowe wykonane są z wysokiej jakości tworzywa PA w 70% pochodzącego z recyklingu - certyfikat Global Recycled Standard.
 - Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej membrany.
 - Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy, posiada mocowane do dwóch poprzeczek regulowane w zakresie wysokości podparcie lędźwiowe.
 - Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej).
 - Siedzisko posiada wyraźne powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny.
 - Siedzisko wykonane na bazie plastikowej zbrojonej formatki oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnopalnych. Nie dopuszcza się siedziska na bazie sklejki.
 - W piance siedziska precyzyjnie określone zagłębienia stożkowe poprawiające komfort osoby siedzącej zwiększając elastyczność i miękkość siedzenia.
 - Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony z przodu tkaniną, a z tyłu panel plastikowy.
 - Zagłówek posiada mechanizm regulacji wysokości 60 mm, który jest ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu oraz odchyła do tyłu w zakresie kąta 75 stopni.
 - Zagłówek jest wysunięty do przodu tak, aby użytkownik w pozycji pionowej nie musiał wychylać głowy do tyłu aby podeprzeć kręgosłup szyjny.
7. Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku.
 8. Kółka miękkie o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na podłogi twarde.
 9. Podłokietniki plastikowe z miękką nakładką PU i regulacją 3D: wysokość 80 mm, przód – tył 50 mm oraz obrót nakładki 16 stopni .

10. Mechanizm synchroniczny z wysuwem siedziska obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z szybkim dopasowaniem do ciężaru siedzącego i z możliwością blokowania oparcia w czterech pozycjach. Regulacja sprężyny oparcia za pomocą bocznego pokrętła. Nie dopuszcza się zastosowania pionowej sprężyny pod siedziskiem.

Oparcie krzesła posiada membranę o strukturze 3D o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 100% Polyester ,
- Ścieralność : 70 000 cykli Martindale
- Trudnopalność wg BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2
- Piling 5 wg EN ISO 12945-2
- Gramatura 328 g/m2

Membrana dostępna w minimum 6 kolorach, w tym jasnozielony, niebieski i szary. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m2
- Odporność na światło 6

Tkanina dostępna w minimum 10 kolorach, w tym jasnozielony, niebieski i szary. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normami PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
2. Sprawozdanie musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MRiPS z 18 października 2023 zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe.
4. Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzesel stosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
5. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale.
6. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (równoważnik płomienia zapalnika).
7. Wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

KRZESŁO KONFERENCYJNE K2



Produkt fabrycznie nowy.

Krzesło stacjonarne na czterech nogach bez podłokietników.

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 820 mm
- Szerokość krzesła 550 mm
- Szerokość siedziska 455 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość krzesła 530 mm
- Głębokość siedziska 460 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Wysokość oparcia 370 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa o właściwościach trudnopalnych.
- Oparcie w całości wykonane z tworzywa w kolorze do ustalenia z Zamawiającym z palety 5 kolorów.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko wykonane w całości z tworzywa w kolorze do ustalenia z Zamawiającym z palety 5 kolorów.
- Siedzisko wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Możliwość wykonania siedziska w dwóch kolorach plastiku inny na siedzisku i inny kolor maskownicy.
- Siedzisko tapicerowane pianką i tkaniną również o właściwościach trudnopalnych.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż czteronożny wykonany ze stalowej rury o średnicy 18 mm.
- Stelaż malowany proszkowo w kolorze do ustalenia z Zamawiającym.
- Nogi zakończone plastikowymi stopkami.
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem siedziska.

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

Tkanina dostępna w minimum 10 kolorach, w tym jasnozielony, niebieski i szary. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
2. Sprawozdanie powyższe musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
4. Oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
5. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale.
6. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (równoważnik płomienia zapalniczki).
7. Wymaga się, aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

KRZESŁO KONFERENCYJNE Z PODŁOKIETNIKAMI K4



Produkt fabrycznie nowy.

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami.

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 835 mm
- Szerokość krzesła 580 mm
- głębokość krzesła 520 mm
- Szerokość siedziska 405 mm
- Szerokość oparcia 395 mm
- Wysokość siedziska 445 mm
- Wysokość oparcia 405 mm
- Głębokość siedziska 435 mm
- Podłokietniki na wysokości 655 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania nie mniej niż 6 szt.
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany pianką i tkaniną.
- Tapicerka zszywana z dwóch formatek tkaniny stanowiących przód i tył.
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska ze sklejki o właściwościach trudnopalnych i nietoksycznych.
- Tapicerka wykonana na bazie ciętej pianki trudnopalnej.
- Stelaż wykonany ze stalowej malowanej proszkowo rury o średnicy 18x2 mm.
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem zaślepione przegubowymi stopkami na twarde podłoże.
- Nogi wystają poza obrys siedziska.
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnej nogi, wykończone nakładką z czarnego PU.
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia.
- Pod siedziskiem panel dystansowy zapobiegający odkształceniom tapicerki krzesła poniżej podczas sztaplowania.

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliester 92% +Acryl 8%

- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

Tkanina dostępna w minimum 10 kolorach, w tym jasnozielony, niebieski i szary. Oferent zobowiązany jest załączyć wzornik celem wyboru i akceptacji przez Zamawiającego.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg .
2. Sprawozdanie powyższe winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
4. Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988.
5. Oświadczenie producenta, że w danej partii krzeseł stosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych, z datą nie starszą niż 30 dni przed datą składania ofert.
6. Raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min. 150 000 cykli Martindale.
7. Raport z badania zapalności tkaniny zgodnie z normą EN 1021– 1 (tłący papieros), EN 1021 – 2 (równoważnik płomienia zapalniczki).
8. Wymaga się, aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

KRZESŁO UNIWERSALNE K5



Produkt fabrycznie nowy.

Krzesło stacjonarne na 4 nogach.

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita krzesła 800 mm
- Szerokość całkowita krzesła 540 mm
- Głębokość całkowita krzesła 525 mm
- Szerokość siedziska 445 mm
- Szerokość oparcia 420 mm
- Głębokość siedziska 425 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość oparcia 350 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania min. 20 sztuk.
- Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o obłym kształcie, w kolorze do ustalenia z Zamawiającym z palety min. 5 kolorów.
- Kubełek jest bardzo elastyczny, a oparcie mocno ugina się pod naciskiem pleców.
- Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 130 mm x 45 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła.
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyprofilowane w dwóch płaszczyznach.
- Plastik na oparciu i siedzisku z przodu posiada wyraźnie wyodrębnioną chropowatą powierzchnię. Boczne elementy kubełka są gładkie.
- Kubełek plastikowy trudnopalny.
- Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 19 mm.
- Stelaż o kształcie odwróconej litery V.
- Stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie klina.
- Stopki przedłużone do wewnątrz krzesła posiadają łukowy kształt odpowiadający średnicy rury stelaża. Ten kształt ułatwia sztaplowanie i dystansuje stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzesel.
- Stelaż mocowany jest wyłącznie pod siedziskiem.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 12727:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 160 kg.
2. Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1021-1:2014-12 i PN-EN 1021-2:2014-12 dotyczącą trudnopalności kubełka siedziska.

3. Sprawozdania musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
4. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

ŁAWKI POCZEKALNIOWE Ł1 i Ł2



Produkt fabrycznie nowy.

ławki poczekalniowe – 3 i 4-osobowe.

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 455 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość siedziska 460 mm
- Wysokość siedziska 410 mm
- Wysokość oparcia 370 mm

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki 3-osobowej Ł2:

- Szerokość całkowita 1685 mm
- Głębokość całkowita 550 mm
- Wysokość całkowita 820 mm

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki 4-osobowej Ł1:

- Szerokość całkowita 2155 mm
- Głębokość całkowita 550 mm
- Wysokość całkowita 820 mm

ławki muszą posiadać 3 lub 4 siedziska o następujących cechach:

- Każde siedzisko stanowi osobny, niezależny element ławki.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu.
- Siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa o właściwościach trudnopalnych.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż wykonany na bazie stalowej belki poziomej malowanej proszkowo na czarno z użyciem kształtownika profilu prostokątnym i o przekroju 40x80 oraz nóg z czarnego nylonowego polimeru w kształcie odwróconej litery V o dużej wytrzymałości.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 12727:2016-12, PN-EN 13200-4:2007, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych potwierdzające m.in. wytrzymałość na obciążenie siedziska 200 kg.
2. Sprawozdanie powyższe musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Sprawozdanie z badań zapalności plastiku wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014.
4. Wymaga się, aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

STOLIK KAWOWY ST3



Produkt fabrycznie nowy.

Stolik okolicznościowy prostokątny.

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita 540 mm
- Szerokość całkowita 700 mm
- Głębokość całkowita 780 mm
- Błat 700 mm x 700 mm

Stolik powinien posiadać:

- Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m^3 , klasa higieniczności E1. Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji i wyboru przez Zamawiającego.
- Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 2 mm.
- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40 mm x 5 mm i ramy pod blatem z kształtownika o profilu 35 mm x 15 mm, malowany proszkowo.
- Stelaż posiada dwie symetryczne płozy.
- Płozy zwężają się ku górze z wymiaru szerokości 780 mm do 700 mm.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 12521:2016-02.
2. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
3. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

STOLIK KAWOWY ST4



Produkt fabrycznie nowy.

Stolik okolicznościowy okrągły , niski na 4 nogach

Wymagane wymiary:

- Wysokość 450 mm
- Szerokość 650 mm
- Blat o średnicy 650 mm

Stolik musi posiadać :

- Stelaż czteronożny malowany proszkowo wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm.
- Nogi ugięte pod kątem prostym pod blatem w układzie krzyża.
- W połowie wysokości stelaża nogi połączone krzyżem z prętów o średnicy 11 mm przy czym końcówki prętów przechodzą na przelot nogi.
- Blat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, klasa higieniczności E1. Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji i wyboru przez Zamawiającego.
- Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 1 mm.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

STÓŁ KUCHENNY ST1



Produkt fabrycznie nowy.

Stół o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 750 mm.

Stół na 4 nogach. Nogi stołu wykonane z rurki stalowej o przekroju 32 mm, o grubości 1,5 mm malowane proszkowo.

Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.

Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

ANEKSY KUCHENNE ZAB2, ZAB4, ZAB5, ZAB6



widok poglądowy

Produkty fabrycznie nowe.

Wymiary: wg projektu.

Korpusy szafek, wieńce górne, dolne i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

Ściany tylne szafek wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy o grubości 8 mm.

Korpusy, wieńce górne i dolne zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8mm i promieniu 2mm.

Fronty zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu 2mm.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

Korpusy szafek fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości. Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafki na miejscu.

Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110° z miękkim domykiem.

Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.

Półki płytowe o grubości 18 mm posiadające zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.

Półki zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8mm i promieniu 2mm.

W szafkach zlewozmywakowych belka konstrukcyjna.

Szuflady metalowe w kolorze antracytowym o głębokości 450 mm z pełnym wysuwem.

W szufladach wymagane prowadnice z mechanizmem miękkiego domyku posiadające funkcję wyhamowania szuflady oraz automatycznego dociągu przy zamykaniu.

Górne szafki muszą być montowane na listwie montażowej.

Do każdej szafki górnej wymagane 2 zawieszki meblowe.

W szafkach dolnych wymagane uchwyty krawędziowe.

W szafkach górnych wymagana wydłużona krawędź frontu o 20 mm.

Szafki dolne na nóżkach meblowych posiadających regulację od 90 do 120 mm.

Szafki dolne na cokole płytowym o wysokości 100 mm, wykończonym uszczelką. Cokół mocowany do nóżek.

Blaty postformowalne o grubości 38 mm i głębokości 600 mm wykonane z płyty wiórowej i laminatu dekoracyjnego.

Panele ścienne wykonane z płyty wiórowej o grubości 8 mm, obustronnie pokryty laminatem wykonany z płyty wiórowej i laminatu dekoracyjnego.

Wybrany Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zabudów zobowiązany jest wykonać dokładne pomiary oraz zatwierdzić z Zamawiającym szczegółowy projekt zabudów oraz kolorystykę. Wykonawca ma potwierdzić te ustalenia na piśmie.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Wymaga się, aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

SZAFA / ZABUDOWA ZAB1, ZAB3

Wymiary: wg projektu.

Zabudowy mają być wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości min 18 mm, klasa higieniczności E1

Wybrany Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zabudów zobowiązany jest wykonać dokładne pomiary oraz zatwierdzić z Zamawiającym szczegółowy projekt zabudów oraz kolorystykę. Wykonawca ma potwierdzić te ustalenia na piśmie.

REGAŁ MAGAZYNOWY R1



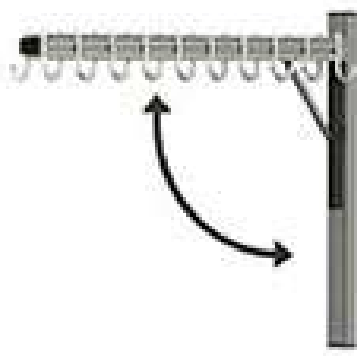
Regały o wymiarach: szerokość 950 mm, głębokość 510 mm, wysokość 2480 mm.

Produkt fabrycznie nowy.

Regał magazynowy. Komplet regału tworzą cztery słupy nośne perforowane co 50mm, wykonane z blachy oraz 5 półek profilowanych z blachy o grubości 0,8mm. Całość skręcana śrubami malowana farbami proszkowymi (epoksydowo- poliestrowymi) w kolorze regału.

Regały w kolorze białym lub szarym - do decyzji Zamawiającego.

WIESZAK UBRANIOWY ŚCIENNY SKŁADANY W1



Wieszak ścienny składany, wytrzymała konstrukcja, 20 haków, po 10 z każdej strony.
Profile metalowe malowane proszkowo na kolor metalik lub czarny.

Udźwig do 150 kg, długość wieszaka 55 cm.



PÓŁKA Z WIESZAKAMI P1



Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary:

Szerokość 1194 mm, głębokość 250 mm, wysokość 400 mm.

Wyposażona w 6 podwójnych wieszaków oraz 6 przegródek na rzeczy.
Wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm, dekor klon. Narożniki zaokrąglone.
Panel tylny – kolor popiel.

Kolorystyka do potwierdzenia z Zamawiającym.

Półkę szatniową należy przykręcić do ściany na kołki rozporowe odpowiedniej wielkości, dostosowanej do rodzaju ściany.

PÓŁKA NA BUTY P2



Produkt fabrycznie nowy.

Wymiary:

Szerokość 1194 mm, głębokość 350 mm, wysokość 500 mm.

Półka na buty, wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm, dekor klon.

Kolorystyka do potwierdzenia z Zamawiającym.

Pręty aluminiowe fi 6 - 6 szt.

Konstrukcję mebla wzmacnia ściana tylna wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm.
Posiada 6 przestrzeni, przystosowanych na dziecięce buty.

STOLIK SZKOLNY STS1



Produkt fabrycznie nowy.

Stolik o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość – rozmiar 5 (710 mm) lub 6 (760 mm).

Stół świetlicowy, blat płyta wiórkowa obustronnie melaminowana o grubości 18 mm kolor biały, jasnoszary lub bukowy.

Pod blatem rama metalowa spawana o przekroju 40x20 mm, do której przykręcone są cztery nogi okrągłe o średnicy 32 mm. Każda noga przykręcona jest na dwie śruby M8.

Stelaż malowany proszkowo na kolor aluminiowy.

Kolorystyka stolików do potwierdzenia z Zamawiającym.

Stolik posiada również regulację poziomu.

STOLIK SZKOLNY NISKI STS2



Produkt fabrycznie nowy.

Stolik o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 800 mm, wysokość – rozmiar 2 (530 mm) lub 3 (590 mm).

Stół świetlicowy, blat płyta wiórkowa obustronnie melaminowana o grubości 18 mm kolor biały jasnoszary lub bukowy.

Pod blatem rama metalowa spawana o przekroju 40x20 mm, do której przykręcone są cztery nogi okrągłe o średnicy 32 mm. Każda noga przykręcona jest na dwie śruby M8.

Stelaż malowany proszkowo na kolor aluminiowy.

Kolorystyka stolików do potwierdzenia z Zamawiającym.

Stolik posiada również regulację poziomu.

KRZESŁO SZKOLNE KS1



POZYTYWNA OPINIA POLSKIEGO
TOWARZYSTWA FIZJOTERAPII

Produkt fabrycznie nowy.

Krzesło szkolne wykonane z rury fi 25 mm, malowanej proszkowo.

Siedzisko i oparcie z lakierowanej sklejki bukowej o grubości 8 mm. Specjalnie wyprofilowane oparcie WYMUSZAJĄCE PRAWIDŁOWĄ POSTAWĘ SIEDZĄCĄ DZIECKA.

W oparciu krzesła na górze charakterystyczne podcięcie – uchwyt ułatwiający przenoszenie krzesła.

Nogi zakończone zatyczkami zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.

Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania w ilości do min. 4 sztuk.

Krzesło dostępne w rozmiarze od nr 2 do nr 6.

Rozmiar i kolorystyka krzesel do uzgodnienia z Zamawiającym.

Wymagane atesty i dokumenty:

1. Certyfikat dopuszczający do użytkowania w jednostkach oświatowych.
2. Pozytywną opinię Polskiego Towarzystwa Fizjoterapii.

SZAFKA SZKOLNA Z SZUFLADAMI SS1



Produkt fabrycznie nowy.

Szafka o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 400 mm, wysokość 1960 mm.

Szafka szkolna wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm.

Szafka z 2 drzwiami, 3 szufladami i 1 otwartą półką w części środkowej.
Część górna zamykana na zamek.

Wewnątrz znajduje się 1 półka. Przestrzeń między półkami jest dostosowana do wysokości segregatora.
3 szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe.

Uchwyty lakierowane.

Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym.

SZAFKA SZKOLNA SS4



Produkt fabrycznie nowy.

Szafka o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 400 mm, wysokość 1960 mm.

Szafka szkolna wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm.

Szafka z 4 drzwiami i 1 otwartą półką w części środkowej.

Części z drzwiami zamykane na zamek.

Wewnątrz znajdują się 2 półki. Przestrzeń między półkami jest dostosowana do wysokości segregatora.

Uchwyty lakierowane.

Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym.

SZAFKA SZKOLNA / REGAŁ SS3



Produkt fabrycznie nowy.

Szafka o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 400 mm, wysokość 1960 mm.

Szafka szkolna wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm.

Szafka / regał - w przestrzeni otwartej znajdują się 2 półki (3 przestrzenie).
Szafka posiada 2 drzwi w części dolnej, zamykane na zamek, wewnątrz 1 półka.

Przestrzeń między półkami jest dostosowana do wysokości segregatora.

Uchwyty lakierowane.

Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym.

KOMODA Z SZUFLADAMI SS2



Produkt fabrycznie nowy.

Szafa o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 400 mm, wysokość 824 mm.

Szafa szkolna wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm.

Szafka z 4 szufladami, prowadnice rolkowe.

Uchwyty lakierowane.

Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym.