

Sprawa: **ŻURAW FASSI F120B.0.23**

I. Żuraw hydrauliczny FASSI F120B.0.23



Zdjęcie pogładowe

Diagram udźwigu

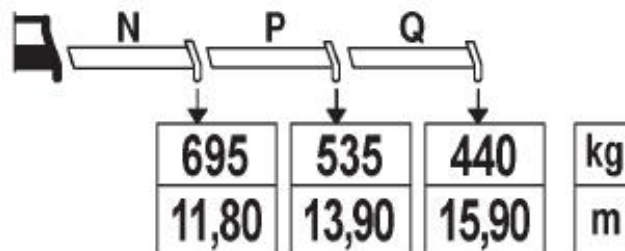
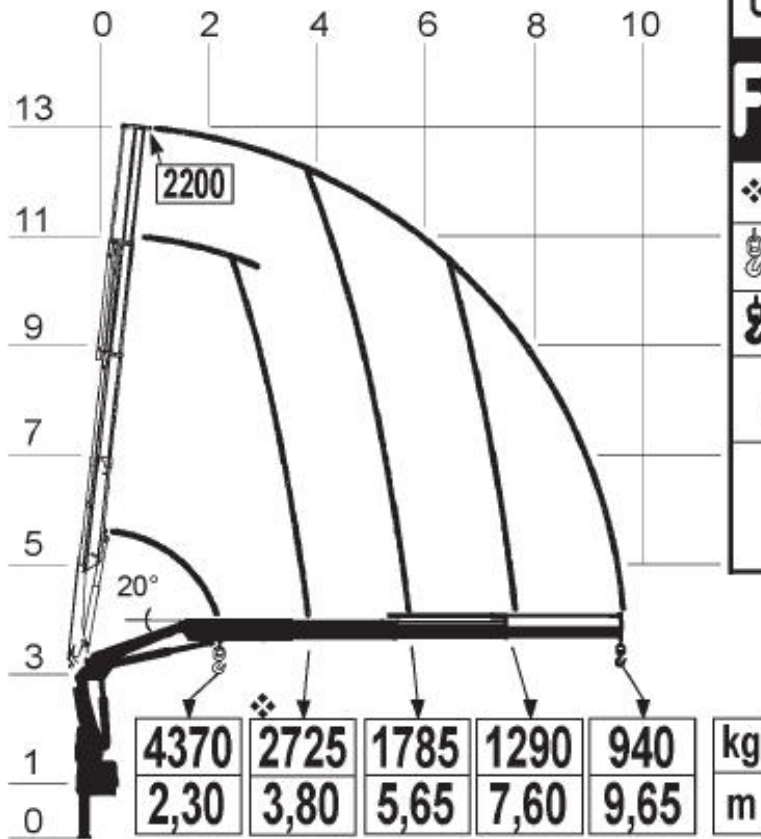
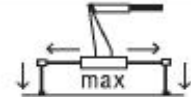
FASSI

F120B.0.23

❖ = Mmax 101 kNm

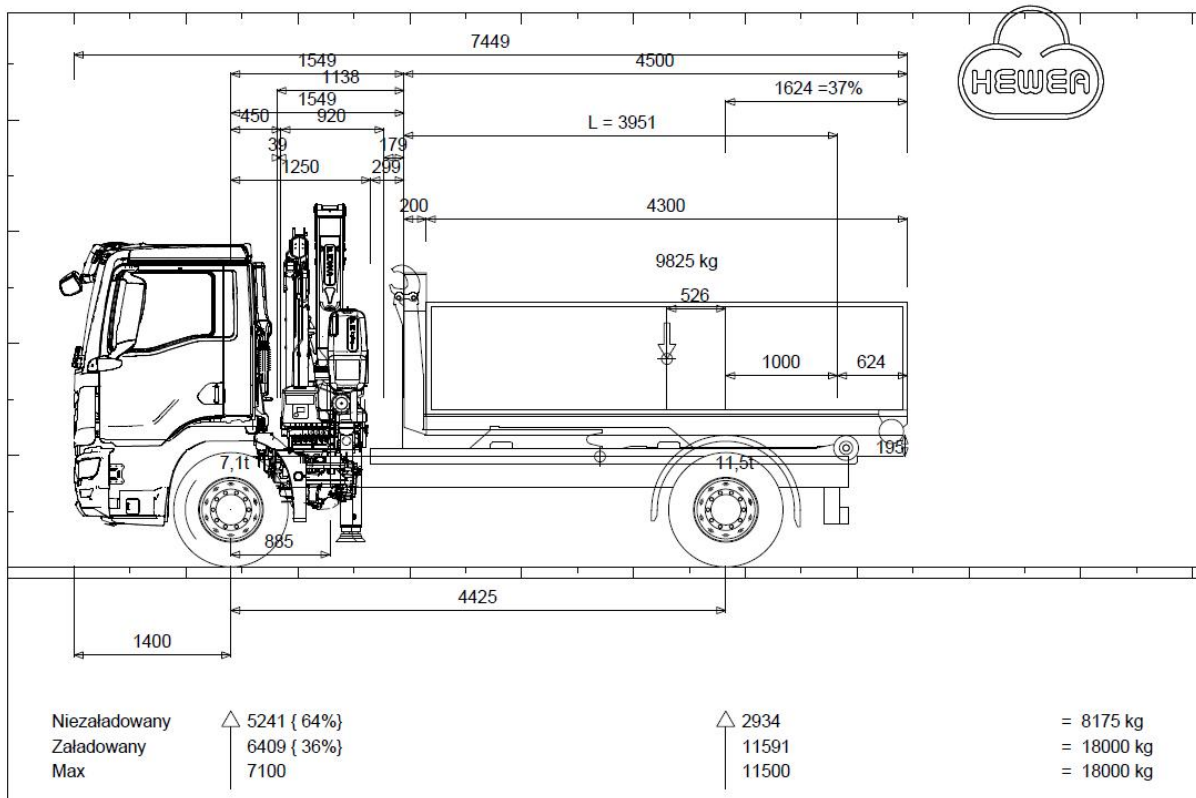
⊗ = Pmax 5400 kg

⊙ = Pmax 2725 kg



kg N (52) P (43) Q (26)

DE 13635A



Charakterystyka żurawia:

- wersja CE – elektroniczny system zabezpieczenia przed przeciążeniem FX 500 zawierający:
 - ✚ system prowadzący statystykę pracy żurawia (**czarna skrzynka**),
 - ✚ układ autodiagnostyki jednostki pozwalający na szybkie określenie powodu niepoprawnego funkcjonowania jednostki w postaci kodów błędów,
 - ✚ system ostrzegający operatora przed przeciążeniem żurawia oraz blokujący jego pracę w momencie przeciążenia,
 - ✚ wizualny sygnalizator procentowego wykorzystania możliwości urządzenia w postaci kolorowych diod LED,
 - ✚ wyświetlacz ciekłokrystaliczny informujący operatora o obciążeniu poszczególnych siłowników podnoszących w %,
 - ✚ elektroniczny licznik roboczogodzin,
- wielofunkcyjny rozdzielacz DANFOSS D850 zwiększający szybkość i płynność pracy żurawia, przystosowany do dużych przepływów oleju, zamontowany przy podstawie żurawia,



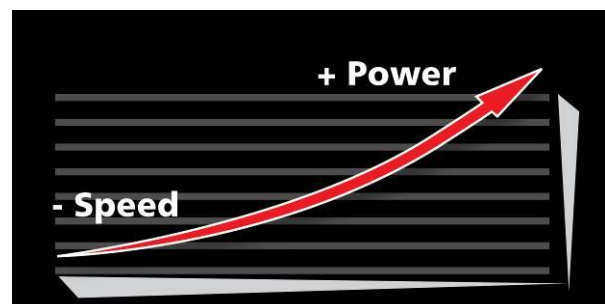
- **Sterowanie radiowe FASSI RCS o proporcjonalnym działaniu**, prędkość pracy uzależniona jest od wychylenia manetki sterującej, z podświetlanym wyświetlaczem ciekłokrystalicznym informującym między innymi o obciążeniu poszczególnych siłowników podnoszących, stanie rozłożenia podpór żurawia, temperaturze oleju (w przypadku obecności chłodnicy oleju), kabel o długości 10 m do awaryjnego podłączenia sterowania radiowego, ładowarka samochodowa do baterii, dwie baterie, pas szyjny, pas biodrowy, możliwość wyboru prędkości pracy żurawia, automatyczne przełączanie częstotliwości fal radiowych w przypadku zakłóceń, z funkcją włączenia i wyłączenia silnika pojazdu oraz regulacji obrotów silnika (do podłączenia przez autoryzowany serwis podwozia), pokrętło do wyboru funkcji na wyświetlaczu, 3 dodatkowe przyciski do indywidualnego zaprogramowania według potrzeb klienta, przycisk STOP,



- **System Flow Sharing (FS)** zapewniający odpowiednią ilość oleju tam gdzie jest potrzebna, działa lepiej niż w zaawansowanych rozdzielaczach wielofunkcyjnych, kierując zadaną przez operatora ilość oleju do konkretnych funkcji żurawia,



- **System XP** zwiększający udźwig żurawia przy zmniejszeniu prędkości jego ruchów, bardzo prosta aktywacja przy pomocy ikony dostępnej na panelu sterowania radiowego,



- Obrót realizowany na listwie zębatej, dolna część kolumny



oraz jej podstawa wykonane z **odlewu**, umożliwiające przenoszenie większych naprężeń niż konstrukcje spawane, przekłada to się również na bardzo wysoki moment obrotowy kolumny,

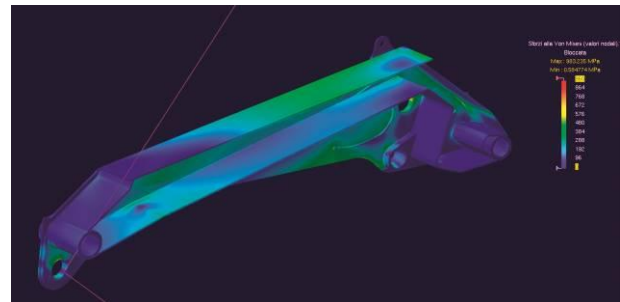
- **System MPES** składający się z jednakowo mocnych, niezależnych siłowników połączonych szeregowo i zawór zwrotny oleju zwiększające szybkość wysuwu ramion teleskopowych,



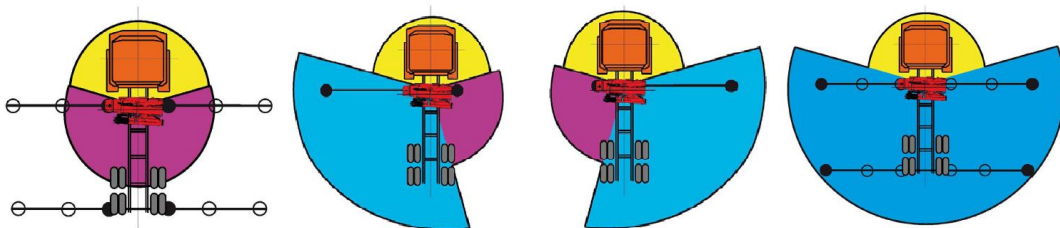
- Całość wykonana ze szwedzkiej certyfikowanej stali **STRENX** dostarczanej przez firmę **SSAB**, charakteryzuje się ona bardzo dużą elastycznością zwiększającą wytrzymałość strukturalną elementów konstrukcji,



- **Koncepcja FWD** bazująca na ograniczeniu liczby spawów w konstrukcji żurawia, poprzez odpowiednie wygięcie elementów, co przekłada się na jej wytrzymałość,

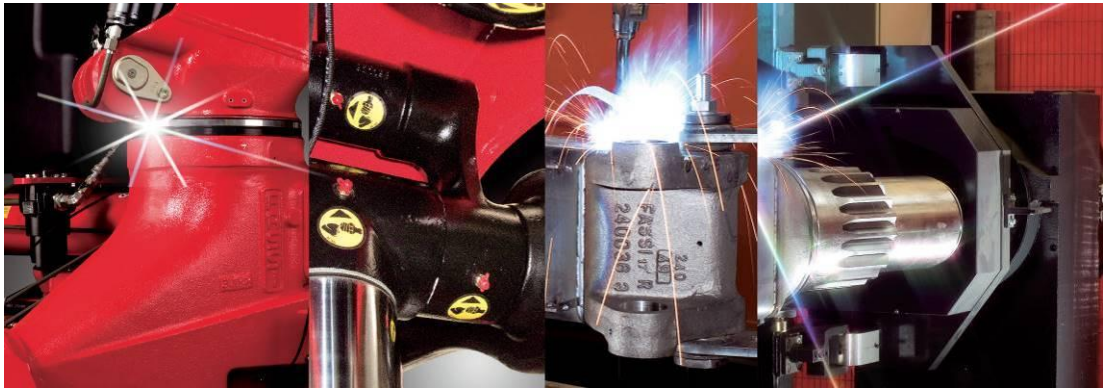


- **System kontrolujący stateczność FSC/H** rozpoznaje lewą i prawą stronę pojazdu oraz strefę nad kabiną, gdzie można ograniczyć parametry udźwigu. W przypadku pracy po lewej lub prawej stronie pojazdu, udźwig żurawia zależy od szerokości rozsunięcia belek podporowych, występują 5 stref strefy pracy – udźwig ograniczony dla podpór w zależności od ich



ia i maksymalny w przypadku podpór całkowicie rozsuniętych na bok.

- **Liczne elementy odlewane w konstrukcji** – większa precyzja wykonania, przenoszenie większych naprężeń niż spawane,



- **Awaryjne sterowanie z ziemi** umieszczone po jednej stronie żurawia,
- Ergonomiczne rozmieszczenie kalamitek umożliwiających smarowanie przegubów i łożysk,
- Poziomice na kieszeniach belek podporowych,
- Zbiornik oleju wykonany z tworzywa odporny na korozję i uszkodzenia mechaniczne o pojemności 90 litrów zamontowany na żurawiu,
- Filtr wysokiego ciśnienia,
- Zestaw montażowy,
- Katalog części zamiennych,
- Kolor **RAL 3020**.
- Kąt obrotu żurawia 410

Szczegółowa specyfikacja oferowanego żurawia:

1210.3.00	Żuraw F120B.0.23 e-active
01.05	Extra szerokie podpory rozsuwane hydraulicznie (<i>mm 4915</i>)
13.16	5 funkcja do otwieradła
08.89	System FSC/H
80.02	Obrócony pkt martwy
96.A7	Światło LED na podporach
01.43	OET – system wspomagania obrotu ręcznego podpór żurawia

Żurawie **FASSI** zostały zaprojektowane, wyprodukowane i przetestowane zgodnie z obowiązującą normą jakości **EN 12999** i oznaczone symbolem **CE**, co odnosi się do wymogów stawianych w dyrektywie Unii Europejskiej. Obliczenia wytrzymałościowe spełniają zalecenia normy natężenia pracy **DIN 15018, grupa HC1/S2**.

Wszystkie wyroby marki **FASSI** powstają w ramach jednego koncernu zlokalizowanego w północnych Włoszech, w okolicach miejscowości Albino. Wszystkie fazy produkcji kompletnego żurawia, począwszy od arkusza stali, wykonywane są we Włoszech, wyłącznie w zakładach produkcyjnych FASSI. Dostawcami rozdzielaczy, sterowań radiowych czy zaworów bezpieczeństwa są renomowani europejscy producenci tacy jak: Danfoss, Scanreco, Bosch.

