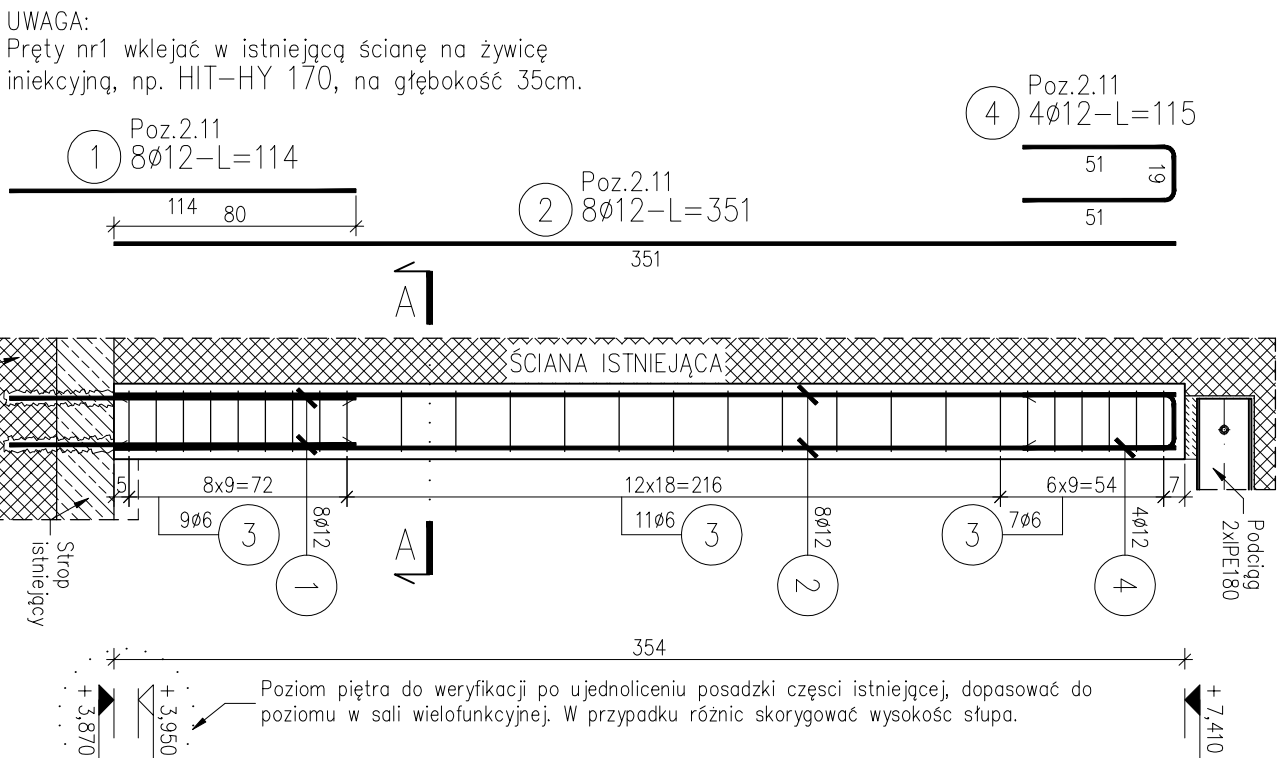
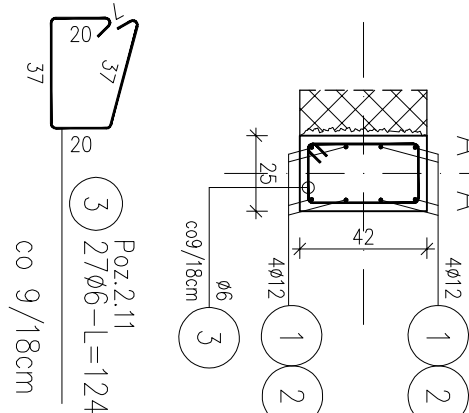


Poz.2.11 Słup 25x42cm

szt.2

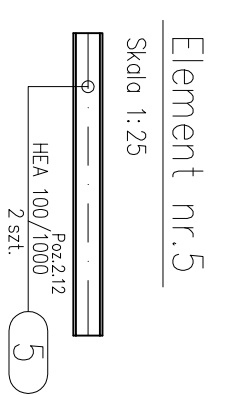
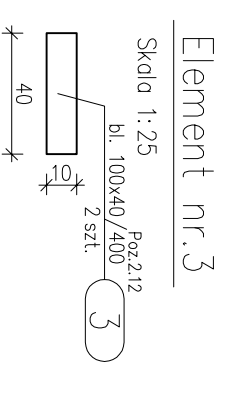
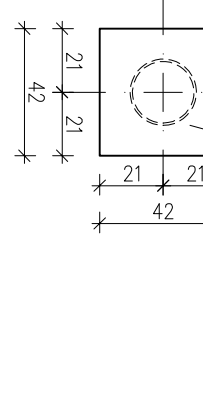
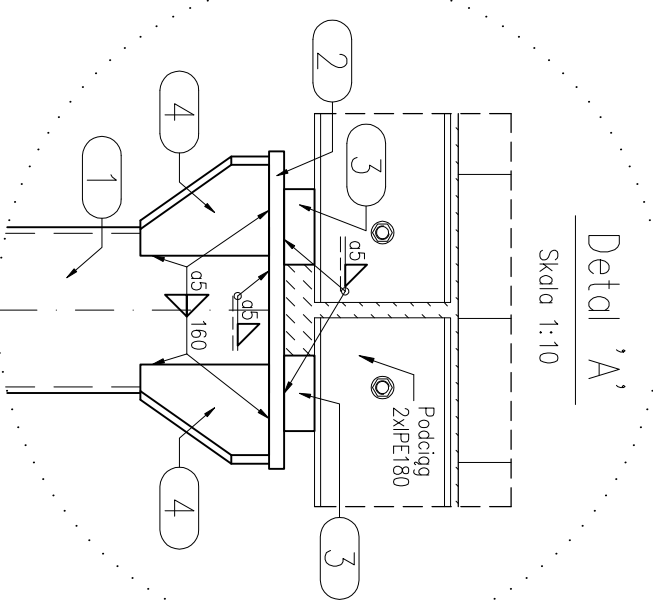
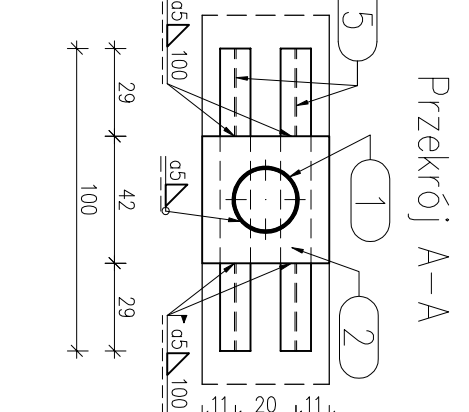
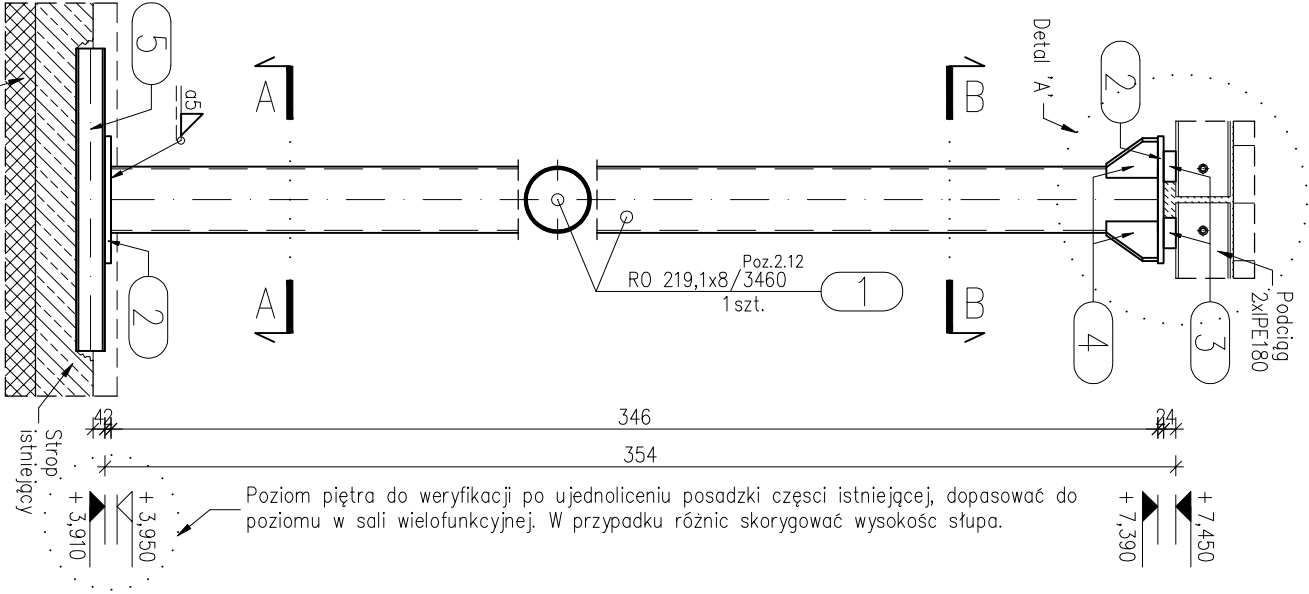


UWAGA:  
Pręty nr1 wklejać w istniejącą ścianę na żywicę iniekcyjną, np. HIT-HY 170, na głębokość 35cm.



Poz.2.12 Słup RO219.1x8

3Szt.  
dodatek no spoiny 1,8%



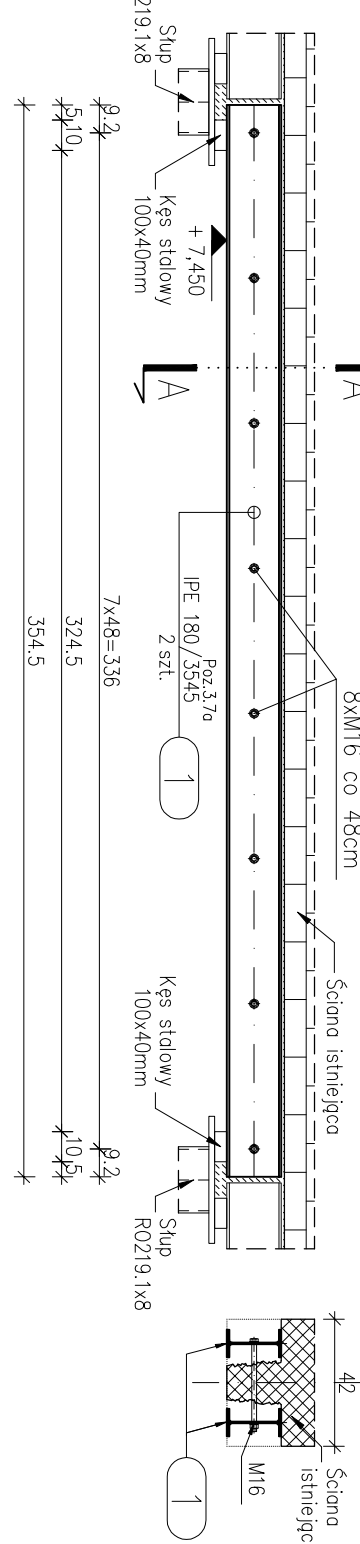
Przekrój A-A

ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba szt.	Jedn.	Masa [kg]	razem	Materiał	Uwagi
Poz.2.12	RO 219,1x8	3460	1	41,6	14,3,9	14,3,9	S235JRG2	
1	bl. 420x20	420	2	63,94	27,7	55,4	S235JRG2	
2	bl. 100x40	400	2	31,4	12,6	25,2	S235JRG2	
3	bl. 170x16	170	4	21,352	3,6	14,4	S235JRG2	
4	HEA 100	1000	2	16,7	33,4	66,8	S235JRG2	
5	HEA 100	1000	2	16,7	33,4	66,8	S235JRG2	
RAZEM MASA 3 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
Dodatek no spoiny 1,8%					149	49,9		
RAZEM NA RYSUNKU					149	49,9		

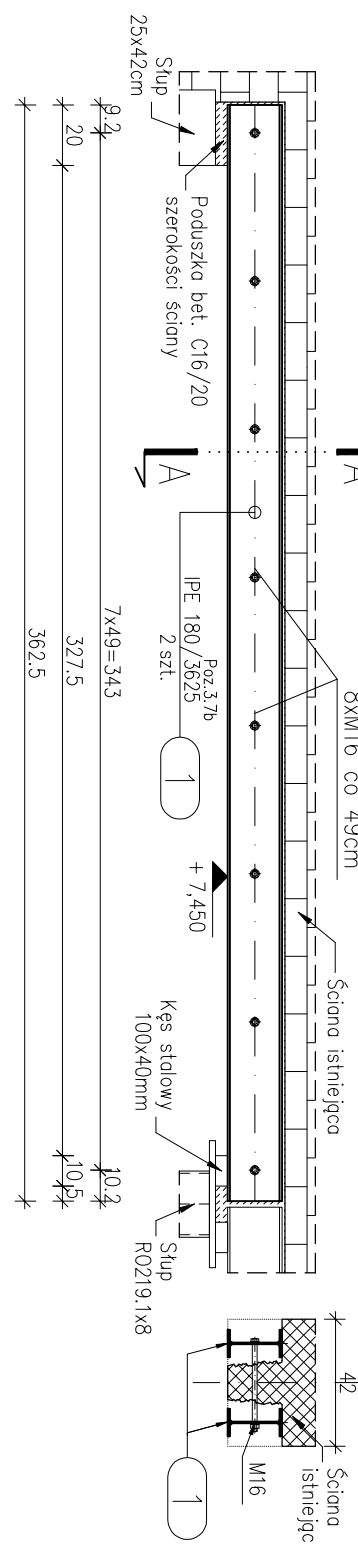
Poz.3.7a Podciąg 2xIPE180

2Szt.  
dodatek no spoiny 1,8%



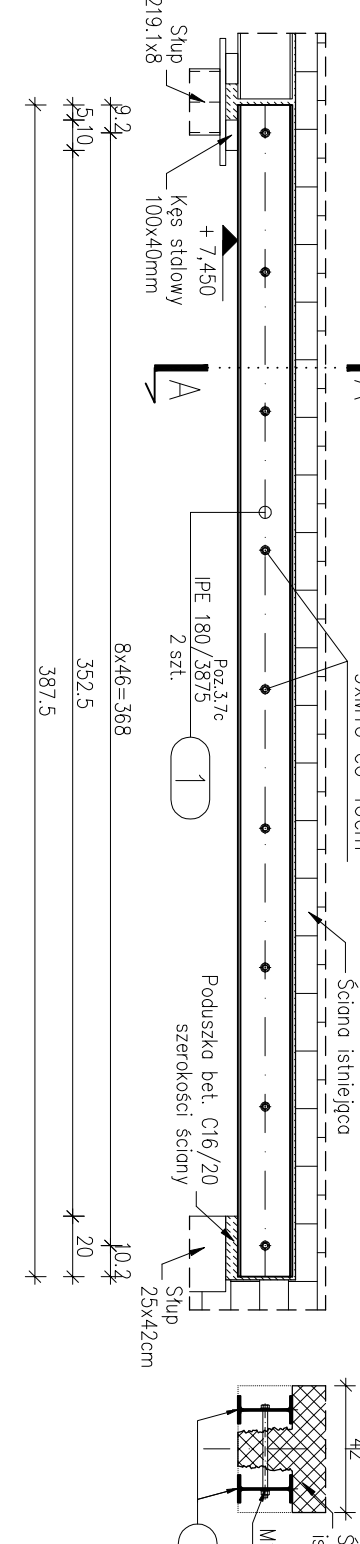
Poz.3.7b Podciąg 2xIPE180

1Szt.  
dodatek no spoiny 1,8%



Poz.3.7c Podciąg 2xIPE180

1Szt.  
dodatek no spoiny 1,8%



- UWAGI:
- Wymiary podano w "cm", przekroje kształtowników stalowych podano w "mm".
  - Wymiary sprawdzić na budowie przed rozpoczęciem prac budowlanych.
  - Detale wykonawcze należy rozprawić łącznie z rzutami konstrukcyjnymi.
  - Wszystkie spoiny czółowe wykonać na pełen przepływ łączącego elementu.
  - Wszystkie połączenia montażowe elementów wykonać spoiną czółową na pełen przepływ oraz wykonać badania spoin.
  - Wszystkie spoiny pochwytowe oraz wszystkie nieoznaczone spoiny wykonać jako spoiny pochwytowe, obustronne o grubości 0,5 cięsnego elementu na całej długości styku. W przypadku spoin jednostronnych wykonać je o grubości 0,7 cięsnego elementu na całej długości spoiny.

STAL: S235 JRG2  
ŚRUBY: M16 KL.8.8  
ELEKTRODA: EB 1.46

ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Liczba szt.	Jedn.	Masa [kg]	razem	Materiał	Uwagi
Poz.3.7a	IPE 180	3545	2	18,8	66,6	133,2	S235JRG2	
1	IPE 180	3545	2	18,8	66,6	133,2	S235JRG2	
RAZEM MASA 3 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
Dodatek no spoiny 1,8%					149	49,9		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
Poz.3.7b	IPE 180	3545	2	18,8	66,6	133,2	S235JRG2	
1	IPE 180	3545	2	18,8	66,6	133,2	S235JRG2	
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
Dodatek no spoiny 1,8%					149	49,9		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
Poz.3.7c	IPE 180	3545	2	18,8	66,6	133,2	S235JRG2	
1	IPE 180	3545	2	18,8	66,6	133,2	S235JRG2	
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
Dodatek no spoiny 1,8%					149	49,9		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(OW)					149	49,9		
RAZEM NA RYSUNKU					149	49,9		

ZESTAWIENIE STALI

Nr	Ø	Stal	Długość przęta [m]	Liczba przęta	prętów pozycj	prętów łączne	Długość łączna RB500W	SUS-b	Ø6
Poz.2.11	12	RB500W	1,14	8	2	16	16,24		
2	12	RB500W	3,51	8	2	16	56,16		
3	6	SUSX-b	1,24	27	14	54	66,96		
4	12	RB500W	1,15	4	2	8	9,20		
RAZEM długość przętów							83,60		
Masa jednostkowo							0,888		
Masa przętów dla danej średnicy							74,2		
Masa łączna							89,1		

UWAGA : Sumaryczna długość przętów jest długością rzeczywistą w osi przęta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

**BIURO PROJEKTÓW KONSTRUKCJI**

mgr inż. Filip Rosiek  
93-323 Łódź, ul. Serdeczna 33  
t.61.830.0340  
e.rosiek@wp.pl

**PROJEKT BUDOWLANY ROZBUDOWY I PRZEBUDOWY BUDYNKU STRAŻNICZY OSP**

inwestor: Ochotnicza Straż Pożarna w Marzeninie  
Marzenin, ul. Łaska 5  
dz. nr 629 i 622/2

projektant: mgr inż. Filip Rosiek  
mgr inż. Andrzej Róg  
mgr inż. Katarzyna Koczmarek

data: 12.2017

skala: 1:25(10)

nr rys.: K-19