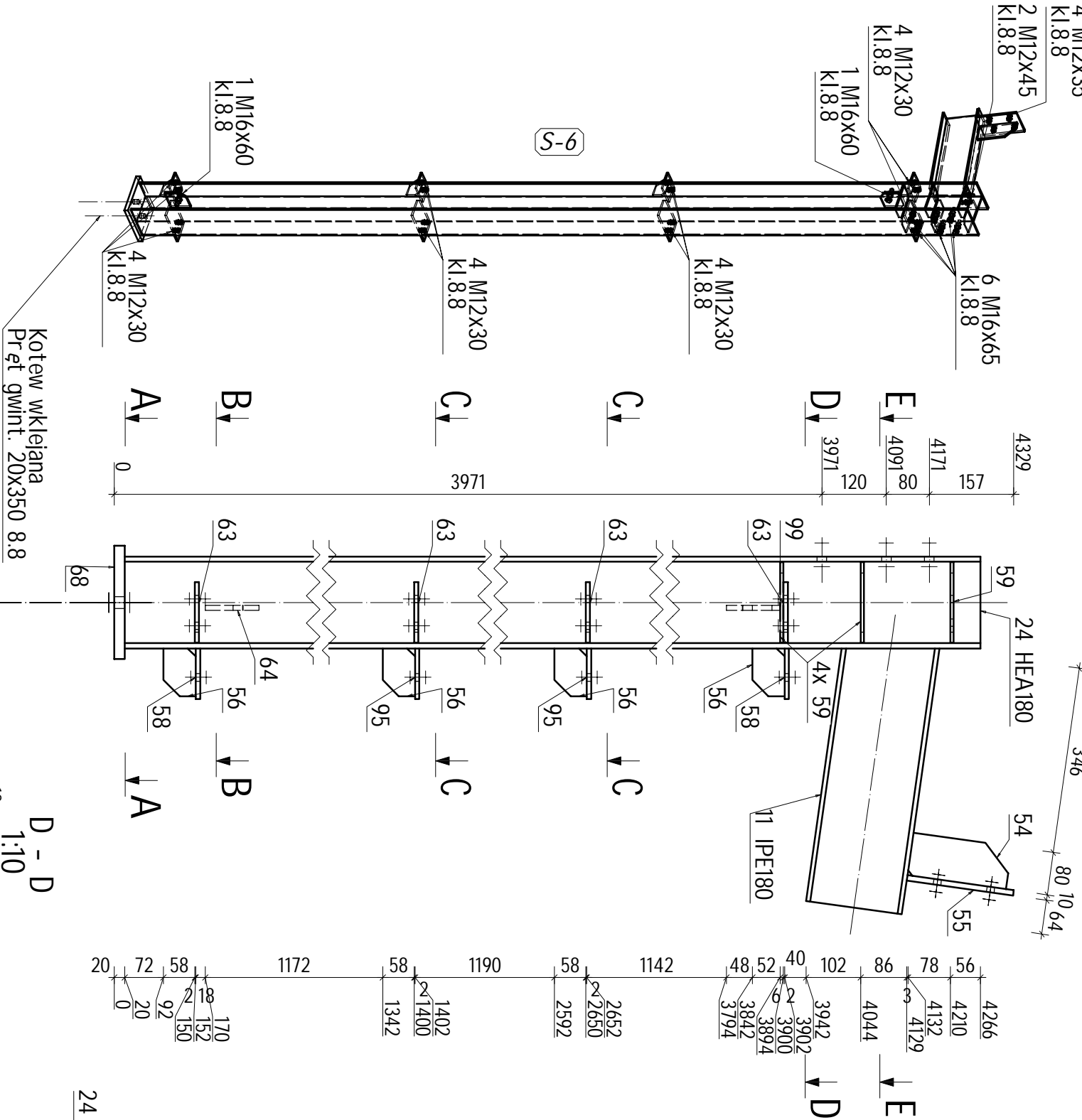


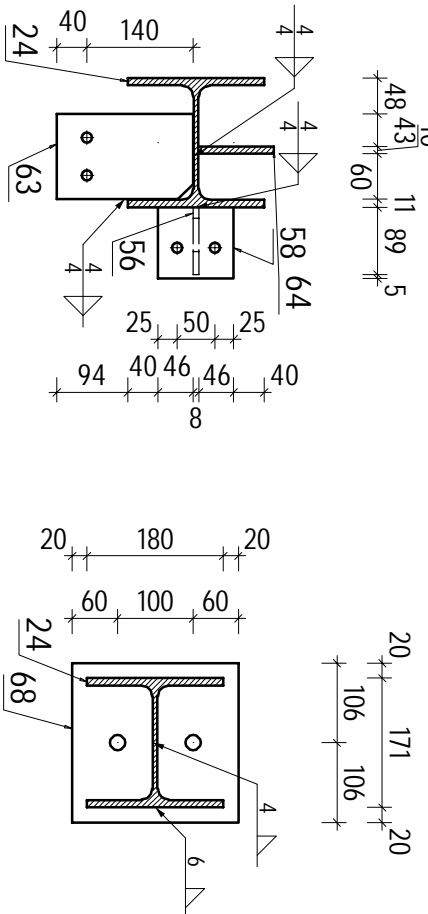
EW nr S-6 x 1szt.

1:10 (1)



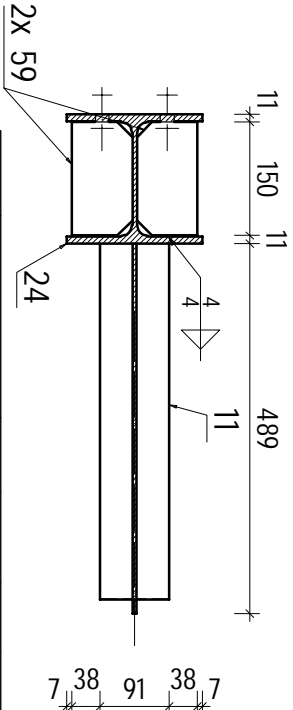
B - B

1:10



A - A

1:10



E - E
1:10

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga cała [kg]
S-6	wykonać x	1				
99	BL10x100x100	1	100	S235JR	0.74	0.74
95	BL8x100x94	2	100	S235JR	0.59	1.18
88	BL6x150x80	1	150	S235JR	0.55	0.55
68	BL20x220x211	1	220	S235JR	7.29	7.29
64	BL10x100x100	1	100	S235JR	0.75	0.75
63	BL8x180x113	4	180	S235JR	1.26	5.06
59	BL6x150x80	5	150	S235JR	0.55	2.73
58	BL8x100x94	2	100	S235JR	0.59	1.18
56	BL8x99x60	4	99	S235JR	0.3	1.2
55	BL10x200x130	1	200	S235JR	2.04	2.04
54	BL10x185x80	1	185	S235JR	1.06	1.06
24	HEA180	1	4246	S355JR	150.74	150.74
11	IPE180	1	500	S235JR	9.4	9.4
-	Pręt gwint. 20x350 8.8	2	350	8.8	0.24	0.47
Razem:		27				184.39
Spoiny 18%						3.32
Razem:						187.71
x 1						187.71
Całość razem:						187.71

SPOINY NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy łączące ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
 - 2) Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów.
- rura z rurą: a= grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów.
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a= grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika.
- pozostałe elementy: a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów w przypadku spoin czotowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

GREKOR
Biuro Projektowe

Biuro Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak
17-100 Bieleś Podlaski, Hakki 9
TEL.: 608-329-585 grekor.biuro@gmail.com

mgr inż. GRZEGORZ KORSAK (PDL/0001/POOK/06)

upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej

NAZWA RYSUNKU

INWESTYCJA

S-6

NAZWA PROJEKTU: BRANŻA:

SKALA:

TECHNICZNY KONSTRUKCJA

DATA:

ARKUSZ ETAP: REWIZJA

NR RYSUNKU

A3

Rew0

016