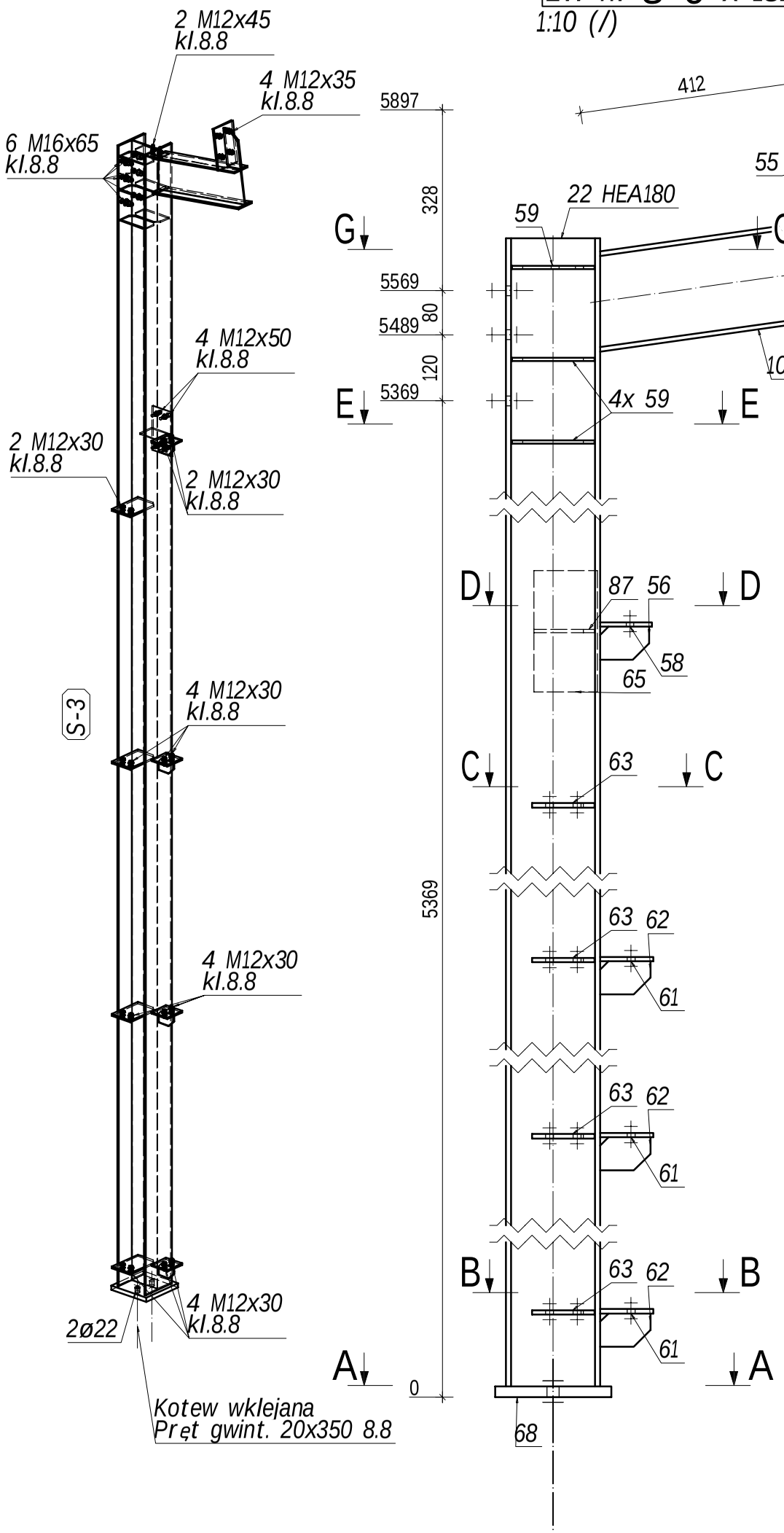
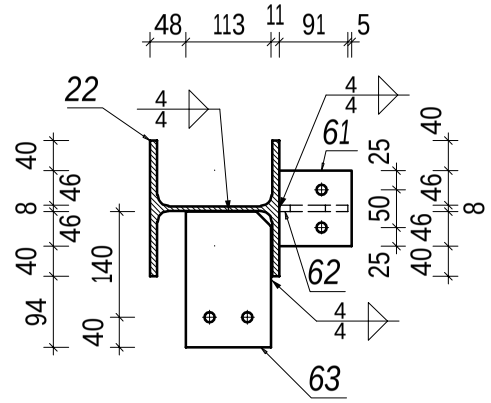
Indeks	Opis	Data

EW nr S-3 x 1szt.

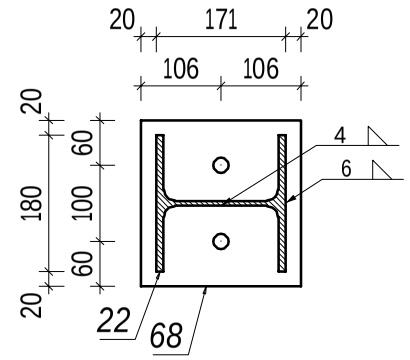
1:10 (/)



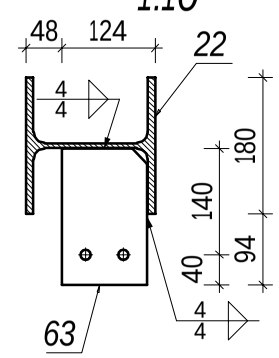
B - B
1:10



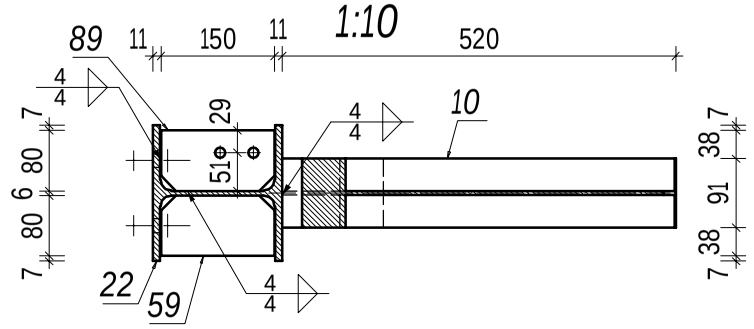
A - A
1:10



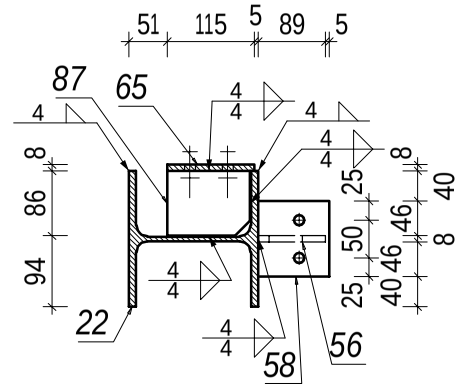
C - C
1:10



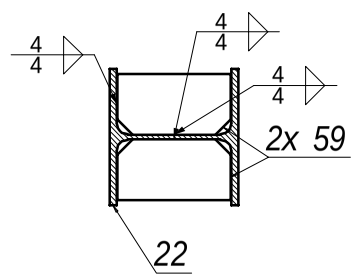
G - G
1:10



D - D
1:10



E - E
1:10



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
S-3	**wykonać x**	1				
89	BL6x150x80	1	150	S235JR	0.55	0.55
87	BL6x110x86	1	110	S235JR	0.43	0.43
68	BL20x220x211	1	220	S235JR	7.29	7.29
65	BL8x220x115	1	220	S235JR	1.59	1.59
63	BL8x180x113	4	180	S235JR	1.26	5.06
62	BL8x91x60	3	91	S235JR	0.31	0.92
61	BL8x100x96	3	100	S235JR	0.6	1.81
59	BL6x150x80	5	150	S235JR	0.55	2.73
58	BL8x100x94	1	100	S235JR	0.59	0.59
56	BL8x89x60	1	89	S235JR	0.3	0.3
55	BL10x200x130	1	200	S235JR	2.04	2.04
54	BL10x185x80	1	185	S235JR	1.06	1.06
22	HEA180	1	5644	S355JR	200.35	200.35
10	IPE180	1	525	S235JR	9.88	9.88
-	Pręt gwint. 20x350 8.8	2	350	8.8	0.24	0.47
Razem:		27				235.07
					Spoiny 1.8%	4.23
					Razem:	239.3
					x 1	239.3
					Całość razem:	239.3

SPOINY NIEOPISANE:
1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

GREKOR Biuro Projektowe
Biuro Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak
17-100 Bielsk Podlaski, Haćki 9
TEL.: 608-329-585 grekor.biuro@gmail.com

PROJEKTANT:
mgr inż. GRZEGORZ KORSZAK (PDL/0001/POOK/06)
upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej

NAZWA RYSUNKU: S-3

INWESTYCJA:

NAZWA PROJEKTU:	BRANŻA:	SKALA:	DATA:
TECHNICZNY	KONSTRUKCJA	1:10,1:25	13.10.2023
ARKUSZ:	ETAP:	REWIZJA:	NR RYSUNKU:
A3		Rew0	013