

**Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne
Łódź Spółka z o.o.**



MPK-Łódź

**SPECYFIKACJA DOSTAWY
MATERIAŁÓW SIECI TRAKCYJNEJ**

ŁÓDŹ 2022

Spis treści

I. CZĘŚĆ OPISOWA

1. WSTĘP

2. PODSTAWA PRAWNA

3. SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA

3.1. OSPRZĘT TRAKCYJNY

4. KONTROLA JAKOŚCI DOSTARCZANEGO MATERIAŁU

4.1. ZASADY KONTROLI JAKOŚCI

4.2. PRÓBKI MATERIAŁOWE

4.3. BADANIA PROWADZONE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

4.4. IDENTYFIKACJA MATERIAŁÓW

I. CZĘŚĆ OPISOWA

1. WSTĘP

Opracowanie zawiera techniczne wymagania dotyczące dostawy osprzętu sieci trakcyjnej tramwajowej eksploatowanej przez Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne Sp. z o.o. w Łodzi.

2. PODSTAWA PRAWNA

Dostarczony osprzęt sieci trakcyjnej winien być zgodny z następującymi normami branżowymi:

1. [PN-K-92001/1997 Komunikacja miejska - Osprzęt sieci trakcyjnej tramwajowej i trolejbusowej - Wymagania i badania](#)
2. [PN-K-92002/1997 Komunikacja miejska -Sieć jezdna tramwajowa i trolejbusowa - Wymagania](#)
3. PN-K-92020/1998 Elementy sieci tramwajowej i trolejbusowej. Technologia
4. Katalog elementów osprzętu sieci trakcyjnej tramwajowej eksploatowanych przez MPK– ŁÓDŹ Sp.zo.o.

3. SZCZEGŁÓWE WYMAGANIA

Dostarczone materiały nie mogą być starsze niż rok od podpisania umowy na ich dostawę z Zamawiającym.

3.1. OSPRZĘT TRAKCYJNY

Osprzęt sieci trakcyjnej winien być odporny na: opady atmosferyczne, sadz, oraz zapylenie. Wymagania mechaniczne i elektryczne oraz szczegóły rozwiązań konstrukcyjnych muszą spełniać wymogi normy PN-K-92020 oraz europejskie normy dotyczące techniki i jakości: DIN VDE 0216, DIN VDE 0218 – osprzęt trakcyjny i armatura, DIN VDE 0446 – osprzęt trakcyjny – izolatory. Materiały konstrukcyjne zastosowane do produkcji osprzętu podczas eksploatacji nie powinny tracić własności mechanicznych, elektrycznych oraz ulegać korozji atmosferycznej. Materiały powinny być obojętne dla środowiska.

Osprzęt trakcyjny przewidziany do obciążeń głównie mechanicznych winien być wykonany ze stali konstrukcyjnej, ocynkowanej lub stali nierdzewnej. Osprzęt przewidziany do przewodzenia prądu trakcyjnego powinien być wykonany z: miedzi lub stopu miedzi. Masa pojedynczego elementu osprzętu powinna być minimalna – przy zachowaniu jego wymaganych własności.

Jako połączenia śrubowe należy stosować śruby i nakrętki oraz podkładki nierdzewne. Połączenia przegubowe osprzętu powinny zapewniać możliwość wykonania wymaganego obrotu z jednoczesnym zabezpieczeniem przed samoczynnym rozłączeniem połączenia podkładkami odginanymi lub sprężystymi, zawleczkami albo przeciwnakrętkami. Powierzchnie osprzętu powinny być bez szczelin, fałd, zadziorów, przylepień obcych ciał, nacieków, braków materiałowych i innych wad obniżających jakość wyrobu. Na osprzęcie powinna być umieszczona trwała i czytelna cecha, nie osłabiająca osprzętu, nie utrudniająca montażu, zawierająca:

- znak producenta
- oznaczenie osprzętu

Poszczególne elementy osprzętu trakcyjnego winny być zgodne z dokumentacją zamieszczoną w części rysunkowej.

4. KONTROLA JAKOŚCI DOSTARCZANEGO MATERIAŁU

4.1. ZASADY KONTROLI JAKOŚCI

Dostawca jest zobowiązany dokonać pełnej kontroli jakości dostarczanych materiałów przez zapewnienie odpowiedniego systemu kontroli, włączając personel, laboratorium oraz wszystkie urządzenia niezbędne do pobierania próbek i badań materiałów. Dostawca winien przeprowadzić pomiary i badania materiałów z częstotliwością zapewniającą stwierdzenie, że materiały wykonano zgodnie z wymaganiami zawartymi w „Specyfikacji dostawy materiałów sieci trakcyjnej”

Dostawca wraz z dostawą przekaże Zamawiającemu odpowiednie świadectwa, deklaracje zgodności oraz certyfikaty wydane przez upoważnione jednostki, na wszystkie dostarczane materiały. Wszystkie koszty związane z organizowaniem i prowadzeniem badań dostarczonych materiałów ponosi Dostawca.

4.2. PRÓBKI MATERIAŁOWE

Do pobierania próbek, Dostawca winien stosować metody statystyczne, oparte na zasadzie, że wszystkie jednostkowe elementy produkcji mogą być z jednakowym prawdopodobieństwem wytypowane do badań. Dostawca będzie przeprowadzał na własny koszt dodatkowe badania tych materiałów, które budzą wątpliwości Zamawiającego co do jakości, o ile kwestionowane materiały nie zostaną przez Dostawcę usunięte lub ulepszone z własnej woli. Próbkę materiałów przeznaczone do badań wykonywanych przez Dostawcę winny być odpowiednio opisane i oznakowane i udostępnione na żądanie Zamawiającego.

4.3. BADANIA PROWADZONE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

Zamawiający jest uprawniony do dokonywania kontroli, pobierania losowych próbek i zlecenia badania dostarczonych materiałów Certyfikowanym jednostką badawczą. Zamawiający dokonując weryfikacji dostarczonego materiału przez Dostawcę będzie oceniać zgodność dostarczonych materiałów z wymaganiami „Specyfikacji dostawy materiałów sieci trakcyjnej”. Próbkę pobrane przez Zamawiającego do badań i pomiarów będą niezależne od próbek Dostawcy a wykonane badania i pomiary Zamawiający wykona na swój koszt. Jeżeli

wyniki badań zleconych przez Zamawiającego Certyfikowanym jednostką badawczym wykażą, że dostarczone materiały nie spełniają wymagań określonych przez Zamawiającego w „Specyfikacji dostawy materiałów sieci trakcyjnej” lub raporty Dostawcy z przeprowadzonych badań są niewiarygodne, całkowite koszty badań zleconych przez Zamawiającego poniesione zostaną przez Dostawcę a badana partia materiału nie zostanie przyjęta przez Zamawiającego.

4.4. IDENTYFIKACJA MATERIAŁÓW

Zamawiający zatwierdzi dostawę tylko tych materiałów, które zostały wprowadzone do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami oraz spełniają „Specyfikację dostawy materiałów sieci trakcyjnej”. Dla każdej partii dostarczonego materiału Dostawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu dokumenty, określające w sposób jednoznaczny jego cechy, deklaracje zgodności Producenta, wszelkie wymagane przez Zamawiającego oświadczenia Producenta oraz certyfikaty. Jakikolwiek materiały, które nie spełniają tych wymagań będą odrzucone a kosztami zwrotu zostanie obciążony Dostawca.