

ZARZĄD MATERIAŁOWY SZTABU GENERALNEGO WP ODDZIAŁ SŁUŻBY MUNDUROWEJ	WARUNKI TECHNICZNE	
	TKANINA - SUKNO BERETOWE	
	symbole	
	handlowy	CPV
	W-0419/S20/101	19211100-9

PRZEDMIOT WARUNKÓW TECHNICZNYCH

Przedmiotem warunków technicznych jest tkanina sukienna w kolorze zielonym, niebieskim, bordowym, czarnym, stalowym, brązowym, szkarłatnym oraz granatowym stosowana na berety.

ZAKRES WARUNKÓW TECHNICZNYCH

Warunki techniczne stanowią podstawę do kontroli i odbioru jakościowego tkaniny.

WYMAGANIA TECHNICZNE

1.	Skład surowcowy	O	(WO - 80 % PA - 20 %)±3%
		W	
2.	Masa liniowa przędzy surowej, Tt	O	100 tex
		W	
3.	Liczba nitok na 1 dm.	O	173 ± 7
		W	160 ± 10
4.	Splot: rządowy łamany 2 ----- Y /2/ 2		
5.	Charakterystyka wykończenia: barwienie w surowcu, spłśnianie, karbonizowanie, neutralizacja, odwadnianie, suszenie, strzyżenie, prasowanie, operacje końcowe.		

Zatwierdzone przez Szefa Oddziału Służby Mundurowej Zarządu Materiałowego Sztabu Generalnego WP płka dypl. Andrzeja GRABOWSKIEGO w dniu 13 kwietnia 1999 roku.
Aktualizowano Kartą zmian 1/2011, 2/2012, 3/2013,4/2013, 5/2014, 6/2016

Za zgodność:	 WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY SŁUŻBY MUNDUROWEJ 91-735 Łódź	KOMENDANT WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO SŁUŻBY MUNDUROWEJ <i>Maciej Czwartos</i> płk mgr Maciej CZWARTOS <i>13.04.2020</i>
	/pieczęć firmowa/	/data, pieczęć imienna, podpis/

WYMAGANIA UŻYTKOWE						
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg.	
1.	Szerokość	z krajkami	m	1,54 ± 0,02	PN-EN 1773:2000	
		między krajkami		1,52 ± 0,02		
2.	Masa	liniowa	g/m	660 ± 26	PN-ISO 3801:1993	
		powierzchniowa	g/m ²	429 ± 17		
3.	Siła zrywająca, nie mniej niż:	osnowa	N	300	PN-EN ISO 13934-1:2013	
		wątek				
4.	Wydłużenie przy zerwaniu, nie więcej niż:	osnowa	%	40	PN-EN ISO 13934-1:2013	
		wątek				
5.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie, nie więcej niż:	osnowa	%	- 3,5	PN-ISO 7771:1994	
		wątek		-3,0		
6.	Zawartość włókien wełnianych:		%	80±3	PN-93/P-04847-03	
7.	Zawartość tłuszczu, nie więcej niż:		%	1,5	PBW - 11	
8. Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:	Światło /Xenotest/	zmiana barwy		5	PN-EN ISO 105-B02:2014	
	Wodę	zmiana barwy		5	PN-EN ISO 105-E01:2013	
		zabr. bieli bawełny		4-5		
		zabr. bieli wełny		4-5		
	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-X05:1999	
		zabr. bieli bawełny		5		
		zabr. bieli wełny		5		
	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-E04:2013	
		zabr. bieli bawełny		4-5		
		zabr. bieli wełny		4-5		
	Prasowanie na wilgotno	zmiana barwy		4	PN-EN ISO 105-X11:2000	
		zabr. bieli bawełny		4		
	Tarcie	suche	zabrudzenie bieli bawełny		4-5	PN-EN ISO 105-X12:2005
		mokre			4-5	

Wymagania ogólne

Materiał powinien być wytwarzany w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu.

Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania materiału bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych.

Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – III klasa.

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów III).

Wzorce tkanin

Aktualne wojskowe wzorce tkanin (dostępne w WOBWSM), wykonane zgodnie z warunkami technicznymi, są elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania tkanin, także w ramach badań laboratoryjnych).