

Wymagania i specyfikacja

W imieniu Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Słupsku informujemy o postępowaniu wszystkich solidnych wykonawców do składania ofert na:

1. Zaprojektowanie rozdzielni niskiego napięcia RG1 o następującej specyfikacji:

- 1) Budowa modułowa (człon zasilający, główny człon odpływowy, człon odpływowy rezerwowany),
- 2) Rozdzielnia zawierać będzie wszystkie urządzenia elektryczne związane z rozdziałem głównym dostosowanym do mocy 500 kW,
- 3) Rozdzielnia ma zapewnić zasilanie wszelkich obwodów zasilanej z obecnej rozdzielni RG1,
- 4) Zaprojektowana z obowiązującymi obecnie przepisami dla tego typu urządzeń i normami,
- 5) Dostosowana do pracy z układem kogeneracyjnym Motorgas MGM 180 (w załączeniu DTR urządzenia),
- 6) Dostosowana do pracy z aktywnym filtrem sieciowym typu AccuSine PCS+ 300A prod. Schneider Electric.

Należy zapewnić pole zasilające filtr aktywny z wolnego rozłącznika bezpiecznikowego listwowego kablem elektroenergetycznym nn 0,4kV typu 3x YAKXS 1x240mm² w którym należy zastosować wkładki bezpiecznikowe WT-2 gG 400A. Filtr aktywny będzie umiejscowiony w pomieszczeniu rozdzielni RG1. Rozdzielnicę RG1 należy wyposażyć w trzy przekładniki prądowe 750/5A o klasie dokładności 1 i mocy 7,5VA. Przekładniki należy zainstalować w miejscu zasilenia rozdzielnicy RG1. Przekładniki prądowe należy doprowadzić do filtra aktywnego za pomocą przewodów YKSY 7x2,5mm wraz z przewodem zasilającym.

- 7) Obudowa rozdzielni wykonana z giętej blachy pokrytej farbą epoksydową proszkową. Konstrukcja sztywna, zamknięta, chroniąca aparaty przed zanieczyszczeniami. Drzwiczki ryglowane.
- 8) Rozdzielnia ma zapewniać sterowanie dwoma pompami głębinowymi każda o mocy 4 kW wł/wył z czujnika ciśnienia LCA wraz z sygnalizacją optyczną ich pracy (załączeniu przykładowy schemat obecnego sterowania pompami głębinowymi Zał. Nr.4).
- 9) Zapewnić sterowanie trzema obwodami trójfazowymi oświetlenia zewnętrznego Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Bierkowie z zegarem astronomicznym z opcją sterowania manualnego (w załączeniu przykładowy schemat obecnego sterowania oświetleniem Zał. Nr.4) .
- 10) Panele lub kasety będą posiadać dostęp wyłącznie od przodu.
- 11) Zabezpieczenie powierzchni z materiałów najwyższej jakości, zapewniające długotrwałą odporność na korozję.
- 12) Rozdzielnia o stopniu ochrony min. IP 54.
- 13) Szyny zbiorcze i uziemiające będą wykonane z wysoko przewodzącej miedzi ciągnionej na zimno i odpowiednio izolowane, wszystkie inne główne komponenty przewodzące powinny być wykonane z litej miedzi.
- 14) Obudowy wielosegmentowe muszą posiadać ciągłą szynę uziemiającą, rozciągającą się na całej długości. Każdy segment powinien być podłączony do szyny ochronnej. Szyna ochronna będzie posiadać dwa zaciski do podłączenia z instalacją uziemień wyrównawczych. Wzrost temperatury szyny uziemiającej i połączeń w warunkach zwarcia nie będzie powodować uszkodzenia szyny ani wyposażenia do niej podłączonego. Śruby lub zaciski zakończeń uziemienia będą mosiężne o średnicy co najmniej 8 mm.

- 15) Należy zapewnić możliwość rozbudowy tablicy rozdzielczej w sposób bezpieczny poprzez zainstalowanie dodatkowych zespołów na każdym z końców i wykonania pod napięciem połączeń kablowych z obecnymi zespołami z wyłączeniem połączeń na szynach zbiorczych.
 - 16) Tablica rozdzielcza ma zawierać rozłącznik/i główne oraz wyłącznik prądu p.poż znajdujący się na elewacji budynku projektowanej rozdzielni.
 - 17) Tablica rozdzielcza ma posiadać 20% zapas miejsca na montaż dodatkowej aparatury.
 - 18) Dostęp do pól odpływowych będzie możliwy bez otwierania rozłączników bezpiecznikowych, jednakże dostęp do bezpieczników będzie możliwy jedynie poprzez otwarcie rozłącznika.
 - 19) Wyłączniki nadprądowe powinny być typu „S” znanych producentów. Wielkości wyłączników nadprądowych kolejno po sobie następujących muszą zapewnić selektywność wyłączenia.
 - 20) Należy zastosować przynajmniej następujące systemy ochrony:
 - a) zabezpieczenie przed zanikiem fazy,
 - b) zabezpieczenie nadprądowe,
 - c) ograniczone zabezpieczenie przed zwarciami doziemnymi,
 - d) rezerwowe zabezpieczenie przed zwarciami doziemnym,
 - e) zabezpieczenia przeciw przepięciowe.
 - 21) Wyposażona w układy pomiarowe i komunikacji :
 - a) Prosty miernik parametrów sieci np. DIRIS A-40 lub inny z serwerem Web złącze Ethernet (połączone do Schwitcha wskazanego przez Zamawiającego),
 - b) Układ pomiarowy energii elektrycznej wytworzonej w źródle odnawialnym zgodny z wymaganiami Energa Operator S.A dla urządzeń wytwórczych (Wykonawca ma dokonać uzgodnień z Energa Operator S.A aby został zaprojektowany i zainstalowany odpowiedni układ pomiarowy) licznik firmy Landis Gyr przystosowany do pracy z oprogramowaniem Dialog, sparametryzowany pod taryfę B23 połączony z Nport Moxa,
 - c) Dwa układy pomiarowe dla odpływów niskiego napięcia wskazanych przez Wykonawcę:
 - Podlicznik Energii elektrycznej wraz z parametryzacją taryfa B23, komunikacja z systemem Dialog, licznik firmy Landis Gyr np. ZMD 410CT44.0009 S4 B40 wspólny pomiar dla istniejących obwodów (Pola nr. 1,2,3 Załącznik Nr.5) dla obiektu Sortowni Odpadów Zmieszanych,
 - Podlicznik Energii elektrycznej wraz z parametryzacją taryfa B23, komunikacja z systemem Dialog, licznik firmy Landis Gyr np. ZMD 410CT44.0009 S4 B40 pomiar dla istniejącego obwodu (Pole nr. 6 Załącznik Nr.5) Spawalnia,
 - Moxa Nport 5630-8 połączony i skonfigurowany z w/w układami pomiarowymi (podłączone do Schwitcha wskazanego przez Zamawiającego).
 - 22) Dokumentacja projektowa winna zostać wykonana w formie papierowej i przekazana Zamawiającemu w ilości 2 egz. Wykonawca winien przenieść na Zamawiającego prawa własności intelektualnej do wykonanej dokumentacji na wszystkich polach eksploatacji; wersja elektroniczna - PDF w ilości 2 egz. na nośniku elektronicznym (np. płyta CD).
2. Demontaż istniejącej rozdzielnicy RG1, dwóch baterii kondensatorów.
 3. Dostawa i montaż rozdzielnicy RG1 wykonanej zgodnie z opracowanym projektem.
 4. Odłączenie i ponowne podłączenie istniejących kabli i przewodów (ewentualne ich przedłużanie) do rozdzielnicy RG1.

5. Wykonanie prób, pomiarów elektrycznych wraz z dokumentacją powykonawczą.
Zastrzegamy, że postępowanie może zakończyć się brakiem wyboru oferty w przypadku przekroczenia szacowanych środków.

Zamawiający wymaga:

- warunki płatności: 30 dni od otrzymania prawidłowo wystawionej faktury,
- termin realizacji: nie później niż do 30 listopada 2019 r.,
- aby Wykonawca dokonał wizji lokalnej istniejącej rozdzielni niskiego napięcia, a także zdobył, na własny koszt i ryzyko, wszelkie dodatkowe informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty oraz zawarcia umowy i wykonania zamówienia,
- dodatkowe koszty: koszty dostawy wykonania w/w rozdzielni w jednostce organizacyjnej Zamawiającego (Zakład Unieszkodliwiania Odpadów w Bierkowie; Bierkowo 120, 76-112 Bierkowo) po stronie Wykonawcy,
- w przypadku wykonania zamówienia niezgodnie z opisem zamieszczonym na platformie zakupowej, Zamawiający nie dokona jego odbioru,
- wykonawca gwarantuje, że dostarczane w/w urządzenia są fabrycznie nowe, nieużywane i wolne od wad,
- wykonawca gwarantuje, że dysponuje odpowiednią wiedzą i umiejętnościami oraz wystarczającymi środkami technicznymi do wykonania przedmiotu zamówienia, oraz że wykona ją zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz należytą starannością wymaganą przy realizacji tego typu zamówienia,
- Zamawiający zastrzega, że przeprowadzone postępowanie nie musi zakończyć się wyborem Wykonawcy bez podania przyczyny, a Wykonawcom z tego tytułu nie przysługuje w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenie.

25.10.2019 r.

SPECIALISTA
ds. energetycznych
Inż. Marcin Piotrowski

fdz

