1. **Specyfikacja techniczna**
2. **Wytłaczarka dwuślimakowa współbieżna**

|  |  |
| --- | --- |
| Średnica ślimaków  | 20 mm |
| 1. Długość części roboczej
 | 40 D |
| 1. Liczba ślimaków
 | 2 szt. |
| 1. Rodzaj chłodzenia cylindra
 | Wodny |
| 1. Układ ślimaków
 | Równoległy |
| 1. Budowa ślimaków
 | Segmentowa (kpl segmentów) |
| 1. Rodzaj obróbki cieplnej segmentów
 | Hartowanie na wskroś |
| 1. Budowa cylindra
 | Uchylny cylinder z wkładkami |
| 1. Geometria wałów ślimaka
 | Wielowypust |
| 1. Rodzaj obróbki cieplnej wkładek
 | Hartowanie na wskroś |
| 1. Rodzaj przekładni
 | Współbieżna  |
| 1. Prędkość obrotowa ślimaków
 | W przedziale 30-600 obr./min. |
| 1. Moc silnika głównego prądu przemiennego
 | 7,5 kW |
| 1. Strefa zasypu tworzywa
 | Chłodzona wodą  |
| 1. Regulacja prędkości obrotowej silnika głównego
 | Bezstopniowa przy pomocy przemiennika częstotliwości |
| 1. Moc grzewcza cylindra
 | ok. 7 kW |
| 1. Rodzaj grzejników
 | Oporowe - patronowe |
| 1. Liczba stref grzewczych cylindra
 | 4 |
| 1. Temperatura stref
 | Max 350/400⁰ |
| 1. Wydajność
 | 1-10 kg/h\*\*w zależności od surowca i konfiguracji ślimaka |
| 1. Odgazowanie cylindra
 | Swobodne - 3 szt. |
| 1. Czujnik ciśnienia i temperatury stopionej masy tworzywa
 | 1 szt. |
| 1. Informacje dodatkowe
* Pompa wody wraz z wymiennikiem ciepła z możliwością podłączenia chillera
* Podawanie surowca podajnikiem ślimakowym
* Możliwość wyposażenia w odgazowanie wymuszone z pompą próżniową
* Możliwość instalacji podajników bocznych
* Możliwość instalacji zespołu dozowników grawimetrycznych
* Dodatkowe 300 mm segmentów ślimaków
* Wymienne wkładki cylindra
* Układ sterowania przystosowany do wyposażenia w zespół taśmociągu i granulator
* Dokumentacja trzech konfiguracji ślimaków
 |

1. **Zespół głowicy wytłaczarskiej do formowania żyłki**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Liczba ustników
 | Do taśmy = 1 szt.Do żyłek – 1 szt. |
| 1. Wymiary otworu ustnika do taśmy
 | 30x2 mm  |
| 1. Liczba otworów do żyłek
 | 2 szt. |
| 1. Średnica otworów ustnika do żyłek
 | 3 mm |
| 1. Moc grzewcza
 | 400 W |
| 1. Informacje dodatkowe
 | * Wymienny ustnik
* Głowica wyposażona w czujnik ciśnienia i temperatury stopionej masy
* Możliwość rozbudowy do głowicy z systemem cięcia w strumieniu powietrznym
 |

1. **Cyfrowy system sterowania komputerowego**
2. 10” dotykowy panel sterowniczy
3. sterowanie poszczególnymi urządzeniami linii technologicznej (jeśli wytłaczarka zostanie w nie wyposażona)
4. możliwość wyłączenia - zablokowania każdej ze stref wytłaczarki
5. automatyczne odczytanie wartości parametrów dla każdej ze stref
6. sterowanie napędami z pomiarem prędkości i prądu
7. pomiar ciśnienia i temperatury stopionej masy tworzywa
8. alarm i blokada napędu głównego od niedogrzania
9. monitoring awarii z datą i czasem ich wystąpienia
10. pamięć ostatnio nastawionych parametrów
11. Przyłącze do podłączenia komputera klasy PC, laptop
12. Rejestracja parametrów pracy