Koszalin, 09.08.2021 r.

Zamawiający:

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

Adres: ul. Komunalna 5, 75-724 Koszalin

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W ZAKRESIE ZADANIA 3**

Dotyczy: **postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: „Dostawę pojazdów dla Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej   
Sp. z o.o. w Koszalinie - Zadanie nr 3 „Dostawa nowego pojazdu do wywozu odpadów zbieranych selektywnie, na podwoziu trzyosiowym, zasilanym CNG ,o pojemności skrzyni ładunkowej minimum 21 m3”.**

**Nr postępowania: 2021\S 098-254215**

**Nr referencyjny 13**

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. 2021, poz. 1129 z późn.zm.) – *dalej jako ustawa Pzp* - Zamawiający informuje, że   
w przedmiotowym postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej złożonej przez:

1. **EKOCEL Sp. z o.o. ul. Nowa 8, 84-123 Rekowo Górne.**

Oferta najkorzystniejsza wybrana została zgodnie z art. 239 ust. 1 i 2 ustawy Pzp na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w specyfikacji warunków zamówienia, którymi były: cena, konstrukcja skrzyni ładunkowej, okres gwarancji na nadwozie, okres gwarancji na podwozie oraz okres gwarancji na system wagowy. Oferta otrzymała najwyższą liczbę punktów, obliczoną zgodnie ze wzorami określonymi w Rozdziale XXI SWZ.

Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu, oferta jest ważna i nie podlega odrzuceniu.

W postępowaniu wpłynęła 1 oferty. Oferta otrzymała następującą liczbę punktów:

* cena 60 pkt.
* konstrukcja skrzyni ładunkowej 15 pkt.
* okres gwarancji na nadwozie 10 pkt.
* okres gwarancji na podwozie 10 pkt.
* okres gwarancji na system wagowy 5 pkt.
* łącznie 100,00 punktów.

Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego dla zadania 3 zgodnie   
z art. 264 ust. 2 pkt 1 lit. a) ustawy Pzp.

**Zamawiający**