

ZAPYTANIE OFERTOWE**Nr sprawy: 43/2021/SIL**

1. Zamawiający **Jednostka Wojskowa Nr 4724** w Krakowie, ul. Tyniecka 45, 30-901 Kraków zaprasza do udziału w postępowaniu na: Usługę wykonania przeglądu i obsługi maszyn szwalniczych.
2. Przedmiotem zamówienia jest:
- przegląd i obsługa maszyn szwalniczych.
Szczegółowy zakres prac określono w załączniku nr 1.
3. Termin realizacji zamówienia: **do 30.11.2021r.**
4. Miejsce i termin złożenia oferty: ofertę cenową należy przesłać do dnia **09.11.2021 r. do godz. 12.00** na adres email : jw4724.sil@ron.mil.pl, zgodnie z zamieszczonym w załączniku nr 1 formularzem cenowym. Przy wyborze oferty zostaną zastosowane następujące kryteria oceny ofert:
 - 1) Cena - waga 100 %.Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów drogą elektroniczną.
5. Warunki płatności: przelew do 30 dni.
6. Osoba upoważniona do kontaktu z wykonawcami: Podoficer specjalista tel. 261 132 597
7. Sposób przygotowania oferty:
Oferent powinien stworzyć ofertę zgodnie z formularzem załączonym do niniejszego zapytania (załącznik nr1).
Oferta powinna posiadać:
 - datę sporządzenia,
 - zawierać adres oferenta, numer telefonu, numer NIP.

DOWÓDCA ZZL**ppłk Rafał GREŃ**

Załącznik nr 1

JEDNOSTKA WOJSKOWA 4724
ul. Tyniecka 45
30-901 KRAKÓW

Dotyczy: zapytania ofertowego na wykonanie przeglądu i obsługi maszyn szwalniczych
43./2021/SIL

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jm.	Ilość	Cena jednostkowa netto [zł]	Wartość netto [zł]	Wartość brutto [zł]	Uwagi
1.	Maszyna krawiecka lekka elektryczna.	szt.	3				
2.	Maszyna stebnówka słupowa Indu IN-1710.	szt.	1				
3.	Maszyna stebnówka DU 1181N.	szt.	1				
4.	Maszyna ryglówka Jack jk-19000BHK.	szt.	1				
RAZEM:							

Cena całkowita wykonania usługi obejmuje wszelkie koszty poniesione przez Wykonawcę.

Zakres prac:

poz. 1, 2, 3, 4:

- całkowity przegląd i konserwacja;
- kasowanie luzów;
- sprawdzenie parametrów technicznych.