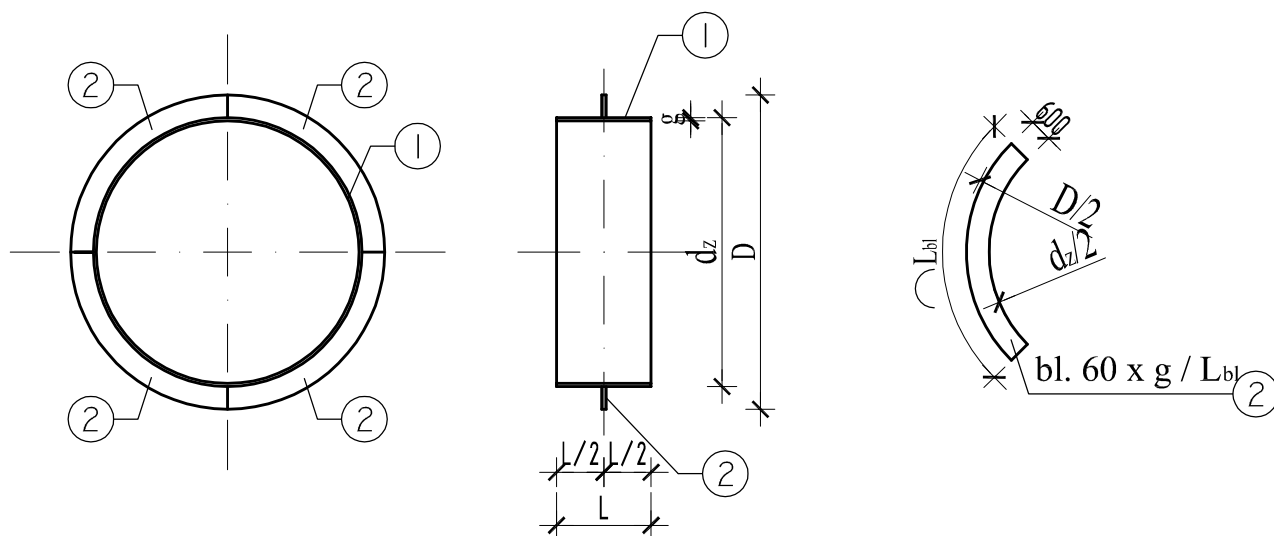


TULEJE DO PRZEJŚĆ SZCZELNYCH ŁAŃCUCHOWYCH

skala 1:20



UWAGI:

1. Wszystkie nie opisane na rysunku spoiny spawalnicze wykonać na 0.7g elementu cieńszego,
2. Elementy ze stali nierdzewnej, nie mogą dotykać bezpośrednio do stali zwykłej (zbrojenia).
3. Wykonać indywidualnie lub zamówić u producenta przejść szczelnych łańcuchowych INTEGRA MALISZ -ZWIERZYCKI Sp.j. lub u odpowiednika.
4. Wymiary w mm.

STAL 1.4404 (316L) kwasoodporna,
spawanie metodą "TIG" w osłonie argonu.

Tuleja	Śr. nom. rury	dz (tuleja)	g	D	L	Sztuk
T1	dla DN25 dla DN32	76,1	3,0	196,1	-	-
T2	dla DN40	88,9	3,0	208,9	-	-
T3	dla DN50	114,3	3,0	234,3	-	-
T4	dla DN65 dla DN80	139,7	3,0	259,7	200	1
T5	dla DN100	168,3	3,0	288,3	200	4
T6	dla DN125 dla DN150	273,0	3,0	339,1	-	-
T7	dla DN150 dla DN200	273,0	3,0	393,0	600	2
T8	dla DN200	323,9	3,0	443,9	-	-
T9	dla DN250	355,6	3,0	475,6	-	-
T10	dla DN300	406,4	3,0	526,4	-	-
T11	dla DN350	457,2	3,0	577,2	-	-
T12	dla DN400	508,0	4,0	628,0	-	-
T13	dla DN450 dla DN500	609,6	5,0	729,6	-	-
T14	dla DN600	711,2	5,0	831,2	600	1
T15	dla DN700	812,8	5,0	932,8	-	-
T16	dla DN800	914,4	5,0	1034,4	-	-
T17	dla DN900	1016,0	6,0	1136,0	-	-

NOSAN

Zakład Projektowo-Ustugowy "NOSAN"
ul. Hauke Bosaka 9; 25-217 Kielce
tel./fax: 041 361 15 38, 041 361 02 63
e-mail: biuro@nosan.pl

Nr rys.
1-K-16
Skala:
1:20

Obiekt	POMPOWIA ŚCIEKÓW W MSC.KOZIEGŁOWY NA DZ. NR EWID. 6563/2 DO OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW WRAZ Z KANAŁEM DOPROWADZAJĄCYM. GM.KOZIEGŁOWY, POW.MYSZKOWSKI, WOJ.ŚLĄSKIE DZ. NR EWID.: 164/1, 159/3, 159/5, 117/1, 118/2, 119, 120, 121/1, 117/7 (OBRĘB KOZIEGŁÓWKI); 6564/3, 6564/4, 6563/2, 6562/2, 6104 (OBRĘB KOZIEGŁÓWY)			
Projekt	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY			
Tytuł rys.	POMPOWIA ŚCIEKÓW - TULEJE DO PRZEJŚĆ SZCZELNYCH ŁAŃCUCHOWYCH			
Branża	Nazwisko i imię	Nr upr.	Data	Podpis
Konstrukcja	Opracował: mgr inż. Tomasz Partyka	-	11.2013r.	
Konstrukcja	Projektował: inż. Andrzej Grudzień	KL-230/90	11.2013r.	
Konstrukcja	Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzień	KL-106/93	11.2013r.	