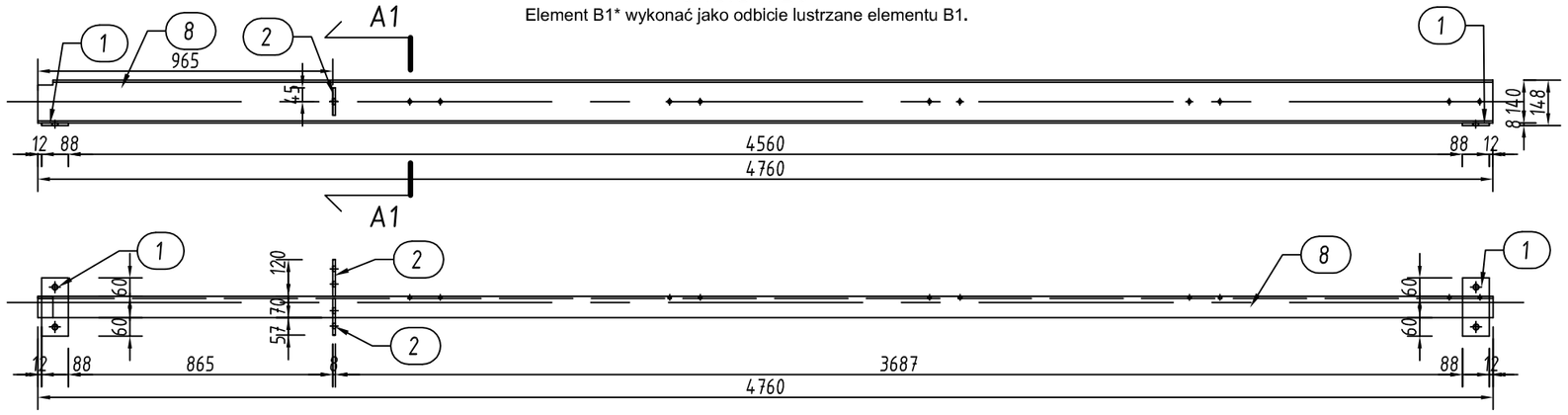
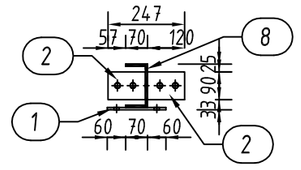
Belka B1 szt.2 (1xB1 + 1xB1*)
skala 1:20

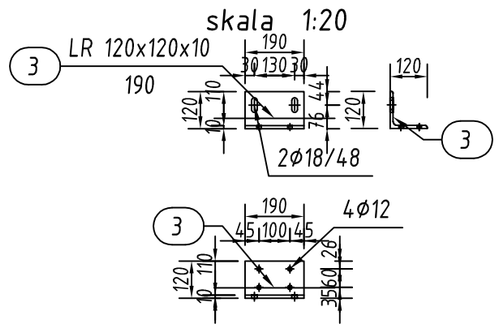
Element B1* wykonać jako odbicie lustrzane elementu B1.



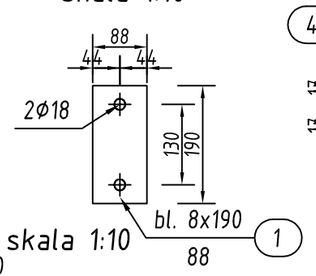
Belka B1 A1 – A1
skala 1:20



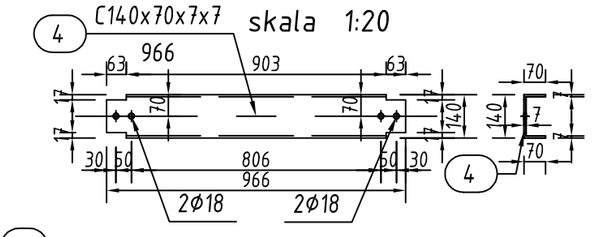
skala 1:20



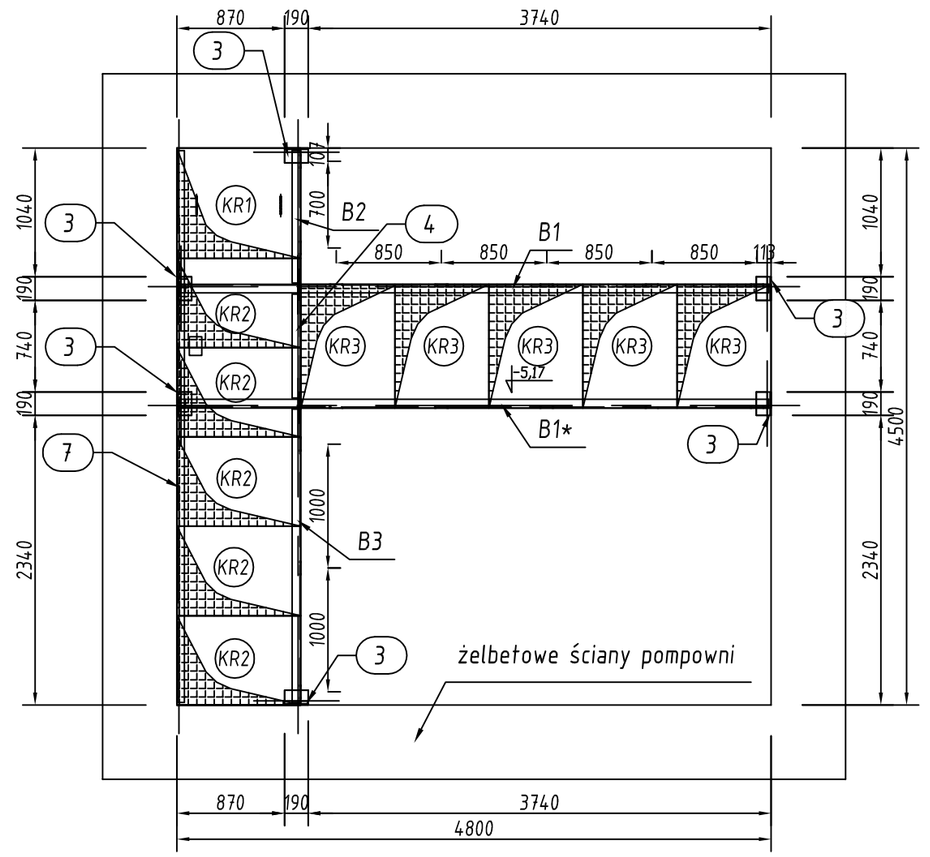
skala 1:10



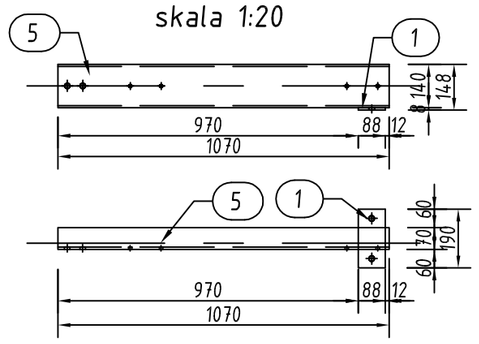
skala 1:20



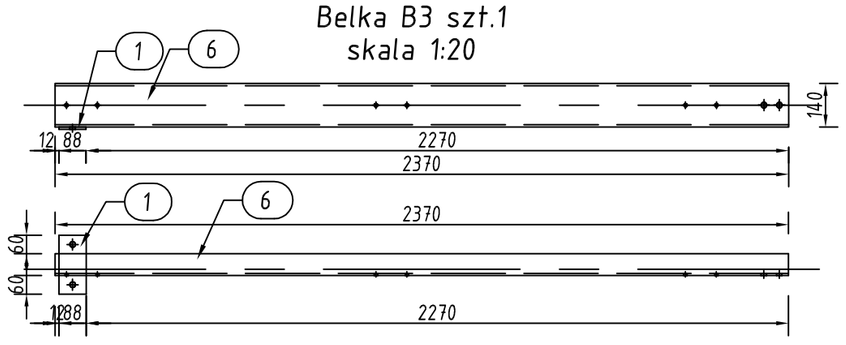
RZUT POMOSTU
skala 1:50



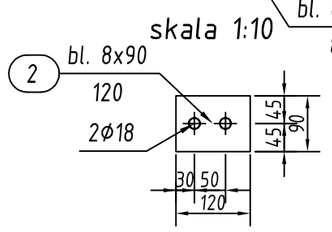
Belka B2 szt.1
skala 1:20



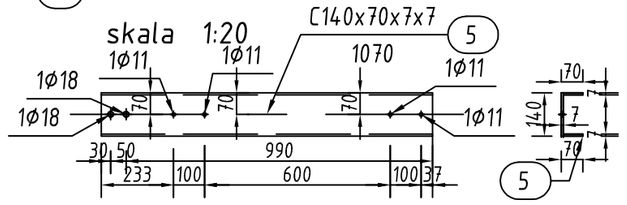
Belka B3 szt.1
skala 1:20



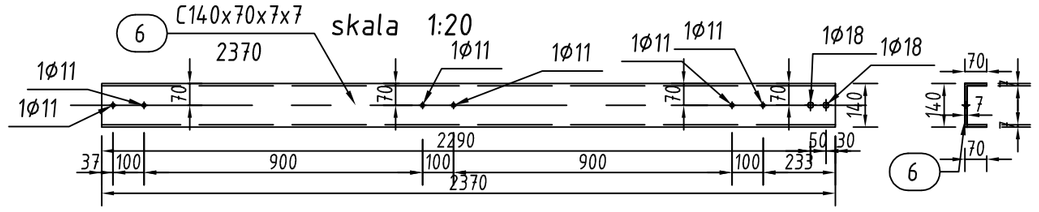
skala 1:10



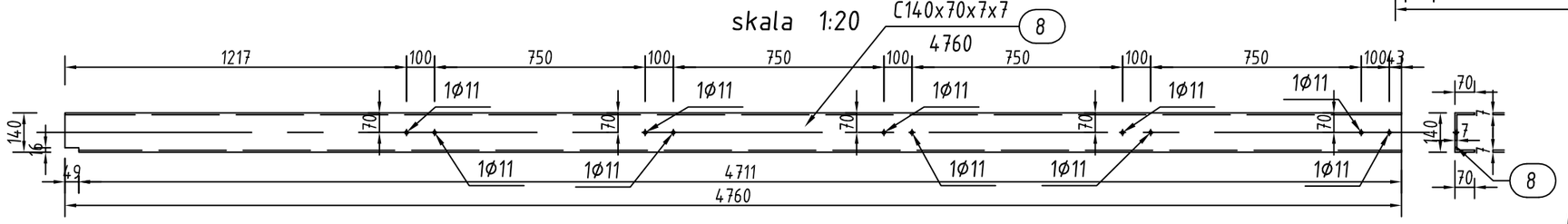
skala 1:20



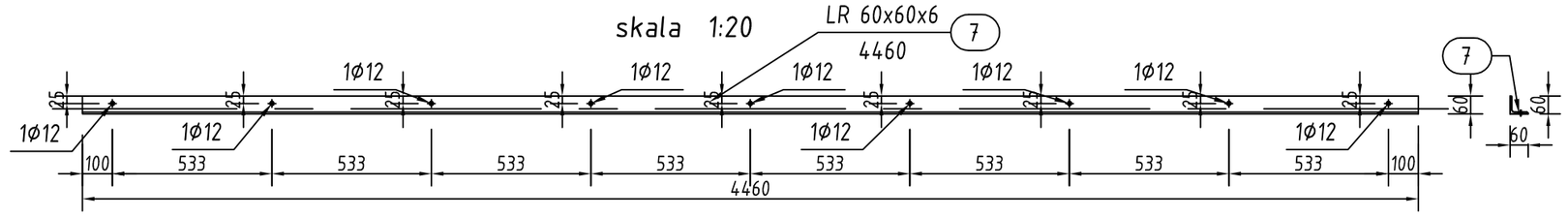
skala 1:20



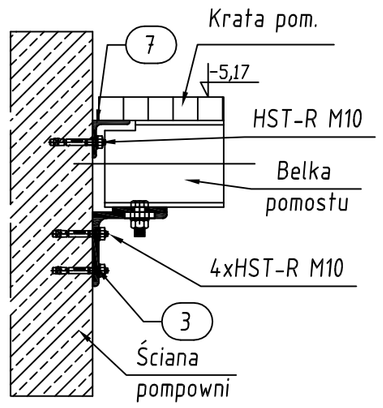
skala 1:20



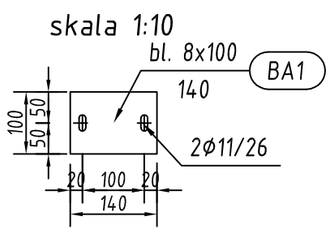
skala 1:20



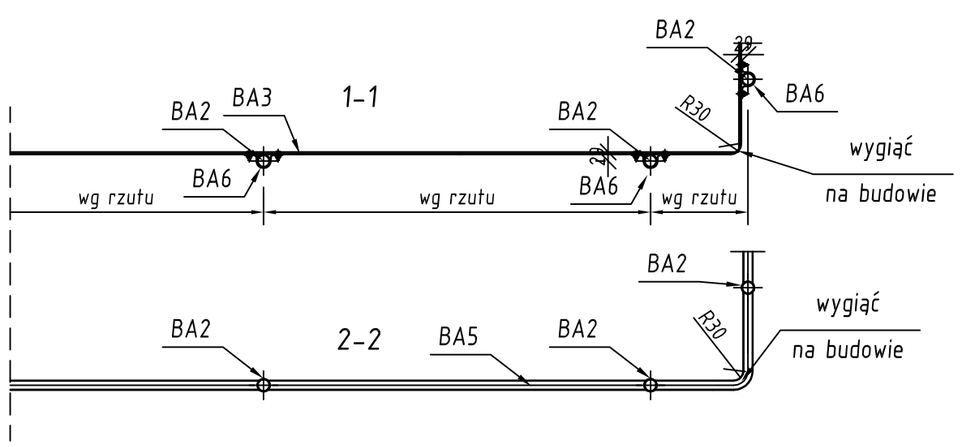
SZCZEGÓŁ MOCOWANIA BELEK B1–B3 DO ŚCIAN ŻELBETOWYCH
skala 1:10

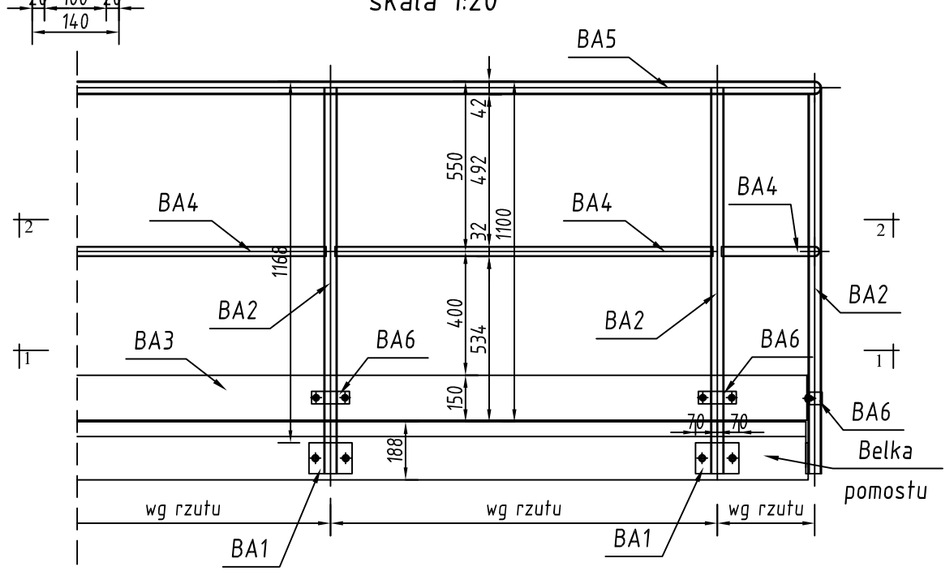


skala 1:10



SCHEMAT BARIEREK
skala 1:20





* Wszystkie nie opisane spoiny pachwinowe wykonać na 0,7g grubości cieńszego elementu dochodzącego.
* Jeżeli nie można wykonać spoiny pachwinowej należy stosować spoiny czołowe typu V na pełną grubość elementu.
* Jeżeli nie zaznaczono inaczej - spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów.

WYKAZ STALI DLA BARIEREK

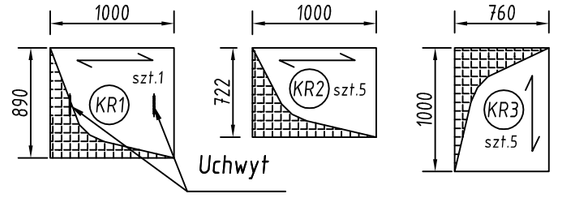
Pozycja	Przekrój	Liczba	Długość (mm)	Masa		
				Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
BA1	bl. 8x100	15	140		0,88	13,19
BA2	RO 42,4x3	15	1250	2,91	3,64	54,56
BA3	bl. 4x140	1	Lc=11100		48,80	48,80
BA4	RO 32,2x2	1	Lc=11100	1,5	16,65	16,65
BA5	RO 42,4x3	1	Lc=11100	2,91	32,30	32,30
BA6	bl. 2x40	15	180		0,11	1,70
Masa łączna elementów (kg)						167,2
Dodatek na spoiny : 1.8 % (kg)						3,01
Masa całkowita (kg)						170,21

WYKAZ ILOŚCIOWY ŚRUB DLA POMOSTU ORAZ BARIEREK

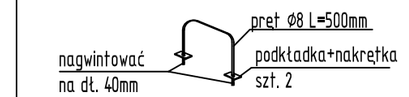
Pozycja	Element	Liczba (szt.)	Długość (mm)	Uwagi
1S	Kotew mech. HST-R M10	33	90	np. Hilti (połączenie elementów stalowych (poz.3, 7) z el. żelbetowymi)
2S	M10 (+P+2N)	30	35	połączenie barierek z belkami pomostu
3S	M16 (+P+N)	8	50	połączenie belek pomostu
4S	M16 (+P+N)	12	50	połączenie oparcia belkek pom.
5S	M12 (+P+N)	30	30	połączenie bortnicy z słupkiem

WYKAZ STALI DLA KONSTRUKCJI POMOSTU

Pozycja	Przekrój	Liczba	Długość (mm)	Masa		
				Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
1	bl. 8x190	6	88		1,05	6,28
2	bl. 8x90	4	120		0,68	2,71
3	LR 120x120x10	6	190	18,210	3,46	20,76
4	C140x70x7x7	1	966	13,418	12,96	12,96
5	C140x70x7x7	1	1070	14,577	15,60	15,60
6	C140x70x7x7	1	2370	14,598	34,60	34,60
7	LR 60x60x6	1	4460	5,420	24,17	24,17
8	C140x70x7x7	2	4760	14,566	69,34	138,67
Masa łączna elementów (kg)						255,75
Dodatek na spoiny : 1.8 % (kg)						4,60
Masa całkowita (kg)						260,35



Uchwyt do kraty pomostowej KR1
2 szt. na jedno przekrycie (stal kwasoodporna).



pręt ø8 szt.2 Lc1=0,50m 0,395 kg/m m= 0,395 kg

MATERIAŁY:
Stal profilowa:
kwasoodporna 1.4404 (316L), spawanie metodą "TIG"w osłonie argonu
Śruby: kl. A2-70 (wg DIN933), Nakrętki: A2 (wg DIN934), Podkładki: A2 (wg DIN125)
Krata pomostowa:
ażurowa przeciwpoślizgowa z tworzywa sztucznego
wytwarzanego na bazie żywic syntetycznych włókien szklanych
TWS,o oczkach 40x40mm / wys. 40mm, L=... cm / B= ... cm
np. "Trokotex" RTK 40/38P, łączona do konstrukcji pomostów za pomoca łączników systemowych

UWAGI:
1. Wymiary podano w [mm], rzędne w [m] (o ile nie zaznaczono inaczej).
2. Rysunek rozpatrywać łącznie z odpowiednimi rys. branż.
   W przypadku stwierdzenia niezgodności należy skontaktować się z Projektantem.
3. Uchwyty krat wykonać ze stali nierdzewnej.
4. Śruby wraz z podkładkami i nakrętkami ze stali nierdzewnej.
5. Kratę pomostową, KR1 należy wykonać jako demontowalną,
6. Podano nominalne wymiary krat pomostowych.
7. Otwory w kratach wykonać na budowie w trakcie montażu instalacji.
8. Pochwyt oraz szczebel barierek spawać na budowie.
9. Element BA1 i BA2 spawane na odkładzie a następnie przykręcane do belek pomostu.

NOSAN
Zakład Projektowo-Usługowy "NOSAN"
ul. Hauke Bosaka 9; 25-217 Kielce
tel./fax: 041 361 15 38, 041 361 02 63
e-mail: biuro@nosan.pl

Nr rys. 1–K–12
Skala: 1:10 1:20 1:50

Obiekt	POMPOWNIA ŚCIEKÓW W MSC.KOZIEGŁOWY NA DZ. NR EWID. 6563/2 DO OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW WRAZ Z KANAŁEM DOPROWADZAJĄCYM. GM.KOZIEGŁOWY, POW.MYSZKOWSKI, WOJ.ŚLĄSKIE DZ. NR EWID.: 164/1, 159/3, 159/5, 117/1, 118/2, 119, 120, 121/1, 117/7 (OBRĘB KOZIEGŁÓWKI); 6564/3, 6564/4, 6563/2, 6562/2, 6104 (OBRĘB KOZIEGŁOWY)
Projekt	PROJEKT BUDOWLANO–WYKONAWCZY
Tytuł rys.	POMPOWNIA ŚCIEKÓW – POMOST STALOWY POŚREDNI

Branża	Nazwisko i imię	Nr upr.	Data	Podpis
Konstrukcja	Opracował: mgr inż. Łukasz Gromski	–	11.2013r.	
Konstrukcja	Projektował: inż. Andrzej Grudzień	KL–230/90	11.2013r.	
Konstrukcja	Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzień	KL–106/93	11.2013r.	