

STWiORB

D – 08.01.02a

USTAWIENIE KRAWEŹNIKÓW KAMIENNYCH

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	3
2. MATERIAŁY	3
3. SPRZĘT	6
4. TRANSPORT.....	6
5. WYKONANIE ROBÓT.....	6
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	9
7. OBMIAAR ROBÓT	10
8. ODBIÓR ROBÓT	10
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	10
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	11
11. ZAŁĄCZNIKI.....	12

NAJWAŻNIEJSZE OZNACZENIA I SKRÓTY

SST	- ogólna specyfikacja techniczna
ST	- specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z ustawieniem krawężników kamiennych wraz z wykonaniem ław.

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna (SST) jest materiałem pomocniczym do wykonania i odbioru robót budowlanych stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na zadaniu: „PRZEBUDOWA ŚCIEŻKI ROWEROWEJ W OBRĘBIE RONDA GRUNWALDZKIEGO”.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem ustawienia krawężników kamiennych typu ulicznego i typu drogowego (wtopionych) na ławach betonowych, tłuczniowych, żwirowych.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Krawężnik kamienny – element kamienny, długości większej od 30 cm, powszechnie stosowany jako obramowanie drogi, chodnika, ścieżki.

1.4.2. Powierzchnia z drobną fakturą – powierzchnia po obróbce pozwalającej na uzyskanie różnicy maksimum do 0,5 mm pomiędzy wypukłościami a wklęsłościami.

1.4.3. Powierzchnia z grubą fakturą - powierzchnia po obróbce pozwalającej na uzyskanie różnicy pomiędzy wypukłościami a wklęsłościami większej od 2 mm.

1.4.4. Wymiar nominalny – każdy wymiar krawężnika, według specyfikacji.

1.4.5. Powierzchnia ciosana – powierzchnia nieobrobiona, taka jak po rozłupaniu.

1.4.6. Obrabianie mechaniczne – wykończenie powierzchni z widocznymi śladami narzędzi, uzyskane z zastosowaniem obróbki mechanicznej.

1.4.7. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Materiały do wykonania robót

2.2.1. Zgodność materiałów z dokumentacją projektową

Materiały do wykonania robót powinny być zgodne z ustaleniami dokumentacji projektowej.

2.2.2. Stosowane materiały

Przy ustawianiu krawężników na ławach można stosować następujące materiały:

- krawężniki kamienne,
- piasek na podsypkę i do zapraw,
- cement do podsypki i do zapraw,

- wodę,
- materiały do wykonania ławy.

2.2.3. Krawężniki kamienne

2.2.3.1. Wymagania ogólne wobec krawężników

Wymiary **:- zgodnie z dokumentacją**

- jeśli nie ustalono inaczej, krawężniki powinny być dostarczane o długości 1 m,
- w przypadku krawężników łukowych długość jest dłuższym wymiarem; minimalna długość krawężników łukowych powinna wynosić 50 cm, długość maksymalną określa producent; krawężniki łukowe powinny być identyfikowane za pośrednictwem promienia powierzchni pionowej; długość całkowitą kilku krawężników łukowych należy mierzyć bez uwzględnienia spoin na krawędziach wspólnych powierzchni widocznych; końce krawężników łukowych powinny być zaokrąglone,
- ostre krawędzie krawężników mogą mieć fazy o nominalnych wymiarach pionowych i poziomych nie przekraczających 2 mm; wymiary większych faz, zaokrąglonych naroży lub skosów, jeśli są stosowane, powinny być określone przez dostawcę lub zamawiającego,
- rozróżnia się różne kształty krawężników, np. prostokątne, skośne, podcięte, z fazą, zaokrąglone itp. (przykłady w zał. 1),
- rozróżnia się dwa typy krawężników (przykłady w zał. 2):
 - a) uliczne, do oddzielenia powierzchni znajdujących się na różnych poziomach (np. jezdni i chodnika),
 - b) drogowe (wtopione), do oddzielenia powierzchni znajdujących się na tym samym poziomie (np. jezdni i pobocza),
- na powierzchni czołowej krawężników nie powinno być otworów montażowych,
- rozróżnia się różne klasy odnoszące się do określonych właściwości wyrobu, które ustala dokumentacja projektowa lub Inżynier.

2.2.3.2. Wymagania techniczne wobec krawężników

Wymagania techniczne stawiane krawężnikom kamiennym określa PN-EN 1343 [5] w sposób przedstawiony w tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania wobec krawężnika kamiennego, ustalone w PN-EN 1343 [5] (Uwaga: Klasy poszczególnych parametrów powinny być ustalone w dokumentacji projektowej lub przez Inżyniera)

Parametry techniczne dotyczące wykonania i jakości wykonania (zgodnie z normami PN-EN 1343, PN-EN 12443, PN-EN 12444, PN-EN 12445, PN-EN 12446, PN-EN 12447, PN-EN 12448, PN-EN 12449, PN-EN 12450, PN-EN 12451, PN-EN 12452, PN-EN 12453, PN-EN 12454, PN-EN 12455, PN-EN 12456, PN-EN 12457, PN-EN 12458, PN-EN 12459, PN-EN 12460, PN-EN 12461, PN-EN 12462, PN-EN 12463, PN-EN 12464, PN-EN 12465, PN-EN 12466, PN-EN 12467, PN-EN 12468, PN-EN 12469, PN-EN 12470, PN-EN 12471, PN-EN 12472, PN-EN 12473, PN-EN 12474, PN-EN 12475, PN-EN 12476, PN-EN 12477, PN-EN 12478, PN-EN 12479, PN-EN 12480, PN-EN 12481, PN-EN 12482, PN-EN 12483, PN-EN 12484, PN-EN 12485, PN-EN 12486, PN-EN 12487, PN-EN 12488, PN-EN 12489, PN-EN 12490, PN-EN 12491, PN-EN 12492, PN-EN 12493, PN-EN 12494, PN-EN 12495, PN-EN 12496, PN-EN 12497, PN-EN 12498, PN-EN 12499, PN-EN 12500, PN-EN 12501, PN-EN 12502, PN-EN 12503, PN-EN 12504, PN-EN 12505, PN-EN 12506, PN-EN 12507, PN-EN 12508, PN-EN 12509, PN-EN 12510, PN-EN 12511, PN-EN 12512, PN-EN 12513, PN-EN 12514, PN-EN 12515, PN-EN 12516, PN-EN 12517, PN-EN 12518, PN-EN 12519, PN-EN 12520, PN-EN 12521, PN-EN 12522, PN-EN 12523, PN-EN 12524, PN-EN 12525, PN-EN 12526, PN-EN 12527, PN-EN 12528, PN-EN 12529, PN-EN 12530, PN-EN 12531, PN-EN 12532, PN-EN 12533, PN-EN 12534, PN-EN 12535, PN-EN 12536, PN-EN 12537, PN-EN 12538, PN-EN 12539, PN-EN 12540, PN-EN 12541, PN-EN 12542, PN-EN 12543, PN-EN 12544, PN-EN 12545, PN-EN 12546, PN-EN 12547, PN-EN 12548, PN-EN 12549, PN-EN 12550, PN-EN 12551, PN-EN 12552, PN-EN 12553, PN-EN 12554, PN-EN 12555, PN-EN 12556, PN-EN 12557, PN-EN 12558, PN-EN 12559, PN-EN 12560, PN-EN 12561, PN-EN 12562, PN-EN 12563, PN-EN 12564, PN-EN 12565, PN-EN 12566, PN-EN 12567, PN-EN 12568, PN-EN 12569, PN-EN 12570, PN-EN 12571, PN-EN 12572, PN-EN 12573, PN-EN 12574, PN-EN 12575, PN-EN 12576, PN-EN 12577, PN-EN 12578, PN-EN 12579, PN-EN 12580, PN-EN 12581, PN-EN 12582, PN-EN 12583, PN-EN 12584, PN-EN 12585, PN-EN 12586, PN-EN 12587, PN-EN 12588, PN-EN 12589, PN-EN 12590, PN-EN 12591, PN-EN 12592, PN-EN 12593, PN-EN 12594, PN-EN 12595, PN-EN 12596, PN-EN 12597, PN-EN 12598, PN-EN 12599, PN-EN 12600, PN-EN 12601, PN-EN 12602, PN-EN 12603, PN-EN 12604, PN-EN 12605, PN-EN 12606, PN-EN 12607, PN-EN 12608, PN-EN 12609, PN-EN 12610, PN-EN 12611, PN-EN 12612, PN-EN 12613, PN-EN 12614, PN-EN 12615, PN-EN 12616, PN-EN 12617, PN-EN 12618, PN-EN 12619, PN-EN 12620, PN-EN 12621, PN-EN 12622, PN-EN 12623, PN-EN 12624, PN-EN 12625, PN-EN 12626, PN-EN 12627, PN-EN 12628, PN-EN 12629, PN-EN 12630, PN-EN 12631, PN-EN 12632, PN-EN 12633, PN-EN 12634, PN-EN 12635, PN-EN 12636, PN-EN 12637, PN-EN 12638, PN-EN 12639, PN-EN 12640, PN-EN 12641, PN-EN 12642, PN-EN 12643, PN-EN 12644, PN-EN 12645, PN-EN 12646, PN-EN 12647, PN-EN 12648, PN-EN 12649, PN-EN 12650, PN-EN 12651, PN-EN 12652, PN-EN 12653, PN-EN 12654, PN-EN 12655, PN-EN 12656, PN-EN 12657, PN-EN 12658, PN-EN 12659, PN-EN 12660, PN-EN 12661, PN-EN 12662, PN-EN 12663, PN-EN 12664, PN-EN 12665, PN-EN 12666, PN-EN 12667, PN-EN 12668, PN-EN 12669, PN-EN 12670, PN-EN 12671, PN-EN 12672, PN-EN 12673, PN-EN 12674, PN-EN 12675, PN-EN 12676, PN-EN 12677, PN-EN 12678, PN-EN 12679, PN-EN 12680, PN-EN 12681, PN-EN 12682, PN-EN 12683, PN-EN 12684, PN-EN 12685, PN-EN 12686, PN-EN 12687, PN-EN 12688, PN-EN 12689, PN-EN 12690, PN-EN 12691, PN-EN 12692, PN-EN 12693, PN-EN 12694, PN-EN 12695, PN-EN 12696, PN-EN 12697, PN-EN 12698, PN-EN 12699, PN-EN 12700, PN-EN 12701, PN-EN 12702, PN-EN 12703, PN-EN 12704, PN-EN 12705, PN-EN 12706, PN-EN 12707, PN-EN 12708, PN-EN 12709, PN-EN 12710, PN-EN 12711, PN-EN 12712, PN-EN 12713, PN-EN 12714, PN-EN 12715, PN-EN 12716, PN-EN 12717, PN-EN 12718, PN-EN 12719, PN-EN 12720, PN-EN 12721, PN-EN 12722, PN-EN 12723, PN-EN 12724, PN-EN 12725, PN-EN 12726, PN-EN 12727, PN-EN 12728, PN-EN 12729, PN-EN 12730, PN-EN 12731, PN-EN 12732, PN-EN 12733, PN-EN 12734, PN-EN 12735, PN-EN 12736, PN-EN 12737, PN-EN 12738, PN-EN 12739, PN-EN 12740, PN-EN 12741, PN-EN 12742, PN-EN 12743, PN-EN 12744, PN-EN 12745, PN-EN 12746, PN-EN 12747, PN-EN 12748, PN-EN 12749, PN-EN 12750, PN-EN 12751, PN-EN 12752, PN-EN 12753, PN-EN 12754, PN-EN 12755, PN-EN 12756, PN-EN 12757, PN-EN 12758, PN-EN 12759, PN-EN 12760, PN-EN 12761, PN-EN 12762, PN-EN 12763, PN-EN 12764, PN-EN 12765, PN-EN 12766, PN-EN 12767, PN-EN 12768, PN-EN 12769, PN-EN 12770, PN-EN 12771, PN-EN 12772, PN-EN 12773, PN-EN 12774, PN-EN 12775, PN-EN 12776, PN-EN 12777, PN-EN 12778, PN-EN 12779, PN-EN 12780, PN-EN 12781, PN-EN 12782, PN-EN 12783, PN-EN 12784, PN-EN 12785, PN-EN 12786, PN-EN 12787, PN-EN 12788, PN-EN 12789, PN-EN 12790, PN-EN 12791, PN-EN 12792, PN-EN 12793, PN-EN 12794, PN-EN 12795, PN-EN 12796, PN-EN 12797, PN-EN 12798, PN-EN 12799, PN-EN 12800, PN-EN 12801, PN-EN 12802, PN-EN 12803, PN-EN 12804, PN-EN 12805, PN-EN 12806, PN-EN 12807, PN-EN 12808, PN-EN 12809, PN-EN 12810, PN-EN 12811, PN-EN 12812, PN-EN 12813, PN-EN 12814, PN-EN 12815, PN-EN 12816, PN-EN 12817, PN-EN 12818, PN-EN 12819, PN-EN 12820, PN-EN 12821, PN-EN 12822, PN-EN 12823, PN-EN 12824, PN-EN 12825, PN-EN 12826, PN-EN 12827, PN-EN 12828, PN-EN 12829, PN-EN 12830, PN-EN 12831, PN-EN 12832, PN-EN 12833, PN-EN 12834, PN-EN 12835, PN-EN 12836, PN-EN 12837, PN-EN 12838, PN-EN 12839, PN-EN 12840, PN-EN 12841, PN-EN 12842, PN-EN 12843, PN-EN 12844, PN-EN 12845, PN-EN 12846, PN-EN 12847, PN-EN 12848, PN-EN 12849, PN-EN 12850, PN-EN 12851, PN-EN 12852, PN-EN 12853, PN-EN 12854, PN-EN 12855, PN-EN 12856, PN-EN 12857, PN-EN 12858, PN-EN 12859, PN-EN 12860, PN-EN 12861, PN-EN 12862, PN-EN 12863, PN-EN 12864, PN-EN 12865, PN-EN 12866, PN-EN 12867, PN-EN 12868, PN-EN 12869, PN-EN 12870, PN-EN 12871, PN-EN 12872, PN-EN 12873, PN-EN 12874, PN-EN 12875, PN-EN 12876, PN-EN 12877, PN-EN 12878, PN-EN 12879, PN-EN 12880, PN-EN 12881, PN-EN 12882, PN-EN 12883, PN-EN 12884, PN-EN 12885, PN-EN 12886, PN-EN 12887, PN-EN 12888, PN-EN 12889, PN-EN 12890, PN-EN 12891, PN-EN 12892, PN-EN 12893, PN-EN 12894, PN-EN 12895, PN-EN 12896, PN-EN 12897, PN-EN 12898, PN-EN 12899, PN-EN 12900, PN-EN 12901, PN-EN 12902, PN-EN 12903, PN-EN 12904, PN-EN 12905, PN-EN 12906, PN-EN 12907, PN-EN 12908, PN-EN 12909, PN-EN 12910, PN-EN 12911, PN-EN 12912, PN-EN 12913, PN-EN 12914, PN-EN 12915, PN-EN 12916, PN-EN 12917, PN-EN 12918, PN-EN 12919, PN-EN 12920, PN-EN 12921, PN-EN 12922, PN-EN 12923, PN-EN 12924, PN-EN 12925, PN-EN 12926, PN-EN 12927, PN-EN 12928, PN-EN 12929, PN-EN 12930, PN-EN 12931, PN-EN 12932, PN-EN 12933, PN-EN 12934, PN-EN 12935, PN-EN 12936, PN-EN 12937, PN-EN 12938, PN-EN 12939, PN-EN 12940, PN-EN 12941, PN-EN 12942, PN-EN 12943, PN-EN 12944, PN-EN 12945, PN-EN 12946, PN-EN 12947, PN-EN 12948, PN-EN 12949, PN-EN 12950, PN-EN 12951, PN-EN 12952, PN-EN 12953, PN-EN 12954, PN-EN 12955, PN-EN 12956, PN-EN 12957, PN-EN 12958, PN-EN 12959, PN-EN 12960, PN-EN 12961, PN-EN 12962, PN-EN 12963, PN-EN 12964, PN-EN 12965, PN-EN 12966, PN-EN 12967, PN-EN 12968, PN-EN 12969, PN-EN 12970, PN-EN 12971, PN-EN 12972, PN-EN 12973, PN-EN 12974, PN-EN 12975, PN-EN 12976, PN-EN 12977, PN-EN 12978, PN-EN 12979, PN-EN 12980, PN-EN 12981, PN-EN 12982, PN-EN 12983, PN-EN 12984, PN-EN 12985, PN-EN 12986, PN-EN 12987, PN-EN 12988, PN-EN 12989, PN-EN 12990, PN-EN 12991, PN-EN 12992, PN-EN 12993, PN-EN 12994, PN-EN 12995, PN-EN 12996, PN-EN 12997, PN-EN 12998, PN-EN 12999, PN-EN 13000, PN-EN 13001, PN-EN 13002, PN-EN 13003, PN-EN 13004, PN-EN 13005, PN-EN 13006, PN-EN 13007, PN-EN 13008, PN-EN 13009, PN-EN 13010, PN-EN 13011, PN-EN 13012, PN-EN 13013, PN-EN 13014, PN-EN 13015, PN-EN 13016, PN-EN 13017, PN-EN 13018, PN-EN 13019, PN-EN 13020, PN-EN 13021, PN-EN 13022, PN-EN 13023, PN-EN 13024, PN-EN 13025, PN-EN 13026, PN-EN 13027, PN-EN 13028, PN-EN 13029, PN-EN 13030, PN-EN 13031, PN-EN 13032, PN-EN 13033, PN-EN 13034, PN-EN 13035, PN-EN 13036, PN-EN 13037, PN-EN 13038, PN-EN 13039, PN-EN 13040, PN-EN 13041, PN-EN 13042, PN-EN 13043, PN-EN 13044, PN-EN 13045, PN-EN 13046, PN-EN 13047, PN-EN 13048, PN-EN 13049, PN-EN 13050, PN-EN 13051, PN-EN 13052, PN-EN 13053, PN-EN 13054, PN-EN 13055, PN-EN 13056, PN-EN 13057, PN-EN 13058, PN-EN 13059, PN-EN 13060, PN-EN 13061, PN-EN 13062, PN-EN 13063, PN-EN 13064, PN-EN 13065, PN-EN 13066, PN-EN 13067, PN-EN 13068, PN-EN 13069, PN-EN 13070, PN-EN 13071, PN-EN 13072, PN-EN 13073, PN-EN 13074, PN-EN 13075, PN-EN 13076, PN-EN 13077, PN-EN 13078, PN-EN 13079, PN-EN 13080, PN-EN 13081, PN-EN 13082, PN-EN 13083, PN-EN 13084, PN-EN 13085, PN-EN 13086, PN-EN 13087, PN-EN 13088, PN-EN 13089, PN-EN 13090, PN-EN 13091, PN-EN 13092, PN-EN 13093, PN-EN 13094, PN-EN 13095, PN-EN 13096, PN-EN 13097, PN-EN 13098, PN-EN 13099, PN-EN 13100, PN-EN 13101, PN-EN 13102, PN-EN 13103, PN-EN 13104, PN-EN 13105, PN-EN 13106, PN-EN 13107, PN-EN 13108, PN-EN 13109, PN-EN 13110, PN-EN 13111, PN-EN 13112, PN-EN 13113, PN-EN 13114, PN-EN 13115, PN-EN 13116, PN-EN 13117, PN-EN 13118, PN-EN 13119, PN-EN 13120, PN-EN 13121, PN-EN 13122, PN-EN 13123, PN-EN 13124, PN-EN 13125, PN-EN 13126, PN-EN 13127, PN-EN 13128, PN-EN 13129, PN-EN 13130, PN-EN 13131, PN-EN 13132, PN-EN 13133, PN-EN 13134, PN-EN 13135, PN-EN 13136, PN-EN 13137, PN-EN 13138, PN-EN 13139, PN-EN 13140, PN-EN 13141, PN-EN 13142, PN-EN 13143, PN-EN 13144, PN-EN 13145, PN-EN 13146, PN-EN 13147, PN-EN 13148, PN-EN 13149, PN-EN 13150, PN-EN 13151, PN-EN 13152, PN-EN 13153, PN-EN 13154, PN-EN 13155, PN-EN 13156, PN-EN 13157, PN-EN 13158, PN-EN 13159, PN-EN 13160, PN-EN 13161, PN-EN 13162, PN-EN 13163, PN-EN 13164, PN-EN 13165, PN-EN 13166, PN-EN 13167, PN-EN 13168, PN-EN 13169, PN-EN 13170, PN-EN 13171, PN-EN 13172, PN-EN 13173, PN-EN 13174, PN-EN 13175, PN-EN 13176, PN-EN 13177, PN-EN 13178, PN-EN 13179, PN-EN 13180, PN-EN 13181, PN-EN 13182, PN-EN 13183, PN-EN 13184, PN-EN 13185, PN-EN 13186, PN-EN 13187, PN-EN 13188, PN-EN 13189, PN-EN 13190, PN-EN 13191, PN-EN 13192, PN-EN 13193, PN-EN 13194, PN-EN 13195, PN-EN 13196, PN-EN 13197, PN-EN 13198, PN-EN 13199, PN-EN 13200, PN-EN 13201, PN-EN 13202, PN-EN 13203, PN-EN 13204, PN-EN 13205, PN-EN 13206, PN-EN 13207, PN-EN 13208, PN-EN 13209, PN-EN 13210, PN-EN 13211, PN-EN 13212, PN-EN 13213, PN-EN 13214, PN-EN 13215, PN-EN 13216, PN-EN 13217, PN-EN 13218, PN-EN 13219, PN-EN 13220, PN-EN 13221, PN-EN 13222, PN-EN 13223, PN-EN 13224, PN-EN 13225, PN-EN 13226, PN-EN 13227, PN-EN 13228, PN-EN 13229, PN-EN 13230, PN-EN 13231, PN-EN 13232, PN-EN 13233, PN-EN 13234, PN-EN 13235, PN-EN 13236, PN-EN 13237, PN-EN 13238, PN-EN 13239, PN-EN 13240, PN-EN 13241, PN-EN 13242, PN-EN 13243, PN-EN 13244, PN-EN 13245, PN-EN 13246, PN-EN 13247, PN-EN 13248, PN-EN 13249, PN-EN 13250, PN-EN 13251, PN-EN 13252, PN-EN 13253, PN-EN 13254, PN-EN 13255, PN-EN 13256, PN-EN 13257, PN-EN 13258, PN-EN 13259, PN-EN 13260, PN-EN 13261, PN-EN 13262, PN-EN 13263, PN-EN 13264, PN-EN 13265, PN-EN 13266, PN-EN 13267, PN-EN 13268, PN-EN 13269, PN-EN 13270, PN-EN 13271, PN-EN 13272, PN-EN 13273, PN-EN 13274, PN-EN 13275, PN-EN 13276, PN-EN 13277, PN-EN 13278, PN-EN 13279, PN-EN 13280, PN-EN 13281, PN-EN 13282, PN-EN 13283, PN-EN 13284, PN-EN 13285, PN-EN 13286, PN-EN 13287, PN-EN 13288, PN-EN 13289, PN-EN 13290, PN-EN 13291, PN-EN 13292, PN-EN 13293, PN-EN 13294, PN-EN 13295, PN-EN 13296, PN-EN 13297, PN-EN 13298, PN-EN 13299, PN-EN 13300, PN-EN 13301, PN-EN 13302, PN-EN 13303, PN-EN 13304, PN-EN 13305, PN-EN 13306, PN-EN 13307, PN-EN 13308, PN-EN 13309, PN-EN 13310, PN-EN 13311, PN-EN 13312, PN-EN 13313, PN-EN 13314, PN-EN 13315, PN-EN 13316, PN-EN 13317, PN-EN 13318, PN-EN 13319, PN-EN 13320, PN-EN 13321, PN-EN 13322, PN-EN 13323, PN-EN 13324, PN-EN 13325, PN-EN 13326, PN-EN 13327, PN-EN 13328, PN-EN 13329, PN-EN 13330, PN-EN 13331, PN-EN 13332, PN-EN 13333, PN-EN 13334, PN-EN 13335, PN-EN 13336, PN-EN 13337, PN-EN 13338, PN-EN 13339, PN-EN 13340, PN-EN 13341, PN-EN 13342, PN-EN 13343, PN-EN 13344, PN-EN 13345, PN-EN 13346, PN-EN 13347, PN-EN 13348, PN-EN 13349, PN-EN 13350, PN-EN 13351, PN-EN 13352, PN-EN 13353, PN-EN 13354, PN-EN 13355, PN-EN 13356, PN-EN 13357, PN-EN 13358, PN-EN 13359, PN-EN 13360, PN-EN 13361, PN-EN 13362, PN-EN 13363, PN-EN 13364, PN-EN 13365, PN-EN 13366, PN-EN 13367, PN-EN 13368, PN-EN 13369, PN-EN 13370, PN-EN 13371, PN-EN 13372, PN-EN 13373, PN-EN 13374, PN-EN 13375, PN-EN 13376, PN-EN 13377, PN-EN 13378, PN-EN 13379, PN-EN 13380, PN-EN 13381, PN-EN 13382, PN-EN 13383, PN-EN 13384, PN-EN 13385, PN-EN 13386, PN-EN 13387, PN-EN 13388, PN-EN 13389, PN-EN 13390, PN-EN 13391, PN-EN 13392, PN-EN 13393, PN-EN 13394, PN-EN 13395, PN-EN 13396, PN-EN 13397, PN-EN 13398, PN-EN 13399, PN-EN 13400, PN-EN 13401, PN-EN 13402, PN-EN 13403, PN-EN 13404, PN-EN 13405, PN-EN 13406, PN-EN 13407, PN-EN 13408, PN-EN 13409, PN-EN 13410, PN-EN 13411, PN-EN 13412, PN-EN 13413, PN-EN 13414, PN-EN 13415, PN-EN 13416, PN-EN 13417, PN-EN 13418, PN-EN 13419, PN-EN 13420, PN-EN 13421, PN-EN 13422, PN-EN 13423, PN-EN 13424, PN-EN 13425, PN-EN 13426, PN-EN 13427, PN-EN 13428, PN-EN 13429, PN-EN 13430, PN-EN 13431, PN-EN 13432, PN-EN 13433, PN-EN 13434, PN-EN 13435, PN-EN 13436, PN-EN 13437, PN-EN 13438, PN-EN 13439, PN-EN 13440, PN-EN 13441, PN-EN 13442, PN-EN 13443, PN-EN 13444, PN-EN 13445, PN-EN 13446, PN-EN 13447, PN-EN 13448, PN-EN 13449, PN-EN 13450, PN-EN 13451, PN-EN 13452, PN-EN 13453, PN-EN 13454, PN-EN 13455, PN-EN 13456, PN-EN 13457, PN-EN 13458, PN-EN 13459, PN-EN 13460, PN-EN 13461, PN-EN 13462, PN-EN 13463, PN-EN 13464, PN-EN 13465, PN-EN 13466, PN-EN 13467, PN-EN 13468, PN-EN 13469, PN-EN 13470, PN-EN 13471, PN-EN 13472, PN-EN 13473, PN-EN 13474, PN-EN 13475, PN-EN 13476, PN-EN 13477, PN-EN 13478, PN-EN 13479, PN-EN 13480, PN-EN 13481, PN-EN 13482, PN-EN 13483, PN-EN 13484, PN-EN 13485, PN-EN 13486, PN-EN 13487, PN-EN 13488, PN-EN 13489, PN-EN 13490, PN-EN 13491, PN-EN 13492, PN-EN 13493, PN-EN 13494, PN-EN 13495, PN-EN 13496, PN-EN 13497, PN-EN 13498, PN-EN 13499, PN-EN 13500, PN-EN 13501, PN-EN 13502, PN-EN 13503, PN-EN 13504, PN-EN 13505, PN-EN 13506, PN-EN 13507, PN-EN 13508, PN-EN 13509, PN-EN 13510, PN-EN 13511, PN-EN 13512, PN-EN 13513, PN-EN 13514, PN-EN 13515, PN-EN 13516, PN-EN 13517, PN-EN 13518, PN-EN 13519, PN-EN 13520, PN-EN 13521, PN-EN 13522, PN-EN 13523, PN-EN 13524, PN-EN 13525, PN-EN 13526, PN-EN 13527, PN-EN 13528, PN-EN 13529, PN-EN 13530, PN-EN 13531, PN-EN 13532, PN-EN 13533, PN-EN 13534, PN-EN 13535, PN-EN 13536, PN-EN 13537, PN-EN 13538, PN-EN 13539, PN-EN 13540, PN-EN 13541, PN-EN 13542, PN-EN 13543, PN-EN 13544, PN-EN 13545, PN-EN 13546, PN-EN 13547, PN-EN 13548, PN-EN 13549, PN-EN 13550, PN-EN 13551, PN-EN 13552, PN-EN 13553, PN-EN 13554, PN-EN 13555, PN-EN 13556, PN-EN 13557, PN-EN 13558, PN-EN 13559, PN-EN 13560, PN-EN 13561, PN-EN 13562, PN-EN 13563, PN-EN 13564, PN-EN 13565, PN-EN 13566, PN-EN 13567, PN-EN 13568, PN-EN 13569, PN-EN 13570, PN-EN 13571, PN-EN 13572, PN-EN 13573, PN-EN 13574, PN-EN 13575, PN-EN 13576, PN-EN 13577, PN-EN 13578, PN-EN 13579, PN-EN 13580, PN-EN 13581, PN-EN 13582, PN-EN 13583, PN-EN 13584, PN-EN 13585, PN-EN 13586, PN-EN 13587, PN-EN 13588, PN-EN 13589, PN-EN 13590, PN-EN 13591, PN-EN 13592, PN-EN 13593, PN-EN 13594, PN-EN 13595, PN-EN 13596, PN-EN 13597, PN-EN 13598, PN-EN 13599, PN-EN 13600, PN-EN 13601, PN-EN 13602, PN-EN 13603, PN-EN 13604, PN-EN 13605, PN-EN 13606, PN-EN 13607, PN-EN 13608, PN-EN 13609, PN-EN 13610, PN-EN 13611, PN-EN 13612, PN-EN 13613, PN-EN 13614, PN-EN 13615, PN-EN 13616, PN-EN 13617, PN-EN 13618, PN-EN 13619, PN-EN 13620, PN-EN 13621, PN-EN 13622, PN-EN 13623, PN-EN 13624, PN-EN 13625, PN-EN 13626, PN-EN 13627, PN-EN 13628, PN-EN 13629, PN-EN 13630, PN-EN 13631, PN-EN 13632, PN-EN 13633, PN-EN 13634, PN-EN 13635, PN-EN 13636, PN-EN 13637, PN-EN 13638, PN-EN 13639, PN-EN 13640, PN-EN 13641, PN-EN 13642, PN-EN 13643, PN-EN 13644, PN-EN 13645, PN-EN 13646, PN-EN 13647, PN-EN 13648, PN-EN 13649, PN-EN 13650, PN-EN 13651, PN-EN 13652, PN-EN 13653, PN-EN 13654, PN-EN 13655, PN-EN 13656, PN-EN 13657, PN-EN 13658, PN-EN 13659, PN-EN 13660, PN-EN 13661, PN-EN 13662, PN-EN 13663, PN-EN 13664, PN-EN 13665, PN-EN 13666, PN-EN 13667, PN-EN 13668, PN-EN 13669, PN-EN 13670, PN-EN 13671, PN-EN 13672, PN-EN 13673, PN-EN 13674, PN-EN 13675, PN-EN 13676, PN-EN 1367				
--	--	--	--	--

	d) promień krawężników łukowych z powierzchnią ciosaną lub obrabianą, w porównaniu z powierzchnią po obróbce mechanicznej e) nierówności (wypukłości i wklęsłości) powierzchni czołowej, w mm – ciosanej – z grubą fakturą – z drobną fakturą		2% wartości zadeklarowanej + 10, – 15 + 5, – 10 + 3, – 3
2	Odporność na zamrażanie/rozmarzanie, przy liczbie cykli 48, dla klasy 1 (W przypadkach szczególnych zastosowań – norma dopuszcza inne rodzaje badań)	PN-EN 12371 [6]	Odporne ($\leq 20\%$ zmiany wytrzymałości na zginanie)
3	Wytrzymałość na zginanie, w MPa, powinna być zadeklarowana przez producenta, przy czym dla zastosowań na: – obszarach ruchu pieszego i rowerowego – obszarach dostępnych dla lekkich pojazdów i motocykli i sporadycznie dla samochodów; wjazd do garaży – terenach spacerowych, placach targowych, sporadycznie użytkowanych przez pojazdy dostawcze i pogotowia – obszarach ruchu pieszego często używanych przez samochody ciężarowe – drogach i ulicach, stacjach benzynowych	PN-EN 12372 [7], PN-EN 1343, zał. B [5]	Zalecane minimalne obciążenie niszczące, w kN 3,5 6,0 9,0 14,0 25,0
4	Wygląd	PN-EN 1343 [5]	1. Próbkę odniesienia powinna pokazywać wygląd gotowego wyrobu oraz dawać przybliżone pojęcie w odniesieniu do barwy, wzoru uży- lenia, struktury i wykończenia powierzchni 2. Nasiąkliwość (w % masy), badana wg PN-EN 13755 [9], powinna być zadeklarowana przez producenta (np. $0,5 \div 3,0\%$) 3. Opis petrograficzny, wg PN-EN 12407 [8], powinien być dostarczony przez producenta 4. Chemiczna obróbka powierzchni – stwierdzenie producenta/dostawcy czy wyrób był jej poddany i jaki był rodzaj obróbki

2.2.3.3. Przechowywanie krawężników

Krawężniki mogą być przechowywane na składowiskach otwartych, posegregowane wg typów, rodzajów, odmian i wielkości.

Krawężniki uliczne i drogowe typu „A” (patrz – zał. 2) należy układać na powierzchniach spodu, w szeregu, na podkładkach drewnianych.

Dopuszcza się składowanie krawężników prostych w kilku warstwach, przy zastosowaniu drewnianych podkładek pomiędzy poszczególnymi warstwami, przy czym suma wysokości warstw nie powinna przekraczać 1,2 m.

Krawężnik drogowy rodzaju „B” pozwala się układać w stosy, bez przekładek drewnianych, przy czym wysokość stosów nie powinna przekraczać 1,4 m.

2.2.4. Materiały na podsypkę i do zapraw

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST nie ustala inaczej, to należy stosować następujące materiały:

a) na podsypkę cementowo-piaskową i do zapraw

- mieszanek cementu i piasku: z piasku naturalnego spełniającego wymagania PN-EN 1242:2004 [10], cementu 32,5 spełniającego wymagania PN-EN 197-1:2002 [3] i wody odpowiadającej wymaganiom PN-EN 1008:2004 [11].

Składowanie kruszywa, nie przeznaczonego do bezpośredniego wbudowania po dostarczeniu na budowę, powinno odbywać się na podłożu równym, utwardzonym i dobrze odwodnionym, przy zabezpieczeniu kruszywa przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami kamiennymi.

Cement w workach, co najmniej trzywarstwowych, o masie np. 50 kg, można przechowywać do: a) 10 dni w miejscach zadaszonych na otwartym terenie o podłożu twardym i suchym, b) terminu trwałości, podanego przez producenta, w pomieszczeniach o szczelnym dachu i ścianach oraz podłogach suchych i czystych. Cement dostarczony

na paletach magazynuje się razem z paletami, z dopuszczalną wysokością 3 szt. palet. Cement niespaletowany układa się w stosy płaskie o liczbie warstw 12 (dla worków trzywarstwowych).

2.2.5. Materiały na ławy

Do wykonania ław pod krawężnik należy stosować, dla:

- a) ławy betonowej – beton klasy C12/15 wg PN-EN 206-1:2003 [4],

2.2.6. Masa zalewowa w szczelinach ławy betonowej i spoinach krawężników

Masa zalewowa, do wypełniania szczelin dylatacyjnych, powinna odpowiadać wymaganiom SST D-05.03.04a [2].

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Roboty wykonuje się ręcznie przy zastosowaniu:

- betoniarek do wytwarzania betonu i zapraw oraz przygotowania podsypki cementowo-piaskowej,
- wibratorów płytowych, ubijaków ręcznych lub mechanicznych.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 4.

4.2. Transport krawężników

Krawężniki kamienne mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi.

Krawężniki należy układać na podkładach drewnianych, rzędami, długością w kierunku jazdy środka transportowego.

Krawężnik uliczny oraz krawężnik drogowy rodzaju „A” (patrz zał. 2) może być przewożony tylko w jednej warstwie.

W celu zabezpieczenia powierzchni obrobionych przed bezpośrednim stykiem, należy je do transportu zabezpieczyć przekładkami splecionymi ze słomy lub wełny drzewnej, przy czym grubość tych przekładek nie powinna być mniejsza niż 5 cm.

Krawężniki drogowe rodzaju „B” można przewozić bez dodatkowego zabezpieczenia, układać w dwu lub więcej warstwach, nie wyżej jednak jak do wysokości ścian bocznych środka transportowego.

4.3. Transport pozostałych materiałów

Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypaniem, a kruszywo drobne – przed rozpyleniem.

Cement w workach może być przewożony samochodami krytymi, wagonami towarowymi i innymi środkami transportu, w sposób nie powodujący uszkodzeń opakowania. Worki przewożone na paletach układa się po 5 warstw worków, po 4 szt. w warstwie. Worki niespaletowane układa się na płask, przylegające do siebie, w równej wysokości do 10 warstw. Ładowanie i wyładowywanie zaleca się wykonywać za pomocą zmechanizowanych urządzeń do poziomego i pionowego przemieszczania ładunków.

Masę zalewową należy pakować w bębny blaszane lub beczki drewniane. Transport powinien odbywać się w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniem bębnow i beczek.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 5.

5.2. Zasady wykonywania robót

Konstrukcja i sposób wykonania robót powinny być zgodne z dokumentacją projektową i ST. W przypadku braku wystarczających danych można korzystać z ustaleń podanych w niniejszej specyfikacji oraz z informacji podanych w załącznikach.

Podstawowe czynności przy wykonywaniu robót obejmują:

1. roboty przygotowawcze,
2. wykonanie ławy,
3. ustawienie krawężników,
4. wypełnienie spoin,
5. roboty wykończeniowe.

5.3. Roboty przygotowawcze

Przed przystąpieniem do robót należy, na podstawie dokumentacji projektowej, ST lub wskazań Inżyniera:

- ustalić lokalizację robót,
- ustalić dane niezbędne do szczegółowego wytyczenia robót oraz ustalenia danych wysokościowych,
- usunąć przeszkody, np. słupki, pachołki, elementy dróg, ogrodzeń itd.
- ustalić materiały niezbędne do wykonania robót,
- określić kolejność, sposób i termin wykonania robót.

5.4. Wykonanie ławy

5.4.1. Koryto pod ławę

Wymiary wykopu, stanowiącego koryto pod ławę, powinny odpowiadać wymiarom ławy w planie z uwzględnieniem w szerokości dna wykopu ew. konstrukcji szalunku.

Wskaźnik zagęszczenia dna wykonanego koryta pod ławę powinien wynosić co najmniej 0,97 według normalnej metody Proctora.

5.4.2. Ława żwirowa

Ławę żwirową o wysokości do 10 cm wykonuje się jednowarstwowo przez zasypanie koryta żwirem i zagęszczenie go, polewając wodą.

Ławy o wysokości powyżej 10 cm należy wykonywać dwuwarstwowo, starannie zagęszczając poszczególne warstwy.

5.4.3. Ława tłuczniowa

Ławę należy wykonywać przez zasypanie wykopu koryta tłuczniem.

Tłuczeń należy starannie ubić polewając wodą. Górną powierzchnię ławy tłuczniowej należy wyrównać klinem i ostatecznie zagęścić.

Przy grubości warstwy tłucznia w ławie wynoszącej powyżej 10 cm należy ławę wykonać dwuwarstwowo, starannie zagęszczając poszczególne warstwy.

5.4.4. Ława betonowa

Ławę betonową zwykłą w gruntach spoistych wykonuje się bez szalowania, przy gruntach sypkich należy stosować szalowanie.

Ławę betonową z oporem wykonuje się w szalowaniu. Beton rozścielony w szalowaniu lub bezpośrednio w korycie powinien być wyrównywany warstwami. Betonowanie ław należy wykonywać zgodnie z wymaganiami PN-EN 206-1:2003 [4] i PN-B-06265:2004 [12], przy czym należy stosować co 50 m szczeliny dylatacyjne wypełnione bitumiczną masą zalewową.

Przykłady ław betonowych zwykłych i ław z oporem podaje załącznik 3.

5.5. Ustawienie krawężników kamiennych

5.5.1. Zasady ustawiania krawężników

Światło (odległość górnej powierzchni krawężnika od jezdni) powinno być zgodne z ustaleniami dokumentacji projektowej, a w przypadku braku takich ustaleń powinno wynosić od 10 do 12 cm, a w przypadkach wyjątkowych (np. ze względu na „wyrobienie” ścieku) może być zmniejszone do 6 cm lub zwiększone do 16 cm.

Zewnętrzna ściana krawężnika od strony chodnika powinna być po ustawieniu krawężnika obsypana piaskiem, żwirem, tłuczniem lub miejscowym gruntem przepuszczalnym, starannie ubitym.

5.5.2. Ustawienie krawężników na ławie żwirowej lub tłuczniowej

Ustawianie krawężników na ławie żwirowej i tłuczniowej powinno być wykonywane na podsypce z piasku o grubości warstwy od 3 do 5 cm po zagęszczeniu.

5.5.3. Ustawienie krawężników na ławie betonowej

Ustawianie krawężników na ławie betonowej wykonuje się na podsypce z piasku lub na podsypce cementowo-piaskowej o grubości 3 do 5 cm po zagęszczeniu.

5.5.4. Wypełnianie spoin

Spoiny krawężników nie powinny przekraczać szerokości 1 cm. Spoiny należy wypełnić żwirem, piaskiem lub zaprawą cementowo-piaskową, przygotowaną w stosunku 1:2. Zalewanie spoin krawężników zaprawą cementowo-piaskową stosuje się wyłącznie do krawężników ustawionych na ławie betonowej.

Spoiny krawężników przed zalaniem zaprawą należy oczyścić i zmyć wodą. Dla zabezpieczenia przed wpływami temperatury krawężniki ustawione na podsypce cementowo-piaskowej i o spoinach zalanych zaprawą należy zalewać co 50 m bitumiczną masą zalewową nad szczeliną dylatacyjną ławy.

5.6. Roboty wykończeniowe

Roboty wykończeniowe powinny być zgodne z dokumentacją projektową i ST. Do robót wykończeniowych należą prace związane z dostosowaniem wykonanych robót do istniejących warunków terenowych, takie jak:

- odtworzenie elementów czasowo usuniętych,
- roboty porządkujące otoczenie terenu robót.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien:

- uzyskać wymagane dokumenty, dopuszczające wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania (certyfikaty zgodności, deklaracje zgodności, ew. badania materiałów wykonane przez dostawców itp.),
- ew. wykonać własne badania właściwości materiałów przeznaczonych do wykonania robót, określone w pkt 2 (tablicy 1),
- sprawdzić cechy zewnętrzne krawężników.

Wszystkie dokumenty oraz wyniki badań Wykonawca przedstawia Inżynierowi do akceptacji.

Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego krawężników należy przeprowadzić na podstawie oględzin elementu przez pomiar i ocenę uszkodzeń występujących na powierzchniach i krawędziach elementu zgodnie z wymaganiami tablicy 1 i ustaleniami PN-EN 1343:2003 [5].

Badania pozostałych materiałów stosowanych przy ustawianiu krawężników kamiennych powinny obejmować właściwości, określone w normach podanych dla odpowiednich materiałów w pkt 2.

6.3. Badania w czasie robót

6.3.1. Sprawdzenie koryta pod ławę

Należy sprawdzać wymiary koryta oraz zagęszczenie podłoża na dnie wykopu.

Tolerancja dla szerokości wykopu wynosi ± 2 cm. Zagęszczenie podłoża powinno być zgodne z pkt 5.4.1.

6.3.2. Sprawdzenie ław

Przy wykonywaniu ław, badaniu podlegają:

- a) zgodność profilu podłużnego górnej powierzchni ław z dokumentacją projektową.
Profil podłużny górnej powierzchni ławy powinien być zgodny z projektowaną niweletą. Dopuszczalne odchylenia mogą wynosić ± 1 cm na każde 100 m ławy,
- b) wymiary ław.
Wymiary ław należy sprawdzić w dwóch dowolnie wybranych punktach na każde 100 m ławy. Tolerancje wymiarów wynoszą:
- dla wysokości $\pm 10\%$ wysokości projektowanej,

- dla szerokości $\pm 10\%$ szerokości projektowanej,
- c) równość górnej powierzchni ław.
Równość górnej powierzchni ławy sprawdza się przez przyłożenie w dwóch punktach, na każde 100 m ławy, trzymetrowej łaty. Prześwit pomiędzy górną powierzchnią ławy i przyłożoną łatą nie może przekraczać 1 cm,
- d) zagęszczenie ław z kruszyw.
Zagęszczenie ław bada się w dwóch przekrojach na każde 100 m. Ławy ze żwiru lub piasku nie mogą wykazywać śladu urządzenia zagęszczającego.
Ławy z tłucznia, badane próbą wyjęcia poszczególnych ziarn tłucznia, nie powinny pozwalać na wyjęcie ziarna z ławy,
- e) odchylenie linii ław od projektowanego kierunku.
Dopuszczalne odchylenie linii ław od projektowanego kierunku nie może przekraczać ± 2 cm na każde 100 m wykonanej ławy.

6.3.3. Sprawdzenie ustawienia krawężników

Przy ustawianiu krawężników należy sprawdzać:

- a) dopuszczalne odchylenia linii krawężników w poziomie od linii projektowanej, które wynosi ± 1 cm na każde 100 m ustawionego krawężnika,
- b) dopuszczalne odchylenie niwelety górnej płaszczyzny krawężnika od niwelety projektowanej, które wynosi ± 1 cm na każde 100 m ustawionego krawężnika,
- c) równość górnej powierzchni krawężników, sprawdzane przez przyłożenie w dwóch punktach na każde 100 m krawężnika, trzymetrowej łaty, przy czym prześwit pomiędzy górną powierzchnią krawężnika i przyłożoną łatą nie może przekraczać 1 cm,
- d) dokładność wypełnienia spoin bada się co 10 metrów. Spoiny muszą być wypełnione całkowicie na pełną głębokość.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) ustawionego krawężnika.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

8.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlegają:

- wykonanie koryta pod ławę,
- wykonanie ławy,
- wykonanie podsypki.

Odbiór tych robót powinien być zgodny z wymaganiami pktu 8.2 SST

D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] oraz niniejszej SST.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena ustawienia 1 m krawężnika obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- przygotowanie podłoża,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- wykonanie koryta pod ławę,
- wykonanie ławy z ewentualnym wykonaniem szalunku i zalaniem szczelin dylatacyjnych,
- wykonanie podsypki,
- ustawienie krawężników z wypełnieniem spoin i zalaniem szczelin według wymagań dokumentacji projektowej, ST i specyfikacji technicznej,
- przeprowadzenie pomiarów i badań wymaganych w specyfikacji technicznej,
- odwiezienie sprzętu.

9.3. Sposób rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących

Cena wykonania robót określonych niniejszą SST obejmuje:

- roboty tymczasowe, które są potrzebne do wykonania robót podstawowych, ale nie są przekazywane Zamawiającemu i są usuwane po wykonaniu robót podstawowych,
- prace towarzyszące, które są niezbędne do wykonania robót podstawowych, niezaliczane do robót tymczasowych, jak geodezyjne wytyczenie robót itd.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Ogólne specyfikacje techniczne (SST)

- | | |
|-----------------|---|
| 1. D-M-00.00.00 | Wymagania ogólne |
| 2. D-05.03.04a | Wypełnianie szczelin w nawierzchni z betonu cementowego |

10.2. Normy

- | | |
|----------------------|---|
| 3. PN-EN 197-1:2002 | Cement. Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementu powszechnego użytku |
| 4. PN-EN 206-1:2003 | Beton. Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność (W okresie przejściowym można stosować PN-B-06250:1988 Beton zwykły) |
| 5. PN-EN 1343:2003 | Krawężniki z kamienia naturalnego do zewnętrznych nawierzchni drogowych. Wymagania i metody badań |
| 6. PN-EN 12371:2002 | Metody badań kamienia naturalnego – Oznaczanie mrozoodporności |
| 7. PN-EN 12372:2001 | Metody badań kamienia naturalnego – Oznaczanie wytrzymałości na zginanie pod działaniem siły skupionej |
| 8. PN-EN 12407:2001 | Metody badań kamienia naturalnego – Badania petrograficzne |
| 9. PN-EN 13755:2002 | Metody badań kamienia naturalnego – Oznaczanie nasiąkliwości przy ciśnieniu atmosferycznym |
| 10. PN-EN 13242:2004 | Kruszywa dla niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym (W okresie przejściowym można stosować PN-B-11111:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. Żwir i mieszanka, PN-B-11112:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywo łamane do nawierzchni drogowych, PN-B-11113:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. Piasek) |
| 11. PN-EN 1008:2004 | Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu |
| 12. PN-B-06265:2004 | Krajowe uzupełnienie PN-EN 206-1:2003 – Beton. Część |

1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność

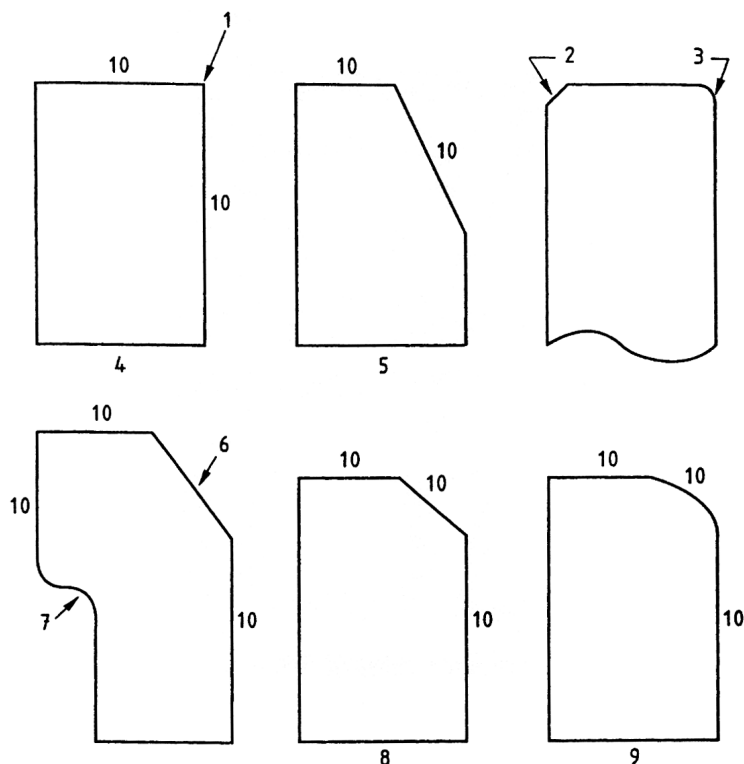
10.3. Inne dokumenty

13. Katalog szczegółów drogowych ulic, placów i parków miejskich, Centrum Techniki Budownictwa Komunalnego, Warszawa 1987

11. ZAŁĄCZNIKI

ZAŁĄCZNIK 1

PRZYKŁADY KSZTAŁTÓW KRAWĘŻNIKÓW KAMIENNYCH (wg [5])



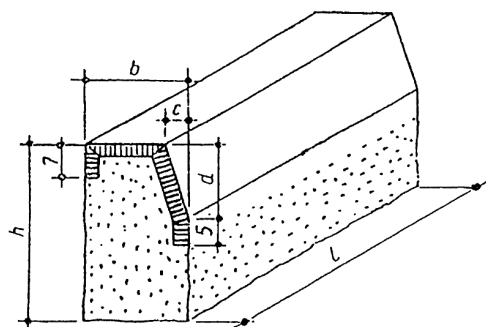
Legenda:

1. W takim narożniku może być faza lub zaokrąglenie
2. Faza
3. Zaokrąglenie
4. Krawężnik prostokątny
5. Krawężnik skośny
6. Krawężnik z fazą lub skosem
7. Krawężnik podcięty
8. Krawężnik z fazą lub skośny
9. Krawężnik zaokrąglony
10. Powierzchnia czołowa

ZAŁĄCZNIK 2

PRZYKŁADY KRAWĘŻNIKÓW KAMIENNYCH TYPU ULICZNEGO I DROGOWEGO (wg BN-66/6775-01 Elementy kamienne. Krawężniki uliczne, mostowe i drogowe)

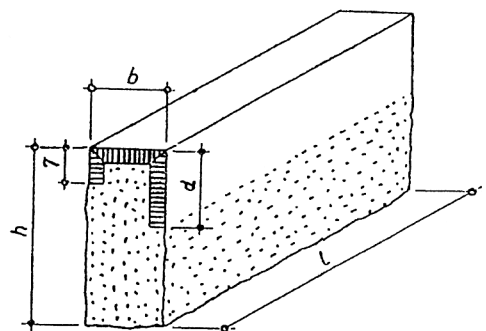
a) Krawężniki typu ulicznego



Wymiary krawężników ulicznych

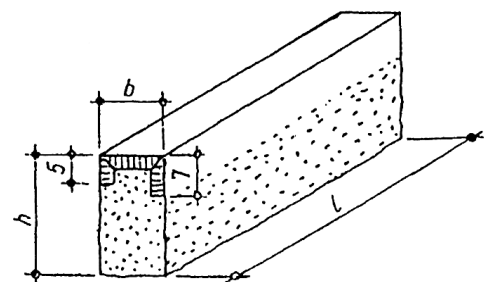
Wymiar (w cm)	Rodzaj			
	A		B	
h	35	25	35	25
b	20	20	15	15
c	4	4	-	-
d	15	15	15	15
l	50		od 50 do 200	

Krawężnik uliczny rodzaju A



Krawężnik uliczny rodzaju B

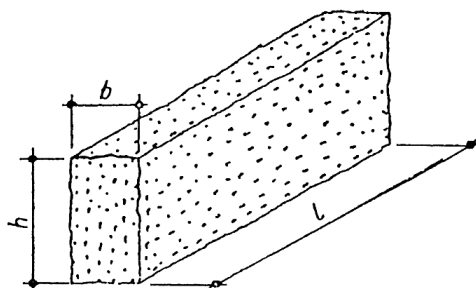
b) Krawężniki typu drogowego



Wymiary krawężników drogowych

Wymiar (cm)	Rodzaj A i B
h	22
b	11
l	od 40 do 120

Krawężnik drogowy rodzaju A

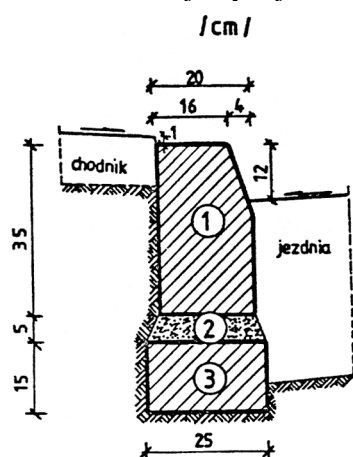


Krawężnik drogowy rodzaju B

ZAŁĄCZNIK 3

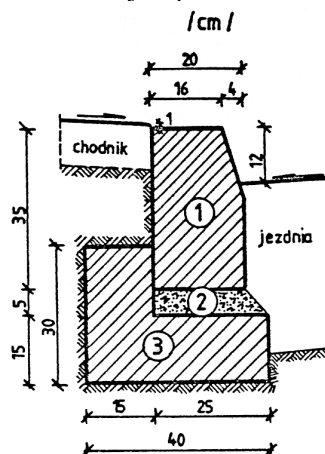
PRZYKŁADY USTAWIENIA KRAWĘŻNIKÓW KAMIENNYCH NA ŁAWACH (wg [13])

- a) Krawężnik typu ulicznego 20 x 35 cm na ławie betonowej zwykłej



1. krawężnik 20 x 35 x 50 ÷ 200 cm
2. podsypka cem.-piaskowa 1:4
3. ława z betonu B10

- b) Krawężnik typu ulicznego 20 x 35 cm na ławie betonowej z oporem

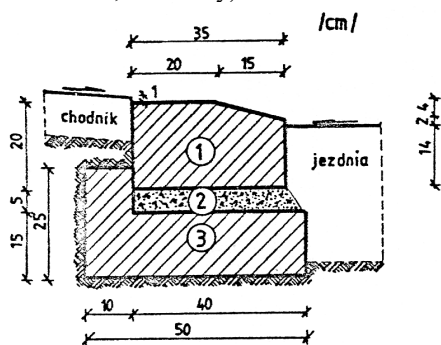


1. krawężnik 20 x 35 x 50 ÷ 200 cm
2. podsypka cem.-piaskowa 1:4
3. ława z betonu B10

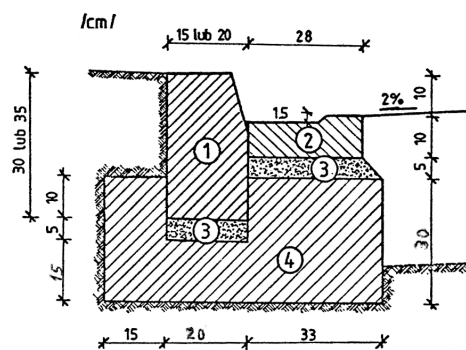
- c) Krawężnik typu ulicznego 20 x 35 cm ułożony na płask (np. przy wjeździe na

- d) Krawężnik typu ulicznego, ze ściekiem betonowym, na ławie betonowej

chodnik, do bramy)



1. krawężnik, typ uliczny
20 x 35 x 50 ÷ 200 cm
2. podsypka cem.-piaskowa 1:4
3. ława z betonu B10



1. krawężnik, typ uliczny
15(20) x 30(35) x 200 cm
2. ściek betonowy
3. podsypka cem.-piaskowa 1:4
4. ława z betonu B10