Prüfprotokoll										One sio	po ahead	ā			
Nr.: L211.MW.091	8.327-25-[	DIF01									fab		pp		
Kunden-Nr.: D0001	88			Auftrags-Nr.: AU-21-10053											
Kunde: A.Kayser Automotive Sys ul. Skosna 16, Batorowo PL 62-080 TARNOWO PC POLEN	Auftrags-Nr.: AU-21-10053  Auftragnehmer: Stepp Fabrikautomation & Steuerungsbau GmbH & Co.KG Industriestraße 2 32689 Kalletal-Erder														
Prüfung:	alibrierung			and the first section of											
☐ Neuanlage ☐ Erweite		Änderur	na	☐ Instar	ndsetzung	- ✓ W	iederholui	nasprüfun	α						
Beginn der Prüfung: 18.			le der Pri		18.09.		rzeit	09:5	0						
Anlagennummer Kunde															
Besichtigen  Anschlüße und Verschla Kabel, Leitungen, S Schirm einseitig au		iO niO iO ni nung Betriebsmittel													
<b>Erproben</b> Fehlermeldung		kein	e Meldung	iO niO					iO	niO					
Messungen Sensornummer n. pneum. Plan/ Seriennummer des Sensors		Messbe- reich nin. max.	Messung 1	Messung 2	Messung 3	Messung 4	Differenz 1-2	Differenz 2-3	Differenz 3-4		ranz max.	iO	niO		
Differenzsensor M3.6 PD-23 SN# 1052095	☑ Diff. ☐ andere	-5000	-1093,5	-2098,0	-3126,7	-4089,6	-1004,5	-1028,8	-962,8	0,50%	%05′0	V			
Externes Messgerät Typ: Keller LEX 1 Seriennummer: 81424		10000	1015,0	2018,0	3046,0	4010,0	1003,0	1028,0	964,0	%50′0	%50′0				
Differenzsensor M3.6 PD-23 SN# 1052095	☑ Diff. ☐ andere	-5000	940,1	1904,9	2908,9	3919,2	964,8	1004,0	1010,3	0,50%	0,50%	V			
Externes Messgerät Typ: Keller LEX 1 Seriennummer: 81424		10000	1031,0	1996,0	2999,0	4011,0	965,0	1003,0	1012,0	0,05%	0,05%				
Differenzsensor M1.6 PD-23 SN# 1052096	☑ Diff. ☐ andere	-5000	-1083,0	-2063,7	-3097,8	-4063,9	-980,7	-1034,1	-966,1	%05′0	0,50%	V			
Externes Messgerät Typ: Keller LEX 1 Seriennummer: 81424		10000	1010,0	1999,0	3030,0	3998,0	989,0	1031,0	968,0	0,05%	0,05%				
Differenzsensor M1.6 PD-23 SN# 1052096	☑ Diff. ☐ andere	-5000	919,6	1919,1	2930,8	3926,9	999,5	1011,7	996,1	%05'0	0,50%	V			
Externes Messgerät Typ: Keller LEX 1 Seriennummer: 81424		10000	1013,0	2014,0	3026,0	4023,0	1001,0	1012,0	997,0	%50′0	0,05%				
SCHEIMIGH ST 124	☐ Diff. ☐ andere	0 4													
Prüfergebnis: ☑ keine M	längel festges	stellt			□м	längel fest	gestellt (si	ehe Mäng	elliste)						
Auftraggeber:	Prüfer:  M. Will Name														
Gemäß Übergabebericht vollständig übernommen						☐ Die Sensoren entsprechen den Angaben des Herstellers ☐ Die Sensoren entsprechen nicht den Angaben des Herstellers ☐ Cort/Datum ☐ Die Sensoren entsprechen nicht den Angaben des Herstellers ☐ Unterschrift									

Prüfprotokoll																	
Nr.: L211.MW.0918.327-25-DS01																	
Kunden-Nr.: D00018							Auftrags-Nr.: AU-21-10053										
Kunde:							Auftragnehmer:										
A.Kayser Automotive Sys	. Polska Sp.:	z.o.o.					Stepp Fabrikautomation & Steuerungsbau GmbH &										
ul. Skosna 16, Batorowo								Co.KG Industriestraße 2									
PL 62-080 TARNOWO PODGÓRNE POLEN								32689 Kalletal-Erder									
POLEN	9								·								
Prüfung:	alibrierung						***************************************								-		
☐ Neuanlage ☐ Erweite	ndsetzung	☑ W	iederholui	ngsprüfun	g												
Beginn der Prüfung: 18.0	15	Ende der Prüfung: 18.09. Uhrzeit 10:55															
Anlagennummer Kunde M333 Anlagennummer Stepp _ 327-25																	
Besichtigen	iO	iO niO iO niO															
	Sensor 🗸						ng Betriebs	-			-	_	chkeit				
Anschlüße und Verschlau Kabel, Leitungen, S			-		Ker	nnzeichnur	ng Kabel, Le	eitung 🗸	H		Doku	ıment	tation	\ \ \	片		
Schirm einseitig au								믐	H						H		
Erproben		•	•	iO	niO				iO niO					iO	niO		
Fehlermeldung	bei abgezoge	enen S	tecker		<b>V</b>		kein	e Meldung									
Mossungen	Composition		ssbe-						-						$\Box$		
Messungen Sensornummer n. pneum. Plan/	Sensortyp (Diff=	re	eich T	Mess	ung	Messung	Messung	Messung	Differenz	Differenz	Differenz	Tole	ranz				
Seriennummer des Sensors	Differenz)	min.	max.	1	_	2	3	4	1-2	2-3	3-4	min.	max.	iO	niO		
Drucksensor M1.7 Wika A10	Diff.			99,	,9	200,2	299,1	497,8				1,0%	1,0%	V			
SN# 1A011I70J29  Externes Messgerät	☑ andere	0	009									1,	Ĺ				
Typ: Keller LEO 1			9	100	),0	200,0	300,0	503,0				0,1%	0,1%				
Seriennummer: 32xx7 & 31909		0	1000		100000000							0	0		Ш		
Drucksensor M2.4 Keller PR-23 SN# 799322	Diff.			19,	,6	39,4	60,1	79,8				0,5%	,5%	V			
Externes Messgerät	✓ andere	0	100										0)	_	$\vdash$		
Typ: Keller LEX 1			100	2023	3,0	39,9	60,5	80,2				0,1%	0,1%				
Seriennummer: 81424 Drucksensor M1.9 WIKA A10	☐ Diff.	0	10									-			$\vdash$		
SN# 1A011I70V2N	☑ andere		009	100	0,0	199,6	298,2	494,8				1,0%	1,0%	V			
Externes Messgerät												<u>%</u>	%				
Typ: Keller LEO 1 Seriennummer: 32xx7 & 31909			1000	100	),4	200,2	299,8	502,0				0,1%	0,1%				
Drucksensor M2.5 Keller PR-23	Diff.			19,	0	20.7	FO 9	70.6				%	%				
SN# 799318	☑ andere	0	100	19,	,0	39,7	59,8	79,6				0,5%	0,5%	V			
Externes Messgerät Typ: Keller LEX 1				20,	2	40,2	60,2	80,1				0,1%	0,1%				
Seriennummer: 81424		٥	100	20,	, ,	40,2	00,2	50,1				0,	0,				
Drucksensor M3.9 Wika A10	☐ Diff.			100	0.4	200,3	299,4	496,7				1,0%	1,0%	V			
SN# 1A011I7NS2H	✓ andere	٥	009					.50,				L,	1,				
Externes Messgerät Typ: Keller LEO 1				100	).4	200,0	300,2	502,0				0,1%	0,1%		1 1		
Seriennummer: 32xx7 & 31909		0	1000			,						0,	0,				
Prüfergebnis: ☑ keine M	längel festg	estell	t					längel fest	gestellt (si	ehe Mäng	elliste)						
Auftraggeber:							Prüfer:		1.	1							
								-	М.	Will							
	Name									Name							
☐ Gemäß Übergabebericht vo	llständig üb	erno	mmen				☑ Die S	ensoren e	ntsprecher	n den Ang	aben des	Herst	tellers	i.			
							☐ Die Se	ensoren er	ntsprecher	nicht den	Angaber	n des	Herst	ellers			
									0		1	0		7			
							Edr	, 21.	9.2021	<u> </u>	19	4	٤	5			
Ort/Datum		Unterso	hrift				Ort/Da	itum			Unterschrift						

Prüfprotokoll													One are	po ahead.	ē			
Nr.: L211.MW.0918	3.327-25	-DS(	)2											fab	Ste	epp		
Kunden-Nr.: D00018							Auftrags-Nr.: AU-21-10053											
Kunde:							Auftragnehmer:											
A.Kayser Automotive Sys	. Polska Sp.:	z.o.o.					Stepp Fabrikautomation & Steuerungsbau GmbH &											
ul. Skosna 16, Batorowo	D C Ó DAIF						Co.KG Industriestraße 2											
PL 62-080 TARNOWO PO POLEN	DGORNE						32689 Kalletal-Erder											
Prüfung:	alibrierung																	
☐ Neuanlage ☐ Erweiter	ndsetzung	□w	iederl	nolur	ngsprüfun	g												
Beginn der Prüfung: 18.0	00	Ende der Prüfung: 18.09. Uhrzeit 11:20																
Anlagennummer Kunde M333 Anlagennummer Stepp _ 327-25  Besichtigen io nio io nio io nio																		
Besichtigen	iO niO																	
Anschlüße und Verschlau	Sensor 🗸		-				ung Betriebsmittel											
Kabel, Leitungen, S		H	1		Ker	ınzeicnnur	ng Kabel, Le	eitung 🔽	屵			DOKU	ımenı	tation	Image: control of the	片		
Schirm einseitig au			1												H			
Erproben				iO	niO				iO	niO					iO	niO		
Fehlermeldung	bei abgezoge	enen S	Stecker		V		kein	e Meldung										
Messungen	Sensortyp		ssbe- eich										Tale					
Sensornummer n. pneum. Plan/	(Diff=	16	eich	Mess	ung	Messung	Messung	Messung	Diffe	renz	Differenz	Differenz	TOIE	eranz	1			
Seriennummer des Sensors	Differenz)	min.	max.	1		2	3	4	1-	2	2-3	3-4	min.	max.	iO	niO		
Drucksensor M4.5 Keller PR-23 SN# 944686	□ Diff. ☑ andere		100	19,	,8	40,0	59,9	80,1					0,5%	0,5%	V			
Externes Messgerät Typ: Keller LEX 1				20,	0	40,2	60,1	80,2					%	%				
Seriennummer: 81424		0	1000	20,	,0	40,2	60,1	80,2					0,1%	0,1%				
Drucksensor M3.7 WIKA A-10 SN# 1A011I7PY2P	□ Diff. ☑ andere		009	100	),4	200,3	299,2	498,4					1,0%	1,0%	V			
Externes Messgerät		0	9											-				
Typ: Keller LEO 1 Seriennummer: 32xx7 & 31909			100,2 200,0		200,0	300,2	503,0					0,1%	0,1%					
Drucksensor M4.4 Keller PR-23	☐ Diff.	0			-					-			\0	\ <u>0</u>	_			
SN# 799320	✓ andere		100	19,	,5	39,2	59,3	79,3					0,5%	0,5%	V			
Externes Messgerät													× ×	<u>%</u>				
Typ: Keller LEX 1 Seriennummer: 81424			1000	20,	,5	40,2	60,3	80,2					0,1%	0,1%				
	☐ Diff.																	
	☐ andere																	
	☐ Diff.													_				
	andere																	
				$\vdash$										_	$\vdash$			
Prüfergebnis:	längel festg	estell	t					längel fest	geste	llt (si	ehe Mäng	elliste)		-		-		
Auftraggeber:							Prüfer:											
									14.		Will							
	Name										Name							
☐ Gemäß Übergabebericht vo	llständig üb	ernoi	mmen				☑ Die S	ensoren ei	ntspre	cher	den Ang	aben des	Herst	tellers				
							1	ensoren er										
															_			
	1						Ender	, 21.	9. 8	202	2/	191		8				
Ort/Datum Unterschrift						Ort/Da	atum				Unterschrift	-						

Prüfprotokoll											One so	po ahead.	ē			
Nr.: L211.MW.0918.327-25-Flow01																
Kunden-Nr.: D0001						Auftrags-Nr.: AU-21-10053										
Kunde:	-					Auftragi								$\neg$		
A.Kayser Automotive Sys	. Polska Sp.	2.0.0.				Ste	op Fabrika	utomatio	n & Steuer	ungsbau	Gmb	Н&				
ul. Skosna 16, Batorowo	DCÁDNE							riestraße 2								
PL 62-080 TARNOWO PC POLEN	DGORNE					32689 Kalletal-Erder										
					1											
Prüfung:	alibrierung															
☐ Neuanlage ☐ Erweite	rung [	☐ Insta	ndsetzung	☑ W	/iederholu	ngsprüfun	g									
Beginn der Prüfung: 18.0	L:30	Ende der Prüfung: 18.09. Uhrzeit 12:00														
Anlagennummer Kunde M333 Anlagennummer Stepp _ 327-25																
Besichtigen	iO		iO niO iO niO													
	Sensor					ung Betriebsmittel										
Anschlüße und Verschla Kabel, Leitungen, S		片	1	K	ennzeicnnu	ng Kabel, Le	eitung			Dokt	ıment	tation		H		
Schirm einseitig au													H			
Erproben				iO ni	0			iO niO					iO	niO		
Fehlermeldung	bei abgezoge	nen S	tecker		ī	kein	e Meldung									
					ī											
Messungen	Sensortyp	1	ssbe- eich								Tale	eranz				
Sensornummer n. pneum. Plan/	(Diff=	-		Messung	Messung	Messung	Messung	Differenz	Differenz	Differenz	TOIL	ranz				
Seriennummer des Sensors	Differenz)	min.	max.	1	2	3	4	1-2	2-3	3-4	min.	max.	iO	niO		
M2.3 Bürkert Mass Flow C. IP20 SN# 1020 12.7.2019	☐ Diff. ☑ andere		100	20,0	40,0	60,0	80,0				1,5%	1,5%	V			
Externes Messgerät		0	H		+						$\vdash$	,,,	-	$\vdash$		
Typ: Digima oreflo 3HF Seriennummer: 2579		۰	200	20,3	41,6	61,2	80,6				1,5%	1,5%				
M4.3 Bürkert Mass Flow C.	□ Diff.			20,2	40,0	60,2	79,8				1,5%	1,5%	V			
IP20 SN# 1019 12.7.2019 Externes Messgerät	✓ andere	0	100								Ĺ,	,1				
Typ: Digima oreflo 3HF				20,3	41,7	60,3	81,9				1,5%	1,5%				
Seriennummer: 2579		0	500		-					HER EATHER TO SEE	Н	Н				
	☐ Diff. ☐ andere															
	L andere			<u> </u>	+			-			$\vdash$	-	-			
	☐ Diff.															
	☐ andere															
	☐ Diff.										-	-		-		
	andere				1											
				-	+		<del> </del>				┢	-		$\vdash$		
Prüfergebnis:	längel festg	estell <sup>.</sup>	t				längel fest	gestellt (si	ehe Mäng	elliste)						
Auftraggeber:						Prüfer:						- HSON		1000		
								M.	Will	/						
-	Name						-		Name					•		
☐ Gemäß Übergabebericht vo	ollständig üb	ernor	nmen			☑ Die S	ensoren e	ntsprechei	n den Ana	aben des	Herst	tellers				
	3 2.0							ntsprecher								
						Eder	, 21	9.20	221	14	1	V	0			
Ort/Datum Unterschrift					Ele, 21, 9, 7021 Unterschrift											