



UWAGA
- praca kotła w priorytecie wytwarzania c.w.u. (zawór przełączający 3-drogowy zabudowany w kotle)
- nie przechodzić rurami przez elementy konstrukcyjne budynku typu belki, słupy, podciąg
- stosować odsadzki omijające elementy konstrukcyjne budynku, kanały wentylacyjne
- przejścia rurami przez przegrody oddzielające strefy pożarowe wykonać stosując przejścia p.poż

NR	OPIS URZĄDZEŃ
1	Kocioł gazowy wiszący kondensacyjny 1-funkcyjny. Parametry: moc cieplna znamionowa (modulacja dla parametrów 80/60 °C) 4,9÷29,1kW; zakres modulacji 17÷100%; zasilanie elektryczne 230V/1-faz/50Hz; odprowadzenie spalin i przewód doprowadzający powietrze Ø80/125mm; maks. ciśnienie robocze wody 3 bar; zakres regulacji temp. pracy C.O. 25÷80 °C. Wyposażenie standardowe kotła: Spiralny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej; Palnik ze stali nierdzewnej; Odpowietrznik automatyczny; Pompą obiegową; Listwa montażowa; Wbudowane przeponowe naczynie wzbiorcze; Zawór trójdrożny przełączający z siłownikiem; Czujnik temperatury zasobnika c.w.u.; Sterownik kotła
2	Sterownik kotła (zamontowany w kotle)
3	Pompa kotłowa, wydajność 1,5m³/h przy wysokości podnoszenia 5,0m (zamontowana w kotle)
4	Zawór 3-drożny z siłownikiem - priorytet c.w.u. (zamontowany w kotle)
5	Naczynie wzbiorcze przeponowe 8 dm3 dla C.O. (zamontowany w kotle)
6	Zawór bezpieczeństwa, najmniejsza średnica kanału przepływowego 12,0 mm, dn=1/2", po=3,0 bar (zamontowany na kotle)
7	Zawór bezpieczeństwa, najmniejsza średnica kanału przepływowego 27,0 mm, dn=1_1/4", po=6,0 bar
8	Naczynie wzbiorcze przeponowe Vn=12l, 6bar, z zaworem 3/4"
9	Naczynie wzbiorcze przeponowe Vn=18l, 10bar, z zaworem 3/4"
10	Zasobnikowy podgrzewacz c.w.u. Budowa: zbiornik emaliowany, izolowany. Parametry: pojemność 200dm³
11	Pompa cyrkulacyjna c.w.u. z programatorem czasowym, bezdławicowa, do wody użytkowej. Budowa: Korpus pompy z mosiądzu, wirnik z norylu, wał ceramiczny. Parametry: wydajność 0,05m³/h przy wysokości podnoszenia 0,4m, zasilanie 230V/50Hz
12	Neutralizator kondensatu. Budowa: Waga wkładu neutralizującego (granulatu) 2,5 kg; Parametry: Przeznaczony do kotłów kondensacyjnych o mocy do 35 kW; Przepływ 4,9 l/h

OZNACZENIA:

- M1 - manometr techniczny 0-10 bar
- T - termometr techniczny 0-100 °C
- TM - termo-manometr 0-100 °C , 0-4 bar
- - zawór odcinający (średnica równa średnicy rur)
- - zawór zwrotny (średnica równa średnicy rur)
- ⌵ - zawór - spust wody
- ⌵ - odpowietrznik pływakowy z zaworem
- ⌵ - zawór bezpieczeństwa
- ⌵ - naczynie wzbiorcze przeponowe z zaworem
- ZA - zawór antyskażeniowy (średnica równa średnicy rur)
- to - filtr siatkowy (średnica równa średnicy rur)
- to - czujnik temperatury w podgrzewaczu C.W.U.
- to-z - czujnik temperatury zewnętrznej

OZNACZENIA:	
— — — — —	- rury zasilania C.O.
— — — — —	- rury powrotu C.O.
- - - - -	- rury zasilania C.O.
- - - - -	- rury powrotu C.O.
— . — . — .	- rury wody zimnej
— . . — .	- rury C.W.U.
— . . . — .	- rury cyrkulacyjne C.W.U.
.	- przewody automatyki kotła

Paweł Kolmer Projektowanie Instalacji Sanitarnych		PKsanit
Projektant: mgr inż. Paweł Kolmer	Nr uprawnień: PDK/0291/POOS/19	Data: 05.2024
Nazwa rysunku: Schemat kotłowni gazowej	Skala rysunku: -	
Nazwa inwestycji: Przebudowa budynku remizy OSP wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną		
Adres inwestycji: DZ. NR EWID. 460 OBRĘB 0001 BŁĘDOWA TYCZYŃSKA JEDN. EWID. 181604_2 CHMIELNIK	Faza: PT	Branża: S
Inwestor: Gmina Chmielnik, 36-016 Chmielnik Chmielnik 50	Nr rys.: 8	