

Gołymin-Ośrodek, 20 maja 2024 roku

### INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie podstawowym zgodnie z art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605) na odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy Gołymin-Ośrodek pochodzących z nieruchomości zamieszkałych (IOŚ.271.12.2024).

Działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych Zamawiający informuje, że w ww. postępowaniu w wyznaczonym terminie na składanie ofert, tj. do 20 maja 2024 roku do godz. 18:00 złożono następujące oferty:

Lp.	Nazwa Wykonawcy	Cena brutto [zł]
1.	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. ul. Gostkowska 83 06-400 Ciechanów NIP: 5661643631	938 854,80