

Załącznik nr 1 – Szczegółowy zakres zlecenia

Remont trzech zastawek regulujących napływ ścieków na komory DNO/DF w Oczyszczalni Ścieków ul. Kostrzyńska 158, 66-400 Gorzów Wlkp.

Zakres zadania obejmuje:

- wykonanie dokumentacji (rysunków technicznych) łącznika górnego oraz dolnego śruby trapezowej z zawieradłem zastawek, w ten sposób aby zapewniony był dostęp do nakrętek napędowych od góry tzw. trzpień wznoszący. Wykonawca przed montażem przedstawi Zamawiającemu rysunki do akceptacji.
- demontaż istniejących 6 przekładni (napędów) zastawek (po dwa na każdą zastawkę: prawy i lewy) i przekazanie ich Zamawiającemu.
- dostawa i montaż trzech kompletnych zestawów napędowych, na każdy zestaw będą się składać:

- 2 przekładnie wieloobrotowe boczne Auma typu GK 10.2 o przełożeniu 2:1 – każda z przyłączem typu A owierconym zgodnie z gwintem wrzeciona, na którym będzie pracować.

Przekładnia wyposażona w nakrętkę napędową przyłącza A w wykonaniu materiałowym z brązu. Jedna przekładnia z gwintem trapezowym lewym (TRL) oraz jedna przekładnia z gwintem trapezowym prawym (TR). Nakrętki muszą współpracować z przekładniami GK 10.2.

- 1 przekładnia wieloobrotowa Auma typu GK 10.2 o przełożeniu 2:1 środkowa z kołem ręcznym, z przyłączem pozwalającym na wyprowadzenie i podanie obrotów na dwie przekładnie boczne.

Dla każdej przekładni z zestawu należy przewidzieć mocowanie osadzone na ramie zastawki oraz należy przewidzieć połączenie pomiędzy przekładnią środkową a wałkami wejściowymi przekładni bocznych. Przekładnie boczne należy wyposażyć w rury osłonowe wrzecion ze stali kwasoodpornej min. 316 – średnica dopasowana do przekładni GK 10.2, a długość dopasowana do wrzeciona zastawki w pozycji otwartej. Przekładnie muszą mieć klasę szczelności IP68 i być zabezpieczone antykorozyjnie w klasie C5-M wg. PN-EN 15714-2.

Przekładnie muszą mieć możliwość doposażenia w kołnierze do montażu napędu elektrycznego.

- dostawa i montaż sześciu (trzech kompletów) śrub trapezowych (trzpieni wznoszących) wykonanych ze stali kwasoodpornej min 316, dostosowanych do przekładni GK 10.2, oraz przyłącza typu A o poniższych parametrach:
 - długość: 3 metry,
 - gwint trapezowy lewy oraz prawy (po jednym komplecie dla zastawki) o średnicy zewnętrznej 40 mm.
- dostawa i montaż (trzech kompletów – po dwa na każdą zastawkę) poprzecznych wrzecion napędowych wykonanych ze stali kwasoodpornej min 316, dostosowanych do montażu w przekładniach GK 10.2 (prawej i lewej). Długość oraz sposób mocowania dostosowana do rozstawu przekładni GK 10.2 oraz systemu połączenia z przekładnią GK 10.2. Przekładnie muszą mieć możliwość doposażenia w napęd elektryczny.
- wykonanie rozruchu zamontowanych urządzeń.
- przekazanie dokumentacji DTR (w języku polskim) zamontowanych urządzeń.

Uwagi:

- 1. Zamawiający informuje, że Wykonawca będzie prowadził pracę na czynnej Oczyszczalni Ścieków i wszelkie prace modernizacyjne (w tym kolejność modernizacji zastawek) będzie uzgadniał z Zamawiającym na etapie realizacji prac.**
- 2. Zamawiający dopuszcza prowadzenie prac modernizacyjnych od poniedziałku do piątku w godzinach 8.00 - 14.00.**
- 3. Zamawiający dopuszcza wizję lokalną od poniedziałku do piątku w godzinach 8.00 - 14.00, po uprzednim telefonicznym zgłoszeniu tego faktu z Przedstawicielem Zamawiającego Panem Jarosławem Traczykiem tel. 515 037 798.**

Gwarancja – 12 miesięcy od daty podpisania protokołu remontu zastawek.

Termin realizacji – do 31.12.2023 r.

Podstawą zakończenia realizacji zlecenia i wystawienia faktury będzie protokół modernizacji zastawek podpisany przez Przedstawiciela PWiK Sp. z o.o. Wydziału Oczyszczalni Ścieków.

Płatność przelewem do 30 dni od dnia dostarczenia faktury VAT.