

ZARZĄD MATERIAŁOWY SZTABU GENERALNEGO WP ODDZIAŁ SŁUŻBY MUNDUROWEJ	WARUNKI TECHNICZNE	
	TKANINA - KOCE	
	symbole	
	handlowy	CPV
	7415/147 S	19211100-9

I PRZEDMIOT WARUNKÓW TECHNICZNYCH

Przedmiotem warunków technicznych są najniższe dopuszczalne wartości wskaźników użytkowych tkaniny przeznaczonej na koce wzór 721/MON.

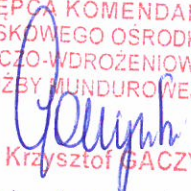
II ZAKRES WARUNKÓW TECHNICZNYCH

Warunki techniczne stanowią podstawę do kontroli i odbioru jakościowego wyrobu gotowego.

III WYMAGANIA TECHNICZNE

1	Skład surowcowy	O	(WO – 45%, PA – 10%, CV – 45%)±3%
		W	(WO – 60%, CV – 40%)±3%
2	Masa liniowa przędzy, Tt	O	100 tex x 2
		W	260 tex
3	Liczba nitok na 1 dm.	O	140 ± 6
		W	159 ± 10
4	Splot: atlas 5 - cio nitkowy o podwójnym wątku		
5	Charakterystyka wykończenia: folowanie, pranie, odwodnienie, suszenie, drapanie, szcztokowanie, cięcie, obszywanie.		

Zatwierdzone przez Szefa Oddziału Służby Mundurowej Zarządu Materiałowego Sztabu Generalnego WP płk dypl. Andrzeja Grabowskiego dnia 13 kwietnia 1999 r.
Aktualizowano Kartą zmian 1/2014, 2/2015.

Za zgodność:	 WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY SŁUŻBY MUNDUROWEJ 91-735 Łódź /pieczęć firmowa/	ZASTĘPCA KOMENDANTA WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO SŁUŻBY MUNDUROWEJ  ppłk mgr Krzysztof GACZYŃSKI 14.04.2020r /pieczęć imienna, data, podpis/
--------------	---	--

IV WYMAGANIA UŻYTKOWE					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1	Szerokość tkaniny		m	1,40 ±0,0 3	PN-EN 1773:2000
2	Masa	liniowa	g / m	1100 ± 44	PN-ISO 3801:1993
		powierzchniowa	g / m ²	786 ± 31	
3	Siła zrywająca, nie mniej niż:	osnowa	N	700	PN-EN ISO 13934-1:2013
		wątek		250	
4	Wydłużenie przy maksymalnej sile, nie więcej niż:	osnowa	%	34	
		wątek			
5	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie, nie więcej niż:	osnowa	%	-4,5	PN-ISO 7771:1994
		wątek		-2,5	
6	Trwałość zamocowania włókien , nie więcej niż:		%	1,5	PN-P-04659:1989
7	Grubość, nie mniej niż:		mm	5	PN-EN ISO 5084:1999
8	Zawartość tłuszczu, nie więcej niż:		%	1,5	PN-P-04707:1987
9	Stopień odporności wybarwień nie mniej niż :				
9.1	Światło /Xenotest/	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISO 105-B02:2014
9.2	Wodę	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISI 105-E01:2013
		zabrudzenie bieli bawełny		4	
		zabrudzenie bieli wełny		4	
9.3	Rozpuszczalniki organiczne - (czterochloroetylen)	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
		zabrudzenie bieli bawełny		4	
		zabrudzenie bieli wełny		4	
9.4	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISO 105-E04:2013
		zabrudzenie bieli bawełny		4	
		zabrudzenie bieli wełny		4	
9.5	Tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny	stop.	3 - 4	PN-EN ISO 105-X12:2005
9.6	Tarcie mokre	zabrudzenie bieli bawełny		3 - 4	
10	Bezpieczeństwo wyrobów*				

***Bezpieczeństwo wyrobów**

Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – klasa produktu III.

Zakres badań okresowych

Zakres badań okresowych przedstawiono w Tablicy 1. Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa powinny być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym posiadającym akredytację OiB na realizowany zakres badań. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym (wg PN-EN ISO/IEC 17025).

Tablica 1

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	Odczyn pH	pH	4,0÷9,0	PN-EN ISO 3071:2007
2	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	300	PN-EN ISO14184-1:2011
3	Zawartość pestycydów, nie więcej niż	mg/kg	1,0	metodą chromatografii gazowej z detekcją wychwytu elektronów (GC-ECD) lub z detekcją masową (GC-MS)
4	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2012

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów III).

Wzorce tkanin

Aktualne wojskowe wzorce tkanin (dostępne w WOBWSM), wykonane zgodnie z warunkami technicznymi i zatwierdzone w procedurze obowiązującej dla WDTT, są elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania tkanin, także w ramach badań laboratoryjnych).