

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia - Uniwersalna opaska odcinająca do rur stalowych,  
żeliwnych i AC

1. odcięcie w korpusie umożliwiające nawiercanie pod ciśnieniem
2. korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany, z gwintem wewnętrznym zabezpieczonym od strony medium uszczelką z elastomeru, z odejściami 1"- 2" (w zależności od średnicy rury)
3. osadzenie nakrętek śrub ściągających na podkładkach kulistych wykonanych ze stali nierdzewnej
4. taśma z izolującą wykładziną gumową
5. taśma o grubości 1,5mm wykonana ze stali nierdzewnej 1.4571
6. elementy ze stali nierdzewnej spawane, dodatkowo zabezpieczone antykorozyjnie za pomocą całościowej pasywacji
7. śruby wykonane ze stali nierdzewnej 1.4308
8. nakrętki wykonane ze stali kwasoodpornej 1.4401, pokryte molibdenem
9. uszczelka siodłowa oraz uszczelka odcięcia wykonane z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną
10. pierścień oporowy mechanizmu odcinającego z POM
11. pokrywa uszczelniająca mechanizm odcinający z POM, wzmocniona włóknem szklanym, uszczelka na pokrywie
12. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 16 N/mm<sup>2</sup>, odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
13. wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
14. świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego
15. świadectwo nadania dopuszczenia procesowego
16. świadectwo nadania dopuszczenia produktowego
17. stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1
18. okres gwarancji 10-lat