

Kościan, dnia 21.07.2021 r.

WYJAŚNIENIA ZAMAWIAJĄCEGO

w postępowaniu przetargowym znak sprawy: 7/ZP/2021 pn.: "Wykonywanie bezwykopowego remontu, wzmacniania studni betonowych kanalizacyjnych wskazanych przez Zamawiającego"

Poniżej przedstawimy treść pytań Wykonawcy które wpłynęło do Zamawiającego w dniu 16 lipca 2021 r., a także wyjaśnienia Zamawiającego:

Pytanie 1

Proszę o informację, czy remont i wzmacnianie studni może być wykonane w technologii panela GRP, z żywicy poliestrowej lub winyloestrowej.

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza złożenie oferty na wzmacnianie studni w technologii panela GRP z żywicy poliestrowej lub winyloestrowej pod warunkiem wskazania tej metody renowacji w Formularzu ofertowym. Mycie powierzchni wewnętrznej studni należy wykonywać przy ciśnieniu wody 300 bar. Renowację studzienek rewizyjnych należy wykonywać metodą bezwykopową na czynnych kolektorach kanalizacji sanitarnej. Należy stosować cienkościenne wykładziny studzienne z TWS (Tworzywo Wzmacniane Szklę) wykonane z żywic poliestrowych wzmocnionych włóknem szklanym zwinięte do średnicy umożliwiającej wprowadzenie do wnętrza studni przez właz studzienny i zwężkę. Wykładzina o wytrzymałości na rozciąganie min. 60MPa, musi mieć grubość min. 3mm. Panel do renowacji studni musi być monolityczny łączony na zakładkę tylko w płaszczyźnie pionowej i na połączeniu z kinetą. Przestrzeń pomiędzy wykładziną a ścianą studni, musi być wypełniona zaprawą iniekcyjną o wysokiej wytrzymałości na ściskanie min. 20MPa wg PN-EN 206-1:2003/A2:2006.


Powstałą przestrzeń (pomiędzy studnią a elementem TWS) należy wypełniać szpachlą poliestrową w taki sposób by uniemożliwić wypłynięcie zaprawy podczas wypełniania szczeliny międzyrurowej uwodnioną masą iniekcyjną. Połączenie kinety głównej ze spocznikiem i rurą studzienną należy wykonywać za pomocą elementów łączących się tj. laminowania ręcznego za pomocą dostarczonych składników zastawu renowacyjnego.

Pytanie 2

Proszę o informację, czy czyszczenie studni może być wykonane za pomocą myjki wysokociśnieniowej 300 bar, obsługiwanej ręcznie.

Odpowiedź

Tak

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Dawid Borkowski