**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA DzRU RWT Rzeszów**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wyszczególnienie** | **Dane** |
| 1. | Przedmiot zamówienia | Obsługa serwisowa urządzeń warsztatowych  w Warsztacie technicznym z podziałem na zadania |
| 2. | Ilość | Według opisu przedmiotu zamówienia |
| 3. | CPV | 50530000-9 Usługi w zakresie napraw i konserwacji |
| 4. | Inne normy | Nie |
| 5. | Oferty częściowe (zadania) | 3 zadania |
| 6. | Oferty równoważne | Nie |
| 7. | Wymogi techniczne | Niżej wskazane |
| 8. | Usługi dodatkowe | Nie |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Miejsce wykonania usługi /typ urządzenia/ czynności | Materiały | |
| 1 | 2 | 3 | |
| **Zadanie Nr 1** - Rejonowe Warsztaty Techniczne ul. Krakowska 11B 35-901 **RZESZÓW** | | | |
| ***1.*** | **Wykonanie usługi serwisowej maszyny grawerującej cnc GRAVOGRAPH IS400 VOLUME z wyposażeniem dodatkowym (ostrzałka, odsysacz, drukarka HP Officejet 7110) oraz aktualizacją oprogramowania**  **(2 razy w roku) w tym czynności:** |  | |
| a/ | Każdorazowo przegląd urządzenia, szczególną uwagę należy zwrócić na elementy ruchome (np. głowica, wrzeciono, silnik wrzeciona, silnik przesuwający głowicę) i szczególnie narażone na zużycie, wypracowanie (np. pilot sterujący, stół do grawerowania, przystawka obrotowa). W przypadku wykrycia luzu lub stwierdzenia zużycia wymienić na nowe na koszt wykonawcy usługi. | * pasek napędzający wrzeciono, * wąż odsysacza DP50 Ø 12 mm; L=2,0 m * filtr i worek odsysacza DP50 * tusze w HP Officejet 7110:   czarny HP CN53AE/932XL  cyjan HP CN054AE/933XL  magenta HP CN55AE/933XL  żółty HP CN56AE/933XL   * tarcza diamentowa do ostrzenia frezów z węglika wolframu (do ostrzałki CG30) * tarcza korundowa do ostrzenia frezów ze stali szybkotnącej (do ostrzałki CG30) | |
| b/ | Przegląd instalacji elektrycznej urządzenia, kabli zasilających oraz kabli łączeniowych w przypadku stwierdzenia uszkodzenia elementów składowych wymiana podzespołów na nowe, na koszt wykonawcy usługi |
| c/ | Czyszczenie urządzenia oraz osprzętu dodatkowego z zewnątrz i wewnątrz oraz konserwacja środkami zgodnie z zaleceniami producenta |
| d/ | Każdorazowo przegląd skrzynki z narzędziami oraz frezów – elementy zużyte wymienić na nowe, na koszt wykonawcy usługi |
| e/ | Aktualizacja oprogramowania jeżeli została taka wydana przez producenta |
| f/ | Każdorazowo po wykonanej usłudze przeprowadzić regulację urządzenia. |
| g/ | Podczas pierwszej obsługi obowiązkowo wymiana paska wrzeciona urządzenia IS400; węża, worka oraz filtra odsysacza DP50, tuszy w drukarce HP Officejet 7110, oraz tarczy diamentowej i korundowej w ostrzałce CG30. |
| h/ | Odbiór zużytych materiałów, potwierdzony *Kartą Przekazania Odpadu* |
| **Zadanie Nr 2** - Rejonowe Warsztaty Techniczne ul. Al. Racławicka 44, 20-043 **LUBLIN** | | | | |
| ***1.*** | **Wykonanie usługi serwisowej kompresora śrubowego FINI BSC2010 nr fabr. 0101890062 w skład którego wchodzi: (raz w roku) w tym czynności:** | | Budynek nr 87/785 | |
| a/ | przegląd kompresora | | - wkład filtra powietrza BSC - 1 szt. - filtr oleju BSC/PLUS - 1 szt.  - filtr separatora oleju BSC15-20 - 1 szt.  - zawór zwrotny BSC QUADRO – 1 szt.  - filtr separatora L 5002 1 szt.  - pasek napędowy L8(L991) - 1 szt.  - olej syntetyczny do kompresorów śrubowych – 5 L | |
| b/ | wymiana filtra powietrza BSC | |
| c/ | wymiana filtra oleju BSC/PLUS | |
| d/ | wymiana filtra separatora oleju BSC15-20 | |
| e/ | wymiana zaworu zwrotnego BSC/QUADRO D1mm | |
| f/ | wymiana paska napędowego L8(L991) | |
| g/ | wymiana oleju | |
| h/ | przegląd instalacji pneumatycznej urządzenia  (w przypadku uszkodzeń – wymiana elementów na nowe w cenie usługi) | |
| i/ | przegląd instalacji elektrycznej oraz urządzenia pomiar badanie rezystancji izolacji instalacji zasilającej (w przypadku uszkodzeń – wymiana elementów na nowe w cenie usługi) | |
| j/ | odbiór zużytych materiałów, potwierdzony *Kartą Przekazania Odpadu* | |
| ***1.*** | **Wykonanie usługi serwisowej kompresora śrubowego FINI BSC2010 nr fabr. 0101890082 w skład którego wchodzi: (raz w roku) w tym czynności:** | | Budynek nr 29/756 | |
| a/ | przegląd kompresora | | - wkład filtra powietrza BSC - 1 szt. - filtr oleju BSC/PLUS - 1 szt.  - filtr separatora oleju BSC15-20 - 1 szt.  - zawór zwrotny BSC QUADRO – 1 szt.  - filtr separatora L 5002 1 szt.  - pasek napędowy L8(L991) - 1 szt.  - olej syntetyczny do kompresorów śrubowych – 5 L | |
| b/ | wymiana filtra powietrza BSC | |
| c/ | wymiana filtra oleju BSC/PLUS | |
| d/ | wymiana filtra separatora oleju BSC15-20 | |
| e/ | wymiana zaworu zwrotnego BSC/QUADRO D1mm | |
| f/ | wymiana paska napędowego L8(L991) | |
| g/ | wymiana oleju | |
| h/ | przegląd instalacji pneumatycznej urządzenia  (w przypadku uszkodzeń – wymiana elementów na nowe w cenie usługi) | |
| i/ | przegląd instalacji elektrycznej oraz urządzenia pomiar badanie rezystancji izolacji instalacji zasilającej (w przypadku uszkodzeń – wymiana elementów na nowe w cenie usługi) | |
| j/ | odbiór zużytych materiałów, potwierdzony *Kartą Przekazania Odpadu* | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zadanie Nr 3** - Rejonowe Warsztaty Techniczne ul. Al. Racławicka 44, 20-043 **LUBLIN** | | |
| ***1.*** | **Wykonanie usługi serwisowej stanowisko do sprawdzania broni z kulochwytem SB01:2010, w skład którego wchodzi: (raz w roku) w tym czynności:** | Budynek nr 42/756 |
| a/ | sprawdzenie połączeń elektrycznych w tym też i oświetlenia kulochwytu i oświetlenia ostrzegawczego; | - wykładzina antyrykoszetowa szer. 500 mm, dł. 500 mm, gr. 50 mm - 5 szt. - rura elastyczna stalowa kwasoodporna średnica 150 mm – 4 mb  - pompa zatapialna do pompowania płynów i osadów, szlamów z przewodami o średnicy 1-½”, zasilanie 230V/50Hz moc 1100W wydajność 250 L/min. - 1 szt.  Wentylator WP-5 Klimawent średnica przyłączy 150 mm, 230V/50 Hz  - belka drewniana bukowa 40mm x 40mm x 1500mm – 8 szt.  - belka drewniana bukowa 40mm x 40mm x 1000mm – 4 szt.  - belka drewniana bukowa 40mm x 40mm x 1560mm – 1 szt.  - belka drewniana bukowa 40mm x 40mm x 2250mm – 1 szt. |
| b/ | sprawdzenie kompletności wyposażenia; |
| c/ | sprawdzenie mocowania i dokręcenia płyt balistycznych; |
| d/ | sprawdzenie szczelności przewodów wentylacyjnych, czyszczenie ich sprężonym powietrzem, sprawdzenie wydajności wentylatorów (do 700 m3/h), (w przypadku uszkodzeń – wymiana elementów na nowe w cenie usługi); |
| e/ | wymiana zużytych lub uszkodzonych wykładzin antyrykoszetowych; |
| f/ | oględziny płyt pancernych i ich weryfikacja pod kątem strzału; |
| g/ | wymiana pompy |
| h/ | przegląd i obsługa wentylatora |
| i/ | przegląd belek drewnianych, w przypadku uszkodzeń - wymiana |
| j/ | usunięcie śladów korozji i wykonanie zaprawek malarskich; |
| k/ | przegląd komory roboczej kulochwytu ślimakowego GHD pod kątem uszkodzeń, wyeksploatowania, nieszczelności; |
| l/ | przegląd instalacji elektrycznej oraz urządzenia pomiar badanie rezystancji izolacji instalacji zasilającej (w przypadku uszkodzeń – wymiana elementów na nowe w cenie usługi) |
| ł/ | odbiór zużytych materiałów, szlamu z czynnika chłodzącego kulochwyt potwierdzony *Kartą Przekazania Odpadu* |
| Do przystąpienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz realizacji zadania  nr 3, niezbędnym jest posiadanie koncesji zgodnie z „Ustawą z dnia 13 czerwca 2019r. (Dz.U.RP  z 2019r. poz. 1214), Rozporządzenie Rady Ministrów z dn. 17.09.2019r. (Dz.U.z 2019r. poz.1888) w sprawie klasyfikacji rodzajów materiałów wybuchowych, broni, amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym, na wytwarzanie lub obrót w zakresie WT XII. Pkt 1 i 2.  Koncesja ważna w okresie wykonywania usługi. | | |

**WYKONAWCA ZAMAWIAJĄCY**