

## **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

### **D.05.03.11**

#### **Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno**

##### **1. WSTĘP**

###### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowej na zimno w ramach projektu:

*„Przebudowa przepustu na Kanale Złotnickim w Januszkowie”.*

###### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót drogowych.

###### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Wykonanie robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowej na zimno:

- frezowanie nawierzchni pod warstwę ścierną na gr. ok. 4 cm.

**Pozyskany z frezowania destrukcyjny bitumiczny jest własnością Zamawiającego i należy go wywieźć w miejsce wskazane przez Zamawiającego.**

###### **1.4. Określenia podstawowe**

1.4.1. Frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni asfaltowej, bez jej ogrzania, na określoną głębokość.

1.4.2. Frezarka drogowa - maszyna do frezowania nawierzchni na zimno.

1.4.3. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami, definicjami podanymi w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne".

###### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, SST oraz poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne".

##### **2. MATERIAŁY**

Materiały nie występują.

##### **3. SPRZĘT**

Do wykonania frezowania należy stosować frezarki drogowe umożliwiające frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno na określoną głębokość z dokładnością określoną w punkcie 6 niniejszej SST.

##### **4. TRANSPORT**

Transport powinien być tak zorganizowany, aby zapewnić pracę frezarki bez postojów. Materiał może być wywożony dowolnymi środkami transportowymi.

##### **5. WYKONANIE ROBÓT**

###### **5.1. Wykonanie frezowania**

Nawierzchnia powinna być frezowana do głębokości, szerokości i pochyłeń zgodnych z dokumentacją projektową.

Jeżeli ruch drogowy ma być dopuszczony po sfrezowanej części jezdni, to wówczas, ze względów bezpieczeństwa należy spełnić następujące warunki:

- należy usunąć ścięty materiał i oczyścić nawierzchnię,
- przy frezowaniu poszczególnych pasów ruchu pod ruchem, wysokość podłużnych pionowych krawędzi nie może przekraczać 40 mm,

- pionowe poprzeczne krawędzie na zakończenie dnia roboczego powinny mieć klinowo ścięte krawędzie.

### **5.2. Frezowanie warstwy ścieralnej (istniejącej) przed ułożeniem nowych warstw nawierzchni**

Do frezowania należy użyć frezarek sterowanych elektronicznie, względem ustalonego poziomu odniesienia, zachowując spadki poprzeczne i niweletę drogi, oraz równość powierzchni określoną w punkcie 6. Nawierzchnia powinna być sfrezowana na głębokość projektowaną z dokładnością do  $\pm 5$  mm.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Kontrola jakości przy frezowaniu nawierzchni na zimno obejmuje następujące pomiary:

### **6.1. Równość podłużna i poprzeczna**

Równość podłużną i poprzeczną należy sprawdzać łatą 4-metrową. Dopuszczalne nierówności sfrezowanej nawierzchni nie mogą przekraczać 6 mm.

### **6.2. Spadek poprzeczny i szerokość frezowania**

Należy sprawdzić spadki poprzeczne oraz szerokość frezowania. Dopuszczalne odchyłki spadku poprzecznego nie mogą przekraczać 0.5% spadku projektowanego. Dopuszczalne odchyłki szerokości frezowania nie mogą przekraczać 5 cm szerokości projektowanej.

### **6.3. Głębokość frezowania**

Głębokość frezowania należy sprawdzać na bieżąco.

Głębokość frezowania powinna być zgodna z dokumentacją projektową z dokładnością do  $\pm 5$  mm.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D.00.00.00 "Wymagania ogólne". Jednostką obmiarową jest  $m^2$  powierzchni frezowania.

Obmiar należy wykonać na budowie w obecności Inżyniera.

Nadmierna głębokość sfrezowanej warstwy lub nadmierna powierzchnia w stosunku do dokumentacji projektowej, wykonana bez pisemnego upoważnienia Inżyniera, nie mogą stanowić podstawy do roszczeń o dodatkową zapłatę.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

8.1. Odbiorowi podlega sfrezowana nawierzchnia asfaltowa. Zasady odbioru określono w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne" punkt 8.

8.2. Frezowanie nawierzchni uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową jeśli wszystkie wyniki badań i pomiarów kontrolnych okazały się zgodne z wymaganiami określonymi w punkcie 2, 5 i 6 niniejszej SST.

8.3. W przypadku stwierdzenia wad Inżynier ustali zakres robót poprawkowych. Inżynier może uznać wadę za nie mającą zasadniczego na cechy eksploatacyjne wykonanych robót i może ustalić zakres i wielkość potrażeń za obniżoną jakość.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Płatność będzie za  $m^2$  powierzchni frezowania zgodnie z obmiarem, po odbiorze robót.

Cena jednostkowa wykonania robót obejmuje ustalenia ogólne zawarte w SST D.00.00.00. punkt 9 oraz:

- prace pomiarowe,
- oznakowanie robót,
- dostarczenie sprzętu,
- frezowanie,
- transport sfrezowanego materiału,
- wykonanie pomiarów kontrolnych,
- uporządkowanie miejsca prowadzonych robót.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

BN-68/8931-04 "Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem lub łatą".